WWW.KARNASCH.TOOLS

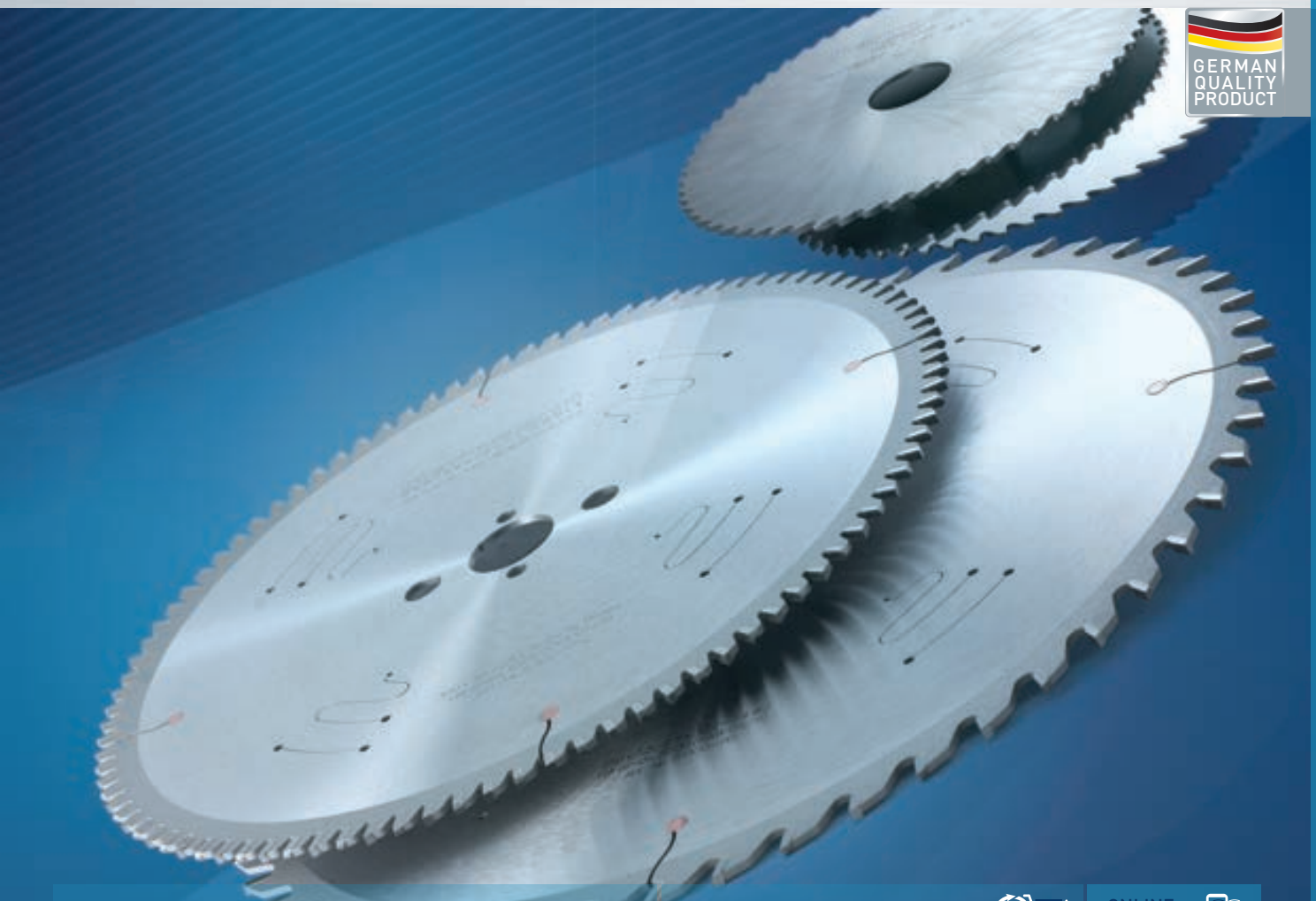
Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
METALLKREISSÄGEBLÄTTER · HSS-DMo5 · HSS-Co5 · HSS-DIN · VOLLHARTMETALL
ORBITALE ROHRKREISSÄGEBLÄTTER · PASSEND FÜR: GEORG FISCHER (GF) · AXXAIR · PROTEM

CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS
METAL CIRCULAR SAW BLADES · HSS-DMo5 · HSS-Co5 · HSS-DIN · SOLID CARBIDE
ORBITAL PIPE CUTTING CIRCULAR SAWS · SUITABLE FOR: GEORG FISCHER (GF) · AXXAIR · PROTEM

HOJAS DE SIERRA CIRCULAR DE METAL DURO
HOJAS METÁLICAS DE SIERRAS CIRCULARES · HSS-DMo5 · HSS-Co5 · HSS-DIN · METAL DURO INTEGRAL
HOJAS DE SIERRA TUBULARES ORBITALES · ADECUADAS PARA: GEORG FISCHER (GF) · AXXAIR · PROTEM

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦИРКУЛЯРНЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИСКИ ДЛЯ ЦИРКУЛЯРНЫХ ПИЛ · HSS-DMo5 · HSS-Co5 · HSS-DIN · ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ДЛЯ ЦИРКУЛЯРНЫХ ПИЛ ДЛЯ ОРБИТАЛЬНОЙ РЕЗКИ
ПОДХОДЯТ ДЛЯ: GEORG FISCHER (GF) · AXXAIR · PROTEM



KONTAKT | CONTACT | EL CONTACTO | КОНТАКТ

KARNASCH PROFESSIONAL TOOLS®
INDUSTRIAL TOOLS DIVISION

Straße des Friedens 10
D-15848 Tauche/OT Görsdorf
mail@karnasch.tools

+49 (0) 33675 - 7265-0

KARNASCH ONLINE-WEBSHOP

JETZT FÜR SIE ONLINE!
NOW ONLINE FOR YOU!
¡AHORA DISPONIBLE EN LÍNEA!
СЕЙЧАС ДЛЯ ВАС ОНЛАЙН

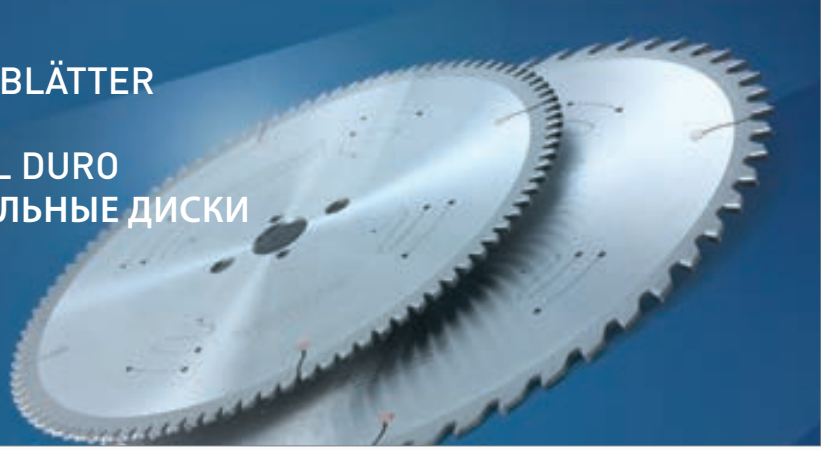
http://shop.karnasch.tools

ONLINE

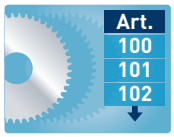
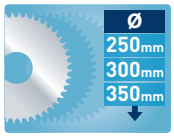
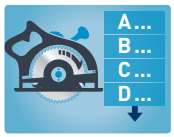
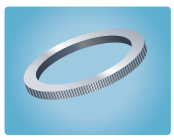
PROFESSIONAL TOOLS

Netto-Preise · Net sales prices

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS
HOJAS DE SIERRA CIRCULAR DE METAL DURO
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЦИРКУЛЯРНЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ



Inhaltsverzeichnis · Contents · Contenido · Содержание

	Zeichenerklärung Qualitätsstandard	Key to symbols Quality standard	Aclaración de los signos Estándar de calidad	Объяснение условных знаков Стандарт качества	432
	Schnellfinder	Quick finder	Buscador rápido	Быстрый поиск	434/435
	Finder nach Artikelnummer aufsteigend + Anwendung	Finder by article numbers ascending + application	Buscador por número de artículo ascendente + aplicación	Поиск по артикулу по возрастанию + назначение	436-443
	Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung	Finder by blade-Ø + application	Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación	Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение	444-481
	Maschinenhersteller alphabetisch mit passendem Blatt-Ø + Bohrung-Ø	Machine manufacturer in alphabetical order with matching blade-Ø + bore-Ø	Fabricantes de máquinas alfabéticamente con Ø de hoja + Ø de taladro a juego	Производитель оборудования по алфавиту с соответствующим Ø диска + Ø отверстия	482-487
	Reduzierringe, geschliffen, außen gerändelt, Passung H7	Reduction rings, ground, knurled outward, H7 fit	Anillos de reducción, esmerilado, granulado exteriormente, ajuste H7	Проставные кольца, Пассивированное, ребристый ободок, допуск H7	675
	Sägen-Sets und Displays	Saw blade kits and displays	Juegos de sierras y pantallas	Комплекты пильных дисков и презентационные стенды	676/677
	Kühl- und Schmiermittel	Coolants and lubricants	Agentes frigoríficos y lubricantes	Смазочно-охлаждающие жидкости	678-681

METALLKREISSÄGEBLÄTTER
HSS-DMo5 · HSS-Co5 · HSS-DIN · VOLLHARTMETALL

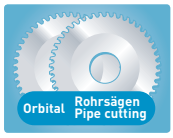
METAL CIRCULAR SAW BLADES
HSS-DMo5 · HSS-Co5 · HSS-DIN · SOLID CARBIDE

HOJAS METÁLICAS DE SIERRAS CIRCULARES
HSS-DMo5 · HSS-Co5 · HSS-DIN · METAL DURO INTEGRAL

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИСКИ ДЛЯ ЦИРКУЛЯРНЫХ ПИЛ
HSS-DMo5 · HSS-Co5 · HSS-DIN · ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ



Inhaltsverzeichnis · Contents · Contenido · Содержание

	Metallkreissägeblätter HSS-DMo5 HSS-Co Cobalt + Beschichtung Kx	Metal circular saw blades HSS-DMo5 HSS-Co Cobalt + Coated Kx	Hojas metálicas para sierras circulares HSS-DMo5 HSS-Co cobalto + revestimiento Kx	Металлические пильные диски для циркулярных пил HSS-DMo5 HSS-Co Cobalt + покрытие Kx	644-658
	Metallkreissägeblätter nach DIN	Metal circular saw blades according DIN	Hojas metálicas para sierras circulares según DIN	Металлические пильные диски для циркулярных пил согласно DIN	660-664
	Vollhartmetall-Kreissägeblätter nach DIN	Solid carbide circular saw blades according DIN	Hojas de metal duro integral para sierras circulares según DIN	Металлические пильные диски для циркулярных пил, изготовленные полностью из твердых сплавов согласно DIN	666-671
	Orbitale Rohrkreissägeblätter HSS-Co5 Cobalt für Maschinen von: Georg Fischer (GF) AxxAir Protem	Orbital pipe cutting circular saws HSS-Co5 Cobalt for machines from: Georg Fischer (GF) AxxAir Protem	Hojas de sierra tubulares orbitales HSS-Co5 cobalto para máquinas de: Georg Fischer (GF) AxxAir Protem	Пильные диски для циркулярных пил для орбитальной резки HSS-Co5 Cobalt для станков следующих производителей: Georg Fischer (GF) AxxAir Protem	672-673
	Kreissägeblätter Aufnahmehalter	Circular saw blade retainer	Soporte de hojas de sierra circular	Крепежный держатель пильных полотен	674

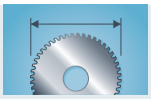
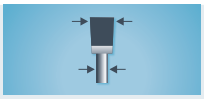
HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

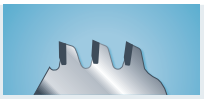
Zeichenerklärung
Key to symbols
Leyenda
Объяснение условных знаков

GOLD-STAR LINE

100% MADE IN GERMANY QUALITY

Extrem Geräusch & Vibrationsgedämmt wo technisch sinnvoll	Gewuchtet wo technisch sinnvoll	100% Qualitätskontrolle	Alle Blätter in höchster Qualitätsstufe gefertigt
Extreme noise & vibration dampened in case of needed	Balanced in case of needed	100% quality control	All blades manufactured to the highest quality level
Extremadamente aislantes de ruido y vibraciones cuando sea técnicamente posible	Equilibradas cuando sea técnicamente posible	Control de calidad al 100%	Todas las hojas fabricadas al más alto nivel de calidad
Оптимальная шумо- и виброизоляция, где это технически оправданно	Отбалансированный пильный диск, где это технически оправданно	100-процентный контроль качества	Диски наивысшего качества




Ø mm	Schnittbreite & Stammblattstärke	Bohrung Ø mm Toleranz H7	Zähnezahl Zahnform	Nebenlöcher	Extrem Geräusch + Vibrationsgedämmt	Gewuchtet
Ø mm	Cut width, thickness of saw body	Bore Ø mm tolerance H7	Number of teeth/ tooth configuration	Pinholes	Extreme noise + vibration dampened	Balanced out
Ø mm	Anchura de corte, anchura de la hoja	Diámetro Ø mm tolerancia H7	Número de dientes / forma del diente	Agujeros	Ruido extremo + vibraciones aisladas	Equilibrado
Ø mm	Ширина пропила, толщина тела пильного диска	Отверстие Ø mm допуск H7	Количество зубьев / форма зубьев	Дополнительные отверстия	Оптимальная шумо- и виброизоляция	Отбалансированный пильный диск

- ● Lagerware
  Marchandise stockée
  Merce
  Товар находится на складе
- ○ Keine Lagerware, Lieferzeit und Preis auf Anfrage
  No stock-tool. Price and delivery on request
  Sin stock, tiempo de entrega y precio del pedido
  Товар не находится на складе. Сроки поставки и цена сообщается по запросу.
- ▲ Lieferbar solange Vorrat oder auf Anfrage
  Article be discontinued. Delivery possible until sold out. After sold out delivery possible on request
  Disponible hasta fin de existencias o bajo pedido
  Поставка осуществляется при наличии товара на складе или по заказу.

100 % MADE IN GERMANY

Karnasch®

- Kompromisslose Qualitätsstandards für konstant perfekte Ergebnisse.
- Uncompromising quality standards for constantly perfect result.
- Estrictas normas de calidad para resultados constantemente perfectos.
- Бескомпромиссные стандарты качества для всегда идеальных результатов.



NC-Schleifen
NC grinding
Rectificado NC
Шлифование с ЧПУ



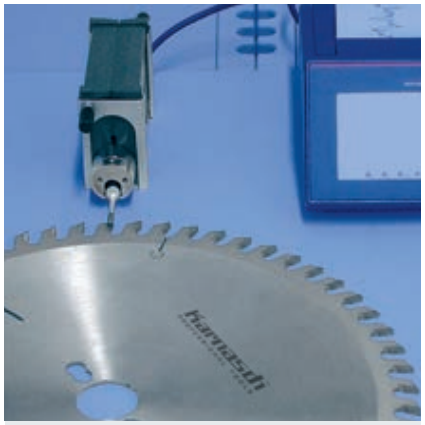
NC-Löten
NC soldering
Soldadura NC
Пайка с ЧПУ



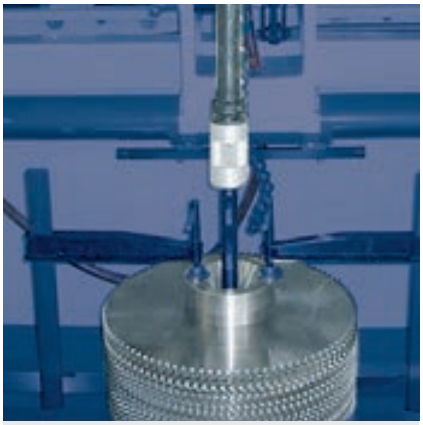
Planschleifen
Flat grinding
Rectificado plano
Плоское шлифование



100% Kontrolle
100% monitoring
100 % de control
100 % контроль



Rauheitsmessung
Roughness measurement
Medición de rugosidad
Измерение шероховатости



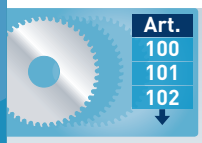
Bohrung Schleifen gehohnt H7
Bore hole grinding honed H 7
Taladrado rectificado bruñido H 7
Отверстие шлифованное хонингованное H 7

Schnellfinder · Quickfinder · Buscador rápido · Быстрый поиск

Großanlagen und Produktionsmaschinen Kreissägeblätter für: **Edelstahl · Stahl · Guss · Ne-Metalle**	Large-scale industrial sawing-machine/production machine blades for: **Stainless steel · Steel · Cast iron · Non-ferrous metals**	Hojas de sierra circular de grandes instalaciones y máquinas de producción para: **Acero inoxidable · Acero · Fundidos · Metales no férreos**	Циркулярные пильные диски для промышленного оборудования и специализированных станков для: **высококачественной стали, обычной стали, чугуна, цветных металлов**	488-493
Kreissägeblätter für: **Baustahl · Edelstahl · Dünnblech · Sandwichmaterial**	Blades for: **Mild steel · Stainless steel · Thin iron sheets · Sandwich material**	Hojas de sierra circulares para: **Acero de construcción · Acero inoxidable · Chapa fina · Material de sandwich**	**Циркулярные пильные диски для: конструкционной стали, высококачественной стали, тонколистовых материалов, композиционных материалов**	494-503
Kreissägeblätter für: **Aluminium · Kupfer · Messing · Bronze**	Blades for: **Aluminium · Copper · Brass · Bronze**	Hojas de sierra circulares para: **Aluminio · Cobre · Latón · Bronce**	Циркулярные пильные диски для: **алюминия, меди, латуни, бронзы**	504-515
Kreissägeblätter für: **Kunststoffe**	Blades for: **Plastics**	Hojas de sierra circulares para: **Plásticos**	Циркулярные пильные диски для: **синтетических материалов**	516-547
Kreissägeblätter für: **Fensterprofile**	Blades for: **Window profiles**	Hojas de sierra circulares para: **Perfiles de ventanas**	Циркулярные пильные диски для: **оконных профилей**	524-533
Kreissägeblätter für: **Bau · Universal**	Blades for: **Construction · Universal**	Hojas de sierra circulares para: **Construcción · Universal**	Циркулярные пильные диски для: **строительства, универсального использования**	548-567
Kreissägeblätter für: **Abrasive Werkstoffe** (zu schnellem Schneidenverschleiß führende Materialien)	Blades for: **Abrasive materials** (materials difficult to machine and causing high cutting wear)	Hojas de sierra circulares para: **Materiales abrasivos** (para el corte de materiales que producen un rápido desgaste)	Циркулярные пильные диски для: **абразивных материалов** (для материалов, которые способствуют быстрому износу режущей кромки)	568-577
Kreissägeblätter für: **Plattenaufteilung (Formatieren) großflächig**	Blades for: **Panel sizing large-scale**	Hojas de sierra circulares para: **División de planchas (formateado) de gran superficie**	Циркулярные пильные диски для: **Крупноразмерной раскройки (обрезка по формату)**	578-581
Kreissägeblätter für: **Formatieren**	Blades for: **Panel-sizing**	Hojas de sierra circulares para: **Formateado**	Циркулярные пильные диски для: **Обрезки по формату**	582-611

Schnellfinder · Quickfinder · Buscador rápido · Быстрый поиск

Kreissägeblätter für: **Massivholz**	Blades for: **Solid wood**	Hojas de sierra circulares para: **Madera maciza**	Циркулярные пильные диски для: **массивной древесины**	614-631
Kreissägeblätter für: **Handkreissägen + Lamello**	Blades for: **Portable circular saws + Lamello**	Hojas de sierra circulares para: **Sierras circulares de mano + Lamella**	Циркулярные пильные диски для: **ручных циркулярных пил + Lamello**	632-634
Ritzkreissägeblätter zum: **Vorritzen (Ritzer)**	Blades for: **Scoring**	Hojas de sierras circulares incisoras para: **Pre-corte (incisión)**	Циркулярные пильные диски для подрезания: **подрезка (резак)**	635
Kreissägeblätter für: **Glasleisten (Glasleisten Kreissägen)**	Blades for: **Glazing beads (Glass ledge blades)**	Hojas de sierra circulares para: **Listones de vidrio (sierras circulares de listones de vidrio)**	Циркулярные пильные диски для: **выемки пазов (циркулярные пилы для выемки пазов)**	636-637
Kreissägeblätter für: **Mulag und Spearhead Straßenrand Freischneider / Böschungsmäher**	Blades for: **Mulag and Spearhead hedging and siding**	Hojas de sierra circulares para: **Desbrozadoras de bordillos de caminos Mulag y Spearhead / Segadora desbrozadora**	Циркулярные пильные диски для: **машин Mulag и Spearhead для очистки краевых дорожных полос от леса и кустарника / травокосилки для откосов**	638
Kreissägen für: **Vogesenblitz Trommelsäge SAT 4-700**	Blades for: **Vogesenblitz cylinder circular barrel saw SAT 4-700**	Sierras circulares para: **Sierra de tambor Vogesenblitz SAT 4-700**	Циркулярные пилы для: **цилиндрических пил Vogesenblitz SAT 4-700**	639
Orbitale Rohrkreissägen für: **Orbitale Rohrsägen** von Georg Fischer (GF) · Axxair · Protem · Orbitalum · Exact	Blades for: **Orbital pipe cutting machines such as:** Georg Fischer (GF) · Axxair · Protem · Orbitalum · Exact	Sierras circulares tubulares orbitales para: **Sierras tubulares orbitales** de Georg Fischer (GF) · Axxair · Protem · Orbitalum · Exact	Циркулярные пилы для орбитальной резки: **циркулярные пилы для орбитальной резки** Georg Fischer (GF) · Axxair · Protem · Orbitalum · Exact	640-641
Nut-Kreissägeblätter zum: **Nuten**	Blades for: **Grooving**	Hojas de sierras circulares de ranura para: **Ranuras**	**Циркулярные пильные диски для пазов: нарезание пазов**	642



1 2 3 4 5 6 7 8 9

Finder nach Artikelnummer aufsteigend + Anwendung

Finder by article numbers ascending + application

Buscador por número de artículo ascendente + aplicación

Поиск по артикулу по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально

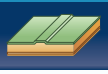
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

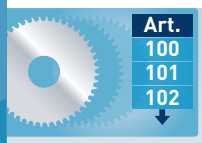


ART.	TYPE		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues Madera con inclusión como clavos y residuos concretos Древесина с посторонними включениями, такими как: гвозди, скобы, цементные загрязнения	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
5.3950	Orbitale Rohrkreissägeblätter Hartmetall-bestückt Orbital pipe cutting circular saws carbide tipped Hojas de sierras circulares tubulares orbitales equipadas con metal duro Твердосплавные циркулярные пилы для орбитальной резки	641						
5.3960	Orbitale Rohrkreissägeblätter Cermet-bestückt Orbital pipe cutting circular saws cermet tipped Hojas de sierras circulares tubulares orbitales equipadas con cermet Циркулярные пилы с металлокерамическим покрытием для орбитальной резки	641						
5.3970	Orbitale Rohrkreissägeblätter Diamant-bestreut Orbital pipe cutting circular saws diamond-grit Hojas de sierras circulares tubulares orbitales equipadas con polvo de diamante Циркулярные пилы с алмазным напылением для орбитальной резки	641						
5.3980	Orbitale Rohrkreissägeblätter HSS-Cobalt 5% Orbital pipe cutting circular saws HSS-Cobalt 5% Hojas de sierras circulares tubulares orbitales HSS-Cobalto 5% Циркулярные пилы для орбитальной резки HSS-Cobalt 5%	640						
5.3990	Orbitale Rohrkreissägeblätter HSS-Cobalt 5% + Kx beschichtet Orbital pipe cutting circular saws HSS-Cobalt 5% + Kx coated Hojas de sierras circulares tubulares orbitales HSS-Cobalto 5% + revestimiento Kx Циркулярные пилы для орбитальной резки HSS-Cobalt 5% + покрытие Kx	640						
10.7000	Dünnschnitt-Stahlsägen Cermet Thin-Cut steel saws Cermet Sierras de acero de corte delgado Cermet Пилы по стали Cermet с тонким резом	490						
10.7001	Dünnschnitt-Stahlsägen Hartmetall-bestückt Thin-Cut steel saws carbide tipped Sierras de acero de corte delgado dientes de carburo Твердосплавные пилы по стали с тонким резом	491						
10.7050	Hochleistungs-Stahlsägen für Großsägeanlagen High-Performance steel saws for large-scale industrial sawing machines Sierras de acero de alto rendimiento Высокопроизводительные пилы по стали	492/ 493						
10.7100	Dry-Cutter Baustähle Dry-Cutter mild steel Dry-Cutter acero estructural Пильные диски Dry-Cutter для конструкционной стали	496/ 497			✓			
10.7200	Super Dry-Cutter Baustähle Super Dry-Cutter mild steel Super Dry-Cutter acero estructural Пильные диски Super Dry-Cutter для конструкционной стали	498/ 499			✓			
10.7300	Dry-Cutter Edelstahl Dry-Cutter stainless Dry-Cutter acero inoxidable Пильные диски Dry-Cutter для нержавеющей стали	500						
10.7400	Dry-Cutter Sandwich Dry-Cutter sandwich Dry-Cutter Sándwich Пильные диски Dry-Cutter для композиционных материалов	501						
10.8000	Aluminium + Kunststoffe Universal Aluminium + plastics universal Aluminio + Plásticos Universal Универсальные пильные диски по алюминию и пластику	506	✓		✓			

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

		KUNSTSTOFFE • PLASTIC PLÁSTICOS • пластмассы				METALL • METAL METÁLICO • металл				ABRASIV ABRASIVE ABRASIVO Абразивный	
											
Furniere	Profilleisten	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gasbetonsteine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks
Chapa/Barnitz	Madera perfilada	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastico, acrílico y termoplastico	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Acero de construcción	Acero inoxidable	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Bloque material construcción
Фанера	Рейка, профиль	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Термо и реактопласты, орг-стекло	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы, композиционные материалы	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза	Конструкционная сталь	Нержавеющая сталь	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы, композиционные материалы	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы	Пенобетон
				✓	✓	✓	✓		✓		
				✓	✓	✓	✓	✓	✓		
							✓			✓	
						✓	✓	✓			
						✓	✓	✓			
						✓	✓	✓			
						✓	✓	✓			
						✓	✓	✓			
		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓		
								✓			
				✓	✓	✓	✓		✓		
				✓	✓	✓			✓	✓	✓

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



1 2 3 4 5 6 7 8 9 Art. 100 101 102

- Finder nach Artikelnummer aufsteigend + Anwendung
- Finder by article numbers ascending + application
- Buscador por número de artículo ascendente + aplicación
- Поиск по артикулу по возрастанию + назначение

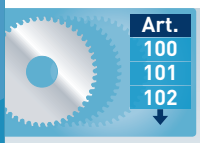
✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

ART.	TYPE		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer / Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain / Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano / Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs / Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain / Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano / Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste / Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues / Madera con inclusión como clavos y residuos concretos / Древесина с посторонними включениями, такими как: гвозди, скобы, цементные загрязнения	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten / Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood / Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada / Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF / Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF / Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF / Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF / Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF / Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF / Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
10.8055	Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter Angle Grinder + Brutal disposable saw blades Amoladora angular + discos de sierra desechables Brutal Углошлифовальная машина + одноразовые пильные диски Brutal	502/ 503	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10.9000	Kunststoff/Aluminium 7-Zahn Geometrie Plastic 7-tooth geomerty Plástico/Aluminio geometría de 7 dientes 7-кратная геометрия для резки пластика / алюминия	507						
10.9050	Acrylglas (Plexiglas) Klarsichtschnitt Acrylic (Plexiglas) clear cut view Vista de corte clara (plexiglas) cristal acrílico Акриловое стекло (органическое стекло), создание прозрачных срезов	523						
11.1000	Aluminium, Kunststoffe, Fensterprofile · Positiv Aluminium, plastics, window profiles · Positive Aluminio, plásticos, perfiles de ventanas · Positivo Алюминий, пластик, оконные профили · Положительный угол заточки	508/ 509						
11.1050	Aluminium, Kunststoffe, Fensterprofile · Positiv Dünnschnitt Aluminium, plastics, window profiles · Positive Thin cut Aluminio, plásticos, perfiles de ventanas · Positivo corte fino Алюминий, пластик, оконные профили · Положительный угол заточки, тонкий пропил	510/ 511						
11.1100	Aluminium, Kunststoffe, Fensterprofile · Negativ Aluminium, plastics, window profiles · Negative Aluminio, plásticos, perfiles de ventanas · Negativo Алюминий, пластик, оконные профили · Отрицательный угол заточки	512/ 513						
11.1120	Aluminium, Kunststoffe, Fensterprofile · Negativ Dünnschnitt Aluminium, plastics, window profiles · Negative Thin cut Aluminio, plásticos, perfiles de ventanas · Negativo corte fino Алюминий, пластик, оконные профили · Отрицательный угол заточки, тонкий пропил	514/ 515						
11.1150	Glasleisten Kreissägeblätter Hartmetall-bestückt Glazing bead (glass ledge) T.C.T. blades Listones de vidrio Hojas de sierra circular equipadas con metal duro Твердосплавные циркулярные пилы для выемки пазов	636/ 637	✓	✓		✓	✓	✓
11.1170	Glasleisten Kreissägeblätter HSS Glazing bead (glass ledge) HSS blades Listones de vidrio Hojas de sierra circular HSS Твердосплавные циркулярные пилы для выемки пазов на высокопрочной стали	636/ 637						
11.1200	Zuschnitt Kreissägeblatt · Wechselzahn mit Abweiser Rip saw blade · Alternate top bevel with chip limitor tooth Recorte Hoja de sierra · Dentado alternado con deflector Циркулярный пильной диск для раскроя · Переменный зуб с ограничителем толщины стружки	616	✓	✓		✓	✓	
11.1215	Zuschnitt Kreissägeblatt · Wechselzahn Rip saw blade · Alternate top bevel tooth Recorte Hoja de sierra · Dentado alternado Циркулярный пильной диск для раскроя · Переменный зуб	617	✓	✓		✓	✓	
11.1220	Zuschnitt Kreissägeblatt · Flachzahn mit Abweiser Rip saw blade · Flat tooth with chip limitor Recorte Hoja de sierra · Dentado plano con deflector Циркулярный пильной диск для раскроя · Плоский зуб с ограничителем толщины стружки	618	✓	✓		✓	✓	
11.1230	Zuschnitt Kreissägeblatt · Tiefschnitt Rip saw blade · Deep-cut Recorte Hoja de sierra · Corte profundo Циркулярный пильной диск для раскроя · Глубокий пропил	619	✓	✓		✓	✓	

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

		KUNSTSTOFFE • PLASTIC PLÁSTICOS • пластмассы				METALL • METAL METÁLICO • металл				ABRASIV ABRASIVE ABRASIVO Абразивный	
Furniere	Profilleisten	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gasbetonsteine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/ kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks
Chapa/Barnitz	Madera perfilada	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Placas de fachadas/ paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastico, acrilico y termoplastico	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Acero de construcción	Acero inoxidable	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Bloque material construcción
Фанера	Рейка, профиль	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Термо и реактопласты, оргстекло	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы, композиционные материалы	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза	Конструкционная сталь	Нержавеющая сталь	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы, композиционные материалы	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы	Пенобетон
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
		✓	✓	✓		✓					
		✓	✓	✓							
		✓	✓	✓		✓					
		✓	✓	✓		✓					
				✓		✓					
				✓		✓					
	✓			✓		✓					
						✓	✓				

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице





	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
Finder nach Artikelnummer aufsteigend + Anwendung	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF
Finder by article numbers ascending + application	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF
Buscador por número de artículo ascendente + aplicación	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон	Древесина с посторонними включениями, такими как: гвозди, скобы, цементные загрязнения	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
Поиск по артикулу по возрастанию + назначение						

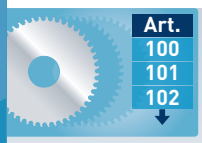
✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

ART.	TYPE							
11.1232	Zuschnitt/Vielblatt mit Räumerschneiden + Abweiser Rip/Multi-rip saw blade with raker teeth + chip limitor Recorte/multihoja con corte para evacuar + deflector Раскраивающие/многопильные диски со стружкоудаляющими ножами + ограничитель толщины стружки	620	✓	✓		✓	✓	
11.1235	Zuschnitt Vielblatt mit Räumerschneiden Rip/Multi-rip saw blade with raker teeth Recorte multihoja con corte para evacuar Раскраивающие многопильные диски со стружкоудаляющими ножами	621	✓	✓		✓	✓	
11.1238	Vielblatt mit Räumerschneiden Multi-rip saw blade with raker teeth Multihoja con corte para evacuar Многопильные диски со стружкоудаляющими ножами	622		✓				
11.1239	Vielblatt mit Räumerschneiden Multi-rip saw blade with raker teeth Multihoja con corte para evacuar Многопильные диски со стружкоудаляющими ножами	623		✓				
11.1250	Bausäge Construction saw Sierra para la construcción Строительная пила	560/ 561	✓	✓	✓	✓	✓	
11.1260	Super-Bausäge Super construction saw Sierra superior para la construcción Строительная пила Super	562/ 563	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11.1300	Formatieren · Massivholz Universal + Hundegger Panel sizing · Solid wood universal + Hundegger Formatear · Madera maciza universal + Hundegger Обрезка по формату Универсальные диски для массивной древесины + Hundegger	588/ 589	✓	✓		✓	✓	✓
11.1320	Formatieren · Massivholz Fensterprofile Universal + Achswinkel Panel sizing · Solid wood universal + axial angle Formatear · Madera maciza perfil de ventana universal + ángulo de eje Обрезка по формату Универсальные диски для оконных профилей из массивной древесины + продольный передний угол	532/ 533	✓			✓	✓	✓
11.1340	Kreissägeblatt für Mulag, Spearhead Böschungsmäher Mular and Spearhead blades for hedging and siding Hoja de sierra circular para Mulag, Spearhead segadora desbrozadora Циркулярный пильной диск для машин Mulag, травокосилок Spearhead	638	✓	✓				
11.1345	Kreissägeblatt für Vogesenblitz Trommelsäge SAT 4-700 Blade for Vogesenblitz cylinder barrel saw Hoja de sierra circular para sierra de tambor Vogesenblitz SAT 4-700 Циркулярный пильной диск для цилиндрической пилы Vogesenblitz SAT 4-700	639	✓	✓				
11.1350	Diamant (DP) Universal Kreissägeblatt Diamond (DP) universal blade Hoja de sierra circular Diamant (DP) Universal Универсальный циркулярный пильной диск с алмазным напылением (DP)	564/ 565					✓	✓
11.1370	Diamant (DP) Formatieren, Abrasiv Kreissägeblatt Diamond (DP) panel sizing, abrasive materials Formateador Diamant (DP), hoja de sierra circular abrasiva Циркулярный пильной диск с алмазным напылением (DP) для обрезки по формату, абразивные материалы	536/ 537						✓
11.1400	Handkreissägeblätter + Lamello Blades for portable circular saws + Lamello Hojas de sierra circular de mano + Lamella Диски для ручных циркулярных пил+ Lamello	632- 634	✓	✓		✓	✓	

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

		KUNSTSTOFFE • PLASTIC PLÁSTICOS • пластмассы				METALL • METAL METÁLICO • металл				ABRASIV ABRASIVE ABRASIVO Абразивный	
Furniere	Profilleisten	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gasbetonsteine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/ kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks
Chapa/Barnitz	Madera perfilada	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Placas de fachadas/ paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastico, acrilico y termoplastico	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Acero de construcción	Acero inoxidable	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Bloque material construcción
Фанера	Рейка, профиль	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Термо и реактопласты, орг-стекло	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы, композиционные материалы	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза	Конструкционная сталь	Нержавеющая сталь	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы, композиционные материалы	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы	Пенобетон
										✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓						✓	
✓	✓			✓							
		✓	✓	✓						✓	✓
		✓	✓	✓						✓	
✓	✓	✓	✓	✓						✓	

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



1 2 3 4 5 6 7 8 9 Art. 100 101 102

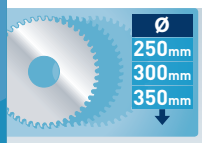
- Finder nach Artikelnummer aufsteigend + Anwendung
- Finder by article numbers ascending + application
- Buscador por número de artículo ascendente + aplicación
- Поиск по артикулу по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

ART.	TYPE		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
			Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF
			Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF
			Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон	Древесина с посторонними включениями, такими как: гвозди, скобы, цементные загрязнения	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
11.1425	Formatieren · Massivholz Universal · Dünnschnitt Panel sizing · Solid wood universal · Thin-cut Formatear · Madera maciza universal · Corte fino Обрезка по формату Универсальные диски для массивной древесины · Тонкий пропил	538/ 539	✓			✓	✓	✓
11.1430	Formatieren · Harte Kunststoffe · Abrasiv · Dünnschnitt Panel-sizing · Abrasive · Thin-cut Formatear · Plásticos duros · Abrasivos · Corte fino Обрезка по формату · Твердый пластик · Абразивные материалы · Тонкий пропил	540/ 541						
11.1450	Kapp- und Gehrungssägeblätter · Negativ Chop- and mitre saws · Negative Hojas de sierra de inglete y tronzadoras · Negativo Диски для торцовочно-усорезной пилы · Отрицательный угол заточки	542/ 543	✓			✓	✓	✓
11.1460	Formatieren · Harte Kunststoffe · Platten · Abrasiv Panel sizing · Hard plastics · Boards · Abrasive Formatear · Plásticos duros · Planchas · Abrasivos Обрезка по формату · Твердый пластик · Абразивные материалы · Тонкий пропил	544/ 545						✓
11.1470	Formatieren · Kunststoffe · Platten Panel sizing · Plastics · Boards Formatear · Plásticos · Planchas Обрезка по формату · Пластик · Плиты	546/ 547					✓	✓
11.1480	Ritzer 2-teilig Scorer 2-part Incisor 2 piezas Резак (двухсекционный)	635						✓
11.1510	Plattenaufteilsägen großflächig (Formatieren) Panel sizing large-scale Sierras de seccionado de planchas de grandes superficies (formatear) Крупноразмерная раскройка (обрезка по формату)	580/ 581					✓	✓
11.1520	Ritzer konisch Scorer conical Incisor cónico Конический резак	580/ 581						✓
11.1530	Nut-Kreissägeblätter · 3-teilig Grooving circular saws · 3-parts Hojas de sierras circulares de ranura · 3 piezas Циркулярный пильной диск для выборки пазов · 3 секции	642	✓	✓		✓	✓	✓
11.1600	Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach · Positiv Panel sizing · Hollow tooth · Inverted V-flat tooth · Positive Formateado · Diente hueco · Cubierta plana · Positivo Обрезка по формату · Пустотелый кинжальный зуб · Плоский · Положительный угол заточки	602/ 603					✓	✓
11.1602	Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach · Negativ Panel sizing · Hollow tooth · Inverted V-flat tooth · Negative Formateado · Diente hueco · Cubierta plana · Negativo Обрезка по формату · Пустотелый кинжальный зуб · Плоский · Отрицательный угол заточки	604/ 605					✓	✓
11.1604	Formatieren · Hohlzahn · Trapez-Trapez · Positiv Panel sizing · Hollow tooth · Triple chip · Positive Formateado · Diente hueco · Trapecio-Trapecio · Positivo Обрезка по формату · Пустотелый кинжальный зуб · Трапециевидный · Положительный угол заточки	606/ 607					✓	✓
11.1610	Formatieren · Wechselzahn Extrem 35° · Positiv Panel sizing · Alternate top bevel extreme 35° · Positive Formateado · Dentado alternado extremo 35° · Positivo Обрезка по формату · Переменный зуб 35° · Положительный угол заточки	608/ 609	✓			✓	✓	✓
11.1615	Formatieren · Wechselzahn Extrem 35° · Negativ Panel sizing · Alternate top bevel extreme 35° · Negative Formateado · Dentado alternado extremo 35° · Negativo Обрезка по формату · Переменный зуб 35° · Отрицательный угол заточки	610/ 611	✓			✓	✓	✓

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

		KUNSTSTOFFE • PLASTIC PLÁSTICOS • пластмассы				METALL • METAL METÁLICO • металл				ABRASIV ABRASIVE ABRASIVO Абразивный	
Furniere	Profilleisten	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gasbetonsteine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/ kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks
Chapa/Barnitz	Madera perfilada	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Placas de fachadas/ paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastico, acrilico y termoplastico	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Acero de construcción	Acero inoxidable	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Bloque material construcción
Фанера	Рейка, профиль	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Термо и реактопласты, орг-стекло	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы, композиционные материалы	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза	Конструкционная сталь	Нержавеющая сталь	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы, композиционные материалы	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы	Пенобетон
✓	✓	✓	✓	✓							
		✓	✓	✓	✓					✓	
✓	✓	✓	✓	✓						✓	
		✓	✓	✓						✓	
		✓	✓	✓							
		✓	✓	✓						✓	
				✓							
				✓							
				✓							
✓	✓			✓							
✓	✓			✓							



- Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
- Finder by blade-Ø + application
- Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
- Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL / OPTIMAL / ÓPTIMO / Оптимально
✓ GUT / GOOD / BUENO / Хорошо
✓ MÖGLICH / POSSIBLE / POSIBLE / Возможно



	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF
	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF
	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон	Древесина с посторонними включениями, такими как: гвозди, скобы, цементные загрязнения	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF

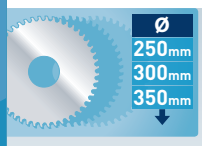
		H7			ART.	
63	1,6	16	64 BW	-	53980.063.010	640
63	1,6	16	100 BW	-	53980.063.020	640
63	1,6	16	64 BW	-	53990.063.010	640
63	1,6	16	100 BW	-	53990.063.020	640
63	1,6	16	44 BW	-	54000.063.010	640
63	1,6	16	80 BW	-	54000.063.020	640
63	1,6	16	44 BW	-	54010.063.010	640
63	1,6	16	64 BW	-	54010.063.020	640
63	1,2	16	100 BW	-	54010.063.030	640
68	1,6	16	44 BW	-	53980.068.010	640
68	1,6	16	72 BW	-	53980.068.020	640
68	1,6	16	44 BW	-	53990.068.010	640
68	1,6	16	72 BW	-	53990.068.020	640
68	1,6	16	44 BW	-	54000.068.010	640
68	1,6	16	44 BW	-	54010.068.010	640
68	1,6	16	72 BW	-	54010.068.020	640
68	1,6	16	84 BW	-	54010.068.030	640
75	2,0	16	32 BW	-	54010.075.010	640
80	2,0	16	34 BW	-	53980.080.010	640
80	2,0	16	54 BW	-	53980.080.020	640
80	2,0	16	80 BW	-	53980.080.020	640
80	2,0	16	34 BW	-	53990.080.010	640
80	2,0	16	54 BW	-	53990.080.020	640
80	2,0	16	80 BW	-	53990.080.020	640
80	2,8-3,6/2,2	20	2x10 WZ	-	111480.080.010	635
92	3,0/2,5	30	24 / 45°L	-	111150.092.010	637
92	3,0/2,5	30	24 / 45°R	-	111150.092.020	637
95	2,1/1,6	20	20 / 45°L	-	111150.095.010	637
95	2,1/1,6	20	20 / 45°R	-	111150.095.020	637
98	3,0/2,0	32	36 / 45°L	-	111150.098.010	637
98	3,0/2,0	32	36 / 45°R	-	111150.098.020	637
100	2,6/1,6	12	30 WZ	-	111400.100.010	633
100	2,6/1,6	22/20	30 WZ	LAMELLO	111400.100.020	633
100	3,97/2,8	22	6 WZ	LAMELLO	111400.100.030	633
100	3,97/2,8	22	12 WZ	LAMELLO	111400.100.040	633
100	2,8-3,6/2,2	20	2x12 WZ	-	111480.100.010	635
100	2,8-3,6/2,2	22	2x12 WZ	-	111480.100.020	635
103	2,1/1,6	32	24 / 45°	-	111150.103.010	637
103	2,1/1,6	32	24 / 45°	-	111150.103.020	637
103	2,0	32	60 / 45°L	-	111170.103.010	637
103	2,0	32	60 / 45°R	-	111170.103.020	637
105	2,6/1,6	22/20	30 WZ	-	111400.105.010	633
120	2,8/2,0	20	34 TFN	-	108000.120.010	506
120	2,0/1,4	25,4/22	14 WZ	-	108055.120.010	503
120	2,0/1,4	25,4/22	24 WZ	-	108055.120.020	503

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

		KUNSTSTOFFE • PLASTIC PLÁSTICOS • пластмассы				METALL • METAL METÁLICO • металл				ABRASIV ABRASIVE ABRASIVO Абразивный	
Furniere	Profilleisten	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gasbetonsteine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks
Chapa/Barnitz	Madera perfilada	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastico, acrilico y termoplastico	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Acero de construcción	Acero inoxidable	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Bloque material construcción
Фанера	Рейка, профиль	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Термо и реактопласты, орг-стекло	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы, композиционные материалы	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза	Конструкционная сталь	Нержавеющая сталь	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы, композиционные материалы	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы	Пенобетон
				✓							
				✓							
				✓							
				✓							
✓	✓	✓	✓	✓							
✓	✓	✓	✓	✓							
✓	✓	✓	✓	✓							
				✓		✓					
				✓		✓					
✓	✓	✓	✓	✓							
				✓	✓	✓			✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓		✓				✓	✓

1 2 3 4 5 6 7 8 9 Art. 100 101 102

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



- Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
- Finder by blade-Ø + application
- Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
- Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL / OPTIMAL / ÓPTIMO / Оптимально
✓ GUT / GOOD / BUENO / Хорошо
✓ MÖGLICH / POSSIBLE / POSIBLE / Возможно



	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF

				ART.	
120	2,0/1,4	25,4/22	40 WWF	108055.120.030	503
120	2,2/1,6	20	36 TFND	111120.120.010	515
120	2,4/1,4	22	24 WZ	111400.120.010	633
120	1,8/1,2	20	12 WZ	111425.120.010	539
120	1,8/1,2	20	28 WZ	111425.120.020	539
120	1,8/1,2	20	44 WZ	111425.120.030	539
120	1,8/1,2	20	40 TFF-P	111430.120.010	541
120	2,8-3,6/2,2	20	2x12 WZ	111480.120.010	635
120	2,8-3,6/2,2	22	2x12 WZ	111480.120.020	635
120	2,8-3,8/2,2	22	2x12 WZ	111480.120.030	635
120	2,8-3,8/2,2	50	2x12 WZ	111480.120.040	635
125	2,6/1,6	20/12,7	24 WZ	111400.125.010	633
125	2,6/1,6	20/12,7	36 WZ	111400.125.020	633
125	2,8-3,6/2,2	20	2x12 WZ	111480.125.010	635
125	2,8-3,6/2,2	22	2x12 WZ	111480.125.020	635
125	4,4-5,6/3,4	20	24 KW	111520.125.010	581
125	3,1-4,3/2,8	22/20	24 KW	111520.125.020	581
130	2,6/1,6	20/16	24 WZ	111400.130.010	633
130	2,6/1,6	20/16	36 WZ	111400.130.020	633
136	2,0/1,4	20/10	30 WZ	107100.136.010	497
136	1,6/1,20	20/10	36 FF	107300.136.010	500
136	2,0/1,6	20/10	38 FWF	107400.136.010	501
136	2,8/2,0	20/10	40 TFN	108000.136.010	506
136	2,0/1,4	20/10	16 WZ	108055.136.010	503
136	2,0/1,4	20/10	30 WZ	108055.136.020	503
136	2,0/1,4	20/10	40 WWF	108055.136.030	503
136	2,2/1,6	20/10	40 TFND	111120.136.010	515
136	2,6/1,6	20/10	10 TT	111250.136.010	561
136	2,8/1,8	20/10	20 WZ	111260.136.010	563
136	1,8/1,2	20/10	14 WZ	111425.136.010	539
136	1,8/1,2	20/10	30 WZ	111425.136.020	539
136	1,8/1,2	20/10	48 WZ	111425.136.030	539
138	2,5/2,0	14	24 FL	111150.138.010	637
138	2,5/2,0	20	24 FL	111150.138.020	637
140	1,8/1,4	62	46 WWF	53950.140.010	641
140	1,8/1,4	62	48 WWF	53950.140.020	641
140	1,8/1,4	62	46 WWF	53960.140.010	641
140	1,8/1,4	62	48 WWF	53960.140.020	641
140	2,7/1,5	62	DIA	53970.140.010	641
140	2,6/1,6	20	12 WZ	111400.140.010	633
140	2,6/1,6	20	20 WZ	111400.140.020	633
140	2,6/1,6	20	36 WZ	111400.140.030	633
150	2,2/1,6	20/16	30 WZ	107100.150.010	497
150	2,8/2,0	20/16	42 TFN	108000.150.010	506
150	2,4/1,6	20/16	42 TFND	111120.150.010	515
150	3,2/2,2	30	24 WZ	111215.150.010	617
150	2,8/1,6	20/16	24 WZ	111260.150.010	563
150	3,2/2,2	30	36 WZ	111300.150.010	589
150	2,6/1,6	20/16	12 WZ	111400.150.010	633
150	2,6/1,6	20/16	24 WZ	111400.150.020	633
150	2,6/1,6	20/16	36 WZ	111400.150.030	633
150	2,6/1,6	20/16	48 WZ	111400.150.040	633
150	2,6/1,6	22	24 WZ	111400.150.045	633
150	2,6/1,6	30	12 WZ	111400.150.050	633
150	2,6/1,6	30	24 WZ	111400.150.060	633
150	2,6/1,6	30	36 WZ	111400.150.070	633
150	2,6/1,6	30	48 WZ	111400.150.080	633
160	2,2/1,6	20/16	30 WZ	107100.160.010	497

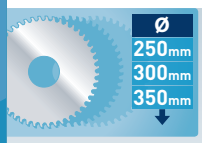
Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**



Furniere	Profilleisten	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gasbetonsteine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks

1
2
3
4
5
6
7
8
9
Art.
100
101
102

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
Finder by blade-Ø + application
Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL OPTIMAL ÓPTIMO Оптимально
✓ GUT GOOD BUENO Хорошо
✓ MÖGLICH POSSIBLE POSIBLE Возможно



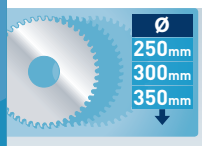
	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF

					ART.	
160	1,8/1,40	20/16	40 FF	2-6-32	107300.160.010	500
160	2,0/1,6	20/16	42 FWF	2-6-32	107400.160.010	501
160	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	108000.160.010	506
160	2,0/1,4	20/16	18 WZ	2-6-32	108055.160.010	503
160	2,0/1,4	20/16	30 WZ	2-6-32	108055.160.020	503
160	2,0/1,4	20/16	40 WWF	2-6-32	108055.160.030	503
160	2,4/1,8	20/16	42 TFND	2-6-32	111120.160.010	515
160	2,2/1,6	20/16	60 TFND	2-6-32	111120.160.020	515
160	2,4/1,8	30	42 TFND	UNI1	111120.160.030	515
160	2,6/1,6	20/16	12 TT	2-6-32	111250.160.010	561
160	2,8/1,6	20/16	24 WZ	2-6-32	111260.160.010	563
160	2,2/1,6	20/16	8 FL	2-6-32,5	111350.160.010	565
160	2,2/1,6	20/16	30 FL	2-6-32,5	111350.160.020	565
160	2,6/1,6	20/16	12 WZ	2-6-32	111400.160.010	633
160	2,6/1,6	20/16	24 WZ	2-6-32	111400.160.020	633
160	2,6/1,6	20/16	36 WZ	2-6-32	111400.160.030	633
160	2,6/1,6	20/16	48 WZ	2-6-32	111400.160.040	633
160	2,6/1,6	30	12 WZ	2-7-42	111400.160.050	633
160	2,6/1,6	30	24 WZ	2-7-42	111400.160.060	633
160	2,6/1,6	30	36 WZ	2-7-42	111400.160.070	633
160	2,6/1,6	30	48 WZ	2-7-42	111400.160.080	633
160	1,8/1,2	20/16	16 WZ	2-6-32	111425.160.010	539
160	1,8/1,2	20/16	32 WZ	2-6-32	111425.160.020	539
160	1,8/1,2	20/16	54 WZ	2-6-32	111425.160.030	539
160	1,8/1,2	20/16	68 WZ	2-6-32	111425.160.040	539
160	1,8/1,2	20/16	56 TFF-P	2-6-32	111430.160.010	541
160	2,8/1,8	20/16	38 HDF-P	2-6-32	111600.160.010	603
160	2,8/1,8	20/16	54 WZE-P	2-6-32	111610.160.010	609
165	2,8/2,0	20	48 TFN	2-6-32	108000.165.010	506
165	2,0/1,4	20	18 WZ	2-6-32	108055.165.010	503
165	2,0/1,4	20	30 WZ	2-6-32	108055.165.020	503
165	2,0/1,4	20	40 WWF	2-6-32	108055.165.030	503
165	2,6/1,6	20	24 WZ	2-6-32	111400.165.010	633
165	2,6/1,6	20	36 WZ	2-6-32	111400.165.020	633
165	2,6/1,6	20	48 WZ	2-6-32	111400.165.030	633
165	1,8/1,2	20	16 WZ	2-6-32	111425.165.010	539
165	1,8/1,2	20	32 WZ	2-6-32	111425.165.020	539
165	1,8/1,2	20	54 WZ	2-6-32	111425.165.030	539
165	1,8/1,2	20	68 WZ	2-6-32	111425.165.040	539
165	1,8/1,4	62	54 WWF	-	53950.165.010	641
165	1,8/1,4	62	54 WWF	-	53960.165.010	641
165	2,7/1,5	62	DIA	-	53970.165.010	641
170	2,8/2,0	30	48 TFN	-	108000.170.010	506
170	2,4/1,8	30	48 TFND	UNI1	111120.170.010	515
170	2,8/1,8	30/20	24 WZ	2-7-42	111260.170.010	563
170	2,6/1,6	20/16	24 WZ	-	111400.170.010	633
170	2,6/1,6	30	24 WZ	2-7-42	111400.170.020	633
170	2,6/1,6	30	36 WZ	2-7-42	111400.170.030	633
170	2,6/1,6	30	48 WZ	2-7-42	111400.170.040	633
175	2,1/1,6	20	68 WZ	-	111150.175.010	637
180	2,2/1,6	30/20	34 WZ	UNI1	107100.180.010	497
180	1,8/1,40	30/20	44 FF	UNI1	107300.180.010	500
180	2,2/1,6	30/20	48 FWF	UNI1	107400.180.010	501
180	2,8/2,0	30	48 TFN	UNI1	108000.180.010	506
180	2,2/1,6	22,22	10 WZ	-	108055.180.005	503
180	2,0/1,4	30/22/20	20 WZ	UNI1	108055.180.010	503
180	2,0/1,4	30/22/20	34 WZ	UNI1	108055.180.020	503
180	2,0/1,4	30/22/20	48 WWF	UNI1	108055.180.030	503

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

		KUNSTSTOFFE • PLASTIC PLÁSTICOS • пластмассы				METALL • METAL METÁLICO • металл				ABRASIV ABRASIVE ABRASIVO Абразивный	
Furniere	Profilleisten	Mineralische/acryl-gebundene Massiv-platten/Küchen-platten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formi-ca®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineral-werkstoffe	Gasbeton-steine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/ kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pres-sure-Laminate solid boards/façade pan-els: Trespa®, Reso-pal®, Duropal®, Formica®, Krono-span®, Decodur®	Plastics, plexi-glass, acrylics, duro- and ther-moplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



- Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
- Finder by blade-Ø + application
- Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
- Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL / OPTIMAL / ÓPTIMO / Оптимально
✓ GUT / GOOD / BUENO / Хорошо
✓ MÖGLICH / POSSIBLE / POSIBLE / Возможно



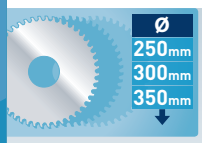
	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF

					ART.	
180	2,4/1,8	30	48 TFND	UNI1	111120.180.010	515
180	2,2/1,6	30	64 TFND	UNI1	111120.180.020	515
180	3,2/2,2	30	30 WZ	UNI	111215.180.010	617
180	2,8/1,8	30/20	12 TT	2-7-42	111250.180.010	561
180	2,8/1,8	30/20	30 WZ	2-7-42	111260.180.010	563
180	3,2/2,2	30	42 WZ	UNI	111300.180.010	589
180	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	111350.180.010	565
180	2,8/1,8	20/16	14 WZ	2-6-32	111400.180.010	633
180	2,8/1,8	20/16	24 WZ	2-6-32	111400.180.020	633
180	2,8/1,8	20/16	40 WZ	2-6-32	111400.180.030	633
180	2,8/1,8	20/16	56 WZ	2-6-32	111400.180.040	633
180	2,5/1,4	22	12 WZ	LAMELLO	111400.180.043	633
180	2,8/1,8	22	24 WZ	LAMELLO	111400.180.046	633
180	2,8/1,8	30	14 WZ	2-7-42	111400.180.050	633
180	2,8/1,8	30	24 WZ	2-7-42	111400.180.060	633
180	2,8/1,8	30	40 WZ	2-7-42	111400.180.070	633
180	2,8/1,8	30	56 WZ	2-7-42	111400.180.080	633
180	1,8/1,2	20/16	18 WZ	2-6-32	111425.180.010	539
180	1,8/1,2	20/16	40 WZ	2-6-32	111425.180.020	539
180	1,8/1,2	20/16	60 WZ	2-6-32	111425.180.030	539
180	1,8/1,2	20/16	76 WZ	2-6-32	111425.180.040	539
180	1,8/1,2	20/16	60 TFF-P	2-6-32	111430.180.010	541
180	4,4-5,2/3,2	45	36 K	-	111520.180.010	581
180	4,8-5,6/3,5	45	36 K	-	111520.180.020	581
180	2,8/1,8	30/20	38 HDF-P	2-7-42	111600.180.010	603
185	2,2/1,6	20/16	34 WZ	2-6-32	107100.185.010	497
185	1,8/1,40	20/16	44 FF	2-6-32	107300.185.010	500
185	2,2/1,6	20/16	48 FWF	2-6-32	107400.185.010	501
185	2,8/2,0	20/16	48 TFN	2-6-32	108000.185.010	506
185	2,0/1,4	20/16	20 WZ	2-6-32	108055.185.010	503
185	2,0/1,4	20/16	34 WZ	2-6-32	108055.185.020	503
185	2,0/1,4	20/16	48 WWF	2-6-32	108055.185.030	503
185	2,2/1,6	20/16	64 TFND	2-6-32	111120.185.010	515
185	2,8/1,8	20/16	12 TT	2-6-32	111250.185.010	561
185	2,8/1,8	20/16	30 WZ	2-6-32	111260.185.010	563
185	2,8/1,8	20/16	14 WZ	2-6-32	111400.185.010	633
185	2,8/1,8	20/16	24 WZ	2-6-32	111400.185.020	633
185	2,8/1,8	20/16	40 WZ	2-6-32	111400.185.030	633
185	2,8/1,8	20/16	56 WZ	2-6-32	111400.185.040	633
190	2,2/1,6	30	38 WZ	UNI1	107100.190.010	497
190	1,8/1,40	30/20	48 FF	UNI1	107300.190.010	500
190	2,2/1,6	30	48 FWF	UNI1	107400.190.010	501
190	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI1	108000.190.010	506
190	2,0/1,4	30	20 WZ	UNI1	108055.190.010	503
190	2,0/1,4	30	34 WZ	UNI1	108055.190.020	503
190	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI1	108055.190.030	503
190	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI1	111120.190.010	515
190	2,2/1,6	30	68 TFND	UNI1	111120.190.020	515
190	2,8/1,8	30	14 TT	2-7-42	111250.190.010	561
190	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	111260.190.010	563
190	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	111350.190.010	565
190	2,2/1,6	30/20	30 FL	2-7-42	111350.190.020	565
190	2,8/1,8	20/16	16 WZ	2-6-32	111400.190.010	633
190	2,8/1,8	20/16	30 WZ	2-6-32	111400.190.020	633
190	2,8/1,8	20/16	48 WZ	2-6-32	111400.190.030	633
190	2,8/1,8	20/16	60 WZ	2-6-32	111400.190.040	633
190	2,8/1,8	30	16 WZ	2-7-42	111400.190.050	633
190	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	111400.190.060	633

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

		KUNSTSTOFFE • PLASTIC PLÁSTICOS • пластмассы				METALL • METAL METÁLICO • металл				ABRASIV ABRASIVE ABRASIVO Абразивный	
Furniere	Profilleisten	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gasbetonsteine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/ kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks
				✓		✓					
				✓		✓					
										✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓						✓	
		✓	✓	✓						✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓							
✓	✓	✓	✓	✓							
✓	✓	✓	✓	✓							
✓	✓	✓	✓	✓							
✓	✓	✓	✓	✓							
✓	✓	✓	✓	✓							
✓	✓	✓	✓	✓							
✓	✓	✓	✓	✓							
✓	✓	✓	✓	✓							
✓	✓	✓	✓	✓							
✓	✓	✓	✓	✓							
✓	✓	✓	✓	✓							
✓	✓	✓	✓	✓							
				✓	✓	✓	✓		✓		
								✓			
				✓	✓	✓	✓		✓		
				✓	✓	✓			✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓						✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓		✓				✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓
				✓		✓					
				✓		✓					
										✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓
		✓	✓	✓						✓	✓
		✓	✓	✓						✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓							
✓	✓	✓	✓	✓							
✓	✓	✓	✓	✓							
✓	✓	✓	✓	✓							

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



- Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
- Finder by blade-Ø + application
- Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
- Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL / OPTIMAL / ÓPTIMO / Оптимально
✓ GUT / GOOD / BUENO / Хорошо
✓ MÖGLICH / POSSIBLE / POSIBLE / Возможно



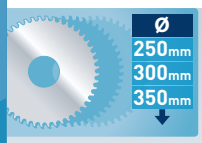
	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF

					ART.	
190	2,8/1,8	30	48 WZ	2-7-42	111400.190.070	633
190	2,8/1,8	30	60 WZ	2-7-42	111400.190.080	633
190	1,8/1,2	30/20	18 WZ	2-7-42	111425.190.010	539
190	1,8/1,2	30/20	42 WZ	2-7-42	111425.190.020	539
190	1,8/1,2	30/20	60 WZ	2-7-42	111425.190.030	539
190	1,8/1,2	30/20	76 WZ	2-7-42	111425.190.040	539
190	1,8/1,2	30/20	60 TFF-P	2-7-42	111430.190.010	541
190	2,8/1,8	30	42 HDF-P	2-7-42	111600.190.010	603
190	2,8/1,8	30	60 WZE-P	2-7-42	111610.190.010	609
200	2,2/1,8	30	40 WZ	UNI1	107100.200.010	497
200	2,0/1,6	30	48 FF	UNI1	107300.200.010	500
200	2,2/1,6	30	54 FWF	UNI1	107400.200.010	501
200	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI1	108000.200.010	506
200	3,2/2,5	30	54TFP	UNI1+UNI2	111000.200.010	509
200	2,8/2,2	30	72 TFP	UNI1+UNI2	111000.200.020	509
200	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI1	111120.200.010	515
200	2,2/1,6	30	68 TFND	UNI1	111120.200.020	515
200	2,1/1,6	20	80 WZ	-	111150.200.010	637
200	2,1/1,6	20	80 WZN	-	111150.200.020	637
200	2,2/1,8	20	100 TFN	-	111150.200.030	637
200	2,1/1,6	32	80 WZ	-	111150.200.040	637
200	2,2/1,8	30	100 TFN	-	111150.200.050	637
200	2,2/1,8	32	100 TFN	-	111150.200.060	637
200	2,2/1,8	32/30	100 WZN	-	111150.200.070	637
200	2,0	32	180 HZ	2-8-45	111170.200.010	637
200	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	111215.200.010	617
200	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	111260.200.010	563
200	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	111300.200.010	589
200	3,0/2,2	30	65 WFA	2-6,2-42+4-6-52+4-6,6-60	111320.200.010	533
200	2,4/1,6	22	12 WZ	LAMELLO	111400.200.003	633
200	2,4/1,6	22	24 WZ	LAMELLO	111400.200.007	633
200	2,8/1,8	30	18 WZ	2-7-42	111400.200.010	633
200	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	111400.200.020	633
200	2,8/1,8	30	48 WZ	2-7-42	111400.200.030	633
200	2,8/1,8	30	64 WZ	2-7-42	111400.200.040	633
200	2,0/1,4	30	18 WZ	2-7-42	111425.200.010	539
200	2,0/1,4	30	42 WZ	2-7-42	111425.200.020	539
200	2,0/1,4	30	64 WZ	2-7-42	111425.200.030	539
200	2,0/1,4	30	80 WZ	2-7-42	111425.200.040	539
200	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	111430.200.010	541
200	4,4-5,2/3,2	65	36 K	2-9-110 + 2-9-100	111520.200.010	581
200	4,4-5,2/3,2	30	36 KW	2-9-60	111520.200.020	581
200	4,4-5,2/3,2	20	36 K	-	111520.200.030	581
200	5-13 / 4-12	30	24 + 4 + 24	UNI	111530.200.010	642
200	2,8/1,8	30	48 HDF-P	2-7-42	111600.200.010	603
200	2,8/1,8	30	64 WZE-P	2-7-42	111610.200.010	609
210	2,2/1,8	30	40 WZ	UNI1	107100.210.010	497
210	2,0/1,6	30	54 FF	UNI1	107300.210.010	500
210	2,2/1,6	30	54 FWF	UNI1	107400.210.010	501
210	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI1	108000.210.010	506
210	2,0/1,4	30	22 WZ	UNI1	108055.210.010	503
210	2,0/1,4	30	36 WZ	UNI1	108055.210.020	503
210	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI1	108055.210.030	503
210	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI1	111120.210.010	515
210	2,2/1,6	30	72 TFND	UNI1	111120.210.020	515
210	2,8/1,8	30	14 TT	2-7-42	111250.210.010	561
210	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	111260.210.010	563
210	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	111350.210.010	535

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

		KUNSTSTOFFE • PLASTIC PLÁSTICOS • пластмассы				METALL • METAL METÁLICO • металл				ABRASIV ABRASIVE ABRASIVO Абразивный	
Furniere	Profilleisten	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gasbetonsteine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/ kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



- Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
- Finder by blade-Ø + application
- Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
- Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL / OPTIMAL / ÓPTIMO / Оптимально
✓ GUT / GOOD / BUENO / Хорошо
✓ MÖGLICH / POSSIBLE / POSIBLE / Возможно



	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF

					ART.	
210	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	111350.210.020	565
210	2,8/1,8	30	18 WZ	2-7-42	111400.210.010	634
210	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	111400.210.020	634
210	2,8/1,8	30	48 WZ	2-7-42	111400.210.030	634
210	2,8/1,8	30	64 WZ	2-7-42	111400.210.040	634
210	2,0/1,4	30	20 WZ	2-7-42	111425.210.010	539
210	2,0/1,4	30	48 WZ	2-7-42	111425.210.020	539
210	2,0/1,4	30	64 WZ	2-7-42	111425.210.030	539
210	2,0/1,4	30	80 WZ	-	111425.210.040	539
210	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	111430.210.010	541
210	2,8/1,8	30	24 WZN	2-7-42	111450.210.010	543
210	2,8/1,8	30	48 WZN	2-7-42	111450.210.020	543
210	2,8/1,8	30	48 HDF-P	2-7-42	111600.210.010	603
210	2,8/1,8	30	64 WZE-P	2-7-42	111610.210.010	609
216	2,2/1,8	30	42 WZ	UNI1	107100.216.010	497
216	2,0/1,6	30	54 FF	UNI1	107300.216.010	500
216	2,2/1,8	30	54 FWF	UNI1	107400.216.010	501
216	2,8/2,0	30	60 TFN	UNI1	108000.216.010	506
216	2,8/2,0	30	80 TFN	UNI1	108000.216.020	506
216	2,0/1,4	30	24 WZ	UNI1	108055.216.010	503
216	2,0/1,4	30	36 WZ	UNI1	108055.216.020	503
216	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI1	108055.216.030	503
216	2,4/1,8	30	60 TFND	UNI1	111120.216.010	515
216	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI1	111120.216.020	515
216	2,8/1,8	30	14 TT	2-7-42	111250.216.010	561
216	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	111260.216.010	563
216	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	111350.216.010	565
216	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	111350.216.020	565
216	2,0/1,4	30	20 WZ	2-7-42	111425.216.010	539
216	2,0/1,4	30	48 WZ	2-7-42	111425.216.020	539
216	2,0/1,4	30	64 WZ	2-7-42	111425.216.030	539
216	2,0/1,4	30	80 WZ	2-7-42	111425.216.040	539
216	2,8/1,8	30	24 WZN	2-7-42	111450.216.010	543
216	2,8/1,8	30	48 WZN	2-7-42	111450.216.020	543
216	2,8/1,8	30	60 WZN	2-7-42	111450.216.030	543
216	2,8/1,8	30	80 WZN	2-7-42	111450.216.040	543
216	2,8/1,8	30	48 HDF-N	2-7-42	111602.216.010	605
216	2,8/1,8	30	64 WZE-N	2-7-42	111615.216.010	611
220	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI1	108000.220.010	506
220	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI1	111120.220.010	515
220	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI1	111120.220.020	515
220	3,0/2,2	30	70 WFA	UNI	111320.220.010	533
220	2,8/1,8	30	20 WZ	2-7-42	111400.220.010	634
220	2,8/1,8	30	36 WZ	2-7-42	111400.220.020	634
220	2,8/1,8	30	48 WZ	2-7-42	111400.220.030	634
220	2,8/1,8	30	64 WZ	2-7-42	111400.220.040	634
220	2,0/1,4	30	48 WZ	2-7-42	111425.220.010	539
220	3,2/2,2	30	64 TFP	UNI	111470.220.010	547
220	3,2/2,2	30	42 HDF-P	2-7-42	111600.220.010	603
220	3,2/2,2	30	42 HDF-N	2-7-42	111602.220.010	605
220	2,9/2,0	30	48 HTT-P	2-7-42	111604.220.010	607
220	3,2/2,2	30	68 WZE-P	2-7-42	111610.220.010	609
220	3,2/2,2	30	68 WZE-N	2-7-42	111615.220.010	611
225	2,0/1,4	30	24 WZ	UNI1	108055.225.010	503
225	2,0/1,4	30	36 WZ	UNI1	108055.225.020	503
225	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI1	108055.225.030	503
225	2,5/1,8	30	68 TFP	UNI1+UNI2	111000.225.010	509
225	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI1	111120.225.010	515

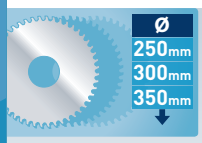
Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**



Furniere	Profilleisten	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gasbetonsteine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks

1
2
3
4
5
6
7
8
9
Art.
100
101
102

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



- Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
- Finder by blade-Ø + application
- Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
- Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL / OPTIMAL / ÓPTIMO / Оптимально
✓ GUT / GOOD / BUENO / Хорошо
✓ MÖGLICH / POSSIBLE / POSIBLE / Возможно



	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF

					ART.	
225	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI1	111120.225.020	515
225	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	111260.225.010	563
225	2,8/1,8	30	24 WZ	2-7-42	111400.225.010	634
225	2,8/1,8	30	36 WZ	2-7-42	111400.225.020	634
225	2,8/1,8	30	48 WZ	2-7-42	111400.225.030	634
225	2,8/1,8	30	64 WZ	2-7-42	111400.225.040	634
225	2,0/1,4	30	24 WZ	2-7-42	111425.225.010	539
225	2,0/1,4	30	48 WZ	2-7-42	111425.225.020	539
225	2,0/1,4	30	68 WZ	2-7-42	111425.225.030	539
225	2,0/1,4	30	88 WZ	2-7-42	111425.225.040	539
225	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	111430.225.010	539
230	2,2/1,8	30	44 WZ	UNI1	107100.230.010	497
230	2,0/1,6	30	56 FF	UNI1	107300.230.010	500
230	2,2/1,8	30	54 FWF	UNI1	107400.230.010	501
230	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI1	108000.230.010	506
230	2,0/1,4	30/22	24 WZ	UNI1	108055.230.010	503
230	2,0/1,4	30/22	36 WZ	UNI1	108055.230.020	503
230	2,0/1,4	30/22	48 WWF	UNI1	108055.230.030	503
230	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI1	111120.230.010	515
230	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI1	111120.230.020	515
230	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	111215.230.010	617
230	2,8/1,8	30	16 TT	2-7-42	111250.230.010	561
230	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	111260.230.010	563
230	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	111300.230.010	589
230	2,4/1,8	30	15 FL	UNI	111350.230.010	565
230	2,4/1,8	30	30 FL	UNI	111350.230.020	565
230	2,8/1,8	30	24 WZ	2-7-42	111400.230.010	634
230	2,8/1,8	30	36 WZ	2-7-42	111400.230.020	634
230	2,8/1,8	30	48 WZ	2-7-42	111400.230.030	634
230	2,8/1,8	30	64 WZ	2-7-42	111400.230.040	634
230	2,0/1,4	30	24 WZ	2-7-42	111425.230.010	539
230	2,0/1,4	30	48 WZ	2-7-42	111425.230.020	539
230	2,0/1,4	30	68 WZ	2-7-42	111425.230.030	539
230	2,0/1,4	30	88 WZ	2-7-42	111425.230.040	539
230	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	111430.230.010	541
230	2,8/1,8	30	68 WZE-P	2-7-42	111610.230.010	609
240	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI1	108000.240.010	506
240	2,2/1,8	30	80 TFND	UNI1	111120.240.010	515
240	3,0/2,0	30	24 WZ	2-7-42	111400.240.010	634
240	3,0/2,0	30	36 WZ	2-7-42	111400.240.020	634
240	3,0/2,0	30	48 WZ	2-7-42	111400.240.030	634
250	2,0/1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	107000.250.010	490
250	2,0/1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	107000.250.020	490
250	2,0/1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	107000.250.030	490
250	2,0/1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	107000.250.040	490
250	2,0/1,75	40	54	2-8,5-55 / 4-12-64	107000.250.050	490
250	2,0/1,75	40	60	2-8,5-55 / 4-12-64	107000.250.060	490
250	2,0/1,75	40	72	2-8,5-55 / 4-12-64	107000.250.070	490
250	2,0/1,75	40	80	2-8,5-55 / 4-12-64	107000.250.080	490
250	2,0/1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	107001.250.010	491
250	2,0/1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	107001.250.020	491
250	2,0/1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	107001.250.030	491
250	2,0/1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	107001.250.040	491
250	2,0/1,75	40	54	2-8,5-55 / 4-12-64	107001.250.050	491
250	2,0/1,75	40	60	2-8,5-55 / 4-12-64	107001.250.060	491
250	2,0/1,75	40	72	2-8,5-55 / 4-12-64	107001.250.070	491
250	2,0/1,75	40	80	2-8,5-55 / 4-12-64	107001.250.080	491
250	4,0/3,5	Anfrage/On request	50 SPR	Anfrage/On request	107050.250.010	493

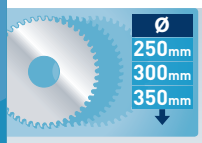
Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**



Furniere	Profilleisten	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gasbetonsteine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/ kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks

1
2
3
4
5
6
7
8
9
Art.
100
101
102

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



- Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
- Finder by blade-Ø + application
- Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
- Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL / OPTIMAL / ÓPTIMO / Оптимально
✓ GUT / GOOD / BUENO / Хорошо
✓ MÖGLICH / POSSIBLE / POSIBLE / Возможно



	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF

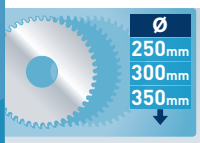
					ART.	
250	4,0/3,5	Anfrage/On request	50 TFB	Anfrage/On request	107050.250.020	493
250	2,2/1,8	30/25,4	48 WWF	UNI1+UNI2	107100.250.010	497
250	2,2/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI1+UNI2	107100.250.020	497
250	2,2/1,8	30	48 TFP	UNI1+UNI2	107200.250.010	499
250	2,2/1,8	30	60 / 3-Cut	UNI1+UNI2	107300.250.010	500
250	2,2/1,8	30	72 TFF	UNI1+UNI2	107400.250.010	501
250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI1+UNI2	108000.250.010	506
250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI1+UNI2	108000.250.020	506
250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI1+UNI2	108000.250.030	506
250	2,4/1,8	30/25,4	28 WZ	UNI1+UNI2	108055.250.010	503
250	2,4/1,8	30/25,4	44 WZ	UNI1+UNI2	108055.250.020	503
250	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI1+UNI2	108055.250.030	503
250	3,2/2,2	30	48 TTP	UNI	109050.250.010	523
250	3,2/2,2	30	80 WZF	UNI	109050.250.020	523
250	3,2/2,5	30	60 TFP	UNI1+UNI2	111000.250.010	509
250	3,2/2,5	30	80 TFP	UNI1+UNI2	111000.250.020	509
250	3,2/2,5	32	80 TFP	UNI2	111000.250.030	509
250	2,4/1,8	30	100 TFPD	UNI1+UNI2	111050.250.010	511
250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI1+UNI2	111100.250.010	513
250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI1+UNI2	111100.250.020	513
250	2,8/2,2	30	80 TFN	UNI1+UNI2	111100.250.030	513
250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI1+UNI2	111100.250.040	513
250	3,2/2,5	32	60 TFN	UNI2	111100.250.050	513
250	3,2/2,5	32	80 TFN	UNI2	111100.250.060	513
250	3,2/2,5	32	100 TFN	UNI2	111100.250.070	513
250	2,8/2,2	30	80 TFND	UNI1+UNI2	111120.250.010	515
250	2,2/1,8	30	100 TFND	UNI1+UNI2	111120.250.020	515
250	2,2/1,8	32/30	120 TFND	UNI2	111120.250.030	515
250	2,2/1,8	20	120 WZN	-	111150.250.010	637
250	3,2/2,2	30	24 WZA	UNI	111200.250.010	616
250	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	111215.250.010	617
250	3,2/2,2	30	30 WZ	UNI	111215.250.020	617
250	3,2/2,2	30	12 FLA	UNI	111220.250.010	618
250	3,6/2,2	30	12 FLA	UNI	111230.250.010	619
250	3,6/2,2	30	16 WZA	UNI	111230.250.020	619
250	3,2/2,2	30	18 FZ+R	UNI	111232.250.010	620
250	3,2/2,2	Ø=70 / =13x5 / =20x6,5	16 FZ+R	-	111238.250.010	622
250	3,2/2,2	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	16 FZ+R	-	111238.250.020	622
250	3,6/2,5	Ø=70 / =13x5 / =20x6,5	16 FZ+R	-	111239.250.010	623
250	3,6/2,5	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	16 FZ+R	-	111239.250.020	623
250	3,2/2,2	30	20 TT	UNI	111250.250.010	561
250	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	111260.250.010	563
250	3,2/2,2	30	40 WZ	UNI	111300.250.010	589
250	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	111300.250.020	589
250	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	111300.250.030	589
250	3,2/2,2	30	80 WZ	UNI	111300.250.040	589
250	3,0/2,2	30	80 WFA	UNI	111320.250.010	533
250	2,4/1,8	30	16 FL	UNI	111350.250.010	565
250	2,4/1,8	30	40 FL	UNI	111350.250.020	565
250	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	111370.250.010	537
250	3,2/2,2	30	80 TFF-P	UNI	111370.250.020	537
250	2,2/1,6	30	30 WZ	UNI	111425.250.010	539
250	2,2/1,6	30	56 WZ	UNI	111425.250.020	539
250	2,2/1,6	30	80 WZ	UNI	111425.250.030	539
250	2,2/1,6	30	100 WZ	UNI	111425.250.040	539
250	2,4/1,8	30	80 TFF-P	UNI	111430.250.010	541
250	3,2/2,2	30	24 WZN	UNI	111450.250.010	543
250	3,2/2,2	30	40 WZN	UNI	111450.250.020	543

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**



Furniere	Profilleisten	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gasbetonsteine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



- Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
- Finder by blade-Ø + application
- Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
- Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL / OPTIMAL / ÓPTIMO / Оптимально
✓ GUT / GOOD / BUENO / Хорошо
✓ MÖGLICH / POSSIBLE / POSIBLE / Возможно



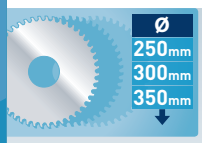
	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF

					ART.							
250	3,2/2,2	30	60 WZN	UNI	111450.250.030	543	✓	✓		✓	✓	✓
250	3,2/2,2	30	80 WZN	UNI	111450.250.040	543	✓	✓		✓	✓	✓
250	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	111460.250.010	545						✓
250	3,2/2,2	30	80 TFF-P	UNI	111460.250.020	545						✓
250	3,2/2,2	30	60 TFP	UNI	111470.250.010	547					✓	✓
250	3,2/2,2	30	80 TFP	UNI	111470.250.020	547					✓	✓
250	5-13 / 4-12	30	30 + 5 + 30	UNI	111530.250.010	642	✓	✓		✓	✓	✓
250	3,2/2,2	30	48 HDF-P	UNI	111600.250.010	603					✓	✓
250	3,2/2,2	30	48 HDF-N	UNI	111602.250.010	605					✓	✓
250	2,9/2,0	30	60 HTT-P	UNI	111604.250.010	607					✓	✓
250	3,2/2,2	30	80 WZE-P	UNI	111610.250.010	609				✓	✓	✓
250	3,2/2,2	30	80 WZE-N	UNI	111615.250.010	611				✓	✓	✓
255	2,2/1,8	25,4	48 TFP	-	107200.255.010	499						
255	2,2/1,8	25,4	60 / 3-Cut	-	107300.255.010	500						
255	2,2/1,8	25,4	72 TFF	-	107400.255.010	501						
255	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	111215.255.010	617	✓	✓		✓	✓	
255	3,0/2,0	30	36 WZ	UNI	111400.255.010	634	✓	✓		✓	✓	
255	3,0/2,0	30	48 WZ	UNI	111400.255.020	634	✓	✓		✓	✓	✓
255	3,0/2,0	30	64 WZ	UNI	111400.255.030	634	✓	✓		✓	✓	✓
255	3,0/2,0	30	80 WZ	UNI	111400.255.040	634	✓	✓		✓	✓	✓
260	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI1+UNI2	107100.260.010	497						
260	2,2/1,8	30	72 / 3-Cut	UNI1+UNI2	107300.260.010	500						
260	2,2/1,8	30	72 TFF	UNI1+UNI2	107400.260.010	501						
260	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI1+UNI2	108000.260.010	506	✓		✓			
260	2,4/1,8	30	28 WZ	UNI1+UNI2	108055.260.010	503	✓	✓	✓	✓	✓	✓
260	2,4/1,8	30	44 WZ	UNI1+UNI2	108055.260.020	503	✓		✓	✓	✓	✓
260	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI1+UNI2	108055.260.030	503	✓		✓	✓	✓	✓
260	2,4/1,8	30	68 TFND	UNI1+UNI2	111120.260.010	515						
260	2,4/1,8	30	100 TFND	UNI1+UNI2	111120.260.020	515						
260	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	111260.260.010	563	✓	✓	✓	✓	✓	✓
260	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	111400.260.010	634	✓	✓		✓	✓	
260	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	111400.260.020	634	✓	✓		✓	✓	✓
260	3,2/2,2	30	64 WZ	UNI	111400.260.030	634	✓	✓		✓	✓	✓
260	2,2/1,6	30	30 WZ	UNI	111425.260.010	539	✓	✓		✓	✓	✓
260	2,2/1,6	30	56 WZ	UNI	111425.260.020	539	✓	✓		✓	✓	✓
260	2,2/1,6	30	80 WZ	UNI	111425.260.030	539	✓	✓		✓	✓	✓
260	2,5/1,8	30	48 WZN	UNI	111450.260.010	543	✓	✓		✓	✓	✓
260	2,5/1,8	30	60 WZN	UNI	111450.260.020	543	✓	✓		✓	✓	✓
260	2,5/1,8	30	80 WZN	UNI	111450.260.030	543	✓	✓		✓	✓	✓
270	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI1+UNI2	107100.270.010	497						
270	2,2/1,8	30	68 TF	UNI1+UNI2	107300.270.005	500						
270	2,2/1,8	30	72 / 3-Cut	UNI1+UNI2	107300.270.010	500						
270	2,2/1,8	30	72 TFF	UNI1+UNI2	107400.270.010	501						
270	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI1+UNI2	108000.270.010	506	✓		✓			
270	2,4/1,8	30	30 WZ	UNI1+UNI2	108055.270.010	503	✓	✓	✓	✓	✓	✓
270	2,4/1,8	30	46 WZ	UNI1+UNI2	108055.270.020	503	✓		✓	✓	✓	✓
270	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI1+UNI2	108055.270.030	503	✓		✓	✓	✓	✓
270	2,4/1,8	30	80 TFND	UNI1+UNI2	111120.270.010	515						
270	2,4/1,8	30	100 TFND	UNI1+UNI2	111120.270.020	515						
270	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	111260.270.010	563	✓	✓	✓	✓	✓	✓
270	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	111400.270.010	634	✓	✓		✓	✓	✓
270	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	111400.270.020	634	✓	✓		✓	✓	✓
270	3,2/2,2	30	80 WZ	UNI	111400.270.030	634	✓	✓		✓	✓	✓
270	2,2/1,6	30	30 WZ	UNI	111425.270.010	539	✓	✓		✓	✓	✓
270	2,2/1,6	30	56 WZ	UNI	111425.270.020	539	✓	✓		✓	✓	✓
270	2,2/1,6	30	80 WZ	UNI	111425.270.030	539	✓	✓		✓	✓	✓
275	3,2/2,5	40	72 TFP	2-9-55+4-12-64	111000.275.010	509						
275	3,2/2,5	40	88 TFN	2-9-55+4-12-64	111100.275.010	513						

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

		KUNSTSTOFFE • PLASTIC PLÁSTICOS • пластмассы				METALL • METAL METÁLICO • металл				ABRASIV ABRASIVE ABRASIVO Абразивный	
Furniere	Profilleisten	Mineralische/acryl-gebundene Massiv-platten/Küchen-platten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formi-ca®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineral-werkstoffe	Gasbeton-steine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/ kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pres-sure-Laminate solid boards/façade pan-els: Trespa®, Reso-pal®, Duropal®, Formica®, Krono-span®, Decodur®	Plastics, plexi-glass, acrylics, duro- and ther-moplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
Finder by blade-Ø + application
Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL
OPTIMAL
ÓPTIMO
Оптимально

✓ GUT
GOOD
BUENO
Хорошо

✓ MÖGLICH
POSSIBLE
POSIBLE
Возможно



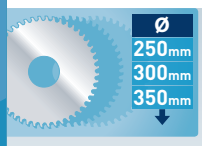
	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF

					ART.	
275	3,2/2,5	40	110 TFN	2-9-55+4-12-64	111100.275.020	513
280	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI1+UNI2	107100.280.010	497
280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI1+UNI2	108000.280.010	506
280	2,4/1,8	30	32 WZ	UNI1+UNI2	108055.280.010	503
280	2,4/1,8	30	48 WZ	UNI1+UNI2	108055.280.020	503
280	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI1+UNI2	108055.280.030	503
280	3,2/2,5	30	68 TFP	UNI1+UNI2	111000.280.010	509
280	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI1+UNI2	111000.280.020	509
280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI1+UNI2	111100.280.010	513
280	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	111200.280.010	616
280	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	111400.280.010	634
280	3,2/2,2	30	64 WZ	UNI	111400.280.020	634
285	2,0/1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	107000.285.010	490
285	2,0/1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	107000.285.020	490
285	2,0/1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	107000.285.030	490
285	2,0/1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	107000.285.040	490
285	2,0/1,75	40	54	4-12-64 / 4-11-80	107000.285.050	490
285	2,0/1,75	40	60	4-12-64 / 4-11-80	107000.285.060	490
285	2,0/1,75	40	72	4-12-64 / 4-11-80	107000.285.070	490
285	2,0/1,75	40	80	4-12-64 / 4-11-80	107000.285.080	490
285	2,0/1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	107001.285.010	491
285	2,0/1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	107001.285.020	491
285	2,0/1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	107001.285.030	491
285	2,0/1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	107001.285.040	491
285	2,0/1,75	40	54	4-12-64 / 4-11-80	107001.285.050	491
285	2,0/1,75	40	60	4-12-64 / 4-11-80	107001.285.060	491
285	2,0/1,75	40	72	4-12-64 / 4-11-80	107001.285.070	491
285	2,0/1,75	40	80	4-12-64 / 4-11-80	107001.285.080	491
300	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI1+UNI2	107100.300.010	497
300	2,2/1,8	30	80 WWF	UNI1+UNI2	107100.300.020	497
300	2,2/1,8	30	60 TFP	UNI1+UNI2	107200.300.010	499
300	2,2/1,8	30	72 / 3-Cut	UNI1+UNI2	107300.300.010	500
300	2,2/1,8	30	84 TFF	UNI1+UNI2	107400.300.010	501
300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI1+UNI2	108000.300.010	506
300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI1+UNI2	108000.300.020	506
300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI1+UNI2	108000.300.030	506
300	2,4/1,8	30	32 WZ	UNI1+UNI2	108055.300.010	503
300	2,4/1,8	30	48 WZ	UNI1+UNI2	108055.300.020	503
300	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI1+UNI2	108055.300.030	503
300	3,2/2,2	30	60 TTP	UNI	109050.300.010	523
300	3,2/2,2	30	96 WZF	UNI	109050.300.020	523
300	3,2/2,5	30	72 TFP	UNI1+UNI2	111000.300.010	509
300	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI1+UNI2	111000.300.020	509
300	3,2/2,5	32	72 TFP	UNI2	111000.300.030	509
300	3,2/2,5	32	96 TFP	UNI2	111000.300.040	509
300	3,2/2,5	40	96 TFP	2-9-55+4-12-64	111000.300.050	509
300	2,4/1,8	30	120 TFPD	UNI1+UNI2	111050.300.010	511
300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI1+UNI2	111100.300.010	513
300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI1+UNI2	111100.300.020	513
300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI1+UNI2	111100.300.030	513
300	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI2	111100.300.040	513
300	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI2	111100.300.050	513
300	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI2	111100.300.060	513
300	3,2/2,5	40	72 TFN	2-9-55+4-12-64	111100.300.070	513
300	3,2/2,5	40	96 TFN	2-9-55+4-12-64	111100.300.080	513
300	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI1+UNI2	111120.300.010	515
300	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	111200.300.010	616
300	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	111215.300.010	617

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

		KUNSTSTOFFE • PLASTIC PLÁSTICOS • пластмассы				METALL • METAL METÁLICO • металл				ABRASIV ABRASIVE ABRASIVO Абразивный	
Furniere	Profilleisten	Mineralische/acryl-gebundene Massiv-platten/Küchen-platten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formi-ca®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineral-werkstoffe	Gasbeton-steine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/ kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pres-sure-Laminate solid boards/façade pan-els: Trespa®, Reso-pal®, Duropal®, Formica®, Krono-span®, Decodur®	Plastics, plexi-glass, acrylics, duro- and ther-moplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



- Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
- Finder by blade-Ø + application
- Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
- Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL / OPTIMAL / ÓPTIMO / Оптимально
✓ GUT / GOOD / BUENO / Хорошо
✓ MÖGLICH / POSSIBLE / POSIBLE / Возможно



	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF

					ART.						
300	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	111215.300.020	617	✓	✓		✓	✓	
300	3,2/2,2	30	14 FLA	UNI	111220.300.010	618	✓	✓		✓	✓	
300	3,2/2,2	30	20 FLA	UNI	111220.300.020	618	✓	✓		✓	✓	
300	3,8/2,2	30	14 FLA	UNI	111230.300.010	619	✓	✓		✓	✓	
300	3,8/2,2	30	18 WZA	UNI	111230.300.020	619	✓	✓		✓	✓	
300	3,2/2,2	30	18 FZ+R	UNI	111232.300.010	620	✓	✓		✓	✓	
300	3,6/2,5	30	18 WZ+R	UNI	111232.300.020	620	✓	✓		✓	✓	
300	3,4/2,2	30	24 WZ+R	UNI	111235.300.010	621	✓	✓		✓	✓	
300	3,2/2,2	Ø=70 / =13x5 / =20x6,5	18 FZ+R	-	111238.300.010	622		✓				
300	3,2/2,2	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	18 FZ+R	-	111238.300.020	622		✓				
300	3,2/2,2	Ø=30,UNI	24 FZ+R	-	111238.300.030	622		✓				
300	4,0/2,8	Ø=70 / =13x5 / =20x6,5	18 FZ+R	-	111239.300.010	623		✓				
300	4,0/2,8	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	18 FZ+R	-	111239.300.020	623		✓				
300	3,2/2,2	30	24 FWF	UNI	111250.300.010	561	✓	✓	✓	✓	✓	
300	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	111260.300.010	563	✓	✓	✓	✓	✓	✓
300	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	111300.300.010	589	✓	✓		✓	✓	✓
300	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	111300.300.020	589	✓	✓		✓	✓	✓
300	3,2/2,2	30	72 WZ	UNI	111300.300.030	589	✓	✓		✓	✓	✓
300	3,2/2,2	30	96 WZ	UNI	111300.300.040	589	✓	✓		✓	✓	✓
300	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	111350.300.010	565					✓	✓
300	2,6/2,0	30	36 FL	UNI	111350.300.020	565					✓	✓
300	2,6/2,0	30	48 FL	UNI	111350.300.030	565					✓	✓
300	2,6/2,0	30	60 FL	UNI	111350.300.040	565					✓	✓
300	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	111370.300.010	537					✓	
300	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	111370.300.020	537					✓	
300	2,2/1,6	30	36 WZ	UNI	111425.300.010	539	✓	✓		✓	✓	✓
300	2,2/1,6	30	60 WZ	UNI	111425.300.020	539	✓	✓		✓	✓	✓
300	2,2/1,6	30	96 WZ	UNI	111425.300.030	539	✓	✓		✓	✓	✓
300	2,2/1,6	30	120 WZ	UNI	111425.300.040	539	✓	✓		✓	✓	✓
300	2,4/1,8	30	96 TFF-P	UNI	111430.300.010	541						
300	3,2/2,2	30	72 WZN	UNI	111450.300.010	543	✓	✓		✓	✓	✓
300	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	111460.300.010	545						✓
300	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	111460.300.020	545						✓
300	3,2/2,2	30	72 TFP	UNI	111470.300.010	547					✓	✓
300	3,2/2,2	30	96 TFP	UNI	111470.300.020	547					✓	✓
300	4,4/3,0	30	60 TFP	2-10-60	111510.300.010	581					✓	✓
300	3,2/2,2	30	72 HDF-P	UNI	111600.300.010	603					✓	✓
300	3,2/2,2	30	96 WZE-P	UNI	111610.300.010	609				✓	✓	✓
300	3,2/2,2	30	96 WZE-N	UNI	111615.300.010	611				✓	✓	✓
303	3,0/2,2	30	100 WFA	UNI	111320.303.010	533	✓			✓	✓	✓
303	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	111370.303.010	537					✓	
303	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	111370.303.020	537					✓	
303	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	111370.303.030	537					✓	
303	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	111460.303.010	545						✓
303	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	111460.303.020	545						✓
303	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	111460.303.030	545						✓
303	3,2/2,2	30	60 TFP	UNI	111470.303.010	547					✓	✓
303	3,2/2,2	30	72 TFP	UNI	111470.303.020	547					✓	✓
303	3,2/2,2	30	96 TFP	UNI	111470.303.030	547					✓	✓
303	3,2/2,2	30	40 HDF-P	UNI	111600.303.010	603					✓	✓
303	3,2/2,2	30	60 HDF-P	UNI	111600.303.020	603					✓	✓
303	3,2/2,2	30	72 HDF-P	UNI	111600.303.030	603					✓	✓
303	3,2/2,2	30	60 HDF-N	UNI	111602.303.010	605					✓	✓
303	3,2/2,2	30	72 HDF-N	UNI	111602.303.020	605					✓	✓
303	2,9/2,0	30	72 HTT-P	UNI	111604.303.010	607					✓	✓
303	3,2/2,2	30	96 WZE-P	UNI	111610.303.010	609				✓	✓	✓
303	3,2/2,2	30	96 WZE-N	UNI	111615.303.010	611				✓	✓	✓
305	2,2/1,8	25,4	60 WWF	-	107100.305.010	497						

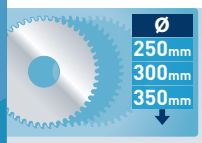
Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**



Furniere	Profilleisten	Mineralische/acryl-gebundene Massiv-platten/Küchen-platten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formi-ca®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineral-werkstoffe	Gasbeton-steine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/ kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pres-sure-Laminate solid boards/façade pan-els: Trespa®, Reso-pal®, Duropal®, Formica®, Krono-span®, Decodur®	Plastics, plexi-glass, acrylics, duro- and ther-moplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks

1
2
3
4
5
6
7
8
9
Art.
100
101
102

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



- Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
- Finder by blade-Ø + application
- Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
- Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL / OPTIMAL / ÓPTIMO / Оптимально
✓ GUT / GOOD / BUENO / Хорошо
✓ MÖGLICH / POSSIBLE / POSIBLE / Возможно



	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF

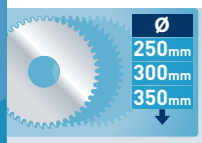
		H7			ART.	
305	2,2/1,8	25,4	80 WWF	-	107100.305.020	497
305	2,2/1,8	25,4	60 TFP	-	107200.305.010	499
305	2,2/1,8	25,4	72 / 3-Cut	-	107300.305.010	500
305	2,2/1,8	25,4	84 TFF	-	107400.305.010	501
305	2,4/1,8	30/25,4	32 WZ	UNI1+UNI2	108055.305.010	503
305	2,4/1,8	30/25,4	48 WZ	UNI1+UNI2	108055.305.020	503
305	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI1+UNI2	108055.305.030	503
305	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI1+UNI2	111100.305.010	513
305	2,6/2,0	30	80 TFND	UNI1+UNI2	111120.305.010	515
305	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI1+UNI2	111120.305.020	515
305	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	111300.305.010	589
305	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	111300.305.020	589
305	3,2/2,2	30	72 WZ	UNI	111300.305.030	589
305	2,6/1,8	30	32 WZN	UNI	111450.305.010	543
305	2,6/1,8	30	48 WZN	UNI	111450.305.020	543
305	2,6/1,8	30	60 WZN	UNI	111450.305.030	543
305	2,6/1,8	30	72 WZN	UNI	111450.305.040	543
305	2,6/1,8	30	96 WZN	UNI	111450.305.050	543
305	2,6/1,8	30	100 WZN	UNI	111450.305.060	543
315	2,25/2,0	32	60	4-9-50	107000.315.010	490
315	2,25/2,0	32	72	4-9-50	107000.315.020	490
315	2,25/2,0	32	80	4-9-50	107000.315.030	490
315	2,25/2,0	40	80	2-15-80	107000.315.040	490
315	2,25/2,0	32	60	4-9-50	107001.315.010	491
315	2,25/2,0	32	72	4-9-50	107001.315.020	491
315	2,25/2,0	32	80	4-9-50	107001.315.030	491
315	2,25/2,0	40	80	2-15-80	107001.315.040	491
315	4,0/3,5	Anfrage/On request	60 SPR	Anfrage/On request	107050.315.010	493
315	4,0/3,5	Anfrage/On request	60 TFB	Anfrage/On request	107050.315.020	493
315	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	111200.315.010	616
315	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	111215.315.010	617
315	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	111215.315.020	617
315	3,2/2,2	30	20 FLA	2-7-42	111220.315.010	618
315	3,2/2,2	Ø=70 / =13x5 / =20x6,5	18 FZ+R	-	111238.315.010	622
315	3,2/2,2	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	18 FZ+R	-	111238.315.020	622
315	3,2/2,2	30	24 FWF	UNI	111250.315.010	561
315	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	111260.315.010	563
315	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	111300.315.010	589
315	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	111300.315.020	589
315	3,2/2,2	30	72 WZ	UNI	111300.315.030	589
315	3,2/2,2	30	96 WZ	UNI	111300.315.040	589
320	2,2/1,8	30/25,4	84 WWF	UNI1+UNI2	107100.320.010	497
320	2,2/1,8	30/25,4	84 / 3-Cut	UNI1+UNI2	107300.320.010	500
320	2,2/1,8	30/25,4	96 TFF	UNI1+UNI2	107400.320.010	501
320	2,4/1,8	30/25,4	32 WZ	UNI1+UNI2	108055.320.010	503
320	2,4/1,8	30/25,4	48 WZ	UNI1+UNI2	108055.320.020	503
320	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI1+UNI2	108055.320.030	503
320	3,2/2,5	30	84 TFP	UNI1+UNI2	111000.320.010	509
320	4,4/3,2	65	60 TFP	2-9-110	111510.320.010	581
330	2,4/2,0	32/30	84 WWF	UNI2	107100.330.010	497
330	2,2/1,8	32/30	84 / 3-Cut	UNI2	107300.330.010	500
330	2,4/2,0	32/30	96 TFF	UNI2	107400.330.010	501
330	2,6/2,0	32/30	36 WZ	UNI2	108055.330.010	503
330	2,6/2,0	32/30	54 WZ	UNI2	108055.330.020	503
330	2,6/2,0	32/30	72 WWF	UNI2	108055.330.030	503
330	3,2/2,5	32/30	72 TFP	UNI2	111000.330.010	509
330	3,2/2,5	32/30	96 TFP	UNI2	111000.330.020	509
330	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI1+UNI2	111100.330.010	513

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

		KUNSTSTOFFE • PLASTIC PLÁSTICOS • пластмассы				METALL • METAL METÁLICO • металл				ABRASIV ABRASIVE ABRASIVO Абразивный	
Furniere	Profilleisten	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gasbetonsteine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/ kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks

1
2
3
4
5
6
7
8
9
Art. 100 101 102

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



- Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
- Finder by blade-Ø + application
- Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
- Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL / OPTIMAL / ÓPTIMO / Оптимально
✓ GUT / GOOD / BUENO / Хорошо
✓ MÖGLICH / POSSIBLE / POSIBLE / Возможно



	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF

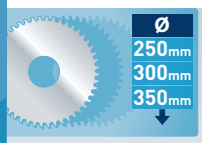
					ART.	
330	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI1+UNI2	111100.330.020	513
330	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI1+UNI2	111100.330.030	513
330	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI2	111100.330.040	513
330	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI2	111100.330.050	513
330	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI2	111100.330.060	513
330	2,4/1,8	30	96 TFND	UNI1+UNI2	111120.330.010	515
330	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI1+UNI2	111120.330.020	515
330	2,4/1,8	32	96 TFND	UNI2	111120.330.030	515
330	2,4/1,8	32	120 TFND	UNI2	111120.330.040	515
330	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	111400.330.010	634
330	3,2/2,2	30	40 WZ	UNI	111400.330.020	634
330	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	111400.330.030	634
335	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	111400.335.010	634
335	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	111400.335.020	634
350	4,0/3,5	50	48 SPR	4-14-80	107050.350.010	493
350	4,0/3,5	50	48 TFB	4-14-80	107050.350.020	493
350	4,0/3,5	50	60 SPR	4-14-80	107050.350.030	493
350	4,0/3,5	50	60 TFB	4-14-80	107050.350.040	493
350	2,4/2,0	30	80 WWF	UNI1+UNI2	107100.350.010	497
350	2,4/2,0	30	72 TFP	UNI1+UNI2	107200.350.010	499
350	2,2/1,8	30	84 / 3-Cut	UNI1+UNI2	107300.350.010	500
350	2,4/2,0	30	100 TFF	UNI1+UNI2	107400.350.010	501
350	2,6/2,0	30	36 WZ	UNI1+UNI2	108055.350.010	503
350	2,6/2,0	30	54 WZ	UNI1+UNI2	108055.350.020	503
350	2,6/2,0	30	72 WWF	UNI1+UNI2	108055.350.030	503
350	3,6/3,0	30	84 POS	UNI	109000.350.010	507
350	3,5/2,5	30	72 TTP	UNI	109050.350.010	523
350	3,5/,25	30	108 WZF	UNI	109050.350.020	523
350	4,0/3,2	30	54 TFP	UNI1+UNI2	111000.350.010	509
350	3,4/2,8	30	72 TFP	UNI1+UNI2	111000.350.020	509
350	3,4/2,8	30	92 TFP	UNI1+UNI2	111000.350.030	509
350	3,4/2,8	30	108 TFP	UNI1+UNI2	111000.350.040	509
350	3,4/2,8	32	92 TFP	UNI2	111000.350.050	509
350	3,4/2,8	32	108 TFP	UNI2	111000.350.060	509
350	3,4/2,8	40	92 TFP	2-9-55+4-12-64	111000.350.070	509
350	3,4/2,8	40	108 TFP	2-9-55+4-12-64	111000.350.080	509
350	2,7/2,0	30	120 TFPD	UNI1+UNI2	111050.350.010	511
350	3,4/2,8	30	90 TFN	UNI1+UNI2	111100.350.010	513
350	3,4/2,8	30	108 TFN	UNI1+UNI2	111100.350.020	513
350	3,2/2,5	30	140 TFN	UNI1+UNI2	111100.350.030	513
350	3,4/2,8	32	90 TFN	UNI2	111100.350.040	513
350	3,4/2,8	32	108 TFN	UNI2	111100.350.050	513
350	3,4/2,8	40	84 TFN	2-9-55+4-12-64	111100.350.060	513
350	3,4/2,8	40	108 TFN	2-9-55+4-12-64	111100.350.070	513
350	3,4/2,8	50	84 TFN	4-15-80	111100.350.080	513
350	3,4/2,8	50	108 TFN	4-15-80	111100.350.090	513
350	2,7/2,0	30	120 TFND	UNI1+UNI2	111120.350.010	515
350	3,5/2,5	30	24 WZA	UNI	111200.350.010	616
350	3,5/2,5	30	32 WZA	UNI	111200.350.020	616
350	3,5/2,5	30	24 WZ	UNI	111215.350.010	617
350	3,5/2,5	30	32 WZ	UNI	111215.350.020	617
350	3,5/2,5	30	36 WZ	UNI	111215.350.030	617
350	3,5/2,5	30	42 WZ	UNI	111215.350.040	617
350	3,5/2,5	30	16 FLA	UNI	111220.350.010	618
350	4,2/2,5	30	16 FLA	UNI	111230.350.010	619
350	4,2/2,5	30	20 WZA	UNI	111230.350.020	619
350	3,5/2,5	30	24 FLA	UNI	111230.350.020	619
350	3,6/2,5	30	20 FZ+R	UNI	111232.350.010	620

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Furniere	Profilleisten	Mineralische/acryl-gebundene Massiv-platten/Küchen-platten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formi-ca®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineral-werkstoffe	Gasbeton-steine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/ kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pres-sure-Laminate solid boards/façade pan-els: Trespa®, Reso-pal®, Duropal®, Formica®, Krono-span®, Decodur®	Plastics, plexi-glass, acrylics, duro- and ther-moplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks

1 2 3 4 5 6 7 8 9
Art. 100 101 102

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



- Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
- Finder by blade-Ø + application
- Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
- Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL / OPTIMAL / ÓPTIMO / Оптимально
✓ GUT / GOOD / BUENO / Хорошо
✓ MÖGLICH / POSSIBLE / POSIBLE / Возможно



	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF

					ART.							
350	3,6/2,5	30	24 WZ+R	UNI	111232.350.020	620	✓	✓		✓	✓	
350	3,6/2,5	30	32 WZ+R	UNI	111235.350.010	621	✓	✓		✓	✓	
350	3,6/2,5	Ø=70 / =13x5 / =20x6,5	20 FZ+R	-	111238.350.010	622		✓				
350	3,6/2,5	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	20 FZ+R	-	111238.350.020	622		✓				
350	3,6/2,5	Ø=30,UNI	24 FZ+R	-	111238.350.030	622		✓				
350	4,0/2,8	Ø=70 / =13x5 / =20x6,5	20 FZ+R	-	111239.350.010	623		✓				
350	4,0/2,8	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	20 FZ+R	-	111239.350.020	623		✓				
350	3,5/2,5	30	28 FWF	UNI	111250.350.010	561	✓	✓	✓	✓	✓	
350	3,2/2,2	30	54 WZ	UNI	111260.350.010	563	✓	✓	✓	✓	✓	✓
350	3,5/2,5	30	54 WZ	UNI	111300.350.010	589	✓	✓		✓	✓	✓
350	3,5/2,5	30	72 WZ	UNI	111300.350.020	589	✓	✓		✓	✓	✓
350	3,5/2,5	30	84 WZ	UNI	111300.350.030	589	✓	✓		✓	✓	✓
350	3,5/2,5	30	108 WZ	UNI	111300.350.040	589	✓	✓		✓	✓	✓
350	3,0/2,2	30	100 WFA	UNI	111320.350.010	533	✓			✓	✓	✓
350	2,8/2,2	30	60 FL	UNI	111350.350.010	565					✓	✓
350	3,2/2,2	30	84 TFF-P	UNI	111370.350.010	537					✓	
350	3,2/2,2	30	108 TFF-P	UNI	111370.350.020	537					✓	
350	2,4/1,8	30	42 WZ	UNI	111425.350.010	539	✓	✓		✓	✓	✓
350	2,4/1,8	30	72 WZ	UNI	111425.350.020	539	✓	✓		✓	✓	✓
350	2,4/1,8	30	108 WZ	UNI	111425.350.030	539	✓	✓		✓	✓	✓
350	2,4/1,8	30	140 WZ	UNI	111425.350.040	539	✓	✓		✓	✓	✓
350	2,4/1,8	30	108 TFF-P	UNI	111430.350.010	541						
350	4,4/2,8	30	42 WZN	UNI	111450.350.010	543	✓	✓		✓	✓	✓
350	3,2/2,2	30	84 TFF-P	UNI	111460.350.010	545						✓
350	3,2/2,2	30	108 TFF-P	UNI	111460.350.020	545						✓
350	3,5/2,5	30	84 TFP	UNI	111470.350.010	547					✓	✓
350	3,5/2,5	30	108 TFP	UNI	111470.350.020	547					✓	✓
350	4,4/3,2	30	72 TFP	2-10-60	111510.350.010	581					✓	✓
350	4,4/3,2	60	72 TFP	2-14-100	111510.350.020	581					✓	✓
350	3,5/2,5	30	72 HDF-P	UNI	111600.350.010	603					✓	✓
350	3,5/2,5	30	72 HDF-N	UNI	111602.350.010	605					✓	✓
350	2,9/2,2	30	84 HTT-P	UNI	111604.350.010	607					✓	✓
350	3,5/2,2	30	108 WZE-P	UNI	111610.350.010	609				✓	✓	✓
350	3,5/2,5	30	108 WZE-N	UNI	111615.350.010	611				✓	✓	✓
355	2,4/2,0	25,4	60 GUSS	-	107100.355.010	497						
355	2,4/2,0	25,4	80 WWF	-	107100.355.020	497						
355	2,4/2,0	25,4	90 WWF	1-12-55,4	107100.355.030	497						
355	2,4/2,0	25,4	72 TFP	-	107200.355.010	499						
355	2,2/1,8	25,4	84 / 3-Cut	-	107300.355.010	500						
355	2,4/2,0	25,4	100 TFF	-	107400.355.010	501						
355	2,6/2,0	30/25,4	36 WZ	UNI1+UNI2	108055.355.010	503	✓	✓	✓	✓	✓	✓
355	2,6/2,0	30/25,4	54 WZ	UNI1+UNI2	108055.355.020	503	✓		✓	✓	✓	✓
355	2,6/2,0	30/25,4	72 WWF	UNI1+UNI2	108055.355.030	503	✓		✓	✓	✓	✓
355	3,2/2,2	30	54 WZ	UNI	111260.355.010	563	✓	✓	✓	✓	✓	✓
355	3,2/2,2	30	30 WZ	UNI	111400.355.010	634	✓	✓		✓	✓	
355	3,2/2,2	30	60 WZ	UNI	111400.355.020	634	✓	✓		✓	✓	✓
355	4,4/3,2	75	72 TFP	-	111510.355.010	581					✓	✓
360	2,6/2,25	40	60	4-15-80 / 4-11-90	107000.360.010	490						
360	2,6/2,25	40	72	4-15-80 / 4-11-90	107000.360.020	490						
360	2,6/2,25	40	80	4-15-80 / 4-11-90	107000.360.030	490						
360	2,6/2,25	40	100	4-15-80 / 4-11-90	107000.360.040	490						
360	2,6/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	107000.360.050	490						
360	2,6/2,25	50	72	4-15-80 / 4-11-90	107000.360.060	490						
360	2,6/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	107000.360.070	490						
360	2,6/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	107000.360.080	490						
360	2,6/2,25	40	60	4-15-80 / 4-11-90	107001.360.010	491						
360	2,6/2,25	40	72	4-15-80 / 4-11-90	107001.360.020	491						
360	2,6/2,25	40	80	4-15-80 / 4-11-90	107001.360.030	491						

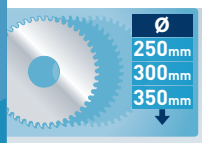
Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**



Furniere	Profilleisten	Mineralische/acryl-gebundene Massiv-platten/Küchen-platten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formi-ca®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineral-werkstoffe	Gasbeton-steine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/ kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pres-sure-Laminate solid boards/façade pan-els: Trespa®, Reso-pal®, Duropal®, Formica®, Krono-span®, Decodur®	Plastics, plexi-glass, acrylics, duro- and ther-moplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks

1
2
3
4
5
6
7
8
9
Art.
100
101
102

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
Finder by blade-Ø + application
Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL / OPTIMAL / ÓPTIMO / Оптимально
✓ GUT / GOOD / BUENO / Хорошо
✓ MÖGLICH / POSSIBLE / POSIBLE / Возможно



	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF

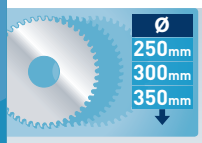
					ART.	
360	2,6/2,25	40	100	4-15-80 / 4-11-90	107001.360.040	491
360	2,6/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	107001.360.050	491
360	2,6/2,25	50	72	4-15-80 / 4-11-90	107001.360.060	491
360	2,6/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	107001.360.070	491
360	2,6/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	107001.360.080	491
370	3,6/3,0	30	96 TFP	UNI1+UNI2	111000.370.010	509
370	3,6/3,0	30	90 TFN	UNI1+UNI2	111100.370.010	513
370	3,6/3,0	30	108 TFN	UNI1+UNI2	111100.370.020	513
370	4,2/2,5	30	26 WZ	UNI	111215.370.010	617
370	4,2/2,5	30	60 WZ	UNI	111300.370.010	589
380	3,8/3,2	32	90 TFN	UNI2	111100.380.010	513
380	3,8/3,2	32	110 TFN	UNI2	111100.380.020	513
380	3,8/3,2	32	132 TFN	UNI2	111100.380.030	513
380	4,8/3,5	60	72 TFP	2-14-100	111510.380.010	581
380	4,4/3,2	60	72 TFP	2-14-100	111510.380.020	581
390	3,5/2,5	25	60 WZ	6-6,0-66	111340.390.010	638
400	5,0/4,5	50	50 SPR	4-14-80	107050.400.010	493
400	5,0/4,5	50	50 TFB	4-14-80	107050.400.020	493
400	5,0/4,5	50	60 SPR	4-14-80	107050.400.030	493
400	5,0/4,5	50	60 TFB	4-14-80	107050.400.040	493
400	5,0/4,5	50	70 SPR	4-14-80	107050.400.050	493
400	5,0/4,5	50	70 TFB	4-14-80	107050.400.060	493
400	5,0/4,5	50	80 SPR	4-14-80	107050.400.070	493
400	5,0/4,5	50	80 TFB	4-14-80	107050.400.080	493
400	3,0/2,5	30	84 WWF	UNI1+UNI2	107100.400.010	497
400	2,6/2,2	30	90 / 3-Cut	UNI1+UNI2	107300.400.010	500
400	3,0/2,5	30	110 TFF	UNI1+UNI2	107400.400.010	501
400	2,8/2,2	30	42 WZ	UNI1+UNI2	108055.400.010	503
400	2,8/2,2	30	60 WZ	UNI1+UNI2	108055.400.020	503
400	2,8/2,2	30	84 WWF	UNI1+UNI2	108055.400.030	503
400	4,0/3,2	30	70 POS	UNI	109000.400.010	507
400	3,6/3,0	30	98 NEG	UNI	109000.400.020	507
400	3,8/3,2	30	72 TFP	UNI1+UNI2	111000.400.010	509
400	3,8/3,2	30	96 TFP	UNI1+UNI2	111000.400.020	509
400	3,8/3,2	30	120 TFP	UNI1+UNI2	111000.400.030	509
400	3,8/3,2	32	96 TFP	UNI2	111000.400.040	509
400	3,8/3,2	40	96 TFP	4-12-64+2-15-80	111000.400.050	509
400	3,8/3,2	40	120 TFP	4-12-64+2-15-80	111000.400.060	509
400	3,8/3,2	50	96 TFP	4-15-80	111000.400.070	509
400	3,8/3,2	50	120 TFP	4-15-80	111000.400.080	509
400	3,1/2,5	30	128 TFPD	UNI1+UNI2	111050.400.010	511
400	3,8/3,2	30	96 TFN	UNI1+UNI2	111100.400.010	513
400	3,8/3,2	30	108 TFN	UNI1+UNI2	111100.400.020	513
400	3,8/3,2	30	120 TFN	UNI1+UNI2	111100.400.030	513
400	3,8/3,2	32	96 TFN	UNI2	111100.400.040	513
400	3,8/3,2	32	108 TFN	UNI2	111100.400.050	513
400	3,8/3,2	32	120 TFN	UNI2	111100.400.060	513
400	3,8/3,2	40	96 TFN	4-12-64+2-15-80	111100.400.070	513
400	3,8/3,2	40	120 TFN	4-12-64+2-15-80	111100.400.080	513
400	3,8/3,2	50	96 TFN	4-15-80	111100.400.090	513
400	3,8/3,2	50	120 TFN	4-15-80	111100.400.100	513
400	3,1/2,5	30	130 TFND	UNI1+UNI2	111120.400.010	515
400	3,5/2,5	30	28 WZA	UNI	111200.400.010	616
400	3,5/2,5	30	36 WZA	UNI	111200.400.020	616
400	3,5/2,5	30	28 WZ	UNI	111215.400.010	617
400	3,5/2,5	30	36 WZ	UNI	111215.400.020	617
400	3,5/2,5	30	48 WZ	UNI	111215.400.030	617
400	3,5/2,5	30	18 FLA	UNI	111230.400.010	619

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Furniere	Profilleisten	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gasbetonsteine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks

1
2
3
4
5
6
7
8
9
Art.
100
101
102

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



- Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
- Finder by blade-Ø + application
- Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
- Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL / OPTIMAL / ÓPTIMO / Оптимально
✓ GUT / GOOD / BUENO / Хорошо
✓ MÖGLICH / POSSIBLE / POSIBLE / Возможно



	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF

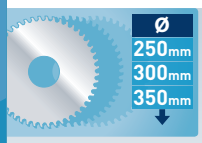
					ART.							
400	4,4/2,8	30	18 FLA	UNI	111230.400.010	619	✓	✓		✓	✓	
400	4,4/2,8	30	24 WZA	UNI	111230.400.020	619	✓	✓		✓	✓	
400	3,5/2,5	30	28 FLA	UNI	111230.400.020	619	✓	✓		✓	✓	
400	4,0/2,8	30	24 FZ+R	UNI	111232.400.010	620	✓	✓		✓	✓	
400	4,0/2,8	30	28 WZ+R	UNI	111232.400.020	620	✓	✓		✓	✓	
400	4,0/2,8	30	36 WZ+R	UNI	111235.400.010	621	✓	✓		✓	✓	
400	4,0/2,8	Ø=70 / =13x5 / =20x6,5	24 FZ+R	-	111238.400.010	622		✓				
400	4,0/2,8	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	24 FZ+R	-	111238.400.020	622		✓				
400	4,0/2,8	Ø=70 / =13x5 / =20x6,5	24 FZ+R	-	111239.400.010	623		✓				
400	4,0/2,8	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	24 FZ+R	-	111239.400.020	623		✓				
400	4,2/2,8	30	28 FWF	UNI	111250.400.010	561	✓	✓	✓	✓	✓	
400	3,5/2,5	30	60 WZ	UNI	111260.400.010	563	✓	✓	✓	✓	✓	✓
400	3,5/2,5	30	60 WZ	UNI	111300.400.010	589	✓	✓		✓	✓	✓
400	3,5/2,5	30	84 WZ	UNI	111300.400.020	589	✓	✓		✓	✓	✓
400	3,5/2,5	30	96 WZ	UNI	111300.400.030	589	✓	✓		✓	✓	✓
400	3,5/2,5	30	120 WZ	UNI	111300.400.040	589	✓	✓		✓	✓	✓
400	3,0/2,2	30	120 WFA	UNI	111320.400.010	533	✓			✓	✓	✓
400	2,8/2,2	30	60 WZ	UNI	111425.400.010	539	✓	✓		✓	✓	✓
400	2,8/2,2	30	96 WZ	UNI	111425.400.020	539	✓	✓		✓	✓	✓
400	2,8/2,2	30	120 WZ	UNI	111425.400.030	539	✓	✓		✓	✓	✓
400	3,2/2,5	30	120 TFF-P	UNI	111430.400.010	541						
400	4,4/2,8	30	48 WZN	UNI	111450.400.010	543	✓	✓		✓	✓	✓
400	3,5/2,5	30	120 TFF-P	UNI	111460.400.010	545						✓
400	3,5/2,5	30	120 TFP	UNI	111470.400.010	547					✓	✓
400	3,5/2,5	30	78 HDF-P	UNI	111600.400.010	603					✓	✓
410	4,2/2,5	30	28 WZ	UNI	111215.410.010	617	✓	✓		✓	✓	
410	4,2/2,5	30	60 WZ	UNI	111300.410.010	589	✓	✓		✓	✓	✓
420	5,0/4,5	50	48 SPR	4-14-80	107050.420.010	493						
420	5,0/4,5	50	48 TFB	4-14-80	107050.420.020	493						
420	5,0/4,5	50	60 SPR	4-14-80	107050.420.030	493						
420	5,0/4,5	50	60 TFB	4-14-80	107050.420.040	493						
420	5,0/4,5	50	80 SPR	4-14-80	107050.420.050	493						
420	5,0/4,5	50	80 TFB	4-14-80	107050.420.060	493						
420	3,0/2,5	30	84 WWF	UNI1+UNI2	107100.420.010	497						
420	2,6/2,2	30	96 / 3-Cut	UNI1+UNI2	107300.420.010	500						
420	3,0/2,5	30	110 TFF	UNI1+UNI2	107400.420.010	501						
420	2,8/2,2	30	42 WZ	UNI1+UNI2	108055.420.010	503	✓	✓	✓	✓	✓	✓
420	2,8/2,2	30	60 WZ	UNI1+UNI2	108055.420.020	503	✓		✓	✓	✓	✓
420	2,8/2,2	30	84 WWF	UNI1+UNI2	108055.420.030	503	✓		✓	✓	✓	✓
420	4,0/3,2	30	72 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111000.420.010	509						
420	4,0/3,2	30	96 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111000.420.020	509						
420	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111000.420.030	509						
420	3,4/2,8	30	132 TFPD	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111050.420.010	511						
420	4,0/3,2	30	96 TFN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111100.420.010	513						
420	4,0/3,2	30	108 TFN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111100.420.020	513						
420	4,0/3,2	30	120 TFN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111100.420.030	513						
420	4,0/3,2	40	96 TFN	4-12-64+2-15-80	111100.420.040	513						
420	4,0/3,2	40	108 TFN	4-12-64+2-15-80	111100.420.050	513						
420	4,0/3,2	40	120 TFN	4-12-64+2-15-80	111100.420.060	513						
420	3,4/2,8	30	132 TFND	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111120.420.010	515						
420	4,2/2,8	40/30	48 WZN	2-10-60+2-11-63+2-12-64	111450.420.010	543	✓	✓		✓	✓	✓
420	3,5/2,5	40/30	84 WZN	2-10-60+2-11-63+2-12-64	111450.420.020	543	✓	✓		✓	✓	✓
425	2,6/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	107000.425.010	490						
425	2,6/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	107000.425.020	490						
425	2,6/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	107000.425.030	490						
425	2,6/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	107001.425.010	491						
425	2,6/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	107001.425.020	491						
425	2,6/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	107001.425.030	491						

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

		KUNSTSTOFFE • PLASTIC PLÁSTICOS • пластмассы				METALL • METAL METÁLICO • металл				ABRASIV ABRASIVE ABRASIVO Абразивный	
Furniere	Profilleisten	Mineralische/acryl-gebundene Massiv-platten/Küchen-platten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formi-ca®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineral-werkstoffe	Gasbeton-steine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/ kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pres-sure-Laminate solid boards/façade pan-els: Trespa®, Reso-pal®, Duropal®, Formica®, Krono-span®, Decodur®	Plastics, plexi-glass, acrylics, duro- and ther-moplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks

1 2 3 4 5 6 7 8 9 Art. 100 101 102

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
Finder by blade-Ø + application
Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL
OPTIMAL
ÓPTIMO
Оптимально

✓ GUT
GOOD
BUENO
Хорошо

✓ MÖGLICH
POSSIBLE
POSIBLE
Возможно



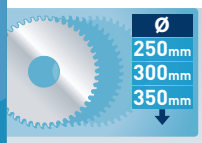
	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF

					ART.	
430	4,0/3,2	30	96 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111000.430.010	509
450	3,4/2,8	30	90 WWF	UNI1+UNI2	107100.450.010	497
450	2,8/2,4	30	108 / 3-Cut	UNI1+UNI2	107300.450.010	500
450	3,4/2,8	30	120 TFF	UNI1+UNI2	107400.450.010	501
450	3,2/2,5	30	48 WZ	UNI1+UNI2	108055.450.010	503
450	3,2/2,5	30	72 WZ	UNI1+UNI2	108055.450.020	503
450	3,2/2,5	30	96 WWF	UNI1+UNI2	108055.450.030	503
450	4,0/3,2	30	72 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111000.450.010	509
450	4,0/3,2	30	108 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111000.450.020	509
450	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111000.450.030	509
450	4,0/3,2	32	96 TFP	UNI2	111000.450.040	509
450	4,0/3,2	32	120 TFP	UNI2	111000.450.050	509
450	3,4/2,8	30	138 TFPN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111050.450.010	511
450	4,0/3,2	30	108 TFN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111100.450.010	513
450	4,0/3,2	30	128 TFN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111100.450.020	513
450	3,4/2,8	30	138 TFND	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111120.450.010	515
450	4,2/2,8	30	32 WZA	UNI	111200.450.010	616
450	4,2/2,8	30	40 WZA	UNI	111200.450.020	616
450	4,2/2,8	30	40 WZ	UNI	111215.450.010	617
450	4,5/2,8	30	20 FLA	UNI	111230.450.010	619
450	4,5/2,8	30	28 WZA	UNI	111230.450.020	619
450	4,2/2,8	30	28 FZ+R	UNI	111232.450.010	620
450	4,0/2,8	30	36 WZ+R	UNI	111232.450.020	620
450	4,2/2,8	30	40 WZ+R	UNI	111235.450.010	621
450	4,4/3,2	Ø=70 / =13x5 / x20x6,5	28 FZ+R	-	111238.450.010	622
450	4,4/3,2	Ø=80 / =14x5 / =22x6,5	28 FZ+R	-	111238.450.020	622
450	4,2/2,8	30	32 FWF	UNI	111250.450.010	561
450	3,5/2,5	30	66 WZ	UNI	111260.450.010	563
450	4,0/2,8	30	66 WZ	UNI	111300.450.010	589
450	4,0/2,8	30	84 WZ	UNI	111300.450.020	589
450	4,0/2,8	30	108 WZ	UNI	111300.450.030	589
450	4,0/2,8	30	132 WZ	UNI	111300.450.040	589
450	3,6/2,8	30	130 WFA	UNI	111320.450.010	533
450	3,1/2,5	30	66 WZ	UNI	111425.450.010	539
450	3,1/2,5	30	108 WZ	UNI	111425.450.020	539
450	3,1/2,5	30	130 WZ	UNI	111425.450.030	539
450	3,5/2,8	30	132 TFF-P	UNI	111430.450.010	541
450	4,4/2,8	30	54 WZN	UNI	111450.450.010	543
450	4,8/3,5	60	72 TFP	2-14-125	111510.450.010	581
460	2,7/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	107000.460.010	490
460	2,7/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	107000.460.020	490
460	2,7/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	107000.460.030	490
460	2,7/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	107001.460.010	491
460	2,7/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	107001.460.020	491
460	2,7/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	107001.460.030	491
500	5,0/4,5	50	54 SPR	4-18-100	107050.500.010	493
500	5,0/4,5	50	54 TFB	4-18-100	107050.500.020	493
500	5,0/4,5	50	60 SPR	4-18-100	107050.500.030	493
500	5,0/4,5	50	60 TFB	4-18-100	107050.500.040	493
500	5,0/4,5	50	70 SPR	4-18-100	107050.500.050	493
500	5,0/4,5	50	70 TFB	4-18-100	107050.500.060	493
500	3,4/2,8	30	100 WWF	UNI1+UNI2	107100.500.010	497
500	3,0/2,6	30	120 / 3-Cut	UNI1+UNI2	107300.500.010	500
500	3,4/2,8	30	130 TFF	UNI1+UNI2	107400.500.010	501
500	3,4/2,8	30	54 WZ	UNI1+UNI2	108055.500.010	503
500	3,4/2,8	30	84 WZ	UNI1+UNI2	108055.500.020	503
500	3,4/2,8	30	108 WWF	UNI1+UNI2	108055.500.030	503
500	4,2/3,6	30	72 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111000.500.010	509

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

		KUNSTSTOFFE • PLASTIC PLÁSTICOS • пластмассы				METALL • METAL METÁLICO • металл				ABRASIV ABRASIVE ABRASIVO Абразивный	
Furniere	Profilleisten	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gasbetonsteine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/ kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



- Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
- Finder by blade-Ø + application
- Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
- Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL / OPTIMAL / ÓPTIMO / Оптимально
✓ GUT / GOOD / BUENO / Хорошо
✓ MÖGLICH / POSSIBLE / POSIBLE / Возможно



	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF
	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF

					ART.	
500	4,2/3,6	30	96 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111000.500.020	509
500	4,2/3,6	30	120 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111000.500.030	509
500	4,2/3,6	30	144 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111000.500.040	509
500	4,2/3,6	32	120 TFP	UNI2	111000.500.050	509
500	4,2/3,6	32	144 TFP	UNI2	111000.500.060	509
500	3,4/2,8	30	144 TFPN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111050.500.010	511
500	4,2/3,6	30	120 TFN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111100.500.010	513
500	4,2/3,6	30	140 TFN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111100.500.020	513
500	3,4/2,8	30	144 TFND	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111120.500.010	515
500	4,4/2,8	30	36 WZA	UNI	111200.500.010	616
500	4,4/2,8	30	44 WZA	UNI	111200.500.020	616
500	4,2/2,8	30	44 WZ	UNI	111215.500.010	617
500	4,5/2,8	30	24 FLA	UNI	111230.500.010	619
500	4,5/2,8	30	32 WZA	UNI	111230.500.020	619
500	4,4/3,2	30	32 FZ+R	UNI	111232.500.010	620
500	4,4/3,2	30	44 WZ+R	UNI	111235.500.010	621
500	4,2/2,8	30	36 FWF	UNI	111250.500.010	561
500	4,0/2,8	30	72 WZ	UNI	111260.500.010	563
500	4,0/2,8	30	60 WZ	UNI+2-10-80	111300.500.010	589
500	4,0/2,8	30	72 WZ	UNI+2-10-80	111300.500.020	589
500	4,0/2,8	30	96 WZ	UNI+2-10-80	111300.500.030	589
500	4,0/2,8	30	120 WZ	UNI+2-10-80	111300.500.040	589
500	4,0/2,8	30	144 WZ	UNI+2-10-80	111300.500.050	589
500	3,6/2,8	30	145 WFA	UNI	111320.500.010	533
500	4,0/3,0	30	60 WZ	6-8,5-80	111340.500.010	638
500	4,0/3,0	30	72 WZ	6-8,5-80	111340.500.020	638
500	3,4/2,8	30	72 WZ	UNI+2-10-80	111425.500.010	539
500	3,4/2,8	30	120 WZ	UNI+2-10-80	111425.500.020	539
500	3,4/2,8	30	144 WZ	UNI+2-10-80	111425.500.030	539
500	3,5/2,8	30	144 TFF-P	UNI	111430.500.010	541
500	4,4/2,8	30	60 WZN	UNI	111450.500.010	543
520	4,2/3,6	30	120 TFN	-	111100.520.010	513
550	4,4/3,8	30	72 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111000.550.010	509
550	4,4/3,8	30	110 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111000.550.020	509
550	4,4/3,8	30	144 TFP	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111000.550.030	509
550	4,4/3,8	32	96 TFP	UNI2	111000.550.040	509
550	4,4/3,8	32	128 TFP	UNI2	111000.550.050	509
550	4,4/3,8	80	128 TFP	6-9-100	111000.550.060	509
550	3,6/3,0	30	160 TFPN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111050.550.010	511
550	4,4/3,8	30	108 TFN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111100.550.010	513
550	4,4/3,8	30	132 TFN	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111100.550.020	513
550	3,6/3,0	30	160 TFND	UNI1+UNI2+2-10,5-70	111120.550.010	515
550	4,4/3,0	30	48 WZA	UNI	111200.550.010	616
550	6,0//4,4	30	60 WZ	8-8,5-120 Angesenkt 2-13-240 versetzt 22,5°	111300.550.010	589
550	4,8/3,4	30	64 WZN	UNI	111450.550.010	543
570	6,0/5,0	50/80	60 SPR	4-18-100	107050.570.010	493
570	6,0/5,0	50/80	60 TFB	4-18-100	107050.570.020	493
570	6,0/5,0	50/80	70 SPR	4-18-100	107050.570.030	493
570	6,0/5,0	50/80	70 TFB	4-18-100	107050.570.040	493
570	6,0/5,0	50/80	80 SPR	4-18-100	107050.570.050	493
570	6,0/5,0	50/80	80 TFB	4-18-100	107050.570.060	493
590	4,5/3,6	30	78 WZ	6-8,5-80	111340.590.010	638
600	4,6/4,0	30	140 TFP	UNI1+UNI2	111000.600.010	509
600	4,6/4,0	30	140 TFN	UNI1+UNI2	111100.600.010	513
600	4,4/3,0	30	40 WZA	UNI	111200.600.010	616
600	4,4/3,0	30	54 WZA	UNI	111200.600.020	616
600	4,2/3,0	30	40 WZ	UNI	111250.600.010	561

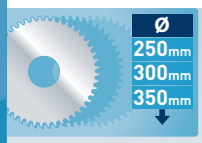
Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**



Furniere	Profilleisten	Mineralische/acryl-gebundene Massiv-platten/Küchen-platten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formi-ca®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineral-werkstoffe	Gasbeton-steine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/ kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pres-sure-Laminate solid boards/façade pan-els: Trespa®, Reso-pal®, Duropal®, Formica®, Krono-span®, Decodur®	Plastics, plexi-glass, acrylics, duro- and ther-moplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks

1 2 3 4 5 6 7 8 9 Art. 100 101 102

Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente ·
Продолжение на следующй странице



Finder nach Blatt-Ø aufsteigend + Anwendung
Finder by blade-Ø + application
Buscador por Ø de hoja ascendente + aplicación
Поиск по Ø диска по возрастанию + назначение

✓ OPTIMAL / OPTIMAL / ÓPTIMO / Оптимально
✓ GUT / GOOD / BUENO / Хорошо
✓ MÖGLICH / POSSIBLE / POSIBLE / Возможно



					ART.		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF
600	4,2/3,0	30	78 WZ	UNI	111260.600.010	563	✓	✓	✓	✓	✓	✓
600	4,8/3,4	30	48 WZ	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	111300.600.010	589	✓	✓		✓	✓	✓
600	5,4/4,0	30	72 WZN	UNI	111450.600.010	543	✓	✓		✓	✓	✓
630	6,5/5,0	80	50 SPR	4-22-120	107050.630.010	493						
630	6,5/5,0	80	50 TFB	4-22-120	107050.630.020	493						
630	6,5/5,0	80	60 SPR	4-22-120	107050.630.030	493						
630	6,5/5,0	80	60 TFB	4-22-120	107050.630.040	493						
630	6,5/5,0	80	70 SPR	4-22-120	107050.630.050	493						
630	6,5/5,0	80	70 TFB	4-22-120	107050.630.060	493						
630	6,5/5,0	80	80 SPR	4-22-120	107050.630.070	493						
630	6,5/5,0	80	80 TFB	4-22-120	107050.630.080	493						
630	6,5/5,0	80	90 SPR	4-22-120	107050.630.090	493						
630	6,5/5,0	80	90 TFB	4-22-120	107050.630.100	493						
650	5,8/4,0	30	36 WZ	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	111300.650.010	589	✓	✓		✓	✓	✓
650	5,8/4,0	30	48 WZ	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	111300.650.020	589	✓	✓		✓	✓	✓
650	5,8/4,0	30	96 WZ	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	111300.650.030	589	✓	✓		✓	✓	✓
660	6,5/5,0	80	60 SPR	4-22-120	107050.660.010	493						
660	6,5/5,0	80	60 TFB	4-22-120	107050.660.020	493						
660	6,5/5,0	80	80 SPR	4-22-120	107050.660.030	493						
660	6,5/5,0	80	80 TFB	4-22-120	107050.660.040	493						
700	4,4/3,2	30	46 WZA	UNI	111200.700.010	616	✓	✓		✓	✓	
700	4,4/3,2	30	60 WZA	UNI	111200.700.020	616	✓	✓		✓	✓	
700	4,4/3,2	30	46 WZ	UNI	111250.700.010	561	✓	✓	✓	✓	✓	
700	4,2/3,2	30	84 WZ	UNI	111260.700.010	563	✓	✓	✓	✓	✓	✓
700	6,0/4,5	30	42 FLA	-	111345.700.010	639	✓	✓				
710	6,5/5,0	80	60 SPR	4-22-120	107050.710.010	493						
710	6,5/5,0	80	60 TFB	4-22-120	107050.710.020	493						
710	6,5/5,0	80	70 SPR	4-22-120	107050.710.030	493						
710	6,5/5,0	80	70 TFB	4-22-120	107050.710.040	493						
710	6,5/5,0	80	80 SPR	4-22-120	107050.710.050	493						
710	6,5/5,0	80	80 TFB	4-22-120	107050.710.060	493						
720	6,0/4,4	30	72 WZ	8-8,5-120 Angesenkt 4-8,1-90 Versetzt 2-14-400 Versetzt	111300.720.010	589	✓	✓		✓	✓	✓
720	6,0/4,4	30	48 WZ		111300.720.020	589	✓	✓		✓	✓	✓
720	6,0/4,4	30	72 WZ		111300.720.030	589	✓	✓		✓	✓	✓
735	6,0/4,4	30	72 WZ	2-8,5-90	111300.735.010	589	✓	✓		✓	✓	✓
760	6,0/5,0	80	60 SPR	4-22-120	107050.760.010	493						
760	6,0/5,0	80	60 TFB	4-22-120	107050.760.020	493						
760	6,0/5,0	80	80 SPR	4-22-120	107050.760.030	493						
760	6,0/5,0	80	80 TFB	4-22-120	107050.760.040	493						
760	6,0/4,4	30	72 WZ	4-8,5-90+2-15-415	111300.760.010	589	✓	✓		✓	✓	✓
800	4,8/3,6	30	60 WZA	UNI	111200.800.010	616	✓	✓		✓	✓	
800	6,0/4,4	30	72 WZ	8-8,5-160 Angesenkt 4-8,1-90 Versetzt 2-14-400 Versetzt	111300.800.010	589	✓	✓		✓	✓	✓
800	6,0/4,4	30	80 WZ	4-8,5-90+2-15-415	111300.800.020	589	✓	✓		✓	✓	✓
1020	8,8/7,2	100	60 SPR	4-30-200	107050.1020.010	493						
1020	8,8/7,2	100	60 TFB	4-30-200	107050.1020.020	493						
1300	7,5/6,0	100	120 SPR	Anfrage/On request	107050.1300.010	493						
1300	7,5/6,0	100	120 TFB	Anfrage/On request	107050.1300.020	493						
1400	8,0/6,5	100	130 SPR	Anfrage/On request	107050.1400.010	493						
1400	8,0/6,5	100	130 TFB	Anfrage/On request	107050.1400.020	493						
1560	7,0/6,2	100	66 SPR	Anfrage/On request	107050.1560.010	493						
1560	7,0/6,2	100	66 TFB	Anfrage/On request	107050.1560.020	493						

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

		KUNSTSTOFFE • PLASTIC PLÁSTICOS • пластмассы				METALL • METAL METÁLICO • металл				ABRASIV ABRASIVE ABRASIVO Абразивный	
Furniere	Profilleisten	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Baustahl	Edelstahl	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gasbetonsteine
Veneers	Profiled wood	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Non ferrous materials like alu, copper, brass	Mild steel	Stainless steel	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Autoclaved aerated concrete blocks
✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓						✓	
		✓	✓	✓						✓	
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			
✓	✓	✓	✓	✓						✓	
✓	✓	✓	✓	✓						✓	
✓	✓	✓	✓	✓						✓	
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			
										✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓	✓
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			
✓	✓	✓	✓	✓						✓	
✓	✓	✓	✓	✓						✓	
✓	✓	✓	✓	✓						✓	
✓	✓	✓	✓	✓						✓	
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			
✓	✓	✓	✓	✓						✓	
✓	✓	✓	✓	✓						✓	
✓	✓	✓	✓	✓						✓	
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			
							✓	✓			

	Type	Ø	
AEG + Atlas Copco	HK 125	120	20
AEG + Atlas Copco	HK 125 A	125	20
AEG + Atlas Copco	HK 125 B	125	20
AEG + Atlas Copco	HK 25	125	20
AEG + Atlas Copco	HK 40	140	20
AEG + Atlas Copco	TK 40	140	20
AEG + Atlas Copco	AHK 52	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 45	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 45 A	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 46	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 46 N	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 46 S	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 50	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 52	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 717	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 727	150	20
AEG + Atlas Copco	HK 737	150	20
AEG + Atlas Copco	HKS 46	150	20
AEG + Atlas Copco	HKS 46 S	150	20
AEG + Atlas Copco	HKS 52	150	20
AEG + Atlas Copco	HTK 717	150	20
AEG + Atlas Copco	HTK 727	150	20
AEG + Atlas Copco	CS 55 (Atlas Copco)	160	20
AEG + Atlas Copco	HK 160 A	160	20
AEG + Atlas Copco	HK 160 B	160	20
AEG + Atlas Copco	HK 55	160	20
AEG + Atlas Copco	HK 55 A	160	20
AEG + Atlas Copco	HK 55 B	160	20
AEG + Atlas Copco	HKS 55	160	20
AEG + Atlas Copco	K 55	160	20
AEG + Atlas Copco	K 55 E	160	20
AEG + Atlas Copco	K 55 S	160	20
AEG + Atlas Copco	K 55 SE	160	20
AEG + Atlas Copco	KS 55 S	160	20
AEG + Atlas Copco	KS 55 SE	160	20
AEG + Atlas Copco	PC S55	160	20
AEG + Atlas Copco	CS 66 (Atlas Copco)	190	30
AEG + Atlas Copco	HK 190	190	30
AEG + Atlas Copco	HK 64 A	190	30
AEG + Atlas Copco	HK 65	190	30
AEG + Atlas Copco	HK 65 A	190	30
AEG + Atlas Copco	HK 66	190	30
AEG + Atlas Copco	HK 66 SE	190	30
AEG + Atlas Copco	HKE 65	190	30
AEG + Atlas Copco	HKE 66	190	30
AEG + Atlas Copco	HKS 190	190	30
AEG + Atlas Copco	HKS 64 A	190	30
AEG + Atlas Copco	HKS 65	190	30
AEG + Atlas Copco	HKS 65 A	190	30
AEG + Atlas Copco	HKS 66	190	30
AEG + Atlas Copco	HKS 66 E	190	30
AEG + Atlas Copco	HKSE 190	190	30
AEG + Atlas Copco	HKSE 65	190	30
AEG + Atlas Copco	HKSE 65 A	190	30
AEG + Atlas Copco	HKSE 66	190	30
AEG + Atlas Copco	K 66 S	190	30
AEG + Atlas Copco	K 66 SE	190	30
AEG + Atlas Copco	KS 65	190	30
AEG + Atlas Copco	KS 66 S	190	30
AEG + Atlas Copco	SCS 66 Q	190	30
AEG + Atlas Copco	HK 201	200	30
AEG + Atlas Copco	CS 75	210	30
AEG + Atlas Copco	HK 75	210	30
AEG + Atlas Copco	HK 75 A	210	30
AEG + Atlas Copco	HKS 75	210	30
AEG + Atlas Copco	HKS 35	230	30
AEG + Atlas Copco	HKS 85	230	30
AEG + Atlas Copco	HK 240	240	30
AEG + Atlas Copco	MS 3 C	250	30
AEG + Atlas Copco	MK 65	280	30
AEG + Atlas Copco	MKS 65	280	30
AEG + Atlas Copco	PC 300	130/132/134	20
AEG + Atlas Copco	TKS 42	130/132/134	20
AEG + Atlas Copco	HK 707	140/143	20
AEG + Atlas Copco	HK 86	140/143	20
AEG + Atlas Copco	HTK 707	140/143	20
AEG + Atlas Copco	BKS 18	160/165	15,875
AEG + Atlas Copco	BKS 18 Li	160/165	15,875
AEG + Atlas Copco	KS 55 C	160/165	30
AEG + Atlas Copco	KS 66 C	180/184	30
Alco	Pro UFS 240	220	30
BATAVIA	T-RAXX BT-PS001	160	20
Black & Decker	BD 227	140	12,7
Black & Decker	BD 840	140	12,7
Black & Decker	BD 846	140	12,7
Black & Decker	CD 600	140	12,7

	Type	Ø	
Black & Decker	DN 227	140	12,7
Black & Decker	DN 227 H	140	12,7
Black & Decker	HK 600	140	12,7
Black & Decker	KS 227	140	12,7
Black & Decker	KS 40	140	12,7
Black & Decker	KS 840	140	12,7
Black & Decker	KS 846	140	12,7
Black & Decker	KS 846 N	140	12,7
Black & Decker	P 3501	140	12,7
Black & Decker	P 8809 (12 V)	150	20
Black & Decker	P-3601	156	12,7
Black & Decker	BD 855	160	16
Black & Decker	BD 855 C	160	16
Black & Decker	KS 850	160	16
Black & Decker	KS 850 N	160	16
Black & Decker	KS 855	160	16
Black & Decker	KS 855 N	160	16
Black & Decker	M 336	160	16
Black & Decker	M 975	160	16
Black & Decker	M 976	160	16
Black & Decker	SR 325 E	160	16
Black & Decker	U 336	160	16
Black & Decker	U 975	160	16
Black & Decker	U 976	160	16
Black & Decker	CD 601	170	16
Black & Decker	CD 602	170	16
Black & Decker	KS 55	170	16
Black & Decker	2062	180	20
Black & Decker	DNS 9	180	16
Black & Decker	HD 1200	180	20
Black & Decker	P 36-05	184	16
Black & Decker	BD 365	190	30
Black & Decker	U 338	200	16
Black & Decker	BD 800	210	30
Black & Decker	DN 800	210	30
Black & Decker	DN 810	210	30
Black & Decker	KS 800	210	30
Black & Decker	KS 810	210	30
Black & Decker	SEC 818	210	30
Black & Decker	SR 700	210	30
Black & Decker	HD 2086 S	230	30
Black & Decker	P 39-02	230	30
Black & Decker	SEC 918	230	30
Black & Decker	HD 1215	235	30
Black & Decker	HD 2086	235	30
Black & Decker	HD 2086 S	235	30
Black & Decker	P 39-02	235	30
Black & Decker	SEC 91 S	235	30
Black & Decker	SEC 918	235	30
Black & Decker	D 2702	125/127	12,7
Black & Decker	D 2712	125/127	12,7
Black & Decker	D 984	125/127	12,7
Black & Decker	D 985	125/127	12,7
Black & Decker	DN 254	125/127	12,7
Black & Decker	DN 55	125/127	12,7
Black & Decker	DN 56	125/127	12,7
Black & Decker	DN 984	125/127	12,7
Black & Decker	DN 985	125/127	12,7
Black & Decker	KC 1440 SK	130/134	10
Black & Decker	BD 228	156/160	12,7
Black & Decker	BD 228 CK	156/160	12,7
Black & Decker	BD 228 L	156/160	12,7
Black & Decker	DN 228	156,5/160	12,7
Black & Decker	DN 57	156,5/160	12,7
Black & Decker	P 3601	156,5/160	12,7
Black & Decker	P 3601 L	156,5/160	12,7
Black & Decker	SR 352	156,5/160	12,7
Black & Decker	SR 352 E	156,5/160	12,7
Black & Decker	374456 N	180/184	16
Black & Decker	BD 229	180/184	16
Black & Decker	BD 59	180/184	16
Black & Decker	BD 865	180/184	16
Black & Decker	BD 865 C	180/184	16
Black & Decker	BD 865 E	180/184	16
Black & Decker	BD 865 EC	180/184	16
Black & Decker	DN 229	180/184	16
Black & Decker	DN 59	180/184	16
Black & Decker	DN 820	180/184	16
Black & Decker	GD 60	180/184	16
Black & Decker	HD 100	180/184	16
Black & Decker	HD 1000	180/184	16
Black & Decker	HD 1200 P	180/184	16
Black & Decker	HD 2062	180/184	16
Black & Decker	KS 865	180/184	16
Black & Decker	KS 865 E	180/184	16
Black & Decker	KS 865 KN	180/184	16

	Type	Ø	
Black & Decker	KS 865 N	180/184	16
Black & Decker	P 3703	180/184	16
Black & Decker	P 3703 L	180/184	16
Black & Decker	P 3705	180/184	16
Black & Decker	PL 40	180/184	16
Black & Decker	SEC 718	180/184	16
Black & Decker	SEC-6 S	180/184	16
Black & Decker	SR 300	180/184	16
Black & Decker	SR 362 E	180/184	16
Bosch	Schattenfugensäge PSF 22	102	22
Bosch	GUF 22 A	105	20
Bosch	PFS 2	105	20
Bosch	PKS 14.4 V	130	16
Bosch	PKS 38	130	16
Bosch	PKS 40	130	16
Bosch	PKS 40 S	130	16
Bosch	S 43	130	16
Bosch	1551	140	20
Bosch	1559	140	20
Bosch	KS 5500 - Plus	140	20
Bosch	GB 1923	150	16
Bosch	GKS 12	150	16
Bosch	GKS 46	150	16
Bosch	PKS 46	150	16
Bosch	PKS 48	150	16
Bosch	S 1	150	16
Bosch	S 33	150	16
Bosch	GKS 160	160	20
Bosch	GKS 24 V	160	20
Bosch	GKS 54	160	16
Bosch	GKS 54 C	160	16
Bosch	GKS 54 CE	160	16
Bosch	GKS 54 E	160	16
Bosch	GKS 55	160	20
Bosch	GKS 55 CE	160	20
Bosch	GKS 59	160	16
Bosch	PKS 54	160	16
Bosch	PKS 54 CE	160	16
Bosch	GKS 18 V-LI	165	20
Bosch	GKS 36 V-LI	165	20
Bosch	1550	170	30
Bosch	1552	170	30
Bosch	1556	170	30
Bosch	1563	170	30
Bosch	1567	170	30
Bosch	1553	180	30
Bosch	6317	180	30
Bosch	0551	180	30
Bosch	1564	190	30
Bosch	0051	190	30
Bosch	GKS 65	190	30
Bosch	GKS 66	190	30
Bosch	GKS 66 C	190	30
Bosch	GKS 66 CE	190	30
Bosch	P 30	190	30
Bosch	P 300	190	30
Bosch	PKS 65	190	30
Bosch	PKS 66	190	30
Bosch	PKS 66 CE	190	30
Bosch	1561	200	30
Bosch	1554	210	30
Bosch	1558	210	30
Bosch	1565	210	30
Bosch	GKS 75 S	210	30
Bosch	1562	230	30
Bosch	1566	230	30
Bosch	1662	230	30
Bosch	0052	230	30
Bosch	0552	230	30
Bosch	GKS 85 S	230	30
Bosch	1555	240	30
Bosch	GUF 422 A	102/105	20/22
Bosch	PSF 22 A	102/105	20/22
Bosch	GKS 12 V	150/160	16
Bosch	1557	170/180	30
Bosch	1560	170/180	30
Bosch	0550	170/180	30
Bosch	GKS 68 BC	190/200	30
Brüder Mannesmann	12895	180/184	20
Casals	900 26	150	16
Casals	SC 650	150	20
Casals	SC 320	230	30
De Walt	DE 935 Akku	136	10
De Walt	DW 935	136	10
De Walt	DW 935 K	136	10

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

MASCHINENHERSTELLER ALPHABETISCH MIT PASSENDEM BLATT-Ø + BOHRUNG
MACHINE MANUFACTURER IN ALPHABETICAL ORDER WITH MATCHING BLADE-Ø + BORE-Ø

Karnasch®

	Type	Ø	
De Walt	DW 936	136	10
De Walt	DW 936 K	136	10
De Walt	DW 351	150	20
De Walt	D 23550	165	20
De Walt	D 23551	165	20
De Walt	DC 310	165	20
De Walt	DC 390	165	20
De Walt	DC 390 KA/3	165	20
De Walt	DC 390 KB	165	20
De Walt	DC 390 N	165	20
De Walt	DW 007	165	10
De Walt	DW 007 K	165	10
De Walt	DWS 520	165	20
De Walt	DW 934	173	20
De Walt	DW 934 K 2	173	20
De Walt	DW 934 K 2 H	173	20
De Walt	DW 62	184	16
De Walt	DW 365	190	30
De Walt	DW 65	190	30
De Walt	DW 700	216	30
De Walt	DW 701	216	30
De Walt	DW 707	216	30
De Walt	DW 383	235	30
De Walt	DW 86	240	30
De Walt	DW 100	250	16
De Walt	DW 110	250	16
De Walt	DW 111	250	16
De Walt	DW 125	250	30
De Walt	DW 1251	250	30
De Walt	DW 150	250	30
De Walt	DW 1501	250	30
De Walt	DW 1503	250	30
De Walt	DW 250	250	30
De Walt	DW 252	250	30
De Walt	DW 320	250	30
De Walt	DW 702	250	30
De Walt	DW 703	250	30
De Walt	DW 710	250	30
De Walt	DW 720 K	250	30
De Walt	DW 742	250	30
De Walt	DW 743	250	30
De Walt	DW 744	250	30
De Walt	DW 746 K	250	30
De Walt	DW 709	260	30
De Walt	DW 711	260	30
De Walt	1370	300	30
De Walt	1635	300	30
De Walt	1875	300	30
De Walt	8003	300	30
De Walt	1420 S	300	30
De Walt	1600 S	300	30
De Walt	1635/3L	300	30
De Walt	1635/4L	300	30
De Walt	2155/4	300	30
De Walt	3 L	300	30
De Walt	4 L	300	30
De Walt	DW 1370	300	30
De Walt	DW 721	300	30
De Walt	DW 722 K	300	30
De Walt	DW 725 K	300	30
De Walt	DW 726 K	300	30
De Walt	DW 810	300	30
De Walt	MC 20	300	32
De Walt	DW 704	305	30
De Walt	DW 705	305	30
De Walt	DW 706	305	30
De Walt	DW 708	305	30
De Walt	1365 GL	350	30
De Walt	2155 G	350	30
De Walt	C 14	350	30
De Walt	DW 1600 S	350	30
De Walt	DW 728 K	350	30
De Walt	DW 729 K	350	30
De Walt	1634	400	30
De Walt	1600 S	400	30
De Walt	1635 GL	400	30
De Walt	1635/6L	400	30
De Walt	2155 G	400	30
De Walt	2155/6	400	30
De Walt	6 L	400	30
De Walt	C 14	400	30
De Walt	6 K	500	30
De Walt	6 L	500	30
De Walt	DA 1635	500	30
De Walt	DA 1635/6K + 6L	500	30
De Walt	D 23620	180/184	16

	Type	Ø	
De Walt	D 23620 K	180/184	16
De Walt	DW 62	180/184	16
De Walt	DW 62 K	180/184	16
Einhell	BHS 55	160	20
Einhell	HES 160	160	20
Einhell	HES 55	160	20
Einhell	HK-G 55	160	20
Einhell	HES 200	200	30
Einhell	KGF 205	205	18
Einhell	TK 220	220	30
Elektra Beckum	DS 140 - Duplo	100	22
Elektra Beckum	MBR 100 Schattenfugensäge	100	22
Elektra Beckum	Multi 180	200	30
Elektra Beckum	KS 205	205	18
Elektra Beckum	TK 205	205	18
Elektra Beckum	GKS 255	210	30
Elektra Beckum	PK 200	210	30
Elektra Beckum	UK 220	210	30
Elektra Beckum	UK 220 E	210	30
Elektra Beckum	Secanta	220	30
Elektra Beckum	GKS 300	250	30
Elektra Beckum	GKS 301	250	30
Elektra Beckum	GKS 303	250	30
Elektra Beckum	GKS 331	250	30
Elektra Beckum	KGS 250	250	30
Elektra Beckum	KGS 300	250	30
Elektra Beckum	KGS 330	250	30
Elektra Beckum	KGS 500	250	30
Elektra Beckum	KGT 500	250	30
Elektra Beckum	KGT 501	250	30
Elektra Beckum	KGT 550	250	30
Elektra Beckum	KS 250	250	20
Elektra Beckum	Multi 260	250	30
Elektra Beckum	Multi310	250	30
Elektra Beckum	PK 250	250	30/20
Elektra Beckum	PK 250 K	250	30/20
Elektra Beckum	PK 255	250	30/20
Elektra Beckum	PKF 255	250	30/20
Elektra Beckum	PKF255 V 8	250	30/20
Elektra Beckum	UK 250	250	30
Elektra Beckum	UK 330	250	30/20
Elektra Beckum	PK 300	300	30
Elektra Beckum	PKV 300 G	300	30
Elektra Beckum	THKS 315	315	30
Elektra Beckum	TK 315	315	30
Elektra Beckum	TK Combi HSG	315	30
Elektra Beckum	TK Export HG	315	30
Elektra Beckum	TKH 315	315	30
Elektra Beckum	TKHS 315	315	30
Elektra Beckum	TK 350	350	30
Elektra Beckum	BKH 400	400	30
Elektra Beckum	BKH 500	400	30
Elektra Beckum	BKS 400	400	30
Elektra Beckum	BS 3100	400	30
Elektra Beckum	BS 3100 W	400	30
Elektra Beckum	BS 4200	400	30
Elektra Beckum	BS 5500 W	400	30
Elektra Beckum	BKH 450	450	30
Elektra Beckum	BKS 450	450	30
Elektra Beckum	BS 6000	450	30
Elektra Beckum	BS 8000 D	450	30
Elektra Beckum	BW 500	450	30
Elektra Beckum	BS 600	500	30
Elektra Beckum	BS 6000 D	500	30
Elektra Beckum	BW 500	500	30
Elektra Beckum	BW 4000	700	30
Elektra Beckum	BW 750	700	30
Elu	DS 140 - Duplo	100	22
Elu	MBR 100 Schattenfugensäge	100	22
Elu	MH 25	100	12
Elu	DS 140 Doublo	102	22
Elu	DS 140 Doublo	105	22
Elu	Akku	136	10
Elu	MHA 14 KA	136	10
Elu	MHA 18 KA	136	10
Elu	MH 14 (alte Ausführung)	140	15
Elu	MH 151	150	20
Elu	MH 18 (alte Ausführung)	150	15
Elu	MH 18 (neue Ausführung)	150	30
Elu	MH 155	170	30
Elu	MH 55	170	30
Elu	MH 65	180	30
Elu	MH 165	190	30

	Type	Ø	
Elu	MH 265	190	30
Elu	MH 30	200	30
Elu	MH 182	210	30
Elu	MH 30	210	30
Elu	MH 82	210	30
Elu	MH 182	215	30
Elu	MH 30	215	30
Elu	MH 82	215	30
Elu	ETS 41	216	30
Elu	MH 182	216	30
Elu	MH 274	216	30
Elu	PS 174	216	30
Elu	PS 274	216	30
Elu	PS 274 E	216	30
Elu	MH 286	240	30
Elu	MH 85	240	30
Elu	ETS 21	250	30
Elu	ETS 23	250	30
Elu	ETS 31	250	30
Elu	ETS 33	250	30
Elu	RAS 1251	250	30
Elu	RAS 1253	250	30
Elu	RKS 1251	250	30
Elu	RKS 1253	250	30
Elu	TGS 170	250	30
Elu	TGS 171	250	30
Elu	TGS 172	250	30
Elu	TGS 173	250	30
Elu	TGS 271	250	30
Elu	TGS 273	250	30
Elu	TKS 170	250	30
Elu	TKS 171	250	30
Elu	TKS 172	250	30
Elu	TKS 173	250	30
Elu	EMTS 711	260	30
Elu	DG 79	300	30
Elu	ETS 3003	300	30
Elu	MGS 72	300	30
Elu	MGS 73	300	30
Elu	EMS 705	305	30
Elu	PS 374	305	30
Elu	RAS 1603	350	30
Elu	RKS 1603	350	30
Elu	MTS 24	355	25,4
Elu	DG 102	420	30
Elu	DG 104	420	30
Elu	MGS 105	420	30
Elu	SA 103/20	420	30
Elumatec	DG 163	280	32
Elumatec	RS 160	280	32
Elumatec	TS 161	280	32
Elumatec	KS 101	300	32
Elumatec	MGS 460	300	32
Elumatec	DG 79/03-05	330	32
Elumatec	DG 79/50	330	32
Elumatec	MGS 72/04	330	32
Elumatec	MGS 73/23	330	32
Elumatec	SA 73/25	330	32
Elumatec	DG 79/30-32	380	32
Elumatec	DG 79/51	380	32
Elumatec	MGS 72/30	380	32
Elumatec	MGS 73/33	380	32
Elumatec	SA 73/35	380	32
Elumatec	DG 102	420	30
Elumatec	DG 104	420	30
Elumatec	DG 140	420	30
Elumatec	MGS 105	420	30
Elumatec	MGS 461	420	30
Elumatec	SA 103/25	420	30
Elumatec	DG 142	500	30
Elumatec	MGS 142	500	30
Elumatec	SA 142	500	30
Elumatec	DG 204	550	30
Elumatec	DG 240	550	30
Elumatec	MGS 205	550	30
Emco	EMCOSTAR 3000	200	30
Emco	Emco-Star 3000	200	30
Emco	Universal	200	15
Emco	EMCO Rex 2000	250	20
Emco	Emco-Multistar	250	30
Emco	Emco-Unistar	250	30
Emco	MK 81	250	30
Emco	Super. 1011	250	20
Eumenia	M 50 L	220	30
Eumenia	ML 50 L	220	30
Fein	SSK 646	150	20

Type	Ø	
Fein	SSL 646	150	20
Fein	SSK 660	160	20
Fein	SSK 661	210	30
Felisatti	TP 751	150	20
Felisatti	TP 756	160	20
Felisatti	M 75	250	20
Felisatti	M 76	250	20
FERM	KS-160	160	20
FERM	FKS-165	165	20
FERM	FKS-165L	165	20
FERM	FKS-180	180	20
FERM	ECONOMY EBF-185	180/184	20
FERM	FDCS-185	180/184	20
FERM	FDCS-185L	180/184	20
FERM	FKS-185	180/184	20
FERM	FKS-185L	180/184	20
Festo	AUF 35 S 4 Schatten-nutsäge	105	20
Festo	AUF 35/S3,4	105	20
Festo	AU 35 S 2	120	20
Festo	Auf 35-51	120	20
Festo	AUF 35	125	20
Festo	S 4	125	20
Festo	AF 45 E	150	30
Festo	AXF 45	150	30
Festo	AAU	160	30
Festo	AP 55	160	20
Festo	AP 55 E	160	20
Festo	AP 55 E 8	160	20
Festo	AP 55 EB	160	20
Festo	AP 55 EB-Plus	160	20
Festo	AP 55 E-FS	160	20
Festo	AP 55 Plus	160	20
Festo	AP 55-FS	160	20
Festo	AT 55 EB	160	20
Festo	AT 55 EFS	160	20
Festo	AT 55 E-FS	160	20
Festo	ATB 55-EFS	160	20
Festo	ATF 55	160	20
Festo	ATF 55 - EFS	160	20
Festo	ATF 55 BE	160	20
Festo	ATF 55 E	160	20
Festo	ATF 55 EB	160	20
Festo	ATF 55 E-FS	160	20
Festo	ATF 55 FS	160	20
Festo	AU 50	160	30
Festo	AUP 50	160	30
Festo	Basis-Set 1 A	160	20
Festo	TS 55	160	20
Festo	TS 55 R	160	20
Festo	TS 55 REBQ-Plus	160	20
Festo	TS 55 REBQ-Plus-FS	160	20
Festo	TS 55 RQ-Plus	160	20
Festo	AM 42 A	170	30
Festo	AM 42 S	170	30
Festo	AM 42 STA	170	30
Festo	AMT 42 S	170	30
Festo	AT 55	170	30
Festo	AT 55 C	170	30
Festo	AU 42 A	170	30
Festo	AU 42 S	170	30
Festo	AUT 42	170	30
Festo	AXT 50 LA	170	30
Festo	AXT 55	170	30
Festo	AU 55 S	180	30
Festo	AU 60 P	180	30
Festo	AU 60 S	180	30
Festo	AUP 60 S	180	30
Festo	AUT 60 S	180	30
Festo	AP 65	190	30
Festo	AP 65 E	190	30
Festo	AP 65 E - FS	190	30
Festo	AP 65 EB - FS	190	30
Festo	AP 65 EB-FS	190	30
Festo	AP 65 E-FS	190	30
Festo	AT 65	190	30
Festo	AT 65 E	190	30
Festo	AT 65 E - FS	190	30
Festo	AT 65 EB	190	30
Festo	AT 65 EB-FS	190	30
Festo	AT 65 E-FS	190	30
Festo	ATF 65	190	30
Festo	AD 65	200	30
Festo	AP 68 E	200	30
Festo	AU 65 - S	200	30
Festo	AU 65-S	200	30

Type	Ø	
Festo	AUP 65 S	200	30
Festo	AUT 65 S	200	30
Festo	AXP 65	200	30
Festo	AU 77 S	220	30
Festo	Compact S 70	225	30
Festo	CS 70 EB	225	30
Festo	F 70	225	30
Festo	AU 80 S	230	30
Festo	AO 85 E-FS	240	30
Festo	AP 85	240	30
Festo	AP 85 E	240	30
Festo	AP 85 E-FS	240	30
Festo	AP 88	240	30
Festo	AP 88 E	240	30
Festo	AXP 85	240	30
Festo	AD 85	250	30
Festo	AE 85	250	30
Festo	AD 100/1	280	30
Festo	AD 100	290	30
Festo	AD 100-1	290	30
Festo	AD 100-2	290	30
Festo	AXP 130	350	30
Festo	AXP 132	350	30
Festo	AXP 132 E	350	30
Festo	BD 125	350	30
Festo	BD 145/1	400	30
Festo	BD 170	450	30
Festo	AT 55 E	160/170	30
Festo	AUT 42 S	170/180	30
Fezer	KG 20	200	18
Fezer	KG 20	205	18
Fezer	KG 25	250	32
Fezer	KG 30	300	32
FLEX	CS 3455	160	20
Flott	1000	250	20
Flott	1011	250	30
Flott	2000	250	20
Flott	2011	250	30
Flott	3011	250	30
Flott	K 4500	250	30
Flott	Profi 2001	250	20
Flott	Profi 3000	250	20
Graule	TS	180	40
Graule	AKF 1	200	40
Graule	AKF 4/200	200	40
Graule	AKF 2	250	40
Graule	AKF 4/250	250	40
Graule	AKF 6/250	250	40
Graule	KS	250	40
Graule	TS	250	40
Graule	AGT	300	40
Graule	AKF 6/300	300	40
Graule	Typ 85	300	40
Graule	ZS 85	300	40
Graule	Typ 135	350	40
Graule	ZS 135	350	40
Graule	ZS 135 N	350	40
Graule	Typ 170	420	40
Graule	ZS 170	420	40
Graule	ZS 170 N	420	40
Graule	ZS 200	520	50
Gross	160 A	160	25
Gross	HKS 160 A	160	25
Gross	200 B	200	25
Gross	250 B	250	25
Güde	HKS 1200	180/184	20
Güde	HKS 1600 L	180/184	20
Haffner	RF 30	100	20
Haffner	RF 60	100	20
Haffner	KSU 40	120	20
Haffner	KSU 105	125	20
Haffner	KSU 50	160	20
Haffner	KS 110	170	30
Haffner	KSU 110	170	30
Haffner	KSU 113	180	30
Haffner	KSU 60 alt	180	30
Haffner	KSU 60 neu	180	20
Haffner	KS 75	210	30
Haffner	KL 177	220	30
Haffner	KL 178	220	30
Haffner	KSU 118	220	30
Haffner	KL 176	230	30
Haffner	KS 85	230	30
Haffner	KSU 85	230	30
Haffner	SP 187	230	30
Haffner	US 85	230	30

Type	Ø	
Haffner	2 D	250	30
Haffner	2 W	250	30
Haffner	AKS	250	30
Haffner	GS 1	250	30
Haffner	GS 150	250	30
Haffner	GS 165	250	30
Haffner	GS 166	250	30
Haffner	SP 189	250	30
Haffner	SP 195	250	30
Haffner	SP 196	250	30
Haffner	SP 197	250	30
Haffner	SP 198	250	30
Haffner	TG 161	250	30
Haffner	TG 162	250	30
Haffner	TG 163	250	30
Haffner	TGS 161	250	30
Haffner	TGS 162	250	30
Haffner	TGS 163	250	30
Haffner	TGS 198	250	30
Haffner	GS 146	300	30
Haffner	GS 147	300	30
Haffner	GS 155	300	30
Haffner	GS 156	300	30
Haffner	GS 157	300	30
Haffner	GS 158	300	30
Haffner	GS 183	300	30
Haffner	GS 183 M	300	30
Haffner	KS 120	300	30
Haffner	SP 223	300	30
Haffner	SP 224	300	30
Haffner	TGS 168	300	30
Haffner	TGS 169	300	30
Haffner	TGS 200	300	30
Haffner	DGS 180	330	30
Haffner	DGS 182	330	30
Haffner	GSA 180	330	30
Haffner	GSM 180	330	30
Haffner	GS 159	350	30
Haffner	GS 160	350	30
Haffner	DG 181	400	30
Haffner	DGS 181	400	30
Haffner	DGS 184	400	30
Haffner	DGS 184 E	400	30
Haffner	GS 184	400	30
Haffner	GSA 183	400	30
Haffner	GSM 183	400	30
Haffner	KS 155	400	30
Haffner	ZS 640	400	30
Haffner	ZS 800	400	30
Haffner	DGS 123	450	30
Haffner	DGS 125	450	30
Haffner	GS 123	450	30
Haffner	DGS 124	500	30
Haffner	DGS 126	500	30
Haffner	DGS 185	500	30
Haffner	DGS 187	500	30
Haffner	DGS 202	500	30
Haffner	GS 124	500	30
Haffner	GS 161	500	30
Haffner	GS 162	500	30
Hanning	TK 20 N	200	16
Hanning	TK 20 S	200	16
Hanning	TK 200	200	16
Hanning	TK 300	200	16
Hanning	ZK 205	200	16
Hanning	3 SV	315	30
Hanning	315/1.6	315	30
Hanning	315/3.0	315	30
Hanning	4.0	315	30
Hanning	HTK 315	315	30
Hanning	HTK 315/3 SV	315	30
Hilti	WSC 255	160	20
Hilti	WSC 55	160	20
Hilti	WSC 85	230	30
Hitachi	C 5 Y	125	20
Hitachi	C 5	150	20
Hitachi	CM 6	150	20
Hitachi	FC 5	150	20
Hitachi	FC 5 A	150	20
Hitachi	FC 5 SA	150	20
Hitachi	FC 5 SA 1	150	20
Hitachi	SA	150	20
Hitachi	SA 1	150	20
Hitachi	C 6	160	20
Hitachi	C 6 DA	160	20
Hitachi	C 60 A	160	20

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

MASCHINENHERSTELLER ALPHABETISCH MIT PASSENDEM BLATT-Ø + BOHRUNG
MACHINE MANUFACTURER IN ALPHABETICAL ORDER WITH MATCHING BLADE-Ø + BORE-Ø

Karnasch®

Type	Ø	
Hitachi	DA	160	20
Hitachi	FC 6 A	160	20
Hitachi	FC 6 SA	160	20
Hitachi	FC 65 A	160	20
Hitachi	C 18 DL	165	30
Hitachi	C 6 BU	165	30
Hitachi	C 6 BU2	165	30
Hitachi	C 6 DD-Akku	165	30
Hitachi	C 6 U	165	30
Hitachi	C 6 U2	165	30
Hitachi	C 6 SA	170	30
Hitachi	PSU 6	170	30
Hitachi	FC 7 SA	190	30
Hitachi	PSM 7	190	30
Hitachi	PSU 7	190	30
Hitachi	C 8 FA	210	30
Hitachi	C 8 U	210	30
Hitachi	PSM 8	210	30
Hitachi	PSU 8	210	30
Hitachi	C 9 U	235	30
Hitachi	PSM 9	240	30
Hitachi	PSU 9	240	30
Hitachi	U 210	250	30
Hitachi	C 10 FB	255	30
Hitachi	C 10 FCA	255	30
Hitachi	C 10 RA	255	30
Hitachi	C 13 U	335	30
Hitachi	PSU 13	335	30
Hitachi	C 7 BU	180/184	30
Hitachi	C 7 U	180/184	30
Hitachi	P 7 U	180/184	30
Hitachi	C 8 FC	215/216	30
Hitachi	C 8 FS	215/216	30
Holz-Her	KS 5-1	105	22
Holz-Her	170	140	20
Holz-Her	260	140	20
Holz-Her	270	140	20
Holz-Her	2260	140	20
Holz-Her	2270	140	20
Holz-Her	264	160	20
Holz-Her	1420	160	20
Holz-Her	2103	160	20
Holz-Her	2104	160	20
Holz-Her	2105	160	20
Holz-Her	2106	160	20
Holz-Her	2107	160	20
Holz-Her	2108	160	20
Holz-Her	HKU 264	160	20
Holz-Her	HKU 50	160	20
Holz-Her	HKUS 50	160	20
Holz-Her	281	170	30
Holz-Her	1563	170	30
Holz-Her	2215	170	30
Holz-Her	2266	170	30
Holz-Her	2271	170	30
Holz-Her	2281	170	30
Holz-Her	2115 (t 55a)	170	30
Holz-Her	55 A	170	30
Holz-Her	HKUS 266	170	30
Holz-Her	HKUS 281	170	30
Holz-Her	269	180	30
Holz-Her	272	180	30
Holz-Her	282	180	30
Holz-Her	2112	180	30
Holz-Her	2272	180	30
Holz-Her	2291	180	30
Holz-Her	2292	180	30
Holz-Her	HKU 55	180	30
Holz-Her	HKUS 55	180	30
Holz-Her	2114	190	30
Holz-Her	2116	190	30
Holz-Her	2117	190	30
Holz-Her	2119	190	30
Holz-Her	2126	190	30
Holz-Her	2127	190	30
Holz-Her	2269	190	30
Holz-Her	2282	190	30
Holz-Her	Derby 2214	190	30
Holz-Her	2113	200	30
Holz-Her	2555	200	30
Holz-Her	HK 201	200	30
Holz-Her	284	210	30
Holz-Her	2264	210	30
Holz-Her	2267	210	30
Holz-Her	2284	210	30
Holz-Her	PKS 267	210	30

Type	Ø	
Holz-Her	Leistensäge 2141	216	30
Holz-Her	274	220	30
Holz-Her	1205	220	30
Holz-Her	1331	220	30
Holz-Her	1342	220	30
Holz-Her	1345	220	30
Holz-Her	1346	220	30
Holz-Her	2274	220	30
Holz-Her	HKU 75	220	30
Holz-Her	PKS 75	220	30
Holz-Her	2118	230	30
Holz-Her	2120	230	30
Holz-Her	2293	230	30
Holz-Her	2294	230	30
Holz-Her	268	240	30
Holz-Her	2268	240	30
Holz-Her	HKD 65	240	30
Holz-Her	HKS 2128	240	30
Holz-Her	275	300	30
Holz-Her	1211	300	30
Holz-Her	1212	300	30
Holz-Her	1213	300	30
Holz-Her	1215	300	30
Holz-Her	1220	300	30
Holz-Her	HKD 85	300	30
Holz-Her	PK 1225	300	30
Holz-Her	PK 1230	300	30
Holz-Her	PKS 1210	300	30
Holz-Her	150	350	30
Holz-Her	276	350	30
Holz-Her	HKS 130	350	30
Holz-Her	277	400	30
Holz-Her	B 7 K	400	30
Holz-Her	HKS 155	400	30
Holz-Her	2171	130/132/134	20
Holz-Her	Derby 2110	130/132/134	20
Holz-Her	Mosquito 2111	130/132/134	20
Holz-Her	2279	210/220	30
INCA	51	150	15
INCA	54	150	15
INCA	Major	250	20
Jepson	8219	192	20
Jepson	Dry-Miter Cutter 9211 D	255	25,4
Jepson	9312	305	25,4
Jepson	9430	305	25,4
Jepson	Dry-Cutter 9312/E	305	25,4
Jepson	9314	355	25,4
Jepson	9435	355	25,4
Jepson	SuperDry-Cutter 9314	355	25,4
Kango	6235	150	20
Kango	6070	184	16
Kity	511	150	15
Kity	626	150	20
Kity	1611	150	15
Kity	1616	150	15
Kity	510	180	15
Kity	616	180	15
Kity	617	180	15
Kity	2617	180	15
Kity	618	200	30
Kity	0419	200	30
Kity	Junior 6	200	30
Kity	Kombi 2000	200	30
Kity	Kombi 5023	200	30
Kity	KR 419	200	30
Kity	KR 619	200	30
Kity	608	250	30
Kity	609	250	30
Kity	619	250	30
Kity	1609	250	30
Kity	5519	250	30
Kity	5619	250	30
Kity	6619	250	30
Kity	SC 250	250	20
Kity	SCE 1600	250	30
Kity	SCE 250	250	30
Kity	1619	270	30
Kity	9619	270	30
Kity	Formatkreissäge 618/619	270	30
Kity	Kombi 609	270	30
Kity	819	315	30
Kress	6000	150	13
Kress	6006	150	13
Kress	6010	150	13
Kress	6018	150	13

Type	Ø	
Kress	HKS 400	150	13
Kress	HKS 6006	150	13
Kress	HKS 6018	150	13
Kress	PK 710	150	13
Kress	PK 710 HK	150	13
Kress	XMC 9060	150	13
Kress	6050	160	20
Kress	6055	160	20
Kress	1050 KS	160	20
Kress	6055 a	160	20
Kress	6055 DUO	160	20
Kress	CHKS 6050	160	20
Kress	CHKS 6055	160	20
Kress	DUO Säge	160	20
Kress	HKS 6050	160	20
Kress	6060	190	20
Kress	6066	190	20
Kress	1500 KS	190	20
Kress	1800 KSE	190	20
Kress	6060 b	190	20
Kress	CHKS 6060	190	20
Kress	CHKS 6066	190	20
Kress	HKS 6060 W	190	20
Kress	HTKS 1600	190	20
Kress	KS 1400	190	20
Kress	GS 105	250	30
Kress	GS 90	250	30
Kress	GST 90	250	30
Lamello	Nutfräsen	100	22
Lamello	SF Tanga	150	20
Lamello	Tanga	180	22,23 mm (7/8")
Lutz	KKS 400	315	30
Lutz	LBK	350	30
Lutz	RBK 500	350	30
Lutz	AKS	700	30
Lutz	WKS	700	30
Lutz	ZWS 700	700	30
Mafell	A 35	120	20
Mafell	F 35	120	20
Mafell	FS 35	120	20
Mafell	KSP 40	120	20
Mafell	KSS 300	120	20
Mafell	SF 32 Schattenfugensäge	125	20
Mafell	X 40	125	20
Mafell	XE 40	125	20
Mafell	Biberella	150	13
Mafell	KS 320	160	30
Mafell	KS 330	160	20
Mafell	KSP 55	160	20
Mafell	KSP 55 F	160	20
Mafell	KSS 330	160	20
Mafell	KSS 400	160	20
Mafell	KST 55	160	20
Mafell	MKS 55	160	20
Mafell	MKS 55 F	160	20
Mafell	MS 55	160	20
Mafell	MT 55 cc	160	20
Mafell	PS 52	160	20
Mafell	PSS 3000	160	20
Mafell	PSS 3100 SE	160	20
Mafell	X 55	160	20
Mafell	XE 55	160	20
Mafell	A 55	170	20
Mafell	B 55	170	20
Mafell	FK 50	170	20
Mafell	FU 50	170	20
Mafell	FUS 50	170	20
Mafell	Erika 50	180	30
Mafell	Erika 55	180	30
Mafell	Erika 65	180	30
Mafell	Erika 60	190	30
Mafell	KSP 65	190	30
Mafell	MKS 65	190	30
Mafell	MS 65	190	30
Mafell	B 65	200	30
Mafell	X 72	200	30
Mafell	A 65	210	20
Mafell	FU 65	210	30
Mafell	FUS 65	210	20
Mafell	MKS 75	210	30
Mafell	MS 75	210	30
Mafell	Erika 220	220	30
Mafell	Erika 70 E	225	30
Mafell	MKS 85 S/N	225	30

	Type	Ø	
Mafell	KSP 85 F	230	30
Mafell	B 82	240	30
Mafell	85 K	250	30
Mafell	Erika 85	250	30
Mafell	Erika 85 K	250	30
Mafell	Erika 85 L	250	30
Mafell	MS 85	250	30
Mafell	A 85	280	30
Mafell	Erika	280	30
Mafell	Erika 65 K	280	30
Mafell	Erika 65 L	280	30
Mafell	Erika 70 L	280	30
Mafell	FS 65	280	30
Mafell	FUS 85	280	30
Mafell	Biberex	315	30
Mafell	FS 85	315	30
Mafell	MKS 102	315	30
Mafell	MKS 105	315	30
Mafell	Monika	315	30
Mafell	TFK 85 K	315	30
Mafell	TFK 85 L	315	30
Mafell	Biber	320	30
Mafell	MKS 125	350	30
Mafell	MSK 125	350	30
Mafell	SF 32	350	30
Mafell	MKS 125 E	355	30
Mafell	MKS 145 E	370	30
Mafell	AZB	400	30
Mafell	BK 3	400	30
Mafell	BSK 4	400	30
Mafell	FKB 150	400	30
Mafell	FS 130	400	30
Mafell	FS 130 K	400	30
Mafell	FS 130 S	400	30
Mafell	TD 3	400	30
Mafell	TDH 4	400	30
Mafell	TDH 425	400	30
Mafell	TK 150	400	30
Mafell	VKS	400	30
Mafell	VKS 130	400	30
Mafell	VKS 160	400	30
Mafell	MKS 165 E	410	30
Mafell	BK	450	30
Mafell	BK 4	450	30
Mafell	BKV 4	450	30
Mafell	BSK 5	450	30
Mafell	FSG 165	450	30
Mafell	FSG 165 K	450	30
Mafell	TDH 450	450	30
Mafell	170	500	30
Mafell	BKV 5	500	30
Mafell	BSK 6	500	30
Mafell	MKS 85	225/250	30
Mafell	TDH 5	450/500	30
Mafell	FSG 200	450/550	30
Mafell	FSG 240 K	450/640	30
Makita	5000 SR	140	16
Makita	4341 S	150	20
Makita	BTK 0	150	20
Makita	5600 NB	160	20
Makita	5600 RDW	160	20
Makita	MKS 55	160	20
Makita	5603K	165	20
Makita	5603RK	165	20
Makita	5604 R	165	20
Makita	BSS610	165	20
Makita	BSS611	165	20
Makita	HS6101	165	20
Makita	SP6000	165	20
Makita	SP6000K	165	20
Makita	SP6000K1	165	20
Makita	SP6000K2	165	20
Makita	SP6000X1	165	20
Makita	5800	180	20
Makita	5500 S	180	20
Makita	5800 B	180	20
Makita	5800 N	180	20
Makita	5801 B	180	20
Makita	6317 S	180	20
Makita	S 800 BR	180	20
Makita	5017 RKB	190	30
Makita	5703 R	190	30
Makita	5705 R	190	30
Makita	5900 B	235	25
Makita	5903 R	235	30
Makita	2400 B	250	25

	Type	Ø	
Makita	LS 1013	260	25
Makita	LS 1040	260	25
Makita	2402	265	25
Makita	5103 R	270	30
Makita	SR 2600	270	30
Makita	LS 1400	350	25
Makita	BCS550	130/132/134	20
Makita	BSS500	130/132/134	20
Makita	BSS501	130/132/134	20
Makita	5600 B	150/160	20
Makita	5603R	160/165	20
Makita	SR 1600	160/165/180	20
Makita	5600 BR	160/170	20
Makita	4131	180/184	30
Makita	5800 BR	180/184	20
Makita	SR 1800	180/184	20
Makita	5143 R	350/355	30
Maktec	MT580	180/184	20
Meisterkraft	MKR 040 S	160	20
Meisterkraft	MKR 1200	180	20
Metabo	F 0520	100	22
Metabo	6311 S	125	13
Metabo	6311	130	16
Metabo	KS 3340 S	130	16
Metabo	KS 40 S	130	16
Metabo	SHK 01	130	16
Metabo	3340	132	13
Metabo	3342	132	13
Metabo	KS 3342 S	132	13
Metabo	4345 S	140	20
Metabo	C 1	140	20
Metabo	C 2	140	20
Metabo	4340 S	142	13
Metabo	BHK 3	142	13
Metabo	61	150	20
Metabo	62	150	20
Metabo	4341 S	150	20
Metabo	BTK 61+2	150	20
Metabo	BTK0C	150	20
Metabo	KS 0846	150	20
Metabo	KS 0946	150	20
Metabo	KS 0946 S	150	20
Metabo	KS 52	150	20
Metabo	KS 52 S	150	20
Metabo	KS 1155	160	20
Metabo	KS 54	160	20
Metabo	KS 54 SP	160	20
Metabo	KS 55 FS	160	20
Metabo	KSAP 18	160	20
Metabo	KSE 55 Plus	160	20
Metabo	KSE 55 Vario Plus	160	20
Metabo	KSTE 1357 S-Signal	160	20
Metabo	KS 1157 S	165	20
Metabo	KSTE 1357 S	165	20
Metabo	Magnum TK 1256	165	20
Metabo	TK 1256	167	20
Metabo	KS 1185 S	170	20
Metabo	6317 S	180	20
Metabo	SR 1800	180	20
Metabo	5348	190	20
Metabo	46 S	190	20
Metabo	KS 1266 S	190	20
Metabo	KS 1468 S	190	20
Metabo	KS 4345 S	190	20
Metabo	KS 4346 S	190	20/30
Metabo	KS 65 S	190	20
Metabo	KSE 1668 S	190	20
Metabo	TK 5348	190	20
Metabo	KGSE 1670	210	30
Metabo	KGSE 1670 S	210	30
Metabo	KSE 1678 S	210	30
Metabo	TK 1066	210	30
Metabo	TKU 225	210	30
Metabo	6323 S	240	30
Metabo	KS 1785 S	240	30
Metabo	KS 6323 S	240	30
Metabo	THU 1693 D	250	30
Metabo	TKU 1633	250	30
Metabo	TKU 1633 D	250	30
Metabo	TKU 1693	250	30
Metabo	TKU 1693 D	250	30
Metabo	4340	125/130	13/16
Metabo	BHK 1	125/130/132	13/16
Metabo	Max	130/132	13/16
Metabo	BHK 2	130/142	13/16
Metabo	BTK 0	140/150	20

	Type	Ø	
Metabo	BTK	140/160	20
Metabo	KS 0846 S	150/152	20
Metabo	KS 0852 S	150/152	20
Metabo	KSE 0946 S	150/152	20
Metabo	KST 1157 S	165/167	20
Metabo	KST 1357 S	165/167	20
Metabo	BTK 1	165/167/170	20
Metabo	KS 1155 S	165/167/170	20
Metabo	6322 S	220/240	30
Metabo	1688 Magnum	250/300/315	30
Metabo	TK 1685	250/300/315	30
Metabo	TK 1685 D	250/300/315	30
Metabo	TK 1688 D	250/300/315	30
Metabo	TK 168 S	250 /300/315	30
Metallkraft	EVO 180	180	20
Metallkraft	EVO 180 Xtreme	180	20
Milwaukee	CS 55	165	30
Milwaukee	V28 MS	170/174	20
Narex	EPK 16 D	160	20
Nutool	EPK 16	160	20
Omga	Diverse	250 - 240	30
Panasonic	EY 3501	110	20
Panasonic	EY 3530	135	20
Panasonic	EY3551GQW	165	20
Panasonic	EY3552GQW	165	20
Panasonic	EY3530NQMKW	130/132/134	20
Parkside	PAHKS 18 V	140	10
Performance Power	110 W	160	20
Perles	25 S	100	12
Perles	SC 47 C	140	20
Perles	KS 50	150	20
Perles	KS 51 Chroma	150	20
Perles	Peugeot	150	20
Perles	SC 53 C	150	20
Perles	KS 55 (ab 2007 oder 2008)	160	20
Perles	KS 55 (bis 2007)	160	16
Perles	6317 S	180	20
Perles	FIP 50 S	180	20
Perles	SR 1800	180	20
Peugeot	25 S	100	12
Peugeot	25 SL	100	12
Peugeot	SC 1	132	13
Peugeot	HKS 700	140	20
Peugeot	Profline	140	20
Peugeot	SC 3	140	12,7 (1/2")
Peugeot	SC 47 C	140	20
Peugeot	TC 3008	140	20
Peugeot	SC 46	150	20
Peugeot	SC 52	150	20
Peugeot	SC 52 C	150	20
Peugeot	SC 52 S	150	20
Peugeot	SC 53 C	150	20
Peugeot	TC 3009	150	20
Peugeot	SC 55010 XA	170	16
Peugeot	FIP 20 S	180	20
Peugeot	FIP 50	180	20
Peugeot	FIP 50 S	180	20
Peugeot	TC 3017	190	30
Peugeot	TC 3014	200	30
Peugeot	SC 86010 XA	235	16
Peugeot	SC 42 C	130/132/134	20
Peugeot	SC 42 C-H	130/132/134	20
Peugeot	SC 4510 XA	160/165	16
Peugeot	10 XA	180/184	16
Peugeot	SC 65 C	180/184	16
Peugeot	SC 650	180/184	16
Peugeot	SC 65010 XA	180/184	16
Peugeot	SC 66 C	180/184	16
Peugeot	SC 66 C-H	180/184	16
Powerplus	POW 1041P	140	16
Powerplus	POW 104	160	20
Powerplus	POW 1043	160	20
Powerplus	POW 1044	180/184	20
Powerplus	POW X052	180/184	20
Powerplus	POW X142	180/184	20
Powerplus	POW XQ5313	180/184	20
Prostar	HKS 1400	140	20
Protool	CSP 55-1	160	20
Protool	CSP 55-2	160	20
Protool	CSP 56 EQ	160	20
Protool	CSP 56-2 EB	160	20
Protool	CSP 56-Q	160	20
Protool	CSP 68	160	20
Proviel	HHK 1400	140	20
Proviel	HHK 1805	184	16

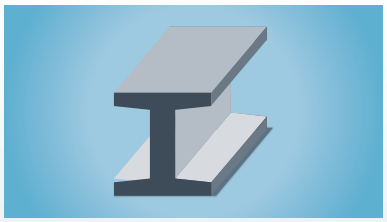
Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Type	Ø	
Proviel	HTK 1000	200	16
Proviel	HTS 600	200	16
Proviel	WWT 1000	200	16
Proviel	HKF 205	205	18
Proviel	HKG 210	210	30
Robland	K 210-260	240	30
Robland	X 260	250	30
Robland	K 310	300	30
Robland	X 310	300	30
Rockwell	346	165	16
Rockwell	315	184	16
Rockwell	4500	184	16
Rockwell	368 Bohrung 20 mm	210	30
Rockwell	63418 Bohrung 20 mm	210	30
Rockwell	368	220	20
Rockwell	63418	220	20
Rockwell	63416	165/170	16
Rockwell	63417	180/184	16
Ryobi	CCS1801/DM	150	10
Ryobi	CCS1801/LM	150	10
Ryobi	LCS180	150	10
Ryobi	W-5502	160	20
Ryobi	W-5503	160	16
Ryobi	W-560	160	20
Ryobi	W-560 P	160	20
Ryobi	B 6402	180	20
Ryobi	W-6502	180	20
Ryobi	W-651	180	20
Ryobi	W-651 A	180	20
Ryobi	W-651 P	180	20
Ryobi	W-66 N	180	20
Ryobi	HW 600	180 /184	16
Ryobi	W 640 C	180 /184	16
Ryobi	W 640 NCI	180 /184	16
Ryobi	W 6402 C	180 /184	16
Ryobi	W 6402 NC	180 /184	16
Ryobi	W 6403 C	180 /184	16
Ryobi	W 6403 NC	180 /184	16
Ryobi	W 660	180 /184	16
Ryobi	W 6601	180 /184	16
Ryobi	W 6602	180 /184	16
Scheer	HM 5	100	22
Scheer	HM 6	100	22
Scheer	MS 45	150	20
Scheer	MS 45 E	150	20
Scheer	MS 45-3	150	20
Scheer	MS 50	150	16
Scheer	FM (160 mm-Aus-führung)	160	16
Scheer	M 55	160	20
Scheer	MS 55	160	20
Scheer	FM (180 mm-Aus-führung)	180	16
Scheer	MS 65	190	30
Scheer	MS 70	200	30
Scheer	MS 80	220	30
Scheer	FM-10A-3100-4200	240	30
Scheer	MS 85	220/230	30
Scheppach	KG 205 E	200	30
Scheppach	KSE 250	200	30
Scheppach	TS 2000	200	30
Scheppach	KG 205	205	18
Scheppach	Capas 1	216	30
Scheppach	Capas 2	216	30
Scheppach	KG 250	250	20
Scheppach	KG 260 E	250	30
Scheppach	KG 280 E	250	30
Scheppach	TKG 250	250	20
Scheppach	TKG 260 E	250	30
Scheppach	TKG 280 E	250	30
Scheppach	TS 2500	250	30
Scheppach	KSE 300 (Export)	300	30
Scheppach	TK	300	30
Scheppach	TKH	300	30
Scheppach	TKU	300	30
Scheppach	TS 4000	300	30
Scheppach	Capas 3	305	30
Scheppach	TKG 305 E	305	30
Scheppach	Forsato XL/XXL	315	30
Scheppach	TS 315	315	30
Scheppach	TS 315 GT	315	30
Scheppach	TS 4010	315	30
Scheppach	XXL	315	30
Scheppach	BS 500	400	30
Scheppach	BSH 400	400	30
Scheppach	BSH 500	400	30

Type	Ø	
Schleicher	300	180	12,7 (1/2")
Schleicher	310	250	30
Schleicher	330	300	30
Skil/Skilsaw/-Masters	5140	130	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5240	130	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5740	130	16
Skil/Skilsaw/-Masters	532	142	13
Skil/Skilsaw/-Masters	1800	150	20
Skil/Skilsaw/-Masters	1850	150	20
Skil/Skilsaw/-Masters	5246	150	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1800 H	150	20
Skil/Skilsaw/-Masters	1850 H	150	20
Skil/Skilsaw/-Masters	1850 HD	150	20
Skil/Skilsaw/-Masters	367	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	534	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	536	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	856	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1854	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5750	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5855	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1440 H	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1854 U	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1855 H	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1855 U	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	416 H	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	552 B	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	552 H	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5750 A	160	16
Skil/Skilsaw/-Masters	416 H 1	165	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1410 H 2	170	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1522 H	170	20
Skil/Skilsaw/-Masters	1522 U	170	16
Skil/Skilsaw/-Masters	416 H 2	170	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5055 MA	170	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5164 A	184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1866	190	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5266	190	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5565	190	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5566	190	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5666	190	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1965 U	190	30
Skil/Skilsaw/-Masters	5266 UG	190	16
Skil/Skilsaw/-Masters	5866 A	190	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1524 H	210	30
Skil/Skilsaw/-Masters	1526 H	210	30
Skil/Skilsaw/-Masters	1873 H	210	30
Skil/Skilsaw/-Masters	1525 H	235	30
Skil/Skilsaw/-Masters	1886 H	235	30
Skil/Skilsaw/-Masters	1985 U	235	30
Skil/Skilsaw/-Masters	1986 U	235	30
Skil/Skilsaw/-Masters	1523 H	260	30
Skil/Skilsaw/-Masters	1899 H	260	30
Skil/Skilsaw/-Masters	22501 B	125/127	12,7 (1/2")
Skil/Skilsaw/-Masters	533	142/150	13
Skil/Skilsaw/-Masters	553	142/150	13
Skil/Skilsaw/-Masters	1408 H	160/165	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1408 N	160/165	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1409 H	160/165	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1410 H	160/165	16
Skil/Skilsaw/-Masters	77	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	537	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	559	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	857	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1865	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1865 H	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	1865 U	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	553 B	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	553 BIH	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	553 H	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	559 U	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	574 U	180/184	16
Skil/Skilsaw/-Masters	77 U	180/184	16
Smalcalda/DDR	H 162	160	25
Smalcalda/DDR	H 165	160	25
Smalcalda/DDR	HKS 160	160	25
Smalcalda/DDR	HKS 160 A	160	25
Smalcalda/DDR	KS 35	160	25
Smalcalda/DDR	ZHK 250	160	25
Smalcalda/DDR	ZHK 43	160	25
Smalcalda/DDR	ZHK 45	160	25
Smalcalda/DDR	ZHT 43	160	25
Smalcalda/DDR	ZHT 45	160	25
Smalcalda/DDR	ZTK 43	160	25
Smalcalda/DDR	ZTK 450	160	25
Stanley	H 272	180/184	16
Stanley	H 273	180/184	16

Type	Ø	
Stayer	CP 46	140	20
Stayer	HKS 700	140	20
Stayer	Profline	140	20
Stayer	SC 47 C	140	20
Stayer	CP 50	150	20
Stayer	KS 700	205	18
Stayer	SC 205	205	18
Stayer	TKS 2000	205	18
Stayer	Kapp-Gehrung	250	30
Stayer	SC 250	250	20
Stayer	SC 251	250	20
Stayer	SC 260	250	30
Stayer	SCE 1610	250	30
Stayer	SCE 250	250	30
Stayer	SCU 74	250	20
Stayer	SII 250	250	30
Stayer	TD 305	305	25,4
Striebig	Plattensäge	250	30
Striebig	Plattensäge	300	30
Techline	EHS 160	160	20
TIP	HKS 160	160	20
TIP	HKS 161	160	20
TIP	HKS 200	200	16
Ulmia	Universa	125	16
Ulmia	KS 1	150	30
Ulmia	1607	160	16
Ulmia	1610	160	16
Ulmia	1409 B	160	16
Ulmia	1706	200	30
Ulmia	1708	200	30
Ulmia	US 1	200	30
Ulmia	1622	250	20
Ulmia	1625	250	20
Ulmia	1710 R	250	30
Ulmia	1710 S	250	30
Ulmia	1612	300	30
Ulmia	1711	300	30
Ulmia	KS 300	300	30
Ulmia	1712	350	30
Ulmia	1728	350	30
Ulmia	1729	350	30
Ulmia	1712 R	350	30
Ulmia	KS 350	350	30
Uniropa (Quelle)	HKS 6050	160	20
Uniropa (Quelle)	HKS 6055	160	20
Wegoma	TB 204	105	22
Wegoma	HS 50	150	20
Wegoma	RZ270S	160	20
Wegoma	TS160	160	20
Wegoma	TS160M	160	20
Wegoma	TS230	230	30
Wegoma	TS230M	230	30
Wegoma	KGS48	250	30
Wegoma	KGS48T	250	30
Wegoma	TS 250	250	32
Wegoma	KGS33	300	30
Wegoma	KGS33T	300	30
Wegoma	KGS72	300	30
Wegoma	KGS72T	300	30
Wegoma	FKS	315	30
Wegoma	S315	315	30
Wegoma	S315ECO	315	30
Wegoma	S 4 D	350	30
Wegoma	S 4 W	350	30
Wegoma	S400	400	30
Wegoma	S400ECO	400	30
Wegoma	S400NC	400	30
Wegoma	TS 400	400	30
Wolf	6070	180/184	16

Stahl
Steel
Acero
Сталь



Dünnschnitt-Kreissägen für Produktionsmaschinen wie von: Thin-section circular saws for production machines, e.g. from: Sierras circulares de corte fino para máquinas de producción como de: Пильные диски с тонким пропилом для специализированных станков:	**ADIGE, BEHRINGER-EISELE, BEWO, DELTA, EVERISING, EXACT-CUT, FICEP, GERNETTI, ITEC, KALTENBACH, KASTO, MAGA, NISHIJIMA-SIMAX, RATTUNDE, RSA, SINICO, TSUNE**	490/491
Kreissägen für industrielle Großsägen, Produktionsmaschinen wie von: Circular saws for large industrial production machines such as: Sierras de Disco para grandes sierras industriales, máquinas de producción: Циркулярные пилы для промышленных установок, специализированных станков:	**FRAMAG, LINSINGER, MFL**	493

Schnittwertempfehlungen · Recommended cutting values · Recomendación del valor de corte · Рекомендации по параметрам режима резания

Werkstoffgruppe Material Group Grupo de materiales Категория материала	DIN	Werkstoff-Nr. Material number N.º de material Номер материала	**Vc (m/min)** Schnittgeschwindigkeit Cutting speed Velocidad de corte Скорость резания	**fz (mm/z)** Vorschub pro Zahn Feed per tooth Avance por diente Подача на зуб
Baustähle • Structural steels • Aceros de construcción • Конструкционная сталь	St 37/42 St 52/60	1.0037 / 1.0042 1.0050 / 1.0060	130 - 150 100 - 120	0,06 - 0,07 0,06 - 0,07
Einsatzstähle Case hardened steels Aceros usados Цементируемая сталь	C 10/C 15 16 MnCr 5 20CrMo5 21NiCrMo2	1.0301 / 1.0401 1.7131 1.7264 1.6523	130 - 150 100 - 120 100 - 120 100 - 120	0,06 - 0,07 0,06 - 0,07 0,06 - 0,07 0,06 - 0,07
Nitrierstähle • Nitriding steels Aceros nitrurados • Азотированная сталь	34CrAlNi 7 34 CrAlMo 5	1.8550 1.8507	90 - 100 90 - 100	0,06 - 0,07 0,06 - 0,07
Automatenstähle • Machining steels Aceros mecanizados • Автоматная сталь	9 S 20 9SMn28	1.0711 1.0718	130 - 150 130 - 150	0,06 - 0,07 0,06 - 0,07
Vergütungsstähle Quenched and tempered steels Aceros endurecidos Улучшенная сталь	C35/C45 42CrMo4 34 CrNiMo 6	1.051 / 1.0503 17225 16582	100 - 120 90 - 100 90 - 100	0,06 - 0,07 0,05 - 0,06 0,05 - 0,06
Wälzlagerstähle • Ball bearing steels Aceros templados • Шарикоподшипниковая сталь	115CrV3 100Cr6	12210 13505	70 - 90 70 - 90	0,05 - 0,06 0,05 - 0,06
Federstahl • Spring steel Acero para muelles • Пружинная сталь	65 Si 7 50CrV 4	15028 18159	80 - 90 80 - 90	0,05 - 0,06 0,05 - 0,06
Werkzeugstähle Tool steel Aceros de herramientas Инструментальная сталь	C125W 40CrMnMo7 X 40 CrMoV 51 X 155 CrVMo 12 1	11663 12311 12344 12379	70 - 90 70 - 90 60 - 90 60 - 80	0,05 - 0,06 0,05 - 0,06 0,04 - 0,05 0,04 - 0,05
Schnellarbeitsstähle High-speed steels Aceros rápidos Быстрорежущая сталь	S6-5-2 b-10-1-8	13343 13247	70 - 90 70 - 90	0,04 - 0,05 0,04 - 0,05
Rost- und säurebeständige Stähle Stainless steel Aceros inoxidables y resistentes a los ácidos Антикоррозионная и кислотостойкая сталь	x20Cr13 X 5CrNi 1810 X 6 CrNiMoTi 17122	14021 14301 14571	50 - 90 50 - 80 50 - 70	0,04 - 0,05 0,04 - 0,05 0,04 - 0,05
Kaltfließpressstahl Cold forging steel Acero de extrusión en frío Сталь холодной штамповки	38Cr2 37Cr4	17003 17034	60 - 100 80 - 100	0,04 - 0,05 0,04 - 0,05
Vergütete Stähle • Tempered steels Aceros forjados • Улучшенная сталь	1200-1400 N/mm	-	70 - 90 60 - 80	0,04 - 0,05 0,04 - 0,05

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc
Determinación de la velocidad media Vc
Определение скорости резания Vc

$$Vc\ (m/min) = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{1000}$$

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf
La determinación de la velocidad de Vf alimentación
Определение скорости продвижения Vf

$$Vf\ (mm/min) = fz \cdot n \cdot Z$$

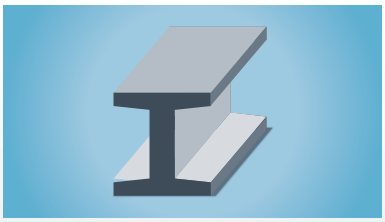
Festlegung der Drehzahl n
Determination
Determinación de la velocidad de giro n
Определение частоты вращения n

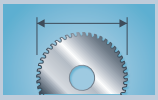
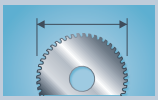
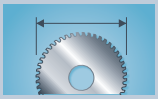
$$n\ (min^{-1}) = \frac{Vc \cdot 1000}{D \cdot \pi}$$

fz (mm/z) = Vorschub pro Zahn · Feed per tooth · Avance por diente · Подача на зуб
D (mm) = Sägendurchmesser · Saw blade diameter · Saw diámetro · Диаметр пилы
Z = Anzahl der Zähne · Number of teeth · Número de dientes · Количество зубьев
n (min⁻¹) = Drehzahl · rpm · Número de revoluciones · Частота вращения

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Stahl
Steel
Acero
Сталь



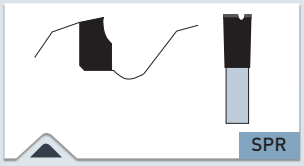
Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application · Aplicación · Применение	
10.7000 Ø mm 250–460 	Dünnschnitt-Stahlsägen Cermet	Für Kreissägeautomaten mit Sägeblattstabilisatoren	490
	Thin-Cut steel saws Cermet	For circular saw machines with saw blade stabilisers	
	Sierras de acero de corte delgado Cermet	Para máquinas de sierras circulares con estabilizador de hoja de sierra	
	Пилы по стали Cermet с тонким резом	Для автоматических распиловочных станков со стабилизатором диска, таких как	
10.7001 Ø mm 250–460 	Dünnschnitt-Stahlsägen Hartmetall-bestückt	Für Kreissägeautomaten mit Sägeblattstabilisatoren	491
	Thin-Cut steel saws Carbide tipped	For circular saw machines with saw blade stabilisers	
	Sierras de acero de corte delgado dientes de carburo	Para máquinas de sierras circulares con estabilizador de hoja de sierra	
	Твердосплавные пилы по стали с тонким резом	Для автоматических распиловочных станков со стабилизатором диска, таких как	
10.7050 Ø mm 250–1560 	Hochleistungs-Stahlsägen	Für Kreissägeautomaten / stabile Maschinen wie z.B. FRAMAG, LINSINGER, MFL	493
	High-Performance steel saws	For circular saw machines / stable production machines such as FRAMAG, LINSINGER, MFL	
	Sierras de acero de alto rendimiento	Para sierras circulares automáticas / máquinas estables como, p. ej., FRAMAG, LINSINGER, MFL	
	Высокопроизводительные пилы по стали	Для автоматических распиловочных станков со стабилизатором диска такие как FRAMAG, LINSINGER, MFL	

CERMET- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CERMET TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. **10.7000**
GOLD-STAR LINE

Dünnschnitt-Stahlsägen Cermet
Thin-Cut steel saws Cermet
Sierras de acero de corte delgado Cermet
Пилы по стали Cermet с тонким резом





- CERMET-Zähne
- CERMET teeth
- Dientes CERMET
- Зубья CERMET

> Spezialgeometrie mit Spanteilerrillen
> Special geometry with chip breaker
> Geometría rompevirutas
> Специальные стружковыводящие канавки

Art.	Maschinenhersteller Machine manufacturers Fabricante de máquinas Цветной-код Жёлтый						€
107000.250.010	Tsune, Kasto, Nichijima, Everising	○ 250	2,0/1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	-
107000.250.020		○ 250	2,0/1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	-
107000.250.030		○ 250	2,0/1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	-
107000.250.040		○ 250	2,0/1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	-
107000.250.050	Bewo, Pfeiffner	○ 250	2,0/1,75	40	54	2-8,5-55 / 4-12-64	-
107000.250.060		○ 250	2,0/1,75	40	60	2-8,5-55 / 4-12-64	-
107000.250.070		○ 250	2,0/1,75	40	72	2-8,5-55 / 4-12-64	-
107000.250.080		○ 250	2,0/1,75	40	80	2-8,5-55 / 4-12-64	-
107000.285.010	Tsune, Kasto, Nichijima, I.T.E.C, Dualcut	○ 285	2,0/1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	-
107000.285.020		○ 285	2,0/1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	-
107000.285.030		○ 285	2,0/1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	-
107000.285.040		○ 285	2,0/1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	-
107000.285.050	Everising, Amada, Bewo, Noritake	○ 285	2,0/1,75	40	54	4-12-64 / 4-11-80	-
107000.285.060		○ 285	2,0/1,75	40	60	4-12-64 / 4-11-80	-
107000.285.070		○ 285	2,0/1,75	40	72	4-12-64 / 4-11-80	-
107000.285.080		○ 285	2,0/1,75	40	80	4-12-64 / 4-11-80	-
107000.315.010	Kasto, Kentaki	○ 315	2,25/2,0	32	60	4-9-50	-
107000.315.020		○ 315	2,25/2,0	32	72	4-9-50	-
107000.315.030		○ 315	2,25/2,0	32	80	4-9-50	-
107000.315.040	Behringer	○ 315	2,25/2,0	40	80	2-15-80	-
107000.360.010	Everising, Amada, Noritake, Behringer, Mega, Missler	○ 360	2,6/2,25	40	60	4-15-80 / 4-11-90	-
107000.360.020		○ 360	2,6/2,25	40	72	4-15-80 / 4-11-90	-
107000.360.030		○ 360	2,6/2,25	40	80	4-15-80 / 4-11-90	-
107000.360.040		○ 360	2,6/2,25	40	100	4-15-80 / 4-11-90	-
107000.360.050	Tsune, Kasto, Kaltenbach, Nichijima, Endo, Rattunde	○ 360	2,6/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	-
107000.360.060		○ 360	2,6/2,25	50	72	4-15-80 / 4-11-90	-
107000.360.070		○ 360	2,6/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	-
107000.360.080		○ 360	2,6/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	-
107000.425.010	Tsune, Kasto	○ 425/420	2,6/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	-
107000.425.020		○ 425/420	2,6/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	-
107000.425.030		○ 425/420	2,6/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	-
107000.460.010	Amada, Everising, Nichijima, Noritake	○ 460	2,7/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	-
107000.460.020		○ 460	2,7/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	-
107000.460.030		○ 460	2,7/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request
Dimensiones adicionales a petición
Другие размеры поставляются на заказ

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Kreissägeautomaten mit Sägeblattstabilisator wie: ADIGE, BEHRINGER-EISELE, BEWO, DELTA, EVERISING, EXACT-CUT, FICEP, GERNETTI, ITEC, KALTENBACH, KASTO, MAGA, NISHIJIMA-SIMAX, RATTUNDE, RSA, SINICO, TSUNE

For circular saw machines with saw blade stabilisers, such as: ADIGE, BEHRINGER-EISELE, BEWO, DELTA, EVERISING, EXACT-CUT, FICEP, GERNETTI, ITEC, KALTENBACH, KASTO, MAGA, NISHIJIMA-SIMAX, RATTUNDE, RSA, SINICO, TSUNE

Para máquinas de sierras circulares con estabilizador de hoja de sierra como: ADIGE, BEHRINGER-EISELE, BEWO, DELTA, EVERISING, EXACT-CUT, FICEP, GERNETTI, ITEC, KALTENBACH, KASTO, MAGA, NISHIJIMA-SIMAX, RATTUNDE, RSA, SINICO, TSUNE

Для автоматических распиловочных станков со стабилизатором диска, таких как: ADIGE, BEHRINGER-EISELE, BEWO, DELTA, EVERISING, EXACT-CUT, FICEP, GERNETTI, ITEC, KALTENBACH, KASTO, MAGA, NISHIJIMA-SIMAX, RATTUNDE, RSA, SINICO, TSUNE

FÜR DIE ABGABE EINES ANGEBOTES BENÖTIGEN WIR FOLGENDE ANGABEN: Abmessung, Stückzahl, DIN-Normbezeichnung des zu sägenden Materials, die Abmessung des zu sägenden Materials, Vorschub, Maschinentyp. Falls vorhanden Zeichnung der Schneidengeometrie oder Musterblatt.

WE REQUIRE THE FOLLOWING INFORMATION FOR DELIVERY OF AN ORDER: Dimensions, Quantity, DIN standard designation of the material to be cut, the dimensions of the material to be cut, Feed, machine type, diagram of the cutting geometry or sample blade, if available.

PARA LA ENTREGA DE UNA OFERTA NECESITAMOS LOS SIGUIENTES DATOS: Dimensiones, Cantidad, Denominación de la norma DIN del material para serrar, Las dimensiones del material para serrar, Avance, Tipo de máquina, Si está a disposición, esquema de la geometría del corte o muestra

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВАШЕГО ЗАКАЗА НАМ ПОТРЕБУЕТСЯ СЛЕДУЮЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ. Размеры, Количество, Обозначение распиливаемого материала по DIN, Размеры распиливаемого материала, Подача, Тип машины. Геометрия зуба или образец диска, по возможности

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Baustahl	Mild steel	Acero de construcción	Конструкционная сталь
✓		Edelstahl	Stainless steel	Acero inoxidable	Нержавеющая сталь
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Zum Sägen von Stahl, Edelstahl, NE-Metallen wie Alu, Kupfer, Messing u.ä.

For cutting steel, high-grade steel, non-ferrous metals, such as aluminium, copper, brass, etc.

Para serrar acero, acero fino, metales no férricos como aluminio, cobre, latón, etc.

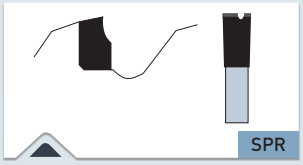
Для резки стали, легированной стали, цветных металлов, таких как алюминий, медь, бронза и т.п.

Video
видео

Dünnschnitt-Stahlsägen Hartmetall-bestückt
Thin-Cut steel saws carbide tipped
Sierras de acero de corte delgado dientes de carburo
Твердосплавные пилы по стали с тонким резом

Art. 10.7001
GOLD-STAR LINE





> Spezialgeometrie mit Spanteilerrillen
> Special geometry with chip breaker
> Geometría rompevirutas
> Специальные стружковыводящие канавки

- Hartmetall-Zähne + TIALN-beschichtet
- Carbide teeth + TIALN-coated
- Dientes de carburo + recubierto TIALN
- Твердосплавные зубья + покрытие TIALN

Art.	Maschinenhersteller Machine manufacturers Fabricante de máquinas Цветной-код Жёлтый			H7			€
107001.250.010	Tsune, Kasto, Nichijima, Everising	○ 250	2,0/1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	-
107001.250.020		○ 250	2,0/1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	-
107001.250.030		○ 250	2,0/1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	-
107001.250.040		○ 250	2,0/1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	-
107001.250.050	Bewo, Pfeiffner	○ 250	2,0/1,75	40	54	2-8,5-55 / 4-12-64	-
107001.250.060		○ 250	2,0/1,75	40	60	2-8,5-55 / 4-12-64	-
107001.250.070		○ 250	2,0/1,75	40	72	2-8,5-55 / 4-12-64	-
107001.250.080		○ 250	2,0/1,75	40	80	2-8,5-55 / 4-12-64	-
107001.285.010	Tsune, Kasto, Nichijima, I.T.E.C, Dualcut	○ 285	2,0/1,75	32	54	4-9-50 / 4-11-63	-
107001.285.020		○ 285	2,0/1,75	32	60	4-9-50 / 4-11-63	-
107001.285.030		○ 285	2,0/1,75	32	72	4-9-50 / 4-11-63	-
107001.285.040		○ 285	2,0/1,75	32	80	4-9-50 / 4-11-63	-
107001.285.050	Everising, Amada, Bewo, Noritake	○ 285	2,0/1,75	40	54	4-12-64 / 4-11-80	-
107001.285.060		○ 285	2,0/1,75	40	60	4-12-64 / 4-11-80	-
107001.285.070		○ 285	2,0/1,75	40	72	4-12-64 / 4-11-80	-
107001.285.080		○ 285	2,0/1,75	40	80	4-12-64 / 4-11-80	-
107001.315.010	Kasto, Kentaki	○ 315	2,25/2,0	32	60	4-9-50	-
107001.315.020		○ 315	2,25/2,0	32	72	4-9-50	-
107001.315.030		○ 315	2,25/2,0	32	80	4-9-50	-
107001.315.040	Behringer	○ 315	2,25/2,0	40	80	2-15-80	-
107001.360.010	Everising, Amada, Noritake, Behringer, Mega, Missler	○ 360	2,6/2,25	40	60	4-15-80 / 4-11-90	-
107001.360.020		○ 360	2,6/2,25	40	72	4-15-80 / 4-11-90	-
107001.360.030		○ 360	2,6/2,25	40	80	4-15-80 / 4-11-90	-
107001.360.040		○ 360	2,6/2,25	40	100	4-15-80 / 4-11-90	-
107001.360.050	Tsune, Kasto, Kaltenbach, Nichijima, Endo, Rattunde	○ 360	2,6/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	-
107001.360.060		○ 360	2,6/2,25	50	72	4-15-80 / 4-11-90	-
107001.360.070		○ 360	2,6/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	-
107001.360.080		○ 360	2,6/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	-
107001.425.010	Tsune, Kasto	○ 425/420	2,6/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	-
107001.425.020		○ 425/420	2,6/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	-
107001.425.030		○ 425/420	2,6/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	-
107001.460.010	Amada, Everising, Nichijima, Noritake	○ 460	2,7/2,25	50	60	4-15-80 / 4-11-90	-
107001.460.020		○ 460	2,7/2,25	50	80	4-15-80 / 4-11-90	-
107001.460.030		○ 460	2,7/2,25	50	100	4-15-80 / 4-11-90	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request
Dimensiones adicionales a petición
Другие размеры поставляются на заказ

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Für Kreissägeautomaten mit Sägeblattstabilisator wie: ADIGE, BEHRINGER-EISELE, BEWO, DELTA, EVERISING, EXACT-CUT, FICEP, GERNETTI, ITEC, KALTENBACH, KASTO, MAGA, NISHIJIMA-SIMAX, RATTUNDE, RSA, SINICO, TSUNE
- For circular saw machines with saw blade stabilisers, such as: ADIGE, BEHRINGER-EISELE, BEWO, DELTA, EVERISING, EXACT-CUT, FICEP, GERNETTI, ITEC, KALTENBACH, KASTO, MAGA, NISHIJIMA-SIMAX, RATTUNDE, RSA, SINICO, TSUNE
- Para máquinas de sierras circulares con estabilizador de hoja de sierra como: ADIGE, BEHRINGER-EISELE, BEWO, DELTA, EVERISING, EXACT-CUT, FICEP, GERNETTI, ITEC, KALTENBACH, KASTO, MAGA, NISHIJIMA-SIMAX, RATTUNDE, RSA, SINICO, TSUNE
- Для автоматических распиловочных станков со стабилизатором диска, таких как: ADIGE, BEHRINGER-EISELE, BEWO, DELTA, EVERISING, EXACT-CUT, FICEP, GERNETTI, ITEC, KALTENBACH, KASTO, MAGA, NISHIJIMA-SIMAX, RATTUNDE, RSA, SINICO, TSUNE

- **FÜR DIE ABGABE EINES ANGEBOTES BENÖTIGEN WIR FOLGENDE ANGABEN:** Abmessung, Stückzahl, DIN-Normbezeichnung des zu sägenden Materials, die Abmessung des zu sägenden Materials, Vorschub, Maschinentyp. Falls vorhanden Zeichnung der Schneidengeometrie oder Musterblatt.
- **WE REQUIRE THE FOLLOWING INFORMATION FOR DELIVERY OF AN ORDER:** Dimensions, Quantity, DIN standard designation of the material to be cut, the dimensions of the material to be cut, Feed, machine type, diagram of the cutting geometry or sample blade, if available.
- **PARA LA ENTREGA DE UNA OFERTA NECESITAMOS LOS SIGUIENTES DATOS:** Dimensiones, Cantidad, Denominación de la norma DIN del material para serrar, Las dimensiones del material para serrar, Avance, Tipo de máquina, Si está a disposición, esquema de la geometría del corte o muestra
- **ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВАШЕГО ЗАКАЗА НАМ ПОТРЕБУЕТСЯ СЛЕДУЮЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ.** Размеры, Количество, Обозначение распиливаемого материала по DIN, Размеры распиливаемого материала, Подача, Тип машины. Геометрия зуба или образец диска, по возможности

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Baustahl	Mild steel	Acero de construcción	Конструкционная сталь
✓		Edelstahl	Stainless steel	Acero inoxidable	Нержавеющая сталь
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

- Zum Sägen von Stahl, Edelstahl, NE-Metallen wie Alu, Kupfer, Messing u.ä.
- For cutting steel, high-grade steel, non-ferrous metals, such as aluminium, copper, brass, etc.
- Para serrar acero, acero fino, metales no férricos como aluminio, cobre, latón, etc.
- Для резки стали, легированной стали, цветных металлов, таких как алюминий, медь, бронза и т.п.

Video видео

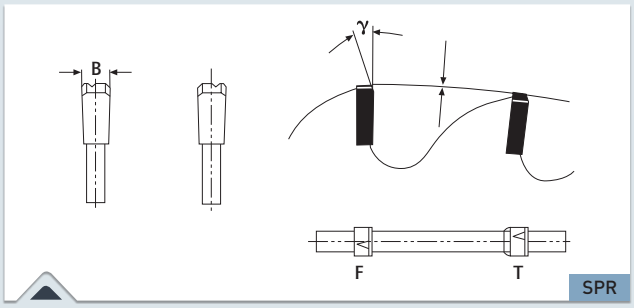
1 2 3 4 5 6 7 8 9
Art. 100 101 102

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 10.7050
GOLD-STAR LINE

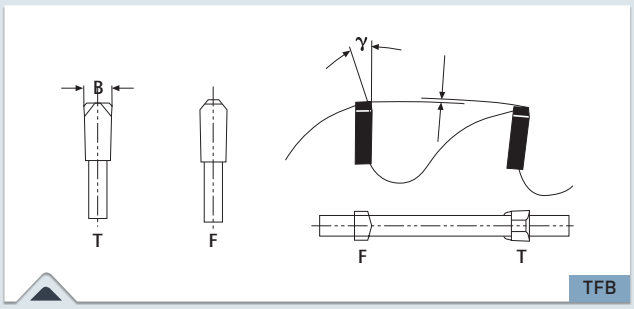
Hochleistungs-Stahlsägen
High-Performance steel saws
Sierras de acero de alto rendimiento
Высокопроизводительные пилы по стали





SPR

> Universalverzahnung für Profile und Vollmaterial
> Universal toothing for profiles and solid material
> Dentado universal para perfiles y material macizo
> Универсальный тип зубьев для профилей и твердосплавных материалов



TFB

> Spezialverzahnung für Vollmaterial
> Special toothing for solid material
> Dentado especial para material macizo
> Специальный тип зубьев для твердосплавных материалов

FÜR DIE ABGABE EINES ANGEBOTES BENÖTIGEN WIR FOLGENDE ANGABEN: Abmessung, Stückzahl, DIN-Normbezeichnung des zu sägenden Materials, die Abmessung des zu sägenden Materials, Vorschub, Maschinentyp. Falls vorhanden Zeichnung der Schneidengeometrie oder Musterblatt.

WE REQUIRE THE FOLLOWING INFORMATION FOR DELIVERY OF AN ORDER: Dimensions, Quantity, DIN standard designation of the material to be cut, the dimensions of the material to be cut, Feed, machine type, diagram of the cutting geometry or sample blade, if available.

PARA LA ENTREGA DE UNA OFERTA NECESITAMOS LOS SIGUIENTES DATOS: Dimensiones, Cantidad, Denominación de la norma DIN del material para serrar, Las dimensiones del material para serrar, Avance, Tipo de máquina, Si está a disposición, esquema de la geometría del corte o muestra

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВАШЕГО ЗАКАЗА НАМ ПОТРЕБУЕТСЯ СЛЕДУЮЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ. Размеры, Количество, Обозначение распиливаемого материала по DIN, Размеры распиливаемого материала, Подача, Тип машины. Геометрия зуба или образец диска, по возможности

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓	Baustahl	Mild steel	Acero de construcción	Конструкционная сталь
✓	Edelstahl	Stainless steel	Acero inoxidable	Нержавеющая сталь
✓	Schienen	Rails	Rails	Железнодорожные рельсы

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Kreissägeautomaten / stabile Maschinen wie z.B. FRAMAG, LINSINGER, MFL auf denen HM-Bestückte Kreissägen eingesetzt werden können.

- Material muss vibrationsfrei gespannt sein
- Umfangsgeschwindigkeit für Vollmaterial je nach Materialgüte 80-140 m/min erforderlich
  Stufenlos regelbarer Vorschub von 0,2-0,4 m/min
- Umfangsgeschwindigkeit bei Profile: Je nach Profil- oder Rohrstärke 110-160 m/min erforderlich
  Stufenlos regelbarer Vorschub von 0,2-0,8 m/min.

For circular saw machines / stable production machines such as FRAMAG, LINSINGER, MFL on which T.C tipped tools can be installed.

- The material has to be fixed without causing vibrations
- Rotational speed for solid material depending on the material quality 80-140 m/min required
  Infinitely adjustable feed rate of 0.2-0.4 m/min
- Rotational speed for profiles: Depending on the profile or tube thickness 110-160 m/min required
  Infinitely adjustable feed rate of 0.2-0.8 m/min.

Para sierras circulares automáticas / máquinas estables como, p. ej., FRAMAG, LINSINGER, MFL en las que se pueden usar sierras circulares equipadas con HM.

- El material debe estar sujeto sin vibraciones
- Se requiere una velocidad periférica para materiales macizos, según la calidad, de 80-140 m/min
  Avance regulable continuo de 0,2-0,4 m/min
- Velocidad periférica en los perfiles: Según el espesor del perfil o tubo son necesarios 110-160 m/min
  Avance regulable continuo de 0,2-0,8 m/min.

Для автоматических распиловочных станков со стабилизатором диска, напр., FRAMAG, LINSINGER, MFL, на которые можно устанавливать твердосплавные циркулярные пилы.

- Материал должен быть без вибраций
- Окружная скорость 80-140 м/мин для твердосплавных материалов в зависимости от характеристики материала.
  Бесступенчатая регулировка подачи на зуб от 0,2-0,4 м/мин.
- Окружная скорость при работе с профилями: В зависимости от толщины профиля или трубы требуется 110-160 м/мин.
  Бесступенчатая регулировка подачи на зуб от 0,2-0,8 м/мин.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Zum Sägen von Stahl, Edelstahl, Eisenbahnschienen. Profile und Vollmaterial

For cutting steel, stainless steel, rails. Profiles and solid material

Para el corte de acero, acero inoxidable, rieles de ferrocarril. Perfiles y material macizo

Для резки стали, легированной стали, железнодорожных рельсов. Профили и твердосплавный материал

Video
видео

Hochleistungs-Stahlsägen
High-Performance steel saws
Sierras de acero de alto rendimiento
Высокопроизводительные пилы по стали

Art. 10.7050
GOLD-STAR LINE

Art.				H7			€
107050.250.010	○	250	4,0/3,5	Anfrage/On request	50 SPR	Anfrage/On request	–
107050.250.020	○	250	4,0/3,5	Anfrage/On request	50 TFB	Anfrage/On request	–
107050.315.010	○	315	4,0/3,5	Anfrage/On request	60 SPR	Anfrage/On request	–
107050.315.020	○	315	4,0/3,5	Anfrage/On request	60 TFB	Anfrage/On request	–
107050.350.010	○	350	4,0/3,5	50	48 SPR	4-14-80	–
107050.350.020	○	350	4,0/3,5	50	48 TFB	4-14-80	–
107050.350.030	○	350	4,0/3,5	50	60 SPR	4-14-80	–
107050.350.040	○	350	4,0/3,5	50	60 TFB	4-14-80	–
107050.400.010	○	400	5,0/4,5	50	50 SPR	4-14-80	–
107050.400.020	○	400	5,0/4,5	50	50 TFB	4-14-80	–
107050.400.030	○	400	5,0/4,5	50	60 SPR	4-14-80	–
107050.400.040	○	400	5,0/4,5	50	60 TFB	4-14-80	–
107050.400.050	○	400	5,0/4,5	50	70 SPR	4-14-80	–
107050.400.060	○	400	5,0/4,5	50	70 TFB	4-14-80	–
107050.400.070	○	400	5,0/4,5	50	80 SPR	4-14-80	–
107050.400.080	○	400	5,0/4,5	50	80 TFB	4-14-80	–
107050.420.010	○	420	5,0/4,5	50	48 SPR	4-14-80	–
107050.420.020	○	420	5,0/4,5	50	48 TFB	4-14-80	–
107050.420.030	○	420	5,0/4,5	50	60 SPR	4-14-80	–
107050.420.040	○	420	5,0/4,5	50	60 TFB	4-14-80	–
107050.420.050	○	420	5,0/4,5	50	80 SPR	4-14-80	–
107050.420.060	○	420	5,0/4,5	50	80 TFB	4-14-80	–
107050.500.010	○	500	5,0/4,5	50	54 SPR	4-18-100	–
107050.500.020	○	500	5,0/4,5	50	54 TFB	4-18-100	–
107050.500.030	○	500	5,0/4,5	50	60 SPR	4-18-100	–
107050.500.040	○	500	5,0/4,5	50	60 TFB	4-18-100	–
107050.500.050	○	500	5,0/4,5	50	70 SPR	4-18-100	–
107050.500.060	○	500	5,0/4,5	50	70 TFB	4-18-100	–
107050.570.010	○	570	6,0/5,0	50/80	60 SPR	4-18-100	–
107050.570.020	○	570	6,0/5,0	50/80	60 TFB	4-18-100	–
107050.570.030	○	570	6,0/5,0	50/80	70 SPR	4-18-100	–
107050.570.040	○	570	6,0/5,0	50/80	70 TFB	4-18-100	–
107050.570.050	○	570	6,0/5,0	50/80	80 SPR	4-18-100	–
107050.570.060	○	570	6,0/5,0	50/80	80 TFB	4-18-100	–
107050.630.010	○	630	6,5/5,0	80	50 SPR	4-22-120	–
107050.630.020	○	630	6,5/5,0	80	50 TFB	4-22-120	–
107050.630.030	○	630	6,5/5,0	80	60 SPR	4-22-120	–
107050.630.040	○	630	6,5/5,0	80	60 TFB	4-22-120	–
107050.630.050	○	630	6,5/5,0	80	70 SPR	4-22-120	–
107050.630.060	○	630	6,5/5,0	80	70 TFB	4-22-120	–
107050.630.070	○	630	6,5/5,0	80	80 SPR	4-22-120	–
107050.630.080	○	630	6,5/5,0	80	80 TFB	4-22-120	–
107050.630.090	○	630	6,5/5,0	80	90 SPR	4-22-120	–
107050.630.100	○	630	6,5/5,0	80	90 TFB	4-22-120	–
107050.660.010	○	660	6,5/5,0	80	60 SPR	4-22-120	–
107050.660.020	○	660	6,5/5,0	80	60 TFB	4-22-120	–
107050.660.030	○	660	6,5/5,0	80	80 SPR	4-22-120	–
107050.660.040	○	660	6,5/5,0	80	80 TFB	4-22-120	–
107050.710.010	○	710	6,5/5,0	80	60 SPR	4-22-120	–
107050.710.020	○	710	6,5/5,0	80	60 TFB	4-22-120	–
107050.710.030	○	710	6,5/5,0	80	70 SPR	4-22-120	–
107050.710.040	○	710	6,5/5,0	80	70 TFB	4-22-120	–
107050.710.050	○	710	6,5/5,0	80	80 SPR	4-22-120	–
107050.710.060	○	710	6,5/5,0	80	80 TFB	4-22-120	–
107050.760.010	○	760	6,0/5,0	80	60 SPR	4-22-120	–
107050.760.020	○	760	6,0/5,0	80	60 TFB	4-22-120	–
107050.760.030	○	760	6,0/5,0	80	80 SPR	4-22-120	–
107050.760.040	○	760	6,0/5,0	80	80 TFB	4-22-120	–
107050.1020.010	○	1020	8,8/7,2	100	60 SPR	4-30-200	–
107050.1020.020	○	1020	8,8/7,2	100	60 TFB	4-30-200	–
107050.1300.010	○	1300	7,5/6,0	100	120 SPR	Anfrage/On request	–
107050.1300.020	○	1300	7,5/6,0	100	120 TFB	Anfrage/On request	–
107050.1400.010	○	1400	8,0/6,5	100	130 SPR	Anfrage/On request	–
107050.1400.020	○	1400	8,0/6,5	100	130 TFB	Anfrage/On request	–
107050.1560.010	○	1560	7,0/6,2	100	66 SPR	Anfrage/On request	–
107050.1560.020	○	1560	7,0/6,2	100	66 TFB	Anfrage/On request	–

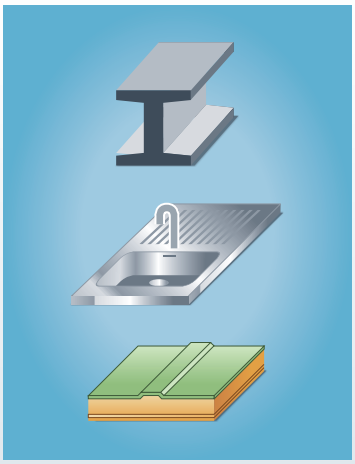
Weitere Abmessungen auf Anfrage · Other dimensions are available on request

Baustahl · Edelstahl · Dünnbleche · Sandwichmaterial

Mild steel · Stainless steel · Thin iron sheets, Sandwich material

Acero de construcción · Acero inoxidable · Láminas finas de hierro · Materiales de sándwich

конструкционной стали, высококачественной стали, тонколистовых материалов, композиционных материалов



Für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

Para sierras circulares portátiles, sierras tronzadoras, sierras de panel, sierras de chop y ingletadoras, máquinas que funcionan con baterias, sierras de mesa, sierras de formato y apta también para el denominado máquina DRY-CUTTER con velocidades reducidas tales como: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI ...

Для ручных циркулярных пил, торцовочных и усорезных пил, радиальных ручных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, аккумуляторных инструментов, также подходит для т. н. станков DRY-CUTTER с пониженной скоростью, таких как: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Schnittwertempfehlungen · Recommended cutting values · Recomendación del valor de corte · Рекомендации по параметрам режима резания

Werkstoffgruppe Material Group Grupo de materiales Категория материала	Werkstoffbeispiele Material examples Ejemplos de materiales Примеры материалов	**Vc (m/min)** Schnittgeschwindigkeit Cutting speed Velocidad de corte Скорость резания	**m/min** Handvorschub Manual feed Feed Mano Ручная подача
Baustähle • Structural steels • Acero de cunstrucción • Конструкционная сталь	St 37/42 (1.0037 / 1.0042) St 52/60 (1.0050 / 1.0060)	20–35	2–7
Rost- und Säurebeständige Stähle • Stainless steel Acero inoxidable • Антикоррозионная и кислотостойкая сталь	X 20Cr 13 (14021) X 5CrNi 1810 (14301)	15–30	1.5–4

Drehzahl n (U/min) • Revolution per minute n (rpm) • Revoluciones por minuto n (rpm) • Количество оборотов n (об./мин.)

	1000	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000
80 Ø	4,5	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52
90 Ø	5	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56
100 Ø	5,5	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54
120 Ø	6,5	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76
125 Ø	7	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78
140 Ø	8	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88
150 Ø	8,5	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5
160 Ø	9	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	68	76	84	104
180 Ø	10	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118
200 Ø	11	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128
225 Ø	12	18	24	30	33,5	36	48	58	60	66	72	96	106	120	144
250 Ø	14	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160
300 Ø	17	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192
350 Ø	19	28	36,5	47	52	56	73	88	94	105	112	146	166	188	224
400 Ø	22	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256
450 Ø	24	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283
500 Ø	27	40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320

Schnittgeschwindigkeit in m/s · Cutting speed in m/s · Velocidad de corte · Скорость резания, м/с

1 Stahl, Edelstahl
Steel, stainless steel
Acero de construcción, acero inoxidable
Сталь, нержавеющая сталь

2 Sicherheitsgrenze · Savety limits
Límite de seguridad · Пределы безопасности

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc
Determinación de la velocidad media Vc
Определение скорости резания Vc

BEMERKUNG · COMMENT · COMENTARIO · ПРИМЕЧАНИЕ

Die Kreissägen in dieser Rubrik sind nicht für die Serienfertigung von Stahlabschnitten konzipiert. Diese Sägen sind ideal um schnell nahezu alle Materialien zu sägen wie: Stahl, Nichteisenmetalle, Kunststoffe, Sandwich und Verbundmaterial. Also Ideal als Baustellensäge sowie für den Laden- und Messebauer. Um Stahl in Serie/Produktion zu sägen empfehlen wir Kreissägen siehe Seiten 490-493

The Circular Saws in this Category are not designed for the mass production of steel sections. These saws are ideal for fast cuts in almost any material such as: Steel, non-ferrous metals, plastics, composites and sandwich material. The perfect saws for the building site as well as for store and stand builders. If steel is to be cut in series / production, we recommend our circular saws see page 490-493

Las sierras circulares en esta sección no están diseñadas para la producción masiva de piezas de acero. Estas sierras son ideales para cortar rápidamente casi cualquier material como: Acero, metales no ferrosos, plásticos y materiales de sándwich y compuestos. También ideales como sierras para la construcción y para tiendas y montajes de exposiciones. Para cortar acero en producción en serie recomendamos sierras circulares ver páginas 490-493

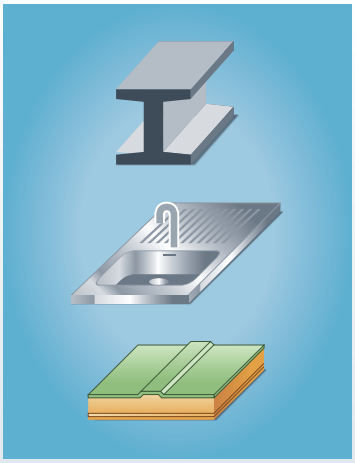
Циркулярные пилы в данном разделе не предназначены для серийного производства стальных секций. Данные пилы идеально подходят почти для всех материалов: стали, цветных металлов, пластика, сендвичевых композитных и композиционных материалов. Кроме этого, они отлично подходят в качестве строительных пил для создателей торговых сооружений и сооружений для промышленных ярмарок. Для серийного резания стали мы рекомендуем циркулярные пилы, см. стр. 490-493

Baustahl · Edelstahl · Dünnbleche · Sandwichmaterial

Mild steel · Stainless steel · Thin iron sheets, Sandwich materia

Acero de construcción · Acero inoxidable · Láminas finas de hierro · Materiales de sándwich

конструкционной стали, высококачественной стали, тонколистовых материалов, композиционных материалов



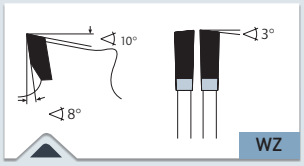
Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application · Aplicación · Применение	
10.7100 Ø mm 136–500	Dry-Cutter Baustähle	Schwerpunkt ist das Trennen von Profilmaterial sowie Bleche bis ca. 6 mm Wandstärke	496
	Dry-Cutter mild steel	The focus is on cutting profile material and sheet metals up to 6 mm wall thickness	
	Dry-Cutter acero estructural	Importante es separar el material de perfilado y chapas hasta aprox. 6 mm de grosor	
	Пильные диски Dry-Cutter для конструкционной стали	Основной областью применения является резка профильных и листовых материалов с максимальной толщиной стенки около 6 мм.	
10.7200 Ø mm 250–355	Super Dry-Cutter Baustähle	Schwerpunkt ist das Trennen von Profilmaterial sowie Bleche bis ca. 8 mm Wandstärke	498
	Super Dry-Cutter mild steel	The focus is on cutting profile material and sheet metals up to 8 mm wall thickness	
	Super Dry-Cutter acero estructural	Importante es separar el material de perfilado y chapas hasta aprox. 8 mm de grosor	
	Пильные диски Super Dry-Cutter для конструкционной стали	Основной областью применения является резка профильных и листовых материалов с максимальной толщиной стенки около 8 мм.	
10.7300 Ø mm 136–500	Dry-Cutter Edelstahl	Schwerpunkt ist das Trennen von Profilmaterial sowie Bleche aus Edelstahl bis ca. 4 mm Wandstärke	500
	Dry-Cutter stainless	The focus is cutting of profile material and sheets of stainless steel up to no more than 4mm wall thickness	
	Dry-Cutter acero inoxidable	El punto principal es la separación de materiales y hojas de acero inoxidable hasta un máximo de, aproximadamente, 4mm de grosor	
	Пильные диски Dry-Cutter для нержавеющей стали	Основной областью применения является резка профильных и листовых материалов из нержавеющей стали с максимальной толщиной стенки около 4 мм	
10.7400 Ø mm 136–500	Dry-Cutter Sandwich	Schwerpunkt ist das Trennen von Dünnblech bis ca. 3 mm sowie Sandwichmaterialien, Fassadenprofile u.ä.	501
	Dry-Cutter sandwich	The focus is on cutting thin sheet up to approx. 3mm and sandwich materials, façade profiles, etc.	
	Dry-Cutter Sándwich	El punto principal es la separación de chapas delgadas de metal de hasta 3 mm, así como de materiales de sándwich, perfiles de fachadas, etc.	
	Пильные диски Dry-Cutter для композиционных материалов	Основной областью применения является резка тонколистовых материалов максимальной толщиной около 3 мм, а также омпозиционных материалов, фасадных профилей и т.д.	
10.8055 Ø mm 120–500	Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter	Brutal Einweg-Sägeblätter zum Sägen „fast" aller Materialien. Ideal für Bau und Handwerk	503
	Angle Grinder + Brutal disposable saw blades	Brutal disposable saw blades for sawing "almost" any material. Ideal for construction and crafts	
	Amoladora angular + discos de sierra desechables Brutal	Cuchillas desechables Brutal para el corte de "casi" todos los materiales. Ideal para la construcción y la artesanía.	
	Углошлифовальная машина + одноразовые пильные диски Brutal	Одноразовые пильные диски Brutal для резки "практически" любых материалов. Идеально подходят для строительных и ремесленных работ.	

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

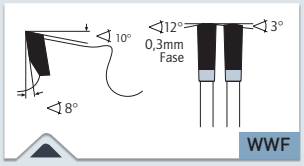
Art. **10.7100**
GOLD-STAR LINE

- Dry-Cutter Baustähle
- Dry-Cutter mild steel
- Dry-Cutter acero estructural
- Пильные диски Dry-Cutter для конструкционной стали

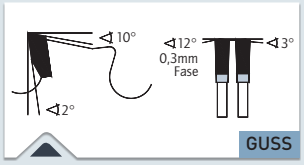




- Universalverzahnung - Dickere Wandstärken
- Universal tooth system - thicker profiles
- Dentado universal - espesor grueso de la pared
- универсальный зуб по толстостенному профилю



- Universalverzahnung
- Universal tooth system
- Dentado universal
- универсальный зуб



- GUSS = Universalverzahnung. Schwerpunkt Gussrohre, Wasserrohre, SML- Rohre
- CAST IRON = Universal tooth system. Emphasis on cast iron pipes, water pipes, SML pipes
- Fundición = dentado universal. Principalmente para tubos fundidos, de agua, SML.
- CAST-IRON (ЧУГУН) = специальная система зубьев по чугуну и толстостенным водопроводным и канализационным трубам.

Art.			H7				€
107100.136.010	● 136	2,0/1,4	20/10	30 WZ	2-6-32	-	31,50
107100.150.010	● 150	2,2/1,6	20/16	30 WZ	2-6-32	-	31,90
107100.160.010	● 160	2,2/1,6	20/16	30 WZ	2-6-32	-	32,75
107100.180.010	● 180	2,2/1,6	30/20	34 WZ	UNI 1	-	33,95
107100.185.010	● 185	2,2/1,6	20/16	34 WZ	2-6-32	-	36,60
107100.190.010	● 190	2,2/1,6	30	38 WZ	UNI 1	-	37,25
107100.200.010	● 200	2,2/1,8	30	40 WZ	UNI 1	-	41,70
107100.210.010	● 210	2,2/1,8	30	40 WZ	UNI 1	-	38,80
107100.216.010	● 216	2,2/1,8	30	42 WZ	UNI 1	-	45,05
107100.230.010	● 230/235 ●	2,2/1,8	30	44 WZ	UNI 1	-	45,90
107100.250.010	● 250	2,2/1,8	30/25,4	48 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	57,70
107100.250.020	● 250	2,2/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	68,60
107100.260.010	● 260	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	72,60
107100.270.010	● 270	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	72,85
107100.280.010	● 280	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	76,60
107100.300.010	● 300	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	76,90
107100.300.020	● 300	2,2/1,8	30	80 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	95,10
107100.305.010	● 305	2,2/1,8	25,4	60 WWF	-	✔	74,85
107100.305.020	● 305	2,2/1,8	25,4	80 WWF	-	✔	94,50
107100.320.010	● 320	2,2/1,8	30/25,4	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	100,45
107100.330.010	● 330	2,4/2,0	32/30	84 WWF	UNI 2	✔	102,50
107100.350.010	● 350	2,4/2,0	30	80 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	103,45
107100.355.010	● 355	2,4/2,0	25,4	60 GUSS	-	✔	85,25
107100.355.020	● 355	2,4/2,0	25,4	80 WWF	-	✔	103,45
107100.355.030	● 355	2,4/2,0	25,4	90 WWF	1-12-55,4	✔	112,60
107100.400.010	● 400	3,0/2,5	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	118,65
107100.420.010	● 420	3,0/2,5	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	131,65
107100.450.010	● 450	3,4/2,8	30	90 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	151,80
107100.500.010	● 500	3,4/2,8	30	100 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	173,35

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 · ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

Para sierras circulares portátiles, sierras tronzadoras, sierras de panel, sierras de chop y ingletadoras, máquinas que funcionan con baterias, sierras de mesa, sierras de formato y apta también para el denominado máquina DRY-CUTTER con velocidades reducidas tales como: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI ...

Для ручных циркулярных пил, торцовочных и усорезных пил, радиальных ручных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, аккумуляторных инструментов, также подходит для т. н. станков DRY-CUTTER с пониженной скоростью, таких как: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Schwerpunkt ist das Trennen von Profilmaterial sowie Bleche bis ca. maximal 6 mm Wandstärke. Die höhere Zähnezahl ist bis ca. 3 mm Wandstärke geeignet. Für noch höhere Standzeiten und zum Trennen bis zu 8 mm Wandstärke siehe unsere neuen **Super Dry-Cutter Baustähle** Blätter. (Art. 10.7200 / Seite 498).

The focus is on cutting profile material and sheet metals up to 6 mm wall thickness. The higher number of teeth is suitable up to 3 mm thickness. For higher service lives and cutting up to 8 mm thickness see our new **Super Dry-Cutter mild steel** sheets. (item.10.7200/ page 498)

Importante es separar el material de perfilado y chapas hasta un máximo de aprox. 6 mm de grosor El mayor número de dientes es adecuado hasta el grosor de pared de aproximadamente 3 mm. Para una mayor durabilidad y separar un grosor de hasta 8 mm ver nuestras nuevas hojas **Super Dry-Cutter para acero de construcción**. (Art. 10.7200 / Página 498).

Основной областью применения является резка профильных и листовых материалов с максимальной толщиной стенки максимум около 6 мм. Большее количество зубьев рассчитано на толщину стенки около 3 мм. Информация о продленных сроках службы и для резки материалов с толщиной стенки до 8 мм см. спецификации по нашим новым пильным дискам **Super Dry-Cutter для резки конструкционной стали**. (арт. 10.7200 / стр. 498).

Video видео

Dry-Cutter Baustähle
Dry-Cutter mild steel
Dry-Cutter acero estructural
Пильные диски Dry-Cutter для конструкционной стали

Art. 10.7100
GOLD-STAR LINE

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min^{-1}) zu arbeiten (siehe Tabelle unten). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe Seite 678-681).

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table below). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (coolants see page 678-681)

En el caso del acero, es ventajoso operar a velocidades reducidas (ver tabla abajo). El uso de spray de corte o cera Mecut alarga la vida útil de la herramienta (aceites de corte, consulte la página 678-681)

При резке стали рекомендуется работать на сниженных оборотах (см. таблицу ниже). Применение спрея для резки или воска Mecutwachs продлевает срок службы пильных дисков (масла для резки см. стр. 678-681).

Ø 160-200 mm = 3500-3000 min^{-1} /rpm

Ø 210-250 mm = 2800-1900 min^{-1} /rpm

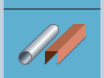
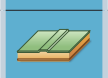
Ø 260-305 mm = 1800-1500 min^{-1} /rpm

Ø 350-400 mm = 1500-1000 min^{-1} /rpm

✓ OPTIMAL · OPTIMAL
ÓPTIMO · Оптимально

✓ GUT · GOOD
BUENO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE
POSIBLE · Возможно

✓		Baustahl	Mild steel	Acero de construcción	Конструкционная сталь
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓		Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло

Trennen von Dünnblech bis ca. 3 mm Wandstärke sowie Sandwichmaterial siehe Art. 10.7400 Seite 501

Trennen von Edelstahl bis ca. 4 mm siehe Art. 10.7300 Seite 500

Trennen von Aluprofilen/Alublechen siehe Art. 10.8000 Seite 521 / Art. 11.1100 Seite 513 / Art. 11.1120 Seite 515

Trennen von Holz, Kunststoffen, NE-Metallen wie Alu, Baustähle siehe Art. 10.8055 Seite 503

Cutting thin sheet up to approx. 3mm wall thickness and sandwich material: see item10.7400 page 501

Cutting stainless steel up to approx. 4mm: see item 10.7300 page 500

Cutting of aluminium profiles/ sheets: see item 10.8000 page 521 / item 11.1100 page 513 / item11.1120 page 515

Cutting of wood, plastics, non-ferrous materials like aluminium, mild steels: see item 10.8055 page 503

Separación de chapas delgadas de metal de hasta 3 mm de grosor, así como de material de sándwich. Véase el Art.10.7400 Páginas 501

Separación de acero inoxidable de hasta 4mm de grosor. Véase el Art.10.7300 Páginas 500

Separación de perfiles de aluminio / paneles de aluminio. Véase el Art.10.8000 Páginas 521, Art.11.1100 Páginas 513/ Art.11.1120 Páginas 515

Separación de madera, plásticos, metales no ferrosos como aluminio, acero estructural. Véase Art.10.8055 Páginas 503

Резка тонколистовых материалов максимальной толщиной около 3 мм и композитных материалов: см. Арт. 10.7400, стр. 501

Резка нержавеющей стали максимальной толщиной около 4 мм: см. Арт. 10.7300, стр. 500

Резка алюминиевых профилей/ алюминиевых листов: см. Арт. 10.8000, стр. 521, Арт.11.1100, стр. 513 / Арт. 11.1120, стр. 515

Резка древесины, пластмассы, цветных металлов, в частности, алюминия, и конструкционной стали: см. Арт.10.8055, стр. 503

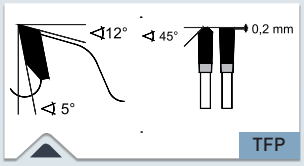
Art. **10.7200**
GOLD-STAR LINE

Super Dry-Cutter Baustähle
Super Dry-Cutter mild steel
Super Dry-Cutter acero estructural
Пильные диски Super Dry-Cutter для конструкционной стали



Art.								€
107200.250.010	•	250	2,2/1,8	30	48 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	68,75
107200.255.010	•	255	2,2/1,8	25,4	48 TFP	-	✔	68,05
107200.300.010	•	300	2,2/1,8	30	60 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	91,70
107200.305.010	•	305	2,2/1,8	25,4	60 TFP	-	✔	90,95
107200.350.010	•	350	2,4/2,0	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	114,60
107200.355.010	•	355	2,4/2,0	25,4	72 TFP	-	✔	114,05

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64



- Trapez Flach Positiv
- Triple-chip / flat tooth positive
- Plano trapezoidal positivo
- Трапециевидный Плоский Положительный угол заточки

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Schwerpunkt ist das Trennen von Profilmaterial sowie Bleche bis ca. 8 mm Wandstärke. Durch spezielles Hartmetall, Geometrie sowie Stammblatt wird die Standzeit gegenüber unseren **Dry-Cutter Baustähle** Blättern (Art. 10.7100, Seite 496) in den Ø 250-355 mm nochmals wesentlich erhöht. Als Universalblatt auch einsetzbar für Sandwich-Materialien.

The focus is on cutting profile material and sheets up to no more than approx. 8 mm wall thickness. Special carbide, geometry and saw body increases the service life as compared to our **Dry-Cutter mild steel** sheets (item 10.7100, page 496) essentially again in the 250-355mm range. Can be used as Universal blade. Also suitable for sandwich materials.

El punto principal es la separación de materiales perfilados y chapas hasta un máximo de, aproximadamente, 8 mm de grosor. Gracias al metal endurecido especial, la geometría y la hoja, la durabilidad se aumenta significativamente en 250-355mm por comparación con nuestras hojas **para aceros de construcción** cortados en seco (Art. 10.7100, página 496), también pudiendo ser usada coma hoja universal para materiales de sándwich.

Основной областью применения является резка профильных и листовых материалов с максимальной толщиной стенки около 8 мм. Применение специального твердого сплава, специальная геометрия и форма тела пильных дисков позволили нам в очередной раз значительно увеличить срок службы пильных дисков по сравнению с нашими пильными дисками **Dry-Cutter для резки конструкционной стали** (Арт. 10.7100, стр. 496) размером 250-355 мм; кроме этого, пильный диск универсально подходит в для обработки композиционных материалов.

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Para sierras circulares portátiles, sierras tronzadoras, sierras de panel, sierras de chop y ingletadoras, máquinas que funcionan con baterias, sierras de mesa, sierras de formato y apta también para el denominado máquina DRY-CUTTER con velocidades reducidas tales como: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI ...

Для ручных циркулярных пил, торцовочных и усорезных пил, радиальных ручных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, аккумуляторных инструментов, также подходит для т. н. станков DRY-CUTTER с пониженной скоростью, таких как: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Super Dry-Cutter Baustähle
Super Dry-Cutter mild steel
Super Dry-Cutter acero estructural
Пильные диски Super Dry-Cutter для конструкционной стали

Art. 10.7200
GOLD-STAR LINE

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min^{-1}) zu arbeiten (siehe Tabelle unten). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe Seite 678-681).

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table below). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (coolants see page 678-681)

En el caso del acero, es ventajoso operar a velocidades reducidas (ver tabla abajo). El uso de spray de corte o cera Mecut alarga la vida útil de la herramienta (aceites de corte, consulte la página 678-681)

При резке стали рекомендуется работать на сниженных оборотах (см. таблицу ниже). Применение спрея для резки или воска Mecutwachs продлевает срок службы пильных дисков (масла для резки см. стр. 678-681).

Ø 160-200 mm = 3500-3000 min^{-1} /rpm

Ø 210-250 mm = 2800-1900 min^{-1} /rpm

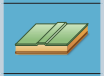
Ø 260-305 mm = 1800-1500 min^{-1} /rpm

Ø 350-400 mm = 1500-1000 min^{-1} /rpm

✔ OPTIMAL · OPTIMAL
ÓPTIMO · Оптимально

✓ GUT · GOOD
BUENO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE
POSIBLE · Возможно

✔		Baustahl	Mild steel	Acero de construcción	Конструкционная сталь
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓		Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло

Weitere Abmessungen siehe Art. 10.7100 Seite 496

Trennen von Dünnblech bis ca. 3 mm Wandstärke sowie Sandwichmaterial siehe Art. 10.7400 Seite 501

Trennen von Edelstahl bis ca. 4 mm siehe Art. 10.7300 Seite 500

Trennen von Aluprofilen/ Alublechen siehe Art. 10.8000 Seite 506 / Art. 11.1100 Seite 513 / Art. 11.1120 Seite 515

Trennen von Holz, Kunststoffen, NE-Metallen wie Alu, Baustähle siehe Art. 10.8055 Seite 503

For other sizes, see item 10.7100 page 496

Cutting thin sheet up to approx. 3mm wall thickness and sandwich material: see item10.7400 page 501

Cutting stainless steel up to approx. 4mm: see item 10.7300 page 500

Cutting of aluminium profiles/sheets: see item 10.8000 page 506 / item11.1100 page 513/item11.1120 page 515

Cutting of wood, plastics, non-ferrous materials like aluminium, mild steels: see item 10.8055 page 503

Otras medidas, véase el Art.10.7100 Páginas 496

Separación de chapas delgadas de metal de hasta 3 mm de grosor, así como de material de sándwich. Véase el Art.10.7400 Páginas 501

Separación de acero inoxidable de hasta 4mm de grosor. Véase el Art.10.7300 Páginas 500

Separación de perfiles de aluminio / paneles de aluminio. Véase el Art.10.8000 Páginas 506, Art.11.1100 Páginas 513/Art.11.1120 Páginas 515

Separación de madera, plásticos, metales no ferrosos como aluminio, acero estructural. Véase Art.10.8055 Páginas 503

Прочие размеры: см. Арт. 10.7100, стр. 496

Резка тонколистовых материалов максимальной толщиной около 3 мм и композитных материалов: см. Арт. 10.7400, стр. 501

Резка нержавеющей стали максимальной толщиной около 4 мм: см. Арт. 10.7300, стр. 500

Резка алюминиевых профилей/алюминиевых листов: см. Арт. 10.8000, стр. 506, Арт.11.1100, стр. 513 / Арт. 11.1120, стр. 515

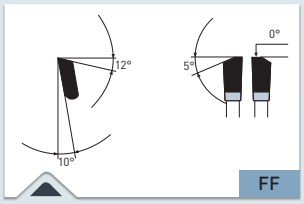
Резка древесины, пластмассы, цветных металлов, в частности, алюминия, и конструкционной стали: см. Арт.10.8055, стр. 503

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

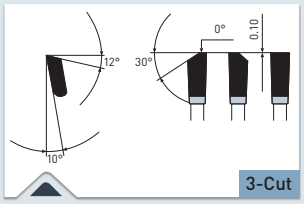
Art. 10.7300
GOLD-STAR LINE

Dry-Cutter Edelstahl
Dry-Cutter stainless
Dry-Cutter acero inoxidable
Пильные диски Dry-Cutter для нержавеющей стали





- Flach-Fase-Zahn
- Flat-Bevel tooth
- Diente-bisel-plano
- Зуб с плоской фаской



- 3-Cut
- 3-Cut
- 3-Cut
- 3-Cut

Art.			H7				€
107300.136.010	● 136	1,6/1,20	20/10	36 FF	2-6-32	-	32,25
107300.160.010	● 160	1,8/1,40	20/16	40 FF	2-6-32	-	36,45
107300.180.010	● 180	1,8/1,40	30/20	44 FF	UNI 1	-	39,25
107300.185.010	● 185	1,8/1,40	20/16	44 FF	2-6-32	-	39,25
107300.190.010	● 190	1,8/1,40	30/20	48 FF	UNI 1	-	42,05
107300.200.010	● 200	2,0/1,6	30	48 FF	UNI 1	-	43,45
107300.210.010	● 210	2,0/1,6	30	54 FF	UNI 1	-	56,05
107300.216.010	● 216	2,0/1,6	30	54 FF	UNI 1	-	56,05
107300.230.010	● 230/235 ●	2,0/1,6	30	56 FF	UNI 1	-	60,25
107300.250.010	● 250	2,2/1,8	30	60 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✔	74,25
107300.255.010	● 255	2,2/1,8	25,4	60 / 3-Cut	-	✔	74,25
107300.260.010	● 260	2,2/1,8	30	72 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✔	93,85
107300.270.005	▲ 270	2,2/1,8	30	68 TF	UNI 1 + UNI 2	✔	92,40
107300.270.010	● 270	2,2/1,8	30	72 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✔	95,25
107300.300.010	● 300	2,2/1,8	30	72 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✔	99,45
107300.305.010	● 305	2,2/1,8	25,4	72 / 3-Cut	-	✔	99,45
107300.320.010	● 320	2,2/1,8	30/25,4	84 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✔	105,05
107300.330.010	● 330	2,2/1,8	32/30	84 / 3-Cut	UNI 2	✔	106,45
107300.350.010	● 350	2,2/1,8	30	84 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✔	110,65
107300.355.010	● 355	2,2/1,8	25,4	84 / 3-Cut	-	✔	110,65
107300.400.010	● 400	2,6/2,2	30	90 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✔	144,25
107300.420.010	● 420	2,6/2,2	30	96 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✔	162,45
107300.450.010	● 450	2,8/2,4	30	108 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✔	180,65
107300.500.010	● 500	3,0/2,6	30	120 / 3-Cut	UNI 1 + UNI 2	✔	242,25

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 · ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

✔ OPTIMAL · OPTIMAL
ÓPTIMO · Оптимально

✔ GUT · GOOD
BUENO · Хорошо

✔ MÖGLICH · POSSIBLE
POSIBLE · Возможно

	Edelstahl	Stainless steel	Acero inoxidable	Нержавеющая сталь
✔				

Ø 160-200 mm = 3500-3000 min^{-1} /rpm

Ø 210-250 mm = 2800-1900 min^{-1} /rpm

Ø 260-305 mm = 1800-1500 min^{-1} /rpm

Ø 350-400 mm = 1500-1000 min^{-1} /rpm

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min^{-1}) zu arbeiten (siehe Tabelle oben). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe Seite 678-681).

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table above). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (coolants see page 678-681)

En el caso del acero, es ventajoso operar a velocidades reducidas (ver tabla arriba). El uso de spray de corte o cera Mecut alarga la vida útil de la herramienta (aceites de corte, consulte la página 678-681)

При резке стали рекомендуется работать на сниженных оборотах (см. таблицу выше). Применение спрея для резки или воска Mecutwachs продлевает срок службы пильных дисков (масла для резки см. стр. 678-681).

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Schwerpunkt ist das Sägen von Profilen und Blechen aus Edelstahl mit einer Zugfestigkeit von bis zu 700 N/mm^2 und Wandstärken bis ca. 4 mm

Focus is the sawing of profiles and sheets in stainless steel with a tensile strenght up to 700 N/mm^2 and wall thickness up to 4mm

El objetivo es cortar perfiles y chapas de acero inoxidable con una resistencia a la tracción de hasta 700 N/mm^2 y grosor de pared de hasta 4 mm

Основной областью применения является резка профильной и листовой нержавеющей стали с пределом прочности до 700 $Н/мм^2$ и толщиной стенки около 4 мм.

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Para sierras circulares portátiles, sierras tronzadoras, sierras de panel, sierras de chop y ingletadoras, máquinas que funcionan con baterias, sierras de mesa, sierras de formato y apta también para el denominado máquina DRY-CUTTER con velocidades reducidas tales como: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI ...

Для ручных циркулярных пил, торцовочных и усорезных пил, радиальных ручных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, аккумуляторных инструментов, также подходит для т. н. станков DRY-CUTTER с пониженной скоростью, таких как: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

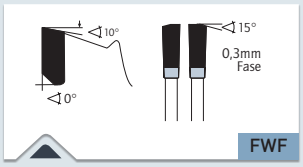
Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

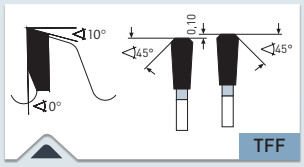
Dry-Cutter Sandwich
Dry-Cutter sandwich
Dry-Cutter Sándwich
Пильные диски Dry-Cutter для композиционных материалов

Art. 10.7400
GOLD-STAR LINE





- Flach-Wechsel-Fase
- Flat bevel
- Bisel plano
- Зуб с плоской переменной фаской



- Trapez-Trapezzahn
- Triple-chip / triple-chip teeth
- Diente trapecio-trapecio
- Трапециевидный зуб

Art.			H7				€
107400.136.010	● 136	2,0/1,6	20/10	38 FWF	2-6-32	-	41,75
107400.160.010	● 160	2,0/1,6	20/16	42 FWF	2-6-32	-	42,55
107400.180.010	● 180	2,2/1,6	30/20	48 FWF	UNI 1	-	50,10
107400.185.010	● 185	2,2/1,6	20/16	48 FWF	2-6-32	-	50,40
107400.190.010	● 190	2,2/1,6	30	48 FWF	UNI 1	-	50,50
107400.200.010	● 200	2,2/1,6	30	54 FWF	UNI 1	-	51,20
107400.210.010	● 210	2,2/1,6	30	54 FWF	UNI 1	-	54,30
107400.216.010	● 216	2,2/1,8	30	54 FWF	UNI 1	-	54,30
107400.230.010	● 230/235 ●	2,2/1,8	30	54 FWF	UNI 1	-	60,75
107400.250.010	● 250	2,2/1,8	30	72 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	74,45
107400.255.010	● 255	2,2/1,8	25,4	72 TFF	-	✔	77,35
107400.260.010	● 260	2,2/1,8	30	72 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	78,15
107400.270.010	● 270	2,2/1,8	30	72 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	78,35
107400.300.010	● 300	2,2/1,8	30	84 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	88,15
107400.305.010	● 305	2,2/1,8	25,4	84 TFF	-	✔	88,15
107400.320.010	● 320	2,2/1,8	30/25,4	96 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	116,65
107400.330.010	● 330	2,4/2,0	32/30	96 TFF	UNI 2	✔	118,45
107400.350.010	● 350	2,4/2,0	30	100 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	118,90
107400.355.010	● 355	2,4/2,0	25,4	100 TFF	-	✔	118,90
107400.400.010	● 400	3,0/2,5	30	110 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	176,20
107400.420.010	● 420	3,0/2,5	30	110 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	185,05
107400.450.010	● 450	3,4/2,8	30	120 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	217,05
107400.500.010	● 500	3,4/2,8	30	130 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	242,65

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 · ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

✔ OPTIMAL · OPTIMAL ÓPTIMO · Оптимально
✔ GUT · GOOD BUENO · Хорошо
✔ MÖGLICH · POSSIBLE POSIBLE · Возможно

✔		Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,
✔		Baustahl	Mild steel	Acero de construcción	Конструкционная сталь
✔		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✔		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Schwerpunkt ist das Trennen von dünnwandigen Blechen/Profilen aus Baustahl bis zu 3 mm Wandstärke.
Hervorragend für Sandwichmaterialien mit dünnen Deckschichten aus Stahl/Alu/Kunststoffen von ca. 0,2-1 mm
Weiterhin gut geeignet zum Trennen von Blechen/Profilen aus Ne-Metallen (Alu, Kupfer, Messing) und Kunststoffen bis ca. 5 mm Wandstärke.

Focus is on the cutting thin-walled sheet metal/steel profiles up to 3mm wall thickness.
Great for sandwich materials with thin layers of steel/aluminium/plastics of about 0.2-1mm
Also highly suitable for cutting sheets/profiles from non-ferrous metals (Aluminium, copper, brass) and plastics up to 5mm wall thickness.

El objetivo es cortar perfiles/chapas de paredes delgadas de acero de construcción de hasta 3 mm de grosor.
Excelente para materiales de sándwich con capas delgadas de acero/aluminio/plástico de aprox. 0,2-1 mm
También muy adecuada para el corte de chapas/perfiles de metales no ferrosos (aluminio, cobre, latón) y plásticos de hasta 5 mm de espesor.

Основной областью применения является резка тонкостенных листов / профилей из конструкционной стали с толщиной стенки до 3 мм.
Идеальный вариант для сендвичевых композитных материалов из стали / алюминия / пластика с тонким слоем покрытия около 0,2-1 мм
Также хорошо подходят для резки листов / профилей из цветных металлов (алюминия, меди, латуни) и пластика с толщиной стенки прибл. до 5 мм.

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Para sierras circulares portátiles, sierras tronzadoras, sierras de panel, sierras de chop y ingletadoras, máquinas que funcionan con baterias, sierras de mesa, sierras de formato y apta también para el denominado máquina DRY-CUTTER con velocidades reducidas tales como: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI ...

Для ручных циркулярных пил, торцовочных и усорезных пил, радиальных ручных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, аккумуляторных инструментов, также подходит для т. н. станков DRY-CUTTER с пониженной скоростью, таких как: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Video видео

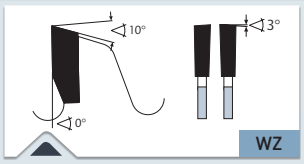
1 2 3 4 5 6 7 8 9
Art. 100 101 102

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

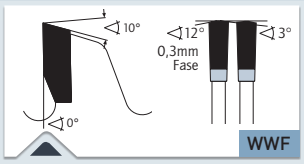
Art. **10.8055**
GOLD-STAR LINE

Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter
Angle Grinder + Brutal disposable saw blades
Amoladora angular + discos de sierra desechables Brutal
Углошлифовальная машина + одноразовые пильные диски Brutal





> Wechselzahn
> Alternate top bevel
> Dientes alternados
> Переменный зуб



> Wechselzahn-Fase
> Alternate top bevel+bevel
> Dientes cónicos alternados
> Переменный зуб - фаска

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Para sierras circulares portátiles, sierras tronzadoras, sierras de panel, sierras de chop y ingletadoras, máquinas que funcionan con baterías, sierras de mesa, sierras de formato y apta también para el denominado máquina DRY-CUTTER con velocidades reducidas tales como: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI ...

Для ручных циркулярных пил, торцовочных и усорезных пил, радиальных ручных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, аккумуляторных инструментов, также подходит для т. н. станков DRY-CUTTER с пониженной скоростью, таких как: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Brutal Einweg-Sägeblätter zum Sägen „fast" aller Materialien. Ideal für Bau und Handwerk. Durch geringe Schnittbreite wenig Schnittverlust sowie Schnittwiderstand. Daher auch ideal für Akku-Maschinen.

Niedrigste Zähnezahl: Zum schnellen Trennen aller Arten von Hölzern (auch mit Nägeln, Klammern), Kunststoffen, NE-Metallen. Grober Schnitt.

Mittlere Zähnezahl: Zum Trennen aller angegebenen Materialien. Mittlere Schnittgüte (Zum Trennen von Baustählen, NE-Metalle empfehlen wir die höchste Zähnezahl).

Höchste Zähnezahl: Zum Trennen aller angegebenen Materialien. Vorzugsweise für alle Metalle, wie Baustähle, Alu und andere NE-Metalle.

Brutal disposable saw blades for sawing "almost" any material. Ideal for construction and crafts. The low cutting width leads to little cutting wastage and cutting resistance. Therefore also ideal for battery-powered machines.

Lowest tooth number: For fast cutting of all kinds of woods (also with nails, clamps, plastics, non-ferrous materials. Coarse cut.

Medium tooth number: For cutting of all specified materials. Medium cutting quality (for cutting of mild steels, non-ferrous metals, we recommend the highest number of teeth).

Highest tooth number: For cutting of all specified materials. Preferably for all metals like mild steels, aluminium and other non-ferrous metals.

Cuchillas desechables Brutal para el corte de "casi" todos los materiales. Ideal para la construcción y la artesanía. Con la anchura media baja, hay menor pérdi da de corte y presión de corte. Por lo tanto, es ideal para máquinas sin cables.

Menor número de dientes: Para el corte rápido de todos los tipos de madera (también con clavos, grapas, plásticos, materiales no ferrosos. Corte más grueso.

Número medio de dientes: Para el corte de todos los materiales de una calidad determinada y corte medio. (Para la separación de aceros de construcción y metales no ferrosos, se recomienda el mayor número de detalles).

Número máximo de dientes: Para la separación de todos los materiales especificados. Preferiblemente, para todos los materiales como aceros de construcción, alu y otros metales no ferrosos.

Одноразовые пильные диски Brutal для резки "практически" любых материалов. Идеально подходят для строительных и ремесленных работ. Малая ширина пропила сокращает объем отходов и снижает усилие резки. Поэтому данные пильные диски отлично подходят для аккумуляторных инструментов.

Минимальное число зубьев: для быстрой резки любых пород дерева (в том числе, с гвоздями и скобами), пластмасс, цветных металлов. Черновая резка.

Среднее число зубьев: для резки всех перечисленных выше материалов со средним качеством резки (для резки конструкционной стали и цветных металлов мы рекомендуем применять пильные диски с максимальным числом зубьев).

Максимальное число зубьев: для резки всех перечисленных выше материалов. Оптимально подходит для резки любых металлов, в том числе, конструкционной стали, алюминия и прочих цветных металлов.



ART. **10.8056** — € 38,00



Blätter 120mm passen für Winkelschleifer 115 + 125 mm.

Blade diameter 120mm suitable for angle grinder diameter 115-125 mm.

Las hojas de 120 mm pasan a la amoladora angular 115 + 125 mm.

Пильные диски 120 мм подходят для использования в углошлифовальных машинах 115 + 125 мм.

Verwendung in Europa nur erlaubt mit Schutzhaube (wird komplett mit Spindelmutter, Stirnlochschlüssel, Absaugstutzen und Bedienungsanleitung geliefert).

Use in europe only permitted with protection cover (delivered completely with spindle nut, open-faced spanner, exhaust socket and operating instructions).

En Europa, sólo está permitido el uso con cubierta protectora (suministro completo con tuerca, llave de pasador, boquilla de aspiración y manual de instrucciones).

Эксплуатация в Европе разрешается только при использовании защитного кожуха (поставляется в комплекте с ходовой гайкой, торцевым ключом, вытяжными патрубками и руководством по эксплуатации).

Video видео

Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter
Angle Grinder + Brutal disposable saw blades
Amoladora angular + discos de sierra desechables Brutal
Углошлифовальная машина + одноразовые пильные диски Brutal

Art. 10.8055
GOLD-STAR LINE

✓ OPTIMAL OPTIMAL ÓPTIMO Оптимально
✓ GUT GOOD BUENO Хорошо
✓ MÖGLICH POSSIBLE POSIBLE Возможно

✓	Baustahl	Mild steel	Acero de construcción	Конструкционная сталь
✓	Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓	Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,
✓	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓	Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	Древесина с посторонними включениями, такими как: гвозди, скобы, цементные загрязнения
✓	Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесин клееная фанера, слс деревянные панели
✓	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные і твердые волокнистые п плиты без покрытия и MDF, HDF
✓	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/ furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечны плиты, твердые волокн плиты, плиты с покрыті из пластмассы, MDF, I
✓	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/ façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/ paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓	Furniere	Veneers	Chapa/Barnitz	Фанера
✓	Profilleisten	Profiled wood	Madera perfilada	Рейка, профиль
✓	Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks	Bloque material construcción	Пенобетон
✓	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акрило-вые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓	Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минера-ловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минераль-ные материалы

Ø 160-200 mm = 3500-3000 min^{-1} /rpm
Ø 210-250 mm = 2800-1900 min^{-1} /rpm
Ø 260-305 mm = 1800-1500 min^{-1} /rpm
Ø 350-400 mm = 1500-1000 min^{-1} /rpm

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min^{-1}) zu arbeiten (siehe Tabelle oben). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe Seite 678-681).

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table above). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (for cutting oils, see page 678-681)

En el caso del acero, es ventajoso operar a velocidades reducidas (ver tabla a la izquierda). El uso de spray de corte o cera Mecut alarga la vida útil de la herramienta (aceites de corte, consulte la página 678-681)

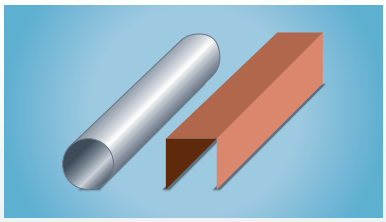
При резке стали рекомендуется работать на сниженных оборотах (см. таблицу слева). Применение спрея для резки или воска Mecutwachs продлевает срок службы пильных дисков (масла для резки см. стр. 678-681).

Art.			H7			€
108055.120.010	● 120	2,0/1,4	25,4/22	14 WZ	-	16,05
108055.120.020	● 120	2,0/1,4	25,4/22	24 WZ	-	23,70
108055.120.030	● 120	2,0/1,4	25,4/22	40 WWF	-	35,88
108055.136.010	● 136	2,0/1,4	20/10	16 WZ	-	18,35
108055.136.020	● 136	2,0/1,4	20/10	30 WZ	-	28,95
108055.136.030	● 136	2,0/1,4	20/10	40 WWF	-	36,55
108055.160.010	● 160	2,0/1,4	20/16	18 WZ	2-6-32	20,50
108055.160.020	● 160	2,0/1,4	20/16	30 WZ	2-6-32	29,70
108055.160.030	● 160	2,0/1,4	20/16	40 WWF	2-6-32	37,50
108055.165.010	● 165	2,0/1,4	20	18 WZ	2-6-32	21,10
108055.165.020	● 165	2,0/1,4	20	30 WZ	2-6-32	30,30
108055.165.030	● 165	2,0/1,4	20	40 WWF	2-6-32	38,25
108055.180.005	▲ 180	2,2/1,6	22,22	10 WZ	-	23,95
108055.180.010	● 180	2,0/1,4	30/22/20	20 WZ	UNI 1	24,60
108055.180.020	● 180	2,0/1,4	30/22/20	34 WZ	UNI 1	32,30
108055.180.030	● 180	2,0/1,4	30/22/20	48 WWF	UNI 1	45,95
108055.185.010	● 185	2,0/1,4	20/16	20 WZ	2-6-32	23,45
108055.185.020	● 185	2,0/1,4	20/16	34 WZ	2-6-32	34,10
108055.185.030	● 185	2,0/1,4	20/16	48 WWF	2-6-32	44,80
108055.190.010	● 190	2,0/1,4	30	20 WZ	UNI 1	22,70
108055.190.020	● 190	2,0/1,4	30	34 WZ	UNI 1	33,30
108055.190.030	● 190	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1	44,05
108055.210.010	● 210	2,0/1,4	30	22 WZ	UNI 1	26,00
108055.210.020	● 210	2,0/1,4	30	36 WZ	UNI 1	36,85
108055.210.030	● 210	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1	46,25
108055.216.010	● 216	2,0/1,4	30	24 WZ	UNI 1	28,35
108055.216.020	● 216	2,0/1,4	30	36 WZ	UNI 1	37,85
108055.216.030	● 216	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1	47,25
108055.225.010	● 225	2,0/1,4	30	24 WZ	UNI 1	28,35
108055.225.020	● 225	2,0/1,4	30	36 WZ	UNI 1	37,85
108055.225.030	● 225	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1	47,25
108055.230.010	● 230/235 ●	2,0/1,4	30/22	24 WZ	UNI 1	29,90
108055.230.020	● 230/235 ●	2,0/1,4	30/22	36 WZ	UNI 1	39,05
108055.230.030	● 230/235 ●	2,0/1,4	30/22	48 WWF	UNI 1	48,20
108055.250.010	● 250	2,4/1,8	30/25,4	28 WZ	UNI 1 + UNI 2	37,35
108055.250.020	● 250	2,4/1,8	30/25,4	44 WZ	UNI 1 + UNI 2	49,60
108055.250.030	● 250	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	61,75
108055.260.010	● 260	2,4/1,8	30	28 WZ	UNI 1 + UNI 2	37,35
108055.260.020	● 260	2,4/1,8	30	44 WZ	UNI 1 + UNI 2	49,60
108055.260.030	● 260	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	61,80
108055.270.010	● 270	2,4/1,8	30	30 WZ	UNI 1 + UNI 2	39,75
108055.270.020	● 270	2,4/1,8	30	46 WZ	UNI 1 + UNI 2	51,95
108055.270.030	● 270	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	62,70
108055.280.010	● 280	2,4/1,8	30	32 WZ	UNI 1 + UNI 2	42,35
108055.280.020	● 280	2,4/1,8	30	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	54,70
108055.280.030	● 280	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	64,00
108055.300.010	● 300	2,4/1,8	30	32 WZ	UNI 1 + UNI 2	44,95
108055.300.020	● 300	2,4/1,8	30	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	57,40
108055.300.030	● 300	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	66,85
108055.305.010	● 305	2,4/1,8	30/25,4	32 WZ	UNI 1 + UNI 2	46,10
108055.305.020	● 305	2,4/1,8	30/25,4	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	58,30
108055.305.030	● 305	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	67,60
108055.320.010	● 320	2,4/1,8	30/25,4	32 WZ	UNI 1 + UNI 2	47,75
108055.320.020	● 320	2,4/1,8	30/25,4	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	60,40
108055.320.030	● 320	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	69,85
108055.330.010	● 330	2,6/2,0	32/30	36 WZ		52,40
108055.330.020	● 330	2,6/2,0	32/30	54 WZ	UNI 2	66,45
108055.330.030	● 330	2,6/2,0	32/30	72 WWF		80,20
108055.350.010	● 350	2,6/2,0	30	36 WZ	UNI 1 + UNI 2	57,20
108055.350.020	● 350	2,6/2,0	30	54 WZ	UNI 1 + UNI 2	71,25
108055.350.030	● 350	2,6/2,0	30	72 WWF	UNI 1 + UNI 2	85,30
108055.355.010	● 355	2,6/2,0	30/25,4	36 WZ	UNI 1 + UNI 2	57,60
108055.355.020	● 355	2,6/2,0	30/25,4	54 WZ	UNI 1 + UNI 2	71,40
108055.355.030	● 355	2,6/2,0	30/25,4	72 WWF	UNI 1 + UNI 2	85,50
108055.400.010	● 400	2,8/2,2	30	42 WZ	UNI 1 + UNI 2	81,35
108055.400.020	● 400	2,8/2,2	30	60 WZ	UNI 1 + UNI 2	98,75
108055.400.030	● 400	2,8/2,2	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	122,30
108055.420.010	● 420	2,8/2,2	30	42 WZ	UNI 1 + UNI 2	83,45
108055.420.020	● 420	2,8/2,2	30	60 WZ	UNI 1 + UNI 2	101,15
108055.420.030	● 420	2,8/2,2	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	124,35
108055.450.010	● 450	3,2/2,5	30	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	100,90
108055.450.020	● 450	3,2/2,5	30	72 WZ	UNI 1 + UNI 2	124,10
108055.450.030	● 450	3,2/2,5	30	96 WWF	UNI 1 + UNI 2	147,30
108055.500.010	● 500	3,4/2,8	30	54 WZ	UNI 1 + UNI 2	125,30
108055.500.020	● 500	3,4/2,8	30	84 WZ	UNI 1 + UNI 2	154,05
108055.500.030	● 500	3,4/2,8	30	108 WWF	UNI 1 + UNI 2	177,20

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

1 2 3 4 5 6 7 8 9
Art. 100 101 102

Aluminium · Kupfer · Messing · Bronze
Aluminium · Copper · Brass · Bronze
Aluminio · Cobre · Latón · Bronce
Алюминий · Медь · Латунь · Бронза



Schnittwertempfehlungen · Recommended cutting values · Recomendación del valor de corte · Рекомендации по параметрам режима резания

Werkstoffgruppe Material Group Grupo de materiales Категория материала	Werkstoffbeispiele Material examples Ejemplos de materiales Примеры материалов	**Vc (m/s)** Schnittgeschwindigkeit Cutting speed Velocidad de corte Скорость резания	**fz (mm/z)** Vorschub pro Zahn Feed per tooth Avance por diente Подача на зуб	
Al-Knetlegierungen Al wrought alloy Aleación de aluminio forjado Алюминиевый ковкий сплав	AlMn (AlMn1Cu) (3003), AlMg (AlMg2) (5251), AlCuMg (AlZnMg3Cu) (7022)	30–80 30–70	Profil · Profile · Perfile · Профиль Voll · Solid · Sólido · Сплошной	0,005–0,03 0,02–0,07
Al-Gußlegierungen • Al cast alloy Aleación de fundición de aluminio Алюминиевый литейный сплав	AlMg3 (51300), AlMg5SI (51400)	30–70	Profil · Profile · Perfile · Профиль Voll · Solid · Sólido · Сплошной	0,005–0,03 0,02–0,07
Al-Gußlegierungen SI Al cast alloy SI Aleación de Aluminio fundición de silicio Алюминиевый литейный сплав с кремнием	AlSi12	30–40	Profil · Profile · Perfile · Профиль Voll · Solid · Sólido · Сплошной	0,005–0,02 0,01–0,05
Mg-Knetlegierungen • Mg wrought alloy Manganeso forjado • Ковкий сплав магния	MgMn2 (3.3520), MgAl3Zn (3.5312)	30–60	Profil · Profile · Perfile · Профиль Voll · Solid · Sólido · Сплошной	0,005–0,02 0,01–0,05
Mg-Gußlegierungen • Mg wrought alloy Aleación de fundición de magnesio Литейный сплав магния	MgAl8Zn1 (MC 2111 0), MgAl4Si	30–60 30–50	Profil · Profile · Perfile · Профиль Voll · Solid · Sólido · Сплошной	0,005–0,02 0,01–0,05
Kupfer • Copper Cobre • Медь	Cu58	7–14	Profil · Profile · Perfile · Профиль Voll · Solid · Sólido · Сплошной	0,01–0,02 0,03–0,05
Messing • Brass Latón • Латунь	CuZn40Pb, CuZn30	5–9	Profil · Profile · Perfile · Профиль Voll · Solid · Sólido · Сплошной	0,01 0,03–0,05
Bronze • Bronze Bronce • Бронза	CuSn6, CuSn6Zn	3–7	Profil · Profile · Perfile · Профиль Voll · Solid · Sólido · Сплошной	0,01–0,02 0,04–0,08

Drehzahl n (U/min) • Revolution per minute n (rpm) • Revoluciones por minuto n (rpm) • Количество оборотов n (об./мин.)

	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
80 Ø	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90 Ø	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100 Ø	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54	96
120 Ø	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125 Ø	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140 Ø	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150 Ø	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160 Ø	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	68	76	84	104	152
180 Ø	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118	170
200 Ø	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225 Ø	18	24	30	33,5	36	48	53	60	66	72	96	106	120	144	212
250 Ø	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160	236
300 Ø	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350 Ø	28	36,5	47	52	56	73	88	94	105	112	146	166	188	224	332
400 Ø	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450 Ø	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283	424
500 Ø	40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320	472

Schnittgeschwindigkeit in m/s · Cutting speed in m/s · Velocidad de corte · Скорость резания, м/с

1 NE-Metalle · Non ferrous metals
Metales no ferrosos · Цветные металлы

2 Sicherheitsgrenze · Savety limits
Límite de seguridad · Пределы безопасности

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc
Determinación de la velocidad media Vc
Определение скорости резания Vc

$$Vc\ (m/s) = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$$

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf
La determinación de la velocidad de Vf alimentación
Определение скорости продвижения Vf

$$Vf\ (m/min) = \frac{fz \cdot n \cdot Z}{1000}$$

Vc (m/s) = Schnittgeschwindigkeit · Cutting speed · Velocidad de corte · Скорость резания

Vf (m/min) = Vorschubgeschwindigkeit · Feed rate · Avance · Скорость перемещения

fz (mm/z) = Vorschub pro Zahn · Feed per tooth · Avance por diente · Подача на зуб

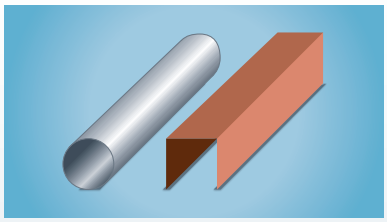
D (mm) = Sägendurchmesser · Saw blade diameter · Saw diámetro · Диаметр пилы

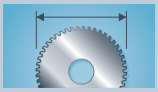
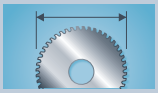
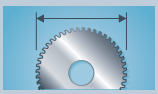
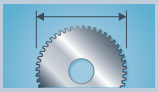
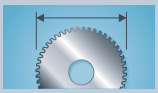
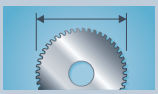
n (min^{-1}) = Drehzahl · rpm · Número de revoluciones · Частота вращения

Z = Anzahl der Zähne · Number of teeth · Número de dientes · Количество зубьев

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Aluminium · Kupfer · Messing · Bronze
Aluminium · Copper · Brass · Bronze
Aluminio · Cobre · Latón · Bronce
Алюминий · Медь · Латунь · Бронза

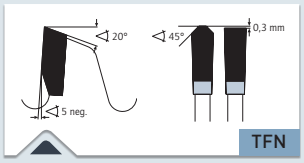


Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application · Aplicación · Применение	
10.8000 Ø mm 120–300 	Aluminium Universal	Universalblatt für das Bauhandwerk, Ladenbau, Messebau, Renovierungsarbeiten	506
	Aluminium universal	Universal blade for the building trade, shop fitting, booth builder, renovations	
	Aluminio universal	Hoja universal para la construcción, instalaciones, ferias, renovaciones	
	Универсальные пильные диски по алюминию	Универсальный диск для строительства, оформления торговых помещений, промышленных ярмарок, ремонтных работ	
10.9000 Ø mm 350–400 	Alu 7-Zahn Geometrie	Durch 7-Zahn Geometrie hervorragende Schnittgüte, exakter Schnitt und höchste Standzeit	507
	Alu 7-tooth geometry	7-tooth geometry gives excellent cutting quality, precise cut and maximum tool life	
	Geometría de aluminio de 7 dientes	Excelente calidad de corte por la geometría de 7 dientes, corte preciso y mayor durabilidad	
	7-кратная геометрия для резки алюминия	Отличное качество распила, точная резка и максимальный срок службы благодаря 7-кратной геометрии	
11.1000 Ø mm 200–600 	Aluminium Positiv	Plattenaufteilung und Kappschnitte in Profile, Platten, Blöcke, Stangen	509
	Aluminium positive	Sizing and cross cuts in profiles, plates, blocks and rods	
	Aluminio positivo	División de planchas y cortes transversales en perfiles, planchas, bloques, varillas	
	АЛЮ-позитив	Крупноразмерная раскройка и резка с подачей сверху при работе с профилями, плитами, блоками и рейками	
11.1050 Ø mm 250–550 	Aluminium Positiv Dünnschnitt	Plattenaufteilung und Kappschnitte in Profile, Platten, Blöcke, Stangen	511
	Aluminium positive thin-cut	Sizing and cross cuts in profiles, plates, blocks and rods	
	Corte fino positivo de Aluminio	División de planchas y cortes transversales en perfiles, planchas, bloques, varillas	
	Алюминий тонкий пропил	Крупноразмерная раскройка и резка с подачей сверху при работе с профилями, плитами, блоками и рейками	
11.1100 Ø mm 250–600 	Aluminium Negativ	Plattenaufteilung und Kappschnitte in dünnwandiges Profil und Vollmaterial	513
	Aluminium negative	Sizing and cross cuts in thin-walled profiles and solid materials	
	Aluminio negativo	División de planchas y cortes transversales en perfil de pared delgada y material macizo	
	АЛЮ-негатив	Крупноразмерная раскройка и резка с подачей сверху при работе с тонкостенным профилем и твердосплавным материалом	
11.1120 Ø mm 120–550 	Aluminium Negativ Dünnschnitt	Plattenaufteilung und Kappschnitte in dünnwandiges Profil und Vollmaterial	515
	Aluminium negative Thin-Cut	Sizing and cross cuts in thin-walled profiles and solid materials	
	Corte fino negativo de aluminio	División de planchas y cortes transversales en perfil de pared delgada y material macizo	
	тонкий пропил	Крупноразмерная раскройка и резка с подачей сверху при работе с тонкостенным профилем и твердосплавным материалом	

Art. 10.8000
GOLD-STAR LINE

Aluminium Universal
Aluminium universal
Aluminio universal
Универсальные пильные диски по алюминию





> Trapez-Flachzahn Negativ
> Triple-chip / flat tooth
> Diente plazo-trapezoidal negativo
> Трапециевидный плоский зуб Отрицательный угол заточки

Art.			H7				€
108000.120.010	• 120	2,8/2,0	20	34 TFN	-	-	33,65
108000.136.010	• 136	2,8/2,0	20/10	40 TFN	2-6-32	-	39,30
108000.150.010	• 150	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	-	40,50
108000.160.010	• 160	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	-	40,95
108000.165.010	• 165	2,8/2,0	20	48 TFN	2-6-32	-	44,20
108000.170.010	• 170	2,8/2,0	30	48 TFN	-	-	44,35
108000.180.010	• 180	2,8/2,0	30	48 TFN	UNI 1	-	44,90
108000.185.010	• 185	2,8/2,0	20/16	48 TFN	2-6-32	-	46,55
108000.190.010	• 190	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	49,55
108000.200.010	• 200	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	50,55
108000.210.010	• 210	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	51,25
108000.216.010	• 216	2,8/2,0	30	60 TFN	UNI 1	-	56,45
108000.216.020	• 216	2,8/2,0	30	80 TFN	UNI 1	-	67,75
108000.220.010	• 220	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	54,15
108000.230.010	• 230/235 •	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI 1	-	56,75
108000.240.010	• 240	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI 1	-	56,75
108000.250.010	• 250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	70,65
108000.250.020	• 250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	78,70
108000.250.030	• 250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	97,35
108000.260.010	• 260	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	85,10
108000.270.010	• 270	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	86,95
108000.280.010	• 280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	89,15
108000.300.010	• 300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	84,55
108000.300.020	• 300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	88,55
108000.300.030	• 300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	115,50

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64
• Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Elektro Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Akkubetriebene Maschinen.

For portable circular saws, cross-cut saws, panel saws, sizing and mitre saws, table and radial arm saws, battery-driven saws.

Para sierras circulares portátiles, sierras tronzadoras, sierras de panel, sierras de chop y ingletadoras, máquinas que funcionan con baterías, sierras de mesa, sierras de formato.

Для ручных электрических циркулярных пил, торцовочных и усорезных пил, радиальных ручных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, аккумуляторных инструментов.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Das ideale Blatt für den Ladenbau, Messebau, Renovierungsarbeiten. Für eine Vielzahl von Materialien wie: Ne-Metalle, Kunststoffe, Plexiglas, Spanplatten, Thermofassadenplatten. Weitere Alu-Negativ Blätter siehe Art. 11.1100 Seite 513 sowie Art. 11.1120 Seite 515.

The ideal blade for shop construction, trade fair construction, renovation work. For many materials such as: non-ferrous materials, plastics, plexiglas, chipboard, thermo façade plates. Other aluminium negative sheets: see item 11.1100 page 513, and item 11.1120 page 515.

La hoja ideal para taller de montaje, construcción de stands, trabajos de renovación. Para una variedad de materiales como: Metales no ferrosos, plásticos, metacrilato, madera contrachapada, paneles térmicos de fachada. Otras hojas de alu negativo, véase el Art. 11.1100 Páginas 513, así como el Art. 11.1120 Paginas 515.

Идеальный пильный диск для устройства торговых площадей, выставочных стендов, проведения ремонтных работ. Применяется для обработки различных материалов, в частности, цветных металлов, пластмассы, органического стекла, древесностружечных плит, теплоизоляционных фасадных панелей. Прочие пильные диски Alu-Negativ см. Арт. 11.1100, стр. 513, а также Арт. 11.1120, стр. 515.

✔ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✔ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✔ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✔		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✔		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✔		Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	Древесина с посторонними включениями, такими как: гвозди, скобы, цементные загрязнения
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks	Bloque material construcción	Пенобетон

Video
видео

Aluminium 7-Zahn Geometrie
Aluminium 7-tooth geometry
Geometría de aluminio de 7 dientes
7-кратная геометрия для резки алюминия

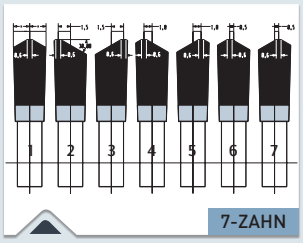
Art. 10.9000
GOLD-STAR LINE

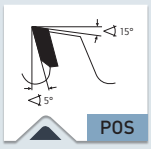


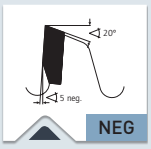
Art.			H7				€
109000.350.010	▲ 350	3,6/3,0	30	84 POS	UNI	✔	111,25
109000.400.010	▲ 400	4,0/3,2	30	70 POS	UNI	✔	124,90
109000.400.020	▲ 400	3,6/3,0	30	98 NEG	UNI	✔	146,30

UNI = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

Weitere Abmessungen auf Anfrage. ▲ Solange Vorrat reicht.
Other dimensions are available on request ▲ While stocks last.
Dimensiones adicionales a petición ▲ Hasta agotar existencias.
Другие размеры поставляются на заказ ▲ Пока имеется в наличии последней.







✔ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✔ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✔ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✔		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✔		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✔		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/ façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/ paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✔		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Durch 7-Zahn Geometrie hervorragende Schnittgüte, exakter Schnitt und höchste Standzeiten in sämtlichen Ne-Metallen, Acrylharzen (Plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan u.ä.

Outstanding cut quality due to 7-Cut geometry, accurate cutting and the highest service life in all non-ferrous metals, acrylic resins (Plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan and similar material.

Precisión excelente de corte mediante la geometría 7-Cut. corte exacto y máxima vida útil en diversos metales no férricos, resina acrílica (plexiglas), pértinax, corian, variocor, resoplan, entre otros.

Выдающееся качество распилов благодаря 7-ми кратной геометрии резания. Аккуратные спилы и высокий срок службы по всем типам цветных металлов и пластикам, таким как поликарбонат, Пертинакс, Кориан (Corian), Вариокор и подобным им.

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialsägen, Doppelabkürzsägen.

For table and sizing circular saws, panel and mitre saws, radial arm saws, cross cut saws.

Para sierras circulares de cadena y de mesa, de inglete compuestas, sierras radiales, sierras circulares doble.

Для настольных и форматно-раскроечных станков, отрезных и торцовочных пил, радиально-рычажных и маятниковых пил.

Video видео

1 2 3 4 5 6 7 8 9
Art. 100 101 102

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

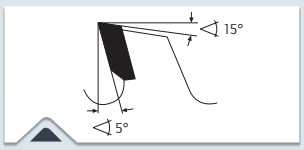
Art. **11.1000**
GOLD-STAR LINE

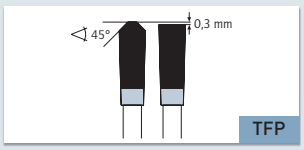
Aluminium Positiv
Aluminium positive
Aluminio positivo
АЛЮ-позитив



✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/ façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/ paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®





> Trapez-Flachzahn Positiv
> Triple-chip / flat tooth positive
> Diente plano trapezoidal positivo
> Трапециевидный плоский зуб Положительный угол заточки

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Tisch- und Formatkreissägen, Doppelgehrungssägen, Automatische Kappkreissägen, CNC-Bearbeitungszentren.

Double mitre saws, automatic cross-cut saws, sizing saws, CNC machining centers

Escuadradoras y sierras de mesa, sierras tronzadoras dobles, sierras de inglete automáticas, centros de mecanizado CNC.

Круглопильные форматные станки с рабочим столом, двойные усорезные пилы, автоматические торцовочные пилы, обрабатывающие центры с ЧПУ.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Plattenaufteilung und Kappschnitte in Profile, Platten, Blöcke, Stangen aus NE-Metalle wie Aluminium, Messing, Kupfer sowie Kunststoffe (z.B. Fensterprofile).

Durch positiven Schnittwinkel vorzugsweise für automatischen Vorschub und dickere Wandstärken. (Auch manueller Vorschub möglich)

Sizing and cross cutting profiles, plates, blocks and rods made of aluminium, brass, copper and plastics (e.g. window profiles).

Due to positive cutting angle preferably for automatic feed and thicker walls. (Manual feed is also possible)

División de planchas y cortes transversales en perfiles, planchas, bloques, varillas y metales NE, como aluminio, latón, cobre y plásticos (p. ej., perfiles de ventanas).

Mediante el ángulo de desprendimiento positivo preferentemente para el avance automático y mayores grosores de pared. (También posible el avance manual)

Крупноразмерная раскройка и резка с подачей сверху при работе с профилями, плитами, блоками и рейками из цветных металлов, таких как алюминий, латунь, медь, а также пластика (напр., оконные профили).

Благодаря положительному углу заточки особенно рекомендуется для стационарных машин с автоматической подачей и толстостенного профиля. (Также возможно использование с ручной подачей)

Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Aluminium Positiv
Aluminium positive
Aluminio positivo
АЛЮ-позитив

Art. 11.1000
GOLD-STAR LINE

Art.									€
111000.200.010	•	200	3,2/2,5	30	54 TFP	UNI 1 + UNI 2	-	-	67,15
111000.200.020	•	200	2,8/2,2	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	-	-	79,10
111000.225.010	•	225	2,5/1,8	30	68 TFP	UNI 1 + UNI 2	-	-	74,80
111000.250.010	•	250	3,2/2,5	30	60 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	73,85
111000.250.020	•	250	3,2/2,5	30	80 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	82,75
111000.250.030	•	250	3,2/2,5	32	80 TFP	UNI 2	✔	-	82,75
111000.275.010	•	275	3,2/2,5	40	72 TFP	2-9-55+4-12-64	✔	-	88,50
111000.280.010	•	280	3,2/2,5	30	68 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	89,30
111000.280.020	•	280	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	93,70
111000.300.010	•	300	3,2/2,5	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	89,30
111000.300.020	•	300	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	93,70
111000.300.030	•	300	3,2/2,5	32	72 TFP	UNI 2	✔	-	89,30
111000.300.040	•	300	3,2/2,5	32	96 TFP	UNI 2	✔	-	93,70
111000.300.050	•	300	3,2/2,5	40	96 TFP	2-9-55+4-12-64	✔	-	107,50
111000.320.010	•	320	3,2/2,5	30	84 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	104,50
111000.330.010	•	330	3,2/2,5	32/30	72 TFP	UNI 2	✔	-	95,55
111000.330.020	•	330	3,2/2,5	32/30	96 TFP	UNI 2	✔	-	115,85
111000.350.010	▲	350	4,0/3,2	30	54 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	91,55
111000.350.020	•	350	3,4/2,8	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	100,80
111000.350.030	•	350	3,4/2,8	30	92 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	116,70
111000.350.040	•	350	3,4/2,8	30	108 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	129,80
111000.350.050	•	350	3,4/2,8	32	92 TFP	UNI 2	✔	-	116,70
111000.350.060	•	350	3,4/2,8	32	108 TFP	UNI 2	✔	-	123,30
111000.350.070	•	350	3,4/2,8	40	92 TFP	2-9-55+4-12-64	✔	-	116,70
111000.350.080	•	350	3,4/2,8	40	108 TFP	2-9-55+4-12-64	✔	-	129,80
111000.370.010	•	370	3,6/3,0	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	134,95
111000.400.010	•	400	3,8/3,2	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	138,10
111000.400.020	•	400	3,8/3,2	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	158,90
111000.400.030	•	400	3,8/3,2	30	120 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	179,70
111000.400.040	•	400	3,8/3,2	32	96 TFP	UNI 2	✔	✔	158,90
111000.400.050	•	400	3,8/3,2	40	96 TFP	4-12-64+2-15-80	✔	✔	158,90
111000.400.060	•	400	3,8/3,2	40	120 TFP	4-12-64+2-15-80	✔	✔	179,70
111000.400.070	•	400	3,8/3,2	50	96 TFP	4-15-80	✔	✔	158,90
111000.400.080	•	400	3,8/3,2	50	120 TFP	4-15-80	✔	✔	179,70
111000.420.010	•	420	4,0/3,2	30	72 TFP		✔	✔	151,40
111000.420.020	•	420	4,0/3,2	30	96 TFP	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	160,10
111000.420.030	•	420	4,0/3,2	30	120 TFP		✔	✔	180,95
111000.430.010	•	430	4,0/3,2	30	96 TFP		✔	✔	167,15
111000.450.010	•	450	4,0/3,2	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	154,30
111000.450.020	•	450	4,0/3,2	30	108 TFP	UNI 1 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	170,50
111000.450.030	•	450	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI 1 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	185,75
111000.450.040	•	450	4,0/3,2	32	96 TFP	UNI 2	✔	✔	161,65
111000.450.050	•	450	4,0/3,2	32	120 TFP	UNI 2	✔	✔	185,75
111000.500.010	•	500	4,2/3,6	30	72 TFP		✔	✔	163,15
111000.500.020	•	500	4,2/3,6	30	96 TFP	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	183,30
111000.500.030	•	500	4,2/3,6	30	120 TFP		✔	✔	206,65
111000.500.040	•	500	4,2/3,6	30	144 TFP		✔	✔	232,65
111000.500.050	•	500	4,2/3,6	32	120 TFP	UNI 2	✔	✔	206,65
111000.500.060	•	500	4,2/3,6	32	144 TFP	UNI 2	✔	✔	232,65
111000.550.010	•	550	4,4/3,8	30	72 TFP	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	254,00
111000.550.020	•	550	4,4/3,8	30	110 TFP		✔	✔	282,40
111000.550.030	•	550	4,4/3,8	30	144 TFP		✔	✔	336,75
111000.550.040	•	550	4,4/3,8	32	96 TFP	UNI 2	✔	✔	262,50
111000.550.050	•	550	4,4/3,8	32	128 TFP	UNI 2	✔	✔	297,90
111000.550.060	•	550	4,4/3,8	80	128 TFP	6-9-100	✔	✔	304,05
111000.600.010	•	600	4,6/4,0	30	140 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	378,25

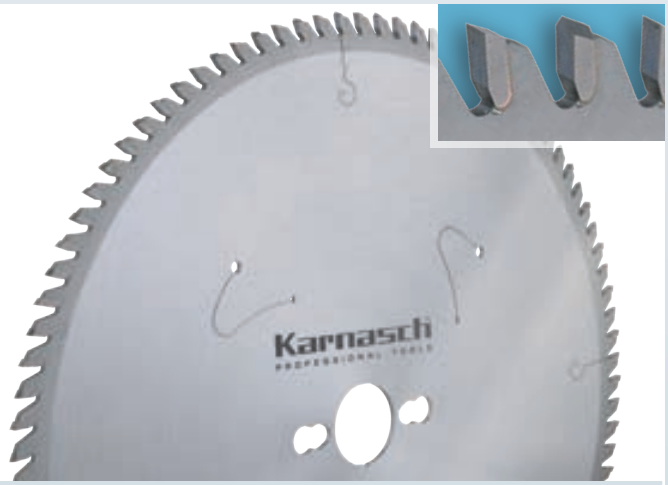
▲ = Auslaufartikel / Discontinued / Artículo descatalogado / Снято с производства

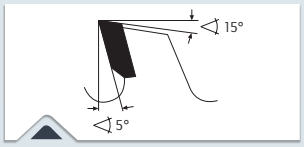
UNI 1 = 2-7-42+2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60+2-11-63+2-12-64

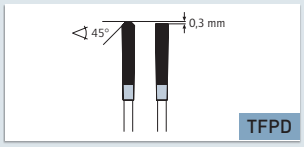
Weitere Alu-Positiv-Blätter S. 511 · More Alu-Positive blades page 511
Otras hojas aluminio-positivas Página 511 · Больше дисков для резки алюминия с положительной заточкой см. на стр. 511

Art. **11.1050**
GOLD-STAR LINE

Aluminium Positiv Dünnschnitt
Aluminium positive thin-cut
Corte fino positivo de Aluminio
Алюминий тонкий пропил







- Trapez-Flachzahn Positiv dünn
- Triple-chip / flat tooth thin positive
- Diente plano trapezoidal positivo fino
- Трапециевидный плоский зуб Положительный угол заточки, тонкий

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/ façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/ paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Akkubetriebene Sägemaschinen, Tisch- und Formatkreissägen, automatische Kappkreissägen, CNC-Bearbeitungszentren.

Battery-driven saws, table and sizing saws, automatic cross-cut saws, CNC machining centers, bench saws.

Sierras accionadas por baterías, escuadradoras y sierras de mesa, sierras de inglete automáticas, centros de mecanizado CNC.

Работающие от аккумулятора пильные станки, круглопильные форматные станки с рабочим столом, автоматические торцовочные пилы, обрабатывающие центры с ЧПУ.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Plattenaufteilung und Kappschnitte in Profile, Platten, Blöcke, Stangen aus NE-Metalle wie Aluminium, Messing, Kupfer sowie Kunststoffe.

Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher ideal auch für akkubetriebene Maschinen.

Durch positiven Schnittwinkel vorzugsweise für automatischen Vorschub. (Auch manueller Vorschub möglich)

Sizing and cross cuts profiles, plates, blocks and rods made of aluminium, brass, copper and plastics.

Due to the small cutting width less cutting pressure and cutting waste. Therefore ideal also for battery-powered machines.

Due to positive cutting angle preferably for automatic feed. (Manual feed is also possible)

División de planchas y cortes transversales en perfiles, planchas, bloques, varillas y metales NE, como aluminio, latón, cobre y plásticos.

Mediante ancho de corte fino, menos esfuerzo y residuos. Por esto es ideal para máquinas accionadas por baterías.

Mediante el ángulo de desprendimiento positivo preferentemente para el avance automático y. (También posible el avance manual)

Крупноразмерная раскройка и резка с подачей сверху при работе с профилями, плитами, блоками и рейками из цветных металлов, таких как алюминий, латунь, медь, а также пластика.

Малая ширина пропила уменьшает усилие резки и снижает объем образующихся отходов. Поэтому данное полотно идеально подходит для аккумуляторных инструментов.

Благодаря положительному углу заточки предпочтительно для автоматической подачи. (Также возможно использование с ручной подачей)

Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Aluminium Positiv Dünnschnitt
Aluminium positive thin-cut
Corte fino positivo de Aluminio
Алюминий тонкий пропил

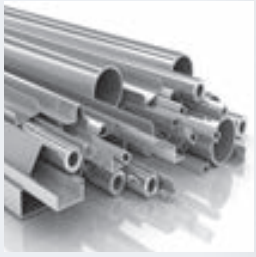
Art. 11.1050
GOLD-STAR LINE

Art.										€
111050.250.010	•	250	2,4/1,8	30	100 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✔	-	97,40
111050.300.010	•	300	2,4/1,8	30	120 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✔	-	115,50
111050.350.010	•	350	2,7/2,0	30	120 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✔	-	136,80
111050.400.010	•	400	3,1/2,5	30	128 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	153,40
111050.420.010	•	420	3,4/2,8	30	132 TFPD	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	175,90
111050.450.010	•	450	3,4/2,8	30	138 TFPD	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	182,60
111050.500.010	•	500	3,4/2,8	30	144 TFPD	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	202,05
111050.550.010	•	550	3,6/3,0	30	160 TFPD		✔	✔	278,90

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

Für den perfekten Schnitt gibt es nur einen Versuch.

There is only one trial for the perfect cut.




POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.



Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS

Art. **11.1100**
GOLD-STAR LINE

Aluminium Negativ
Aluminium negative
Aluminio negativo
АЛЮ-негатив

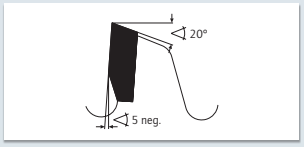


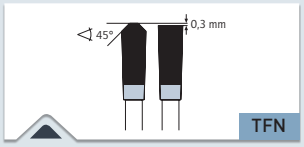
✓ OPTIMAL
OPTIMAL
ÓPTIMO
Оптимально

✓ GUT
GOOD
BUENO
Хорошо

✓ MÖGLICH
POSSIBLE
POSIBLE
Возможно

✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, оронза
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло





> Trapez-Flachzahn Negativ
> Triple-chip / flat tooth negative
> Diente plazo-trapezoidal negativo
> Трапециевидный плоский зуб Отрицательный угол заточки

MASCHINE • MACHINE • MÁQUINA • МАШИНА

Abläng- und Kappsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Gehrungs- und Doppelgehrungssägen, Kappkreissägen, CNC-Bearbeitungszentren, Radialarmsägen.

Mitre and double mitre saws, table and sizing saws, cross-cut saws, CNC machining centers, Radial arm saws.

Tronzadoras y sierra de recorte, escuadradoras y sierras de mesa, sierras tronzadoras dobles, sierras de inglete, centros de mecanizado CNC, sierras radiales.

Пилы для поперечной распиловки, торцовочные пилы, круглопильные форматные станки с рабочим столом, усорезные и двойные усорезные пилы, обрабатывающие центры с ЧПУ, радиальные ручные пилы.

ANWENDUNG • APPLICATION • APLICACIÓN • ПРИМЕНЕНИЕ

Plattenaufteilung und Kappschnitte in dünnwandiges Profil und Vollmaterial aus NE-Metalle wie Aluminium, Kupfer, Messing sowie Kunststoffe (z.B. Fensterprofile).

Minimalmengenschmierung empfohlen.

Durch negativen Spanwinkel vorzugsweise manueller Vorschub.

Automatischer Vorschub ebenfalls möglich.

Sizing and cross cuts in thin-walled profiles, plates, blocks and rods made of aluminium, brass, copper and plastics (e.g. window profiles).

Minimum Lubrication recommended.

Because of negative hook angle preferably for manual feed.

Automatic feed also possible.

División de planchas y cortes transversales en perfil de pared fina y material macizo de metales NE, como aluminio, cobre, latón y plásticos (p. ej., perfiles de ventanas).

Se recomienda una lubricación mínima.

Por el ángulo de desprendimiento negativo, preferentemente avance manual.

El avance automático también es posible.

Крупноразмерная раскройка и резка с подачей сверху при работе с тонкостенным профилем и твердосплавным материалом из цветного металла, такого как алюминий, латунь, медь, а также пластика (напр., оконные профили).

Рекомендуется минимальное количество смазки.

Благодаря отрицательному углу заточки особенно рекомендуется для машин с ручной подачей.

Также возможна автоматическая подача материала.

Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Aluminium Negativ · Aluminio negativo
Aluminium negative · АЛЮ-негатив

Art. 11.1100 GOLD-STAR LINE

Art.			H7					€
111100.250.010	• 250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	73,85
111100.250.020	• 250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	82,75
111100.250.030	• 250	2,8/2,2	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	73,75
111100.250.040	• 250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	88,65
111100.250.050	• 250	3,2/2,5	32	60 TFN	UNI 2	✔	-	73,85
111100.250.060	• 250	3,2/2,5	32	80 TFN	UNI 2	✔	-	82,75
111100.250.070	• 250	3,2/2,5	32	100 TFN	UNI 2	✔	-	110,25
111100.275.010	• 275	3,2/2,5	40	88 TFN	2-9-55+4-12-64	✔	-	100,95
111100.275.020	• 275	3,2/2,5	40	110 TFN	2-9-55+4-12-64	✔	-	126,90
111100.280.010	• 280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	100,95
111100.300.010	• 300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	89,30
111100.300.020	• 300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	93,70
111100.300.030	• 300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	123,65
111100.300.040	• 300	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI 2	✔	-	89,30
111100.300.050	• 300	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI 2	✔	-	100,15
111100.300.060	• 300	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI 2	✔	-	123,65
111100.300.070	• 300	3,2/2,5	40	72 TFN	2-9-55+4-12-64	✔	-	89,30
111100.300.080	• 300	3,2/2,5	40	96 TFN	2-9-55+4-12-64	✔	-	107,50
111100.305.010	• 305	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	108,55
111100.330.010	• 330	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	99,05
111100.330.020	• 330	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	113,40
111100.330.030	• 330	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	133,60
111100.330.040	• 330	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI 2	✔	-	99,05
111100.330.050	• 330	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI 2	✔	-	113,40
111100.330.060	• 330	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI 2	✔	-	133,60
111100.350.010	• 350	3,4/2,8	30	90 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	115,20
111100.350.020	• 350	3,4/2,8	30	108 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	123,30
111100.350.030	• 350	3,2/2,5	30	140 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	148,40
111100.350.040	• 350	3,4/2,8	32	90 TFN	UNI 2	✔	-	116,00
111100.350.050	• 350	3,4/2,8	32	108 TFN	UNI 2	✔	-	129,80
111100.350.060	• 350	3,4/2,8	40	84 TFN	2-9-55+4-12-64	✔	-	109,90
111100.350.070	• 350	3,4/2,8	40	108 TFN	2-9-55+4-12-64	✔	-	129,80
111100.350.080	• 350	3,4/2,8	50	84 TFN	4-15-80	✔	-	109,90
111100.350.090	• 350	3,4/2,8	50	108 TFN	4-15-80	✔	-	127,55
111100.370.010	• 370	3,6/3,0	30	90 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	137,55
111100.370.020	• 370	3,6/3,0	30	108 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	149,25
111100.380.010	• 380	3,8/3,2	32	90 TFN	UNI 2	✔	-	137,55
111100.380.020	• 380	3,8/3,2	32	110 TFN	UNI 2	✔	-	149,25
111100.380.030	• 380	3,8/3,2	32	132 TFN	UNI 2	✔	-	181,65
111100.400.010	• 400	3,8/3,2	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	158,90
111100.400.020	• 400	3,8/3,2	30	108 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	172,10
111100.400.030	• 400	3,8/3,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	179,70
111100.400.040	• 400	3,8/3,2	32	96 TFN	UNI 2	✔	✔	158,90
111100.400.050	• 400	3,8/3,2	32	108 TFN	UNI 2	✔	✔	172,10
111100.400.060	• 400	3,8/3,2	32	120 TFN	UNI 2	✔	✔	179,70
111100.400.070	• 400	3,8/3,2	40	96 TFN	4-12-64+2-15-80	✔	✔	158,90
111100.400.080	• 400	3,8/3,2	40	120 TFN	4-12-64+2-15-80	✔	✔	179,70
111100.400.090	• 400	3,8/3,2	50	96 TFN	4-15-80	✔	✔	179,70
111100.400.100	• 400	3,8/3,2	50	120 TFN	4-15-80	✔	✔	181,40
111100.420.010	• 420	4,0/3,2	30	96 TFN		✔	✔	160,10
111100.420.020	• 420	4,0/3,2	30	108 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	170,50
111100.420.030	• 420	4,0/3,2	30	120 TFN		✔	✔	180,95
111100.420.040	• 420	4,0/3,2	40	96 TFN	4-12-64+2-15-80	✔	✔	160,10
111100.420.050	• 420	4,0/3,2	40	108 TFN	4-12-64+2-15-80	✔	✔	170,50
111100.420.060	• 420	4,0/3,2	40	120 TFN	4-12-64+2-15-80	✔	✔	180,95
111100.450.010	• 450	4,0/3,2	30	108 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	180,95
111100.450.020	• 450	4,0/3,2	30	128 TFN		✔	✔	189,40
111100.500.010	• 500	4,2/3,6	30	120 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	206,65
111100.500.020	• 500	4,2/3,6	30	140 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	226,20
111100.520.010	• 520	4,2/3,6	30	120 TFN	-	✔	✔	276,80
111100.550.010	• 550	4,4/3,8	30	108 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	268,75
111100.550.020	• 550	4,4/3,8	30	132 TFN		✔	✔	301,00
111100.600.010	• 600	4,6/4,0	30	140 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	378,25

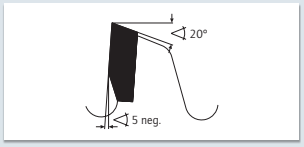
UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

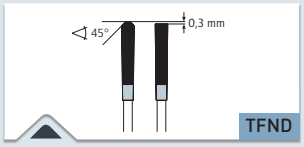
Weitere Aluminium Negativ-Blätter siehe S. 506/515 · More Aluminium Negativ blades see page 506/515
Otras hojas de aluminio negativas ver página 506/515 · Больше дисков для резки алюминия с отрицательным углом заточки см. на стр. 506/515

Art. 11.1120
GOLD-STAR LINE

Aluminium Negativ Dünnschnitt
Aluminium negative Thin-Cut
Corte fino negativo de aluminio
тонкий пропил







> Trapez-Flachzahn Negativ Dünn
> Triple chip / flat tooth thin negative
> Diente plano trapezoidal negativo fino
> Трапециевидный плоский зуб Отрицательный угол заточки, тонкий

✓ OPTIMAL OPTIMAL ÓPTIMO Оптимально
✓ GUT GOOD BUENO Хорошо
✓ MÖGLICH POSSIBLE POSIBLE Возможно

✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Abläng- und Kappsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Gehrungs- und Doppelgehrungssägen, Kappkreissägen, CNC-Bearbeitungszentren, Radialarmsägen, Handkreissägen, Akkubetriebene Sägemaschinen

Mitre and double mitre saws, table and sizing saws, cross-cut saws, CNC machining centers, portable circular saws, battery-driven saws

Tronzadoras y sierra de recorte, escuadradoras y sierras de mesa, sierras tronzadoras dobles, sierras de inglete, centros de mecanizado CNC, sierras radiales, sierras circulares de mano, sierras accionadas por baterías

Пилы для поперечной распиловки и торцовочные пилы, круглопильные форматные станки с рабочим столом, усорезные и двойные усорезные пилы, обрабатывающие центры с ЧПУ, радиальные ручные пилы, ручные циркулярные пилы, работающие от аккумулятора пильные станки

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Plattenaufteilung und Kappschnitte in dünnwandige Profile und Vollmaterial aus NE-Metalle wie Aluminium, Kupfer, Messing sowie Kunststoffe (z.B. Fensterprofile).

Minimalmengenschmierung empfohlen.

Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher ideal auch für akkubetriebene Maschinen.

Durch negativen Spanwinkel vorzugsweise manueller Vorschub. Automatischer Vorschub ebenfalls möglich.

Sizing and cross cuts in thin-walled profiles, plates, blocks and rods made of aluminium, brass, copper and plastics (e.g. window profiles).

Minimum Lubrication recommended.

Due to the small cutting width less cutting pressure and cutting waste.Therefore ideal also for battery-powered machines.

Due to negative cutting angle preferably for manual feed. Automatic feed also possible.

División de planchas y cortes transversales en perfiles de pared fina y material macizo de metales NE, como aluminio, cobre, latón y plásticos (p. ej., perfiles de ventanas).

Se recomienda una lubricación mínima.

Mediante ancho de corte fino, menos esfuerzo y residuos. Por esto es ideal para máquinas accionadas por baterías.

Por el ángulo de desprendimiento negativo, preferentemente avance manual. El avance automático también es posible.

Крупноразмерная раскройка и резка с подачей сверху при работе с тонкостенным профилем и твердосплавным материалом из цветного металла, такого как алюминий, латунь, медь, а также из пластика (напр., оконные профили).

Рекомендуется минимальное количество смазки.

Малая ширина пропила уменьшает усилие резки и снижает объем образующихся отходов. Поэтому данное полотно идеально подходит для аккумуляторных инструментов.

Благодаря отрицательному углу заточки особенно рекомендуется для машин с ручной подачей. Также возможна автоматическая подача материала.

Video видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Aluminium Negativ Dünnschnitt
Aluminium negative Thin-Cut
Corte fino negativo de aluminio
тонкий пропил

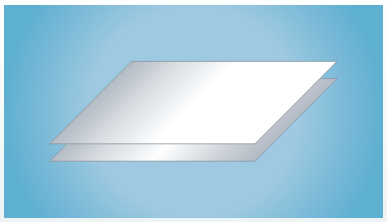
Art. 11.1120
GOLD-STAR LINE

Art.			H7					€
111120.120.010	•	120	2,2/1,6	20	36 TFND	-	-	-	38,15
111120.136.010	•	136	2,2/1,6	20/10	40 TFND	2-6-32	-	-	39,20
111120.150.010	•	150	2,4/1,6	20/16	42 TFND	2-6-32	-	-	39,65
111120.160.010	•	160	2,4/1,8	20/16	42 TFND	2-6-32	-	-	40,95
111120.160.020	•	160	2,2/1,6	20/16	60 TFND	2-6-32	-	-	54,45
111120.160.030	•	160	2,4/1,8	30	42 TFND	UNI 1	-	-	40,20
111120.170.010	•	170	2,4/1,8	30	48 TFND	UNI 1	-	-	44,60
111120.180.010	•	180	2,4/1,8	30	48 TFND	UNI 1	-	-	44,60
111120.180.020	•	180	2,2/1,6	30	64 TFND	UNI 1	-	-	58,10
111120.185.010	•	185	2,2/1,6	20/16	64 TFND	2-6-32	✔	-	58,90
111120.190.010	•	190	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI 1	-	-	48,95
111120.190.020	•	190	2,2/1,6	30	68 TFND	UNI 1	-	-	61,80
-	•	200	2,2/1,8	20	100 TFND	Siehe/See Art. 11.1150, Seite/Page 637		-	
111120.200.010	•	200	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI 1	-	-	49,45
111120.200.020	•	200	2,2/1,6	30	68 TFND	UNI 1	✔	-	62,65
-	•	200	2,2/1,8	30	100 TFND	Siehe/See Art. 11.1150, Seite/Page 637		-	
-	•	200	2,2/1,8	32	100 TFND	Siehe/See Art. 11.1150, Seite/Page 637		-	
111120.210.010	•	210	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI 1	-	-	50,05
111120.210.020	•	210	2,2/1,6	30	72 TFND	UNI 1	-	-	66,65
111120.216.010	•	216	2,4/1,8	30	60 TFND	UNI 1	-	-	55,15
111120.216.020	•	216	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	73,60
111120.220.010	•	220	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI 1	-	-	56,80
111120.220.020	•	220	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	73,60
111120.225.010	•	225	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI 1	-	-	56,80
111120.225.020	•	225	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	73,60
111120.230.010	•	230/235 ●	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI 1	-	-	56,80
111120.230.020	•	230/235 ●	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	73,60
111120.240.010	•	240	2,2/1,8	30	80 TFND	UNI 1	-	-	73,60
111120.250.010	•	250	2,8/2,2	30	80 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	73,75
111120.250.020	•	250	2,2/1,8	30	100 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	97,40
111120.250.030	•	250	2,2/1,8	32/30	120 TFND	UNI 2	✔	-	134,10
111120.260.010	•	260	2,4/1,8	30	68 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	74,35
111120.260.020	•	260	2,4/1,8	30	100 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	105,35
111120.270.010	•	270	2,4/1,8	30	80 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	79,55
111120.270.020	•	270	2,4/1,8	30	100 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	107,60
111120.300.010	•	300	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	115,50
111120.305.010	•	305	2,6/2,0	30	80 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	88,65
111120.305.020	•	305	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	115,50
111120.330.010	•	330	2,4/1,8	30	96 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	122,65
111120.330.020	•	330	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	131,25
111120.330.030	•	330	2,4/1,8	32	96 TFND	UNI 2	✔	-	122,65
111120.330.040	•	330	2,4/1,8	32	120 TFND	UNI 2	✔	-	131,25
111120.350.010	•	350	2,7/2,0	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	136,80
111120.400.010	•	400	3,1/2,5	30	130 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	153,40
111120.420.010	•	420	3,4/2,8	30	132 TFND	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	175,90
111120.450.010	•	450	3,4/2,8	30	138 TFND	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	182,60
111120.500.010	•	500	3,4/2,8	30	144 TFND	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	202,05
111120.550.010	•	550	3,6/3,0	30	160 TFND		✔	✔	278,90

● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

Kunststoffe
Plastics
Plásticos
синтетические материалы



Drehzahl **n** (U/min) • Revolution per minute **n** (rpm) • Revoluciones por minuto **n** (rpm) • Количество оборотов n (об./мин.)

	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
80 Ø	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90 Ø	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100 Ø	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54	96
120 Ø	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125 Ø	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140 Ø	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150 Ø	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160 Ø	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	68	76	84	104	152
180 Ø	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118	170
200 Ø	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225 Ø	18	24	30	33,5	36	48	53	60	66	72	96	106	120	144	212
250 Ø	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160	236
300 Ø	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350 Ø	28	36,5	47	52	56	73	88	94	105	112	146	166	188	224	332
400 Ø	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450 Ø	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283	424
500 Ø	40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320	472

Schnittgeschwindigkeit in m/s · Cutting speed in m/s · Velocidad de corte · Скорость резания, м/с

1 Kunststoffe · Plastics
Plásticos · синтетические материалы

2 Sicherheitsgrenze · Savety limits
Límite de seguridad · Пределы безопасности

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc
Determinación de la velocidad media Vc
Определение скорости резания Vc

$$Vc\ (m/s) = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$$

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf
La determinación de la velocidad de Vf alimentación
Определение скорости продвижения Vf

$$Vf\ (m/min) = \frac{fz \cdot n \cdot Z}{1000}$$

Vc (m/s) = Schnittgeschwindigkeit · Cutting speed · Velocidad de corte · Скорость резания

Vf (m/min) = Vorschubgeschwindigkeit · Feed rate · Avance · Скорость перемещения

fz (mm/z) = Vorschub pro Zahn · Feed per tooth · Avance por diente · Подача на зуб

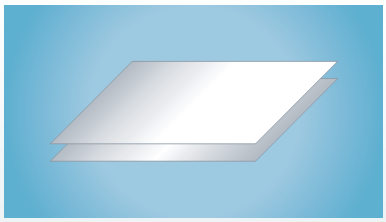
D (mm) = Sägendurchmesser · Saw blade diameter · Saw diámetro · Диаметр пилы

n (min^{-1}) = Drehzahl · rpm · Número de revoluciones · Частота вращения

Z = Anzahl der Zähne · Number of teeth · Número de dientes · Количество зубьев

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

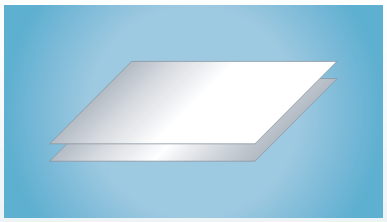
Kunststoffe
Plastics
Plásticos
синтетические материалы

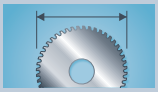
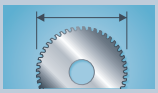
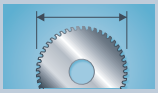
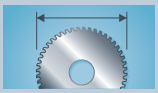
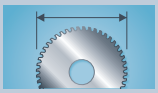


Schnittwertempfehlungen · Recommended cutting values · Recomendación del valor de corte · Рекомендации по параметрам режима резания

Werkstoffgruppe Material Group Grupo de materiales Категория материала	Werkstoffbeispiele Material examples Ejemplos de materiales Примеры материалов	**Vc (m/min)** Schnittgeschwindigkeit Cutting speed Velocidad de corte Скорость резания	**fz (mm/z)** Vorschub pro Zahn Feed per tooth Avance por diente Подача на зуб
Harte Thermoplaste	**PA** Polyamid, PE Polyäthylen, **PS** Polystyrol, **POM** Polyoxymethylen, **ABS** Acrylnitril-Butadien-Styrol	60-70	0,06-0,10
	PVC Polyvinylchlorid	55-60	0,06-0,10
	PC Polycarbonat	70-75	0,03-0,06
Hard Thermoplastics	**PA** Polyamide, **PE** Polyethylene, **PS** Polystyrene, **POM** polyoxymethylene, ABS acrylonitrile-butadiene-styrene	60-70	0,06-0,10
	PVC Polyvinyl chloride	55-60	0,06-0,10
	PC Polycarbonat	70-75	0,03-0,06
Termoplásticos duros	**PA** Poliamida, **PE** polietileno, **PS** poliestireno **POM** Polioximetileno, ABS Acrilonitrilo-butadieno-estireno	60-70	0,06-0,10
	PVC cloruro de polivinilo	55-60	0,06-0,10
	PC policarbonato	70-75	0,03-0,06
Твердые термопласты	**ПА** (полиамид), **ПЭ** (полиэтилен), **ПС** (полистирол), **ПОМ** (полиоксиметилен), **АБС** (акрилонитрилбутадиенстирол)	60-70	0,06-0,10
	ПВХ (поливинилхлорид)	55-60	0,06-0,10
	ПК (поликарбонат)	70-75	0,03-0,06
Leicht schmelzende Thermoplaste	**PP** Polypropylen, **PA6** Polyamid-6	60-70	0,08-0,18
Easily melting thermoplastics	**PP** polypropylene, **PA6** polyamide-6		
Termoplásticos de bajo punto de fusión	**PP** polipropileno, **PA6** Poliamida-6		
Легкоплавкие термопласты	**ПП** (полипропилен), **ПА 6** (полиамид 6)		
Thermoplaste mit Sichtflächen	**PC** Polycarbonat	70-75	0,03-0,06
	PMMA Acrylglas	60-65	0,06-0,09
Thermoplastics with visible surface	**PC** polycarbonate	70-75	0,03-0,06
	PMMA acrylic glass	60-65	0,06-0,09
Termoplásticos con superficies visibles	**PC** policarbonato	70-75	0,03-0,06
	PMMA vidrio acrilica	60-65	0,06-0,09
Термопласты с видимой поверхностью	**ПК** (поликарбонат)	70-75	0,03-0,06
	ПММА (оргстекло)	60-65	0,06-0,09
Duroplaste	HPL-Schichtstoffplatten (Trespa®, Resopal®, Wodego®, Duropal®, Formica®, Unilin®, Kronospan®, Homapal®, Decodur®, Abet®) PUR Polyurethan, Melamin, HP-Hartpapier	50-70	0,01-0,08
Duroplastic	HPL High-Pressure-Laminate (Trespa®, Resopal®, Wodego®, Duropal®, Formica®, Unilin®, Kronospan®, Homapal®, Decodur®, Abet®) PUR Polyurethan, Melamine, HP Hardpaper		
Duroplásticos	HPL tableros laminatos (Trespa®, Resopal®, Wodego®, Duropal®, Formica®, Unilin®, Kronospan®, Homapal®, Decodur®, Abet®) PUR poliuretano, Melamina		
Дюропласты	Плиты из слоистого пластика (Trespa®, Resopal®, Wodego®, Duropal®, Formica®, Unilin®, Kronospan®, Homapal®, Decodur®, Abet®) ПУР (полиуретан), меламин, бумажнослоистый пластик		
	Glasfaserverstärkte und Kohlefaserverstärkte Kunststoffe GFK/CFK Aramidfaserkunststoffe AFK (Kevlar, Nomex, Carbolan, Rigitor, Durostone)	20-50	0,01-0,03
	Glass fibre and carbon fibre reinforced plastic GFK/CFK Aramid fibre plastik AFK (Kevlar, Nomex, Carbolan, Rigitor, Durostone)		
	Reforzado con fibra de vidrio y fibra de carbon plástico reforzado con GRP/CRP Plástico de fibra de aramida AFK (Kevlar, Nomex, Carbolan, Rigitor, Durostone)		
	Стекло- и углепластики GFK/CFK арамидные композиционные материалы AFK (Kevlar, Nomex, Carbolan, Rigitor, Durostone)		
Mineralisch-Acrylgebundene Materialien z.B. Küchenplatten/Waschbecken	Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	50-70	0,02-0,04
Mineral-Acrylic bound materials e.g. Kitchen worktops/sink			
Materiales minerales con unión acrílica, como encimeras/fregaderos			
Минеральные акриловые материалы, напр., кухонные столешни или мойки			

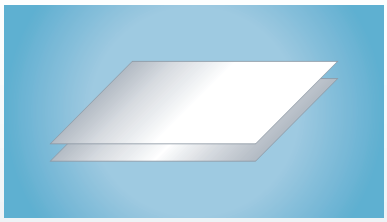
Kunststoffe
Plastics
Plásticos
синтетические материалы



Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application · Aplicación · Применение	
10.8000 Ø mm 120–300 	Kunststoff Universal	Universalblatt für das Bauhandwerk, Ladenbau, Messebau, Renovierungsarbeiten	521
	Plastic universal	Universal blade for construction, shop fitting, booth builder, renovations	
	Plástico universal	Hoja universal para la construcción, instalaciones, ferias, renovaciones	
	Универсальный диск для резки пластика	Универсальный диск для строительства, оформления торговых помещений, промышленных ярмарок, ремонтных работ	
10.9000 Ø mm 350–400 	Kunststoff 7-Zahn Geometrie	Durch 7-Zahn Geometrie hervorragende Schnittgüte, exakter Schnitt und höchste Standzeit	522
	Plastic 7-tooth geometry	7-tooth geometry gives excellent cutting quality, precise cut and maximum tool life	
	Geometría 7-diente de plástico	Excelente calidad de corte por la geometría de 7 dientes, corte preciso y mayor durabilidad	
	7-кратная геометрия для резки пластика	Отличное качество распила, точная резка и максимальный срок службы благодаря 7-кратной геометрии	
10.9050 Ø mm 250–350 	Acrylglas (Plexiglas) Klarsichtschnitt	Für Fertigschnitte, Klarsichtschnitte in homogene Werkstoffe, Thermoplaste wie Acrylglas (Plexiglas) PC, PMMA.	523
	Acrylic (Plexiglas) clear cut view	For finishing cut, clear cut view in homogenous material, thermoplastics such as acrylic (plexiglass), PC, PMMA.	
	Acrílico (plexiglás) cortes claros	Para cortes de acabado, cortes claros en materiales homogéneos, termoplásticos como vidrio acrílico (plexiglás) PC, PMMA.	
	Акриловое стекло (органическое стекло), создание прозрачных срезов	Для окончательного распила, создания прозрачных срезов на однородных материалах, термопластах, напр., акриловом (органическом) - ПК, ПММА.	
11.1000 Ø mm 200–600 	Fensterprofile & Kunststoffe. Positiver Spanwinkel	Für Trenn- und Gehrungsschitte in dick- bis dünnwandigen Platten und Hohlprofilen z.B. Fensterprofile aus PVC	525
	Window profiles & plastics. Positive hook angle	For sizing cuts and mitre cuts in thin and thick-walled boards and hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC	
	Perfiles de ventana & plástica. Ángulo de ataque positivo	Para cortes de separación y de inglete en planchas de pared gruesas a delgadas y perfiles huecos, p. ej., perfiles de ventanas de PVC	
	Оконные профили и пластик. Положительный угол заточки	Для продольной и косой распиловки толстостенных и тонкостенных плит и полых профилей, напр., оконных профилей из ПВХ	
11.1050 Ø mm 250–550 	Fensterprofile & Kunststoffe. Positiver Spanwinkel / Dünnschnitt	Für Trenn- und Gehrungsschitte in dünnwandigen Platten und Hohlprofilen z.B. Fensterprofile aus PVC	527
	Window profiles & plastics. Positive hook angle / Thin-Cut	For sizing cuts and mitre cuts in thin-walled boards and hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC	
	Perfiles de ventana & plástica. Ángulo de ataque positivo / Ancho de corte bajo	Para cortes de separación y de inglete en planchas de pared delgadas y perfiles huecos, p. ej., perfiles de ventanas de PVC	
	Оконные профили и пластик. Положительный угол заточки / тонкий пропил	Для продольной и косой распиловки тонкостенных плит и полых профилей, напр., оконных профилей из ПВХ	

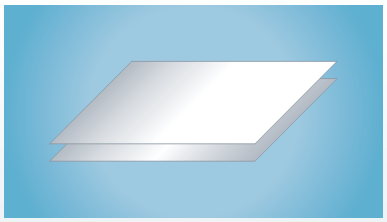
Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Kunststoffe
Plastics
Plásticos
синтетические материалы



Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application · Aplicación · Применение	
11.1100 Ø mm 250–600	Fensterprofile & Kunststoffe. Negativer Spanwinkel	Für Trenn- und Gehrungsschnitte in dünn- bis mittelwandige Platten und Hohlprofile, z.B. Fensterprofile aus PCV	529
	Window profiles & plastics. Negative hook angle	For sizing cuts and mitre cuts in thin/medium-walled boards and hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC	
	Perfiles de ventana & plástica. Ángulo de ataque negativo	Para cortes de separación y de inglete en planchas de pared delgadas a medias y perfiles huecos, p. ej., perfiles de ventanas de PVC	
	Оконные профили и пластик. Отрицательный угол заточки	Для продольной и косой распиловки плит с тонкой и средней стенкой и полых профилей, напр., оконных профилей из ПВХ	
11.1120 Ø mm 120–550	Fensterprofile & Kunststoffe. Negativer Spanwinkel / Dünnschnitt	Für Trenn- und Gehrungsschnitte in dünnwandige Platten und Hohlprofile, z.B. Fensterprofile aus PCV	531
	Window profiles & plastics. Negative hook angle / Thin-Cut	For sizing cuts and mitre cuts in thin-walled boards and hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC	
	Perfiles de ventana & plástica. Ángulo de ataque negativo / Ancho de corte bajo	Para cortes de separación y de inglete en planchas de pared delgadas y perfiles huecos, p. ej., perfiles de ventanas de PVC	
	Оконные профили и пластик. Отрицательный угол заточки / тонкий пропил	Для продольной и косой распиловки тонкостенных плит и полых профилей, напр., оконных профилей из ПВХ	
11.1320 Ø mm 120–500	Fensterprofile mit Gummidichtung & Kunststoffe	**Hervorragende Schnittqualität** bei Trenn- und Gehrungsschnitten in Dünnwandige Platten und Hohlprofile, z.B. Fensterprofile speziell **mit eingezogener Gummidichtung.**	533
	Window profiles with rubber seal & plastics	**Excellent cutting quality** for sizing cuts and mitre cuts in thin-walled boards and hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC especially with rubber seal.	
	Perfiles de ventana con junta de goma y plásticos	**Excelente calidad de corte** en cortes de separación y de inglete en planchas de pared delgadas y perfiles huecos, p. ej., perfiles de ventanas especialmente **con junta de goma incluida**.	
	Оконные профили с резиновым уплотнением и пластик	**Высокое качество распила** при продольной и косой резке тонкостенных плит и полых профилей, напр., оконных профилей **с резиновым уплотнением.**	
11.1350 Ø mm 160–350	Diamant Universal	Durch DP (Polykristalliner Diamant) Bestückung ideal zum Trennen extrem abrassiver, zu hohem Schneidenverschleiß führender Materialien wie: Corian, Trespa, Gips- und Zementgebundene Platten, Eternit, GFK, CFK, Carbon ...	535
	Diamond Universal	Due to DP (Polychristalline Diamond) teeth excellent for cutting extreme abrasive, heavy machining and abrading materials such as: Corian, Trespa, gypsum and cement-bonded boards, Eternit, GFK, CFK, carbon ...	
	Diamante Universal	Mediante el DP (Diamante Policristalino), ideal para el corte de materiales muy abrasivos a materiales que producen un alto desgaste, como: Corian, Trespa, planchas unidas por cemento y yeso, Eternit, GRP, CFRP, carbón ...	
	Универсальный диск с алмазным напылением	Благодаря напылению из поликристаллического алмаза идеально подходит для резки высокоабразивных материалов, которые способствуют быстрому износу режущей кромки, напр.: Corian, Trespa, гипсовые и цементные плиты, этернит, GFK, CFK, углепластик ...	
11.1370 Ø mm 250–350	Diamant · Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe	Durch DP (Polykristalliner Diamant) Bestückung ideal zum Trennen extrem abrasiver, zu hohem Schneidenverschleiß führender Materialien in Fertigschnitt Qualität.	537
	Diamond · Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive materials	Due to DP (Polychristalline Diamond) teeth excellent for cutting extreme abrasive, heavy machining and abrading materials in finishing-cut quality.	
	Diamante · Formatear · Corte final · Plásticos duros · Materiales abrasivos	Mediante el DP (Diamante Policristalino), ideal para el corte de materiales muy abrasivos a materiales que producen un alto desgaste, en la calidad del corte final.	
	Алмазное напыление· Обрезка по формату · Окончательный распил · Твердый пластик · Абразивные материалы	Благодаря напылению из поликристаллического алмаза идеально подходит для резки высокоабразивных материалов, которые способствуют быстрому износу режущей кромки, качество окончательного распила.	

Kunststoffe
Plastics
Plásticos
синтетические материалы



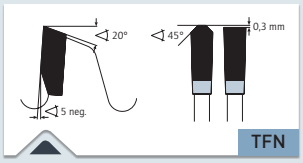
Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application · Aplicación · Применение	
11.1425 Ø mm 120–500	Kunststoffe · Profile · Furniere / Dünnschnitt	Ideal für Fertigschnitte in dünnwandige Holz- und Kunststoffteile (Leisten, Bilderrahmen) sowie Furniere und harte Thermoplaste wie PC, PMMA (Acrylglas, Plexiglas)	539
	Plastics · Profiles · Veneers / Thin-Cut	Ideal for finishing-cuts in thin-walled wood and plastic parts e.g. strips, picture frames. Excellent also for veneers and hard thermoplastics such as PC, PMMA (acrylic, plexiglas)	
	Plásticos · Perfiles · Carillas / Ancho de corte bajo	Ideal para cortes de acabado en madera y piezas de plástico finas (molduras, marcos de imagen), así como chapas y termoplásticos duros, tales como PC, PMMA (vidrio acrílico, plexiglás)	
	Пластик · Профили · Фанера / тонкий пропил	Идеальный вариант для окончательного распила тонкостенных деталей из дерева и пластика (багет, рамки для картин), а также фанеры и твердых термопластов, таких как ПК, ПММА (акриловое стекло, органическое стекло)	
11.1430 Ø mm 120–500	Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt	Ideal für Fertigschnitte in dünnen Platten und Profilmaterial aus harten Kunststoffen (Thermoplaste) wie: PVC, PE, PA, ABS, POM PC, PMMA (Acrylglas) sowie generell abrasive Werkstoffe wie Faserzementplatten, Eternit, Corian, Trespa ...	541
	Hard plastics · abrasive materials · Finishing-cut / Thin-Cut	Excellent for finishing-cuts in thin-walled boards and profiles of hard plastics (thermoplastics) such as: PVC, PE, PA, ABS, POM, PC, PMMA (acrylics). In general also excellent for abrasive materials such as gypsum and cemented boards, Eternit, Corian, Trespa ...	
	Plásticos duros · materiales abrasivos · Calidad de corte excelente / Ancho de corte bajo	Ideal para acabados de corte en placas finas y materiales de perfilado de plástico duro (termoplásticos) como: PVC, PE, PA, ABS, POM PC, PMMA (vidrio acrílico) así como materiales abrasivos en general, como planchas de fibrocemento, Eternit, Corian, Trespa ...	
	Твердый пластик · Абразивные материалы Окончательный распил / тонкий пропил	Идеальный вариант для окончательного распила тонкостенных плит и профильного материала из твердого пластика (термопласта), напр.: ПВХ, полиэтилен, полиамид, АБС-пластик, смесь полиметиленоксида и поликарбоната, ПММА (акриловое стекло), а также абразивные материалы, напр., цементоволоконные листы, этернит, Corian, Trespa ...	
11.1450 Ø mm 210–600	Kapp- und Gehrungs-Kreissägeblätter · Wechselzahn/negativ	Spezialprogramm für Kapp- und Gehrungssägen. Hohe Zähnezahl hervorragend für nahezu alle Kunststoffe und Plattenwerkstoffe/Profile furniert oder beschichtet.	543
	Chop- and mitre circular saws · alternate top bevel tooth/negative	Special selection for chop- and mitre saws. High number of teeth excellent for almost all kind of plastics and veneered/coated boards/profiles.	
	Hojas de sierra de inglete y tronzadoras · Dentado alternado/negativo	Programa especial para sierras de inglete y tronzadoras. Alto número de dientes, excelente para casi todos los plásticos y materiales de la chapa/perfiles chapados o recubiertos.	
	Диски для торцовочных и усорезных циркулярных пил · Переменный зуб / отрицательный угол заточки	Специальная программа для торцовочных и усорезных пил. Большое количество зубьев идеально подходит почти для всех видов пластика и плитных материалов / профилей, обшитых фанерой или облицованных.	
11.1460 Ø mm 250–400	Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe	Zum Formatieren von Platten/Profilen in verschiedenen Dicken aus Thermoplaste wie PVC, PE, PA, ABS usw. Ebenfalls ideal bei Duroplasten und Mineralwerkstoffe wie HPL (Trespa, Resopal), Corian, Noblan und Abrasive Werkstoffe wie GFK, CFK	545
	Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive Materials	For sizing panels/profiles of thermoplastics in various thicknesses made of: PVC, PE, PA, ABS ... Also ideal for duroplastics and mineral materials such as HPL (Trespa, Resopal) Corian, Noblan and abrasive materials such as GFK, CFK.	
	Formatear · Corte final · Plásticos duros · Materiales abrasivos	Para formatear planchas/perfiles en varios espesores de termoplásticos como PVC, PE, PA, ABS, etc También ideal para termoplásticos y materiales minerales, tales como HPL (Trespa, Formica), Corian, Noblan y materiales abrasivos como GFK, CFK	
	Обрезка по формату · Окончательный распил · Твердый пластик · Абразивные материалы	Для обрезки по формату плит / профилей различной толщины, изготовленных из термопласта, напр., ПВХ, ПЭ, ПА, АБС и пр. Также идеально подходит для резки дюропластов и минеральных материалов, напр., HPL (Trespa, Resopal), Corian, Noblan и абразивных материалов, таких как GFK, CFK	
11.1470 Ø mm 220–400	Formatieren · Fertigschnitt · Trapez/ Flachzahn	Zum Formatieren von Platten/Profilen in verschiedenen Dicken. Für nahezu alle Kunststoffe (Duroplasten und Thermoplasten) geeignet. Ideal auch bei beidseitig mit Kunststoff beschichtete Platten.	547
	Panel-sizing · Finishing cut · Triple chip/flat tooth	For sizing panels/profiles in various thicknesses. For almost all kinds of plastics (duro- and thermoplastics). Ideal also for double-side plastic coated boards.	
	Formatear · Corte final · Diente plano/ trapezoidal	Para formatear placas/perfiles en varios espesores. Adecuado para casi todos los plásticos (duroplásticos y termoplásticos). También es ideal para placas recubiertas con plástico en ambas caras.	
	Обрезка по формату · Окончательный распил Трапециевидный / плоский зуб	Для обрезки по формату плит / профилей различной толщины. Подходит почти для всех видов пластика (дюропласты и термопласты). Идеальный вариант для плит, облицованных пластиком с обеих сторон.	

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Kunststoff Universal
Plastic universal
Plástico universal
Универсальный диск для резки пластика

Art. 10.8000
GOLD-STAR LINE





> Trapez-Flachzahn Negativ
> Triple-chip / flat tooth negative
> Diente plazo-trapezoidal negativo
> Трапециевидный плоский зуб Отрицательный угол заточки

Art.			H7				€
108000.120.010	● 120	2,8/2,0	20	34 TFN	-	-	33,65
108000.136.010	● 136	2,8/2,0	20/10	40 TFN	2-6-32	-	39,30
108000.150.010	● 150	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	-	40,50
108000.160.010	● 160	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	-	40,95
108000.165.010	● 165	2,8/2,0	20	48 TFN	2-6-32	-	44,20
108000.170.010	● 170	2,8/2,0	30	48 TFN	-	-	44,35
108000.180.010	● 180	2,8/2,0	30	48 TFN	UNI 1	-	44,90
108000.185.010	● 185	2,8/2,0	20/16	48 TFN	2-6-32	-	46,55
108000.190.010	● 190	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	49,55
108000.200.010	● 200	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	50,55
108000.210.010	● 210	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	51,25
108000.216.010	● 216	2,8/2,0	30	60 TFN	UNI 1	-	56,45
108000.216.020	● 216	2,8/2,0	30	80 TFN	UNI 1	-	67,75
108000.220.010	● 220	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	54,15
108000.230.010	● 230/235 ●	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI 1	-	56,75
108000.240.010	● 240	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI 1	-	56,75
108000.250.010	● 250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	70,65
108000.250.020	● 250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	78,70
108000.250.030	● 250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	97,35
108000.260.010	● 260	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	85,10
108000.270.010	● 270	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	86,95
108000.280.010	● 280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	89,15
108000.300.010	● 300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	84,55
108000.300.020	● 300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	88,55
108000.300.030	● 300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	115,50

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64
● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓		Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	Древесина с посторонними включениями, такими как: гвозди, скобы, цементные загрязнения
✓		Gips-Zement-Steinwoll-platten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks	Bloque material construcción	Пенобетон

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Elektro Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Akkubetriebene Maschinen.

For portable circular saws, cross-cut saws, panel saws, sizing and mitre saws, table and radial arm saws, battery-driven saws.

Para sierras circulares portátiles, sierras tronzadoras, sierras de panel, sierras de chop y ingletadoras, máquinas que funcionan con baterías, sierras de mesa, sierras de formato.

Для ручных электрических циркулярных пил, торцовочных и усо-резных пил, радиальных ручных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, аккумуляторных инструментов.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Das ideale Blatt für den Ladenbau, Messebau, Renovierungs-arbeiten. Für eine Vielzahl von Materialien wie: Ne-Metalle, Kunststoffe, Plexiglas, Spanplatten, Thermofassadenplatten. Weitere Alu-Negativ Blätter siehe Art. 11.1100 Seite 529 sowie Art. 11.1120 Seite 531.

The ideal blade for shop construction, trade fair construction, renovation work. For many materials such as: non-ferrous materials, plastics, plexiglas, chipboard, thermo façade plates. Other aluminium negative sheets: see item11.1100 page 529, and item11.1120 page 531.

La hoja ideal para taller de montaje, construcción de stands, trabajos de renovación. Para una variedad de materiales como: Metales no ferrosos, plásticos, metacrilato, madera contrachapada, paneles térmicos de fachada. Otras hojas de alu negativo, véase el Art.11.1100 Páginas 529, así como el Art.11.1120 Paginas 531.

Идеальный пильный диск для устройства торговых площадей, выставочных стендов, проведения ремонтных работ. Применяется для обработки различных материалов, в частности, цветных металлов, пластмассы, органического стекла, древесностружечных плит, теплоизоляционных фасадных панелей. Прочие пильные диски Alu-Negativ см. Арт. 11.1100, стр. 529, а также Арт.11.1120, стр. 531.

1 2 3 4 5 6 7 8 9
Art. 100 101 102

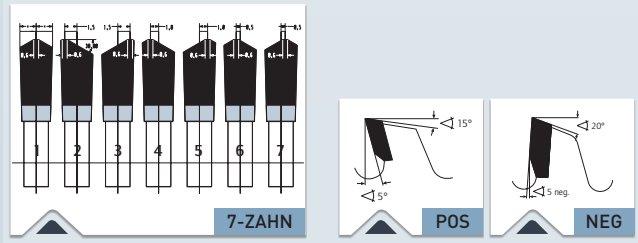
Video видео

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. **10.9000**
GOLD-STAR LINE

Kunststoff 7-Zahn Geometrie
Plastic 7-tooth geometry
Geometría 7-diente de plástico
7-кратная геометрия для резки пластика





Art.			H7				€
109000.350.010	▲ 350	3,6/3,0	30	84 POS	UNI	✔	111,25
109000.400.010	▲ 400	4,0/3,2	30	70 POS	UNI	✔	124,90
109000.400.020	▲ 400	3,6/3,0	30	98 NEG	UNI	✔	146,30

UNI = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

Weitere Abmessungen auf Anfrage. ▲ Solange Vorrat reicht.
Other dimensions are available on request ▲ While stocks last.
Dimensiones adicionales a petición ▲ Hasta agotar existencias.
Другие размеры поставляются на заказ ▲ Пока имеется в наличии последней.

✔ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✔		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✔		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✔		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✔		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/ façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/ paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Durch 7-Zahn Geometrie hervorragende Schnittgüte, exakter Schnitt und höchste Standzeiten in sämtlichen Ne-Metallen, Acrylharzen (Plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan u.ä.

Outstanding cut quality due to 7-Cut geometry, accurate cutting and the highest service life in all non-ferrous metals, acrylic resins (Plexiglas), Pertinax, Corian, Variocor, Resoplan and similar material.

Precisión excelente de corte mediante la geometría 7-Cut. corte exacto y máxima vida útil en diversos metales no férricos, resina acrílica (plexiglas), pértinax, corian, variocor, resoplan, entre otros.

Выдающееся качество распилов благодаря 7-ми кратной геометрии резания. Аккуратные спилы и высокий срок службы по всем типам цветных металлов и пластикам, таким как поликарбонат, Пертинакс, Кориан (Corian), Вариокор и подобным им.

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Tisch- und Formatkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialsägen, Doppelabkürzsägen.

For table and sizing circular saws, panel and mitre saws, radial arm saws, cross cut saws.

Para sierras circulares de cadena y de mesa, de inglete compuestas, sierras radiales, sierras circulares doble.

Для настольных и форматно-раскроечных станков, отрезных и торцовочных пил, радиально-рычажных и маятниковых пил.

Video видео

Acrylglas (Plexiglas) Klarsichtschnitt
Acrylic (Plexiglas) clear cut view
Acrílico (plexiglás) cortes claros
Акриловое стекло (органическое стекло), создание прозрачных срезов

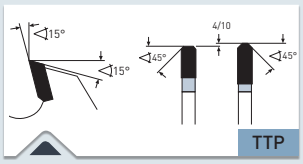
Art. 10.9050
GOLD-STAR LINE



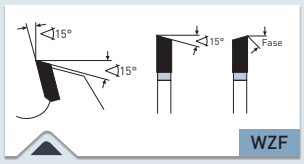
Art.			H7				€
109050.250.010	● 250	3,2/2,2	30	48 TTP	UNI	✔	278,60
109050.250.020	● 250	3,2/2,2	30	80 WZF	UNI	✔	298,25
109050.300.010	● 300	3,2/2,2	30	60 TTP	UNI	✔	236,10
109050.300.020	● 300	3,2/2,2	30	96 WZF	UNI	✔	244,15
109050.350.010	● 350	3,5/2,5	30	72 TTP	UNI	✔	369,55
109050.350.020	● 350	3,5/,25	30	108 WZF	UNI	✔	436,55

UNI = 2-10-60 + 2-9-46,4 + 2-7-42

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request
Dimensiones adicionales a petición
ДРУГИЕ РАЗМЕРЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ НА ЗАКАЗ

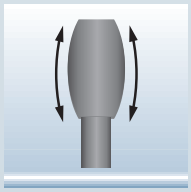


> Trapez Flach Positiv
> Triple-chip / flat tooth positive
> Plano trapezoidal positivo
> Трапециевидный Плоский Положительный угол заточки

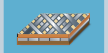


> Wechselzahn-Fase
> Alternate top bevel+bevel
> Dientes cónicos alternados
> Переменный зуб - фаска

Bombierter Flankenstil
Bossed edge style
Borde bossed
Шарообразная боковая заточка



✔ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✔ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✔ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✔		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✔		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✔		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/ façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/ paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Tischkreissägen, Formatsägen, Plattenaufteilsägen

For table-mounted circular saws, final trimming saws, panel sizing saws

Para sierras de mesa, sierras circulares, sierras de tableros

Для настольных циркулярных пил, форматных пил, делительных пил для раскроя плит

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für Fertigschnitte, Klarsichtschnitte in homogene Werkstoffe, Thermoplaste wie Acrylglas (Plexiglas) PC, PMMA.

Wenigzahn Ausführung: (TTP) Thermoplast im Packetschnitt. Zugfestigkeit > 50 N/mm².

Vielzahn Ausführung: (WZF) Thermoplast dünnwandig. Zugfestigkeit max. 50 N/mm².

Empfehlung: Kühlung mit Emulsion, siehe Seite 678-681.

For finishing cut, clear cut view in homogenous material, thermoplastics such as acrylic (plexiglass), PC, PMMA.

Low tooth number: (TTP) Thermoplastics, for stacks of material. Tensile strength > 50 N/mm².

High tooth number: (WZF) Thermoplastics, thin-walled. Tensile strength max. 50 N/mm².

Recommemndation: Use emulsion as a coolant, see page 678-681.

Para cortes de acabado, cortes claros en materiales homogéneos, termoplásticos como vidrio acrílico (plexiglás) PC, PMMA.

Diseño con pocos dientes: (TTP) Termoplástico en corte de paquete Resistencia a la tracción > 50 N/mm².

Diseño con muchos dientes: (WZF) Termoplástico de pared delgada. Resistencia a la tracción máx. 50 N/mm².

Recomendación: Refrigeración con emulsión, ver página 678-681.

Для окончательного распила, создания прозрачных срезов на однородных материалах, термопластах, напр., акриловом (органическом) – ПК, ПММА.

Исполнение с малым количеством зубьев (TTP): термопласт (пакетная резка). Предел прочности > 50 Н/мм².

Исполнение с большим количеством зубьев (WZF): тонкостенный термопласт. Предел прочности макс. 50 Н/мм².

Рекомендация: для охлаждения используйте смазывающе-охлаждающую жидкость, см. стр. 678-681

Video видео

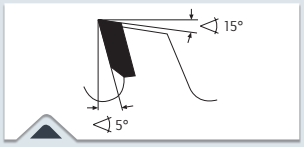
1 2 3 4 5 6 7 8 9 Art. 100 101 102

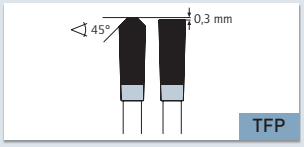
HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1000
GOLD-STAR LINE

Fensterprofile & Kunststoffe. Positiver Spanwinkel
Window profiles & plastics. Positive hook angle
Perfiles de ventana & plástica. Ángulo de ataque positivo
Оконные профили и пластик. Положительный угол заточки







> Trapez-Flachzahn Positiv
> Triple-chip / flat tooth positive
> Diente plano trapezoidal positivo
> Трапециевидный плоский зуб Положительный угол заточки

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/ façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/ paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Tisch- und Formatkreissägen, Doppelgehrungssägen, automatische Kappkreissägen, CNC-Bearbeitungszentren.

Table and sizing saws, double mitre saws, automatic cross-cut saws, CNC machining centers.

Escuadradoras y sierras de mesa, sierras tronzadoras dobles, sierras de inglete automáticas, centros de mecanizado CNC.

Круглопильные форматные станки с рабочим столом, двойные усорезные пилы, автоматические торцовочные пилы, обрабатывающие центры с ЧПУ.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für Trenn- und Gehrungsschitte in dick- bis dünnwandigen Platten und (je nach Zähnezahl) Hohlprofilen z.B. Fensterprofile aus PVC, auch Glasfaserverstärkt mit und ohne Gummidichtung. (Durch positiven Schnittwinkel vorzugsweise für automatischen Vorschub. Auch manueller Vorschub möglich).

Achswinkel-Blätter für nahezu gratfreie, sauberste Schnitte und höchste Standzeiten in Fensterprofile aus PVC (auch glasfaserverstärkt-GFK)
SPEZIELL MIT GUMMIDICHTUNG siehe Art. 11.1320, Seite 532

For sizing cuts and mitre cuts in thin and thick-walled boards and (depending on the number of teeth) hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC, also glass fibre reinforced (GRP) with and without rubber seal. (Positive hook angle preferably for automatic feed. Manual feed also possible).

Axial-Angle blades for virtually burr-free, cleanset cuts and longest service life in window profiles made of PVC (also glass fibre reinforced-GRP)
SPECIFICALLY WITH RUBBER SEAL see Art. 11.1320, Page 532

Para cortes de separación y de inglete en planchas de pared gruesas a delgadas y (según el número de dientes) perfiles huecos, p. ej., perfiles de ventanas de PVC también reforzados con o sin junta de goma. (Mediante el ángulo de corte positivo preferentemente para el avance automático. También posible el avance manual).

Hojas de **Ángulo de eje** para casi todos los cortes limpios, sin rebabas y mayor vida útil en perfiles de ventanas de PVC (también reforzadas con fibra de vidrio GFK)
ESPECIAL CON JUNTA DE GOMA ver art. 11.1320, Página 532

Используется для продольной и косой распиловки толстостенных и тонкостенных плит и (в зависимости от количества зубьев) полых профилей, напр., оконных профилей из ПВХ, а также стеклоармированных профилей с резиновым уплотнением и без него. (Благодаря положительному углу заточки особенно рекомендуется для стационарных машин с автоматической подачей. Также возможно использование с ручной подачей).

Диски с **продольным передним углом распиловки** обеспечивают максимально чистый распил, почти без задиров, и максимальный срок службы оконных профилей из ПВХ (также стеклоармированных GFK)
СПЕЦИАЛЬНО С РЕЗИНОВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ см. арт. 11.1320, Стр. 532

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Fensterprofile & Kunststoffe. Positiver Spanwinkel
Window profiles & plastics. Positive hook angle
Perfiles de ventana & plástica. Ángulo de ataque positivo
Оконные профили и пластик. Положительный угол заточки

Art. 11.1000 GOLD-STAR LINE

Art.			H7					€
111000.200.010	•	200	3,2/2,5	30	54 TFP	UNI 1 + UNI 2	-	-	67,15
111000.200.020	•	200	2,8/2,2	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	-	-	79,10
111000.225.010	•	225	2,5/1,8	30	68 TFP	UNI 1 + UNI 2	-	-	74,80
111000.250.010	•	250	3,2/2,5	30	60 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	73,85
111000.250.020	•	250	3,2/2,5	30	80 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	82,75
111000.250.030	•	250	3,2/2,5	32	80 TFP	UNI 2	✔	-	82,75
111000.275.010	•	275	3,2/2,5	40	72 TFP	2-9-55+4-12-64	✔	-	88,50
111000.280.010	•	280	3,2/2,5	30	68 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	89,30
111000.280.020	•	280	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	93,70
111000.300.010	•	300	3,2/2,5	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	89,30
111000.300.020	•	300	3,2/2,5	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	93,70
111000.300.030	•	300	3,2/2,5	32	72 TFP	UNI 2	✔	-	89,30
111000.300.040	•	300	3,2/2,5	32	96 TFP	UNI 2	✔	-	93,70
111000.300.050	•	300	3,2/2,5	40	96 TFP	2-9-55+4-12-64	✔	-	107,50
111000.320.010	•	320	3,2/2,5	30	84 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	104,50
111000.330.010	•	330	3,2/2,5	32/30	72 TFP	UNI 2	✔	-	95,55
111000.330.020	•	330	3,2/2,5	32/30	96 TFP	UNI 2	✔	-	115,85
111000.350.010	▲	350	4,0/3,2	30	54 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	91,55
111000.350.020	•	350	3,4/2,8	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	100,80
111000.350.030	•	350	3,4/2,8	30	92 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	116,70
111000.350.040	•	350	3,4/2,8	30	108 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	129,80
111000.350.050	•	350	3,4/2,8	32	92 TFP	UNI 2	✔	-	116,70
111000.350.060	•	350	3,4/2,8	32	108 TFP	UNI 2	✔	-	123,30
111000.350.070	•	350	3,4/2,8	40	92 TFP	2-9-55+4-12-64	✔	-	116,70
111000.350.080	•	350	3,4/2,8	40	108 TFP	2-9-55+4-12-64	✔	-	129,80
111000.370.010	•	370	3,6/3,0	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	-	134,95
111000.400.010	•	400	3,8/3,2	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	138,10
111000.400.020	•	400	3,8/3,2	30	96 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	158,90
111000.400.030	•	400	3,8/3,2	30	120 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	179,70
111000.400.040	•	400	3,8/3,2	32	96 TFP	UNI 2	✔	✔	158,90
111000.400.050	•	400	3,8/3,2	40	96 TFP	4-12-64+2-15-80	✔	✔	158,90
111000.400.060	•	400	3,8/3,2	40	120 TFP	4-12-64+2-15-80	✔	✔	179,70
111000.400.070	•	400	3,8/3,2	50	96 TFP	4-15-80	✔	✔	158,90
111000.400.080	•	400	3,8/3,2	50	120 TFP	4-15-80	✔	✔	179,70
111000.420.010	•	420	4,0/3,2	30	72 TFP		✔	✔	151,40
111000.420.020	•	420	4,0/3,2	30	96 TFP	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	160,10
111000.420.030	•	420	4,0/3,2	30	120 TFP		✔	✔	180,95
111000.430.010	•	430	4,0/3,2	30	96 TFP		✔	✔	167,15
111000.450.010	•	450	4,0/3,2	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	154,30
111000.450.020	•	450	4,0/3,2	30	108 TFP	UNI 1 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	170,50
111000.450.030	•	450	4,0/3,2	30	120 TFP	UNI 1 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	185,75
111000.450.040	•	450	4,0/3,2	32	96 TFP	UNI 2	✔	✔	161,65
111000.450.050	•	450	4,0/3,2	32	120 TFP	UNI 2	✔	✔	185,75
111000.500.010	•	500	4,2/3,6	30	72 TFP		✔	✔	163,15
111000.500.020	•	500	4,2/3,6	30	96 TFP	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	183,30
111000.500.030	•	500	4,2/3,6	30	120 TFP		✔	✔	206,65
111000.500.040	•	500	4,2/3,6	30	144 TFP		✔	✔	232,65
111000.500.050	•	500	4,2/3,6	32	120 TFP	UNI 2	✔	✔	206,65
111000.500.060	•	500	4,2/3,6	32	144 TFP	UNI 2	✔	✔	232,65
111000.550.010	•	550	4,4/3,8	30	72 TFP	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	254,00
111000.550.020	•	550	4,4/3,8	30	110 TFP		✔	✔	282,40
111000.550.030	•	550	4,4/3,8	30	144 TFP		✔	✔	336,75
111000.550.040	•	550	4,4/3,8	32	96 TFP	UNI 2	✔	✔	262,50
111000.550.050	•	550	4,4/3,8	32	128 TFP	UNI 2	✔	✔	297,90
111000.550.060	•	550	4,4/3,8	80	128 TFP	6-9-100	✔	✔	304,05
111000.600.010	•	600	4,6/4,0	30	140 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	378,25

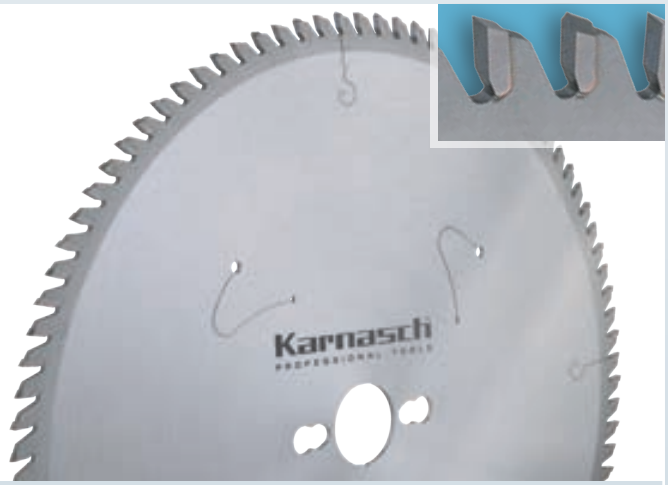
▲ = Auslaufartikel / Discontinued / Artículo descatalogado / Снято с производства

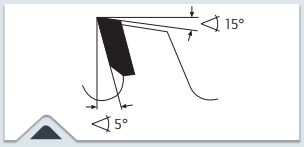
UNI 1 = 2-7-42+2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60+2-11-63+2-12-64

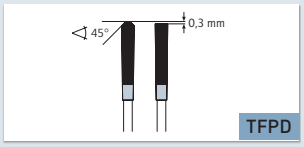
Weitere Alu-Positiv-Blätter S. 527 · More Alu-Positive blades page 527
Otras hojas aluminio-positivas Página 527 · Больше дисков для резки алюминия с положительной заточкой см. на стр. 527

Art. **11.1050**
GOLD-STAR LINE

Fensterprofile & Kunststoffe. Positiver Spanwinkel / Dünnschnitt
Window profiles & plastics. Positive hook angle / Thin-Cut
Perfiles de ventana & plástica. Ángulo de ataque positivo / Ancho de corte bajo
Оконные профили и пластик. Положительный угол заточки / тонкий пропил







> Trapez-Flachzahn Positiv dünn
> Triple-chip / flat tooth thin positive
> Diente plano trapezoidal positivo fino
> Трапециевидный плоский зуб Положительный угол заточки, тонкий

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Tisch- und Formatkreissägen, Doppelgehrungssägen, automatische Kappkreissägen, CNC-Bearbeitungszentren, akkubetriebene Sägemachinen.

Table and sizing saws, double mitre saws, automatic cross-cut saws, CNC machining centers, battery-Driven saws.

Escuadradoras y sierras de mesa, sierras tronzadoras dobles, sierras de inglete automáticas, centros de mecanizado CNC, sierras accionadas por baterías.

Круглопильные форматные станки с рабочим столом, двойные усорезные пилы, автоматические торцовочные пилы, обрабатывающие центры с ЧПУ, работающие от аккумулятора пильные станки.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL
ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD
BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE
POSIBLE · Возможно

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акрило-вые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/ façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/ paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für Trenn- und Gehrungsschitte in dünnwandigen Platten und Hohlprofilen z.B. Fensterprofile aus PVC, auch Glasfaserverstärkt mit und ohne Gummidichtung. (Durch positiven Schnittwinkel vorzugsweise für automatischen Vorschub. Auch manueller Vorschub möglich).

Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher ideal auch für akkubetrieben Maschinen.

Achswinkel-Blätter für nahezu gratfreie, sauberste Schnitte und höchste Standzeiten in Fensterprofile aus PVC (auch glasfaserverstärkt-GFK)

SPEZIELL MIT GUMMIDICHTUNG siehe Art. 11.1320, Seite 532

For sizing cuts and mitre cuts in thin-walled boards and hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC, also glass fibre reinforced (GRP) with and without rubber seal. (Positive hook angle preferably for automatic feed. Manual feed also possible).

Due to the small cutting width less cutting pressure and waste. Therefore ideal also for battery-powered machines.

Axial-Angle blades for virtually burr-free, cleanset cuts and longest service life in window profiles made of PVC (also glass fibre reinforced-GRP)

SPECIFICALLY WITH RUBBER SEAL see Art. 11.1320, Page 532

Para cortes de separación y de inglete en planchas de pared delgadas y perfiles huecos, p. ej., perfiles de ventanas de PVC también reforzados con fibra de vidrio con y sin junta de goma. (Mediante el ángulo de corte positivo preferentemente para el avance automático. También posible el avance manual).

Mediante ancho de corte fino, menos esfuerzo y residuos. Por esto es ideal para máquinas accionadas por baterías.

Hojas de **Ángulo de eje** para casi todos los cortes limpios, sin rebabas y mayor vida útil en perfiles de ventanas de PVC (también reforzadas con fibra de vidrio GFK)

ESPECIAL CON JUNTA DE GOMA ver art. 11.1320, Página 532

Используется для продольной и косой распиловки тонкостенных плит и полых профилей, напр., оконных профилей из ПВХ, а также стеклоармированных профилей с резиновым уплотнением и без него. (Благодаря положительному углу заточки особенно рекомендуется для стационарных машин с автоматической подачей. Также возможно использование с ручной подачей).

Малая ширина пропила уменьшает усилие резки и снижает объем образующихся отходов. Поэтому данное полотно идеально подходит для аккумуляторных инструментов.

Диски с **продольным передним углом распиловки** обеспечивают максимально чистый распил, почти без задиров, и максимальный срок службы оконных профилей из ПВХ (также стеклоармированных GFK)

СПЕЦИАЛЬНО С РЕЗИНОВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ см. арт. 11.1320, Стр. 532

Video
видео

Fensterprofile & Kunststoffe. Positiver Spanwinkel / Dünnschnitt
Window profiles & plastics. Positive hook angle / Thin-Cut
Perfiles de ventana & plástica. Ángulo de ataque positivo / Ancho de corte bajo
Оконные профили и пластик. Положительный угол заточки / тонкий пропил

Art. 11.1050
GOLD-STAR LINE

Art.			H7					€
111050.250.010	•	250	2,4/1,8	30	100 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✔	-	97,40
111050.300.010	•	300	2,4/1,8	30	120 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✔	-	115,50
111050.350.010	•	350	2,7/2,0	30	120 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✔	-	136,80
111050.400.010	•	400	3,1/2,5	30	128 TFPD	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	153,40
111050.420.010	•	420	3,4/2,8	30	132 TFPD	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	175,90
111050.450.010	•	450	3,4/2,8	30	138 TFPN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	182,60
111050.500.010	•	500	3,4/2,8	30	144 TFPN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	202,05
111050.550.010	•	550	3,6/3,0	30	160 TFPN		✔	✔	278,90

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

Dünnschnitt für höchste Schnittgüte mit wenig Schnitt-druck und Materialverbrauch

Verwenden Sie daher bei der Bearbeitung von Kunststoffen, wertvollen Hölzern sowie NE-Metalle wie Alu, Kupfer und Messing Dünnschnitt-Kreissägen Art. 11.1120 Seite 531, 11.1150 Seite 637, 11.1050 Seite 527, 11.1425 Seite 539, und 11.1430 Seite 541.

Thin-cut blades for highest cutting quality with little cutting pressure and a minimum of material waste

Thin-cut blades are therefore perfect for cutting plastics, precious wood and non ferrous metals such as aluminum, copper and brass. See Art. 11.1120 page 531, 11.1150 page 637, 11.1050 page 527, 11.1425 page 539 and 11.1430 page 541





POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.



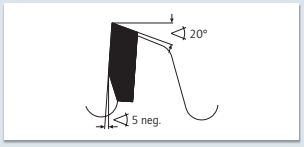


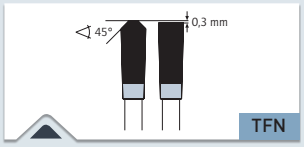
Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS

Art. **11.1100**
GOLD-STAR LINE

Fensterprofile & Kunststoffe. Negativer Spanwinkel
Window profiles & plastics. Negative hook angle
Perfiles de ventana & plástica. Ángulo de ataque negativo
Оконные профили и пластик. Отрицательный угол заточки







> Trapez-Flachzahn Negativ
> Triple-chip / flat tooth negative
> Diente plazo-trapezoidal negativo
> Трапециевидный плоский зуб Отрицательный угол заточки

✓ OPTIMAL
✓ OPTIMAL
✓ ÓPTIMO
✓ Оптимально

✓ GUT
✓ GOOD
✓ BUENO
✓ Хорошо

✓ MÖGLICH
✓ POSSIBLE
✓ POSIBLE
✓ Возможно

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Kappkreissägen, Gehrungs- und Doppelgehrungssägen, CNC-Bearbeitungszentren, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Abläng- und Kappsägen.

Automatic cross-cut saws, Mitre and double mitre saws, CNC-machining centers, Table and sizing saws, Panel saws, Radial arm saws

Sierras de inglete, sierras tronzadoras y tronzadoras dobles, centros de mecanizado CNC, sierras radiales, escuadradoras y sierras de mesa, sierras de recorte

Торцовочные пилы, усорезные и двойные усорезные пилы, обрабатывающие центры с ЧПУ, радиальные ручные пилы, круглопильные форматные станки с рабочим столом.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für Trenn- und Gehrungsschnitte in dünn- bis mittelwandige Hohlprofile, z.B. Fensterprofile aus PCV, auch Glasfaserverstärkt mit und ohne Gummidichtung. (Durch negativen Spanwinkel vorzugsweise für manuellen Vorschub. Auch automatischer Vorschub möglich).

Achswinkel-Blätter für nahezu gratfreie, sauberste Schnitte und höchste Standzeiten in Fensterprofile aus PVC (auch glasfaserverstärkt-GFK)

SPEZIELL MIT GUMMIDICHTUNG siehe Art 11.1320, Seite 532

For sizing cuts and mitre cuts in thin/medium-walled hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC, also glass fibre reinforced (GRP) with and without rubber seal. (Negative hook angle preferably for manual feed. Automatic feed also possible).

Axial-Angle blades for virtually burr-free, cleanest cuts and longest service life in window profiles made of PVC (also glass fiber reinforced-GRP)

SPECIFICALLY WITH RUBBER SEAL see Art. 11.1320, Page 532

Para cortes de separación y de inglete en perfiles huecos de pared delgada a media, p. ej., perfiles de ventanas de PVC también reforzados con fibra de vidrio con y sin junta de goma. (Por el ángulo de desprendimiento negativo, preferentemente avance manual. También posible el avance automático).

Hojas de **Ángulo de eje** para casi todos los cortes limpios, sin rebabas y mayor vida útil en perfiles de ventanas de PVC (también reforzadas con fibra de vidrio GFK)

ESPECIAL CON JUNTA DE GOMA ver art. 11.1320, Página 532

Для продольной и косой распиловки полых профилей с тонкими и средними стенками, напр., оконных профилей из ПВХ, а также стеклоармированных профилей с резиновым уплотнением и без него. (Благодаря отрицательному углу заточки особенно рекомендуется для машин с ручной подачей. Также возможно использование с ручной подачей).

Диски с **продольным передним углом распиловки** обеспечивают максимально чистый распил, почти без задиров, и максимальный срок службы оконных профилей из ПВХ (также стеклоармированных GFK)

СПЕЦИАЛЬНО С РЕЗИНОВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ см. арт. 11.1320, Стр. 532

Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Fensterprofile & Kunststoffe. Negativer Spanwinkel
Window profiles & plastics. Negative hook angle
Perfiles de ventana & plástica. Ángulo de ataque negativo
Оконные профили и пластик. Отрицательный угол заточки

Art. 11.1100 GOLD-STAR LINE

Art.			H7					€
111100.250.010	• 250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	73,85
111100.250.020	• 250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	82,75
111100.250.030	• 250	2,8/2,2	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	73,75
111100.250.040	• 250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	88,65
111100.250.050	• 250	3,2/2,5	32	60 TFN	UNI 2	✔	-	73,85
111100.250.060	• 250	3,2/2,5	32	80 TFN	UNI 2	✔	-	82,75
111100.250.070	• 250	3,2/2,5	32	100 TFN	UNI 2	✔	-	110,25
111100.275.010	• 275	3,2/2,5	40	88 TFN	2-9-55+4-12-64	✔	-	100,95
111100.275.020	• 275	3,2/2,5	40	110 TFN	2-9-55+4-12-64	✔	-	126,90
111100.280.010	• 280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	100,95
111100.300.010	• 300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	89,30
111100.300.020	• 300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	93,70
111100.300.030	• 300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	123,65
111100.300.040	• 300	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI 2	✔	-	89,30
111100.300.050	• 300	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI 2	✔	-	100,15
111100.300.060	• 300	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI 2	✔	-	123,65
111100.300.070	• 300	3,2/2,5	40	72 TFN	2-9-55+4-12-64	✔	-	89,30
111100.300.080	• 300	3,2/2,5	40	96 TFN	2-9-55+4-12-64	✔	-	107,50
111100.305.010	• 305	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	108,55
111100.330.010	• 330	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	99,05
111100.330.020	• 330	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	113,40
111100.330.030	• 330	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	133,60
111100.330.040	• 330	3,2/2,5	32	72 TFN	UNI 2	✔	-	99,05
111100.330.050	• 330	3,2/2,5	32	96 TFN	UNI 2	✔	-	113,40
111100.330.060	• 330	2,8/2,2	32	120 TFN	UNI 2	✔	-	133,60
111100.350.010	• 350	3,4/2,8	30	90 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	115,20
111100.350.020	• 350	3,4/2,8	30	108 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	123,30
111100.350.030	• 350	3,2/2,5	30	140 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	148,40
111100.350.040	• 350	3,4/2,8	32	90 TFN	UNI 2	✔	-	116,00
111100.350.050	• 350	3,4/2,8	32	108 TFN	UNI 2	✔	-	129,80
111100.350.060	• 350	3,4/2,8	40	84 TFN	2-9-55+4-12-64	✔	-	109,90
111100.350.070	• 350	3,4/2,8	40	108 TFN	2-9-55+4-12-64	✔	-	129,80
111100.350.080	• 350	3,4/2,8	50	84 TFN	4-15-80	✔	-	109,90
111100.350.090	• 350	3,4/2,8	50	108 TFN	4-15-80	✔	-	127,55
111100.370.010	• 370	3,6/3,0	30	90 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	137,55
111100.370.020	• 370	3,6/3,0	30	108 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	-	149,25
111100.380.010	• 380	3,8/3,2	32	90 TFN	UNI 2	✔	-	137,55
111100.380.020	• 380	3,8/3,2	32	110 TFN	UNI 2	✔	-	149,25
111100.380.030	• 380	3,8/3,2	32	132 TFN	UNI 2	✔	-	181,65
111100.400.010	• 400	3,8/3,2	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	158,90
111100.400.020	• 400	3,8/3,2	30	108 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	172,10
111100.400.030	• 400	3,8/3,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	179,70
111100.400.040	• 400	3,8/3,2	32	96 TFN	UNI 2	✔	✔	158,90
111100.400.050	• 400	3,8/3,2	32	108 TFN	UNI 2	✔	✔	172,10
111100.400.060	• 400	3,8/3,2	32	120 TFN	UNI 2	✔	✔	179,70
111100.400.070	• 400	3,8/3,2	40	96 TFN	4-12-64+2-15-80	✔	✔	158,90
111100.400.080	• 400	3,8/3,2	40	120 TFN	4-12-64+2-15-80	✔	✔	179,70
111100.400.090	• 400	3,8/3,2	50	96 TFN	4-15-80	✔	✔	179,70
111100.400.100	• 400	3,8/3,2	50	120 TFN	4-15-80	✔	✔	181,40
111100.420.010	• 420	4,0/3,2	30	96 TFN		✔	✔	160,10
111100.420.020	• 420	4,0/3,2	30	108 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	170,50
111100.420.030	• 420	4,0/3,2	30	120 TFN		✔	✔	180,95
111100.420.040	• 420	4,0/3,2	40	96 TFN	4-12-64+2-15-80	✔	✔	160,10
111100.420.050	• 420	4,0/3,2	40	108 TFN	4-12-64+2-15-80	✔	✔	170,50
111100.420.060	• 420	4,0/3,2	40	120 TFN	4-12-64+2-15-80	✔	✔	180,95
111100.450.010	• 450	4,0/3,2	30	108 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	180,95
111100.450.020	• 450	4,0/3,2	30	128 TFN		✔	✔	189,40
111100.500.010	• 500	4,2/3,6	30	120 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	206,65
111100.500.020	• 500	4,2/3,6	30	140 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	226,20
111100.520.010	• 520	4,2/3,6	30	120 TFN	-	✔	✔	276,80
111100.550.010	• 550	4,4/3,8	30	108 TFN	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	268,75
111100.550.020	• 550	4,4/3,8	30	132 TFN		✔	✔	301,00
111100.600.010	• 600	4,6/4,0	30	140 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	378,25

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

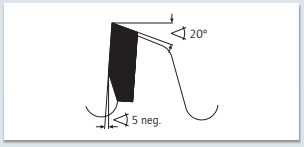
Weitere Aluminium Negativ-Blätter siehe S. 521/531 · More Aluminium Negativ blades see page 521/531
Otras hojas de aluminio negativas ver página 521/531 · Больше дисков для резки алюминия с отрицательным углом заточки на стр. 521/531

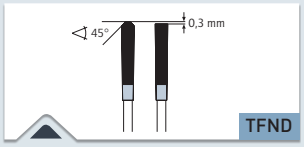
HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1120
GOLD-STAR LINE

Fensterprofile & Kunststoffe. Negativer Spanwinkel / Dünnschnitt
Window profiles & plastics. Negative hook angle / Thin-Cut
Perfiles de ventana & plástica. Ángulo de ataque negativo / Ancho de corte bajo
Оконные профили и пластик. Отрицательный угол заточки / тонкий пропил







> Trapez-Flachzahn Negativ Dünn
> Triple-chip / flat tooth negative thin-cut
> Diente plano trapezoidal negativo fino
> Трапециевидный плоский зуб Отрицательный угол заточки, тонкий

OPTIMAL
OPTIMAL
ÓPTIMO
Оптимально

GUT
GOOD
BUENO
Хорошо

MÖGLICH
POSSIBLE
POSIBLE
Возможно

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Kappkreissägen, Gehrungs- und Doppelgehrungssägen, CNC-Bearbeitungszentren, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Abläng- und Kappsägen, Handkreissägen, akkubetriebene Maschinen.

Automatic cross-cut saws, Mitre and double mitre saws, CNC-machining centers, Table and sizing saws, Panel saws, Radial arm saws, Portable machines, Battery-driven saws.

Sierras de inglete, sierras tronzadoras y tronzadoras dobles, centros de mecanizado CNC, sierras radiales, escuadradoras y sierras de mesa, sierras de recorte, sierras circulares de mano, máquina accionadas por baterías.

Торцовочные циркулярные пилы, усорезные и двойные усорезные пилы, обрабатывающие центры с ЧПУ, радиальные ручные пилы, круглопильные форматные станки с рабочим столом, пилы для поперечной распиловки и торцовочные пилы, ручные циркулярные пилы, аккумуляторные инструменты.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für Trenn- und Gehrungsschnitte in dünnwandige Platten und Hohlprofile, z.B. Fensterprofile aus PCV, auch Glasfaserverstärkt mit und ohne Gummidichtung. (Durch negativen Spanwinkel vorzugsweise für manuellen Vorschub. Auch automatischer Vorschub möglich).

Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher auch ideal für Akku-Maschinen.

Achswinkel-Blätter für nahezu gratfreie, sauberste Schnitte und höchste Standzeiten in Fensterprofile aus PVC (auch glasfaserverstärkt-GFK)

SPEZIELL MIT GUMMIDICHTUNG siehe Art 11.1320, Seite 532

For sizing cuts and mitre cuts in thin-walled boards and hollow profiles, e.g. window profiles made of PVC, also glass fibre reinforced (GRP) with and without rubber seal. (Negative hook angle preferably for manual feed. Automatic feed also possible).

Due to the small cutting width less cutting pressure and waste. Therefore ideal also for Battery-Powered machines.

Axial-Angle blades for virtually burr-free, cleanest cuts and longest service life in window profiles made of PVC (also glass fiber reinforced-GRP)

SPECIFICALLY WITH RUBBER SEAL see Art. 11.1320, Page 532

Para cortes de separación y de inglete en planchas de pared delgada y perfiles huecos, p. ej., perfiles de ventanas de PVC también reforzados con fibra de vidrio con y sin junta de goma. (Por el ángulo de desprendimiento negativo, preferentemente avance manual. También posible el avance automático).

Mediante ancho de corte fino, menos esfuerzo y residuos. Por esto también ideales para máquinas accionadas por baterías.

Hojas de **Ángulo de eje** para casi todos los cortes limpios, sin rebabas y mayor vida útil en perfiles de ventanas de PVC (también reforzadas con fibra de vidrio GFK)

ESPECIAL CON JUNTA DE GOMA ver art. 11.1320, Página 532

Для продольной и косой распиловки тонкостенных плит и полых профилей, напр., оконных профилей из ПВХ, а также стеклоармированных профилей с резиновым уплотнением и без него. (Благодаря отрицательному углу заточки особенно рекомендуется для машин с ручной подачей. Также возможно использование с ручной подачей).

Малая ширина пропила уменьшает усилие резки и снижает объем образующихся отходов. Это идеальный вариант для аккумуляторных инструментов.

Диски с **продольным передним углом распиловки** обеспечивают максимально чистый распил, почти без задиров, и максимальный срок службы оконных профилей из ПВХ (также стеклоармированных GFK)

СПЕЦИАЛЬНО С РЕЗИНОВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ см. арт. 11.1320, Стр. 532

Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Fensterprofile & Kunststoffe. Negativer Spanwinkel / Dünnschnitt
Window profiles & plastics. Negative hook angle / Thin-Cut
Perfiles de ventana & plástica. Ángulo de ataque negativo / Ancho de corte bajo
Оконные профили и пластик. Отрицательный угол заточки / тонкий пропил

Art. 11.1120
GOLD-STAR LINE

Art.			H7					€
111120.120.010	•	120	2,2/1,6	20	36 TFND	-	-	-	38,15
111120.136.010	•	136	2,2/1,6	20/10	40 TFND	2-6-32	-	-	39,20
111120.150.010	•	150	2,4/1,6	20/16	42 TFND	2-6-32	-	-	39,65
111120.160.010	•	160	2,4/1,8	20/16	42 TFND	2-6-32	-	-	40,95
111120.160.020	•	160	2,2/1,6	20/16	60 TFND	2-6-32	-	-	54,45
111120.160.030	•	160	2,4/1,8	30	42 TFND	UNI 1	-	-	40,20
111120.170.010	•	170	2,4/1,8	30	48 TFND	UNI 1	-	-	44,60
111120.180.010	•	180	2,4/1,8	30	48 TFND	UNI 1	-	-	44,60
111120.180.020	•	180	2,2/1,6	30	64 TFND	UNI 1	-	-	58,10
111120.185.010	•	185	2,2/1,6	20/16	64 TFND	2-6-32	✔	-	58,90
111120.190.010	•	190	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI 1	-	-	48,95
111120.190.020	•	190	2,2/1,6	30	68 TFND	UNI 1	-	-	61,80
-	•	200	2,2/1,8	20	100 TFND	Siehe/See Art. 11.1150, Seite/Page 637		-	
111120.200.010	•	200	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI 1	-	-	49,45
111120.200.020	•	200	2,2/1,6	30	68 TFND	UNI 1	✔	-	62,65
-	•	200	2,2/1,8	30	100 TFND	Siehe/See Art. 11.1150, Seite/Page 637		-	
-	•	200	2,2/1,8	32	100 TFND	Siehe/See Art. 11.1150, Seite/Page 637		-	
111120.210.010	•	210	2,4/1,8	30	54 TFND	UNI 1	-	-	50,05
111120.210.020	•	210	2,2/1,6	30	72 TFND	UNI 1	-	-	66,65
111120.216.010	•	216	2,4/1,8	30	60 TFND	UNI 1	-	-	55,15
111120.216.020	•	216	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	73,60
111120.220.010	•	220	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI 1	-	-	56,80
111120.220.020	•	220	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	73,60
111120.225.010	•	225	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI 1	-	-	56,80
111120.225.020	•	225	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	73,60
111120.230.010	•	230/235 ●	2,4/1,8	30	64 TFND	UNI 1	-	-	56,80
111120.230.020	•	230/235 ●	2,2/1,6	30	80 TFND	UNI 1	-	-	73,60
111120.240.010	•	240	2,2/1,8	30	80 TFND	UNI 1	-	-	73,60
111120.250.010	•	250	2,8/2,2	30	80 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	73,75
111120.250.020	•	250	2,2/1,8	30	100 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	97,40
111120.250.030	•	250	2,2/1,8	32/30	120 TFND	UNI 2	✔	-	134,10
111120.260.010	•	260	2,4/1,8	30	68 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	74,35
111120.260.020	•	260	2,4/1,8	30	100 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	105,35
111120.270.010	•	270	2,4/1,8	30	80 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	79,55
111120.270.020	•	270	2,4/1,8	30	100 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	107,60
111120.300.010	•	300	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	115,50
111120.305.010	•	305	2,6/2,0	30	80 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	88,65
111120.305.020	•	305	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	115,50
111120.330.010	•	330	2,4/1,8	30	96 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	122,65
111120.330.020	•	330	2,4/1,8	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	131,25
111120.330.030	•	330	2,4/1,8	32	96 TFND	UNI 2	✔	-	122,65
111120.330.040	•	330	2,4/1,8	32	120 TFND	UNI 2	✔	-	131,25
111120.350.010	•	350	2,7/2,0	30	120 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	-	136,80
111120.400.010	•	400	3,1/2,5	30	130 TFND	UNI 1 + UNI 2	✔	✔	153,40
111120.420.010	•	420	3,4/2,8	30	132 TFND	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	175,90
111120.450.010	•	450	3,4/2,8	30	138 TFND	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	182,60
111120.500.010	•	500	3,4/2,8	30	144 TFND	2-9-46,4 + UNI 2 + 2-10,5-70	✔	✔	202,05
111120.550.010	•	550	3,6/3,0	30	160 TFND		✔	✔	278,90

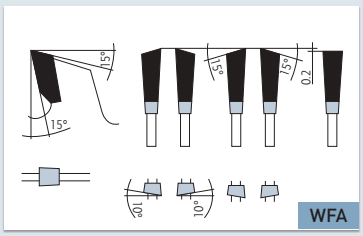
● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

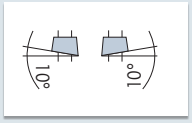
Art. **11.1320**
GOLD-STAR LINE

Fensterprofile mit Gummidichtung & Kunststoffe
Window profiles with rubber seal & plastics
Perfiles de ventana con junta de goma y plásticos
Оконные профили с резиновым уплотнением и пластик





- Wechselzahn/Flachzahn mit Achswinkel
- Alternate top bevel / flat tooth with axial angle
- Dentado alternado/plano con ángulo de eje
- Переменный зуб / плоский зуб с продольным передним углом



✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Furniere	Veneers	Chapa/Barnitz	Фанера
✓		Profilleisten	Profiled wood	Madera perfilada	Рейка, профиль
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Plattenaufteilsägen vertikal, Fromatkreissägen, Doppelgehrungssägen, BAZ mit Sägeaggregat, mechanische Kappsägemaschinen, Unterflurkappsägemaschinen, CNC-Bearbeitungszentren.

Vertical panel sizing saws, trimming saws, double mitre saws, mechanical chop saws, under frame mounted chop saws, machining centers wich saw aggregate.

Sierras de seccionado de planchas vertical, escuadradoras, sierras tronzadoras dobles, BAZ con unidad de aserrado, tronzadoras, máquinas tronzadoras bajo suelo, centros de mecanizado CNC.

Пилы для вертикального раскроя плит, круглопильные форматные станки, двойные усорезные пилы, обрабатывающий центр с пильным агрегатом, механические торцовочно-пильные станки, торцовочно-пильные станки для установки под полом, обрабатывающие центры с ЧПУ.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für **hervorragende, ausrissfreie Schnittqualität** bei Trenn- und Gehrungsschnitte in dünnwandige Hohlprofile und Platten aus Kunststoff, z.B. Fensterprofile aus PVC (Polyvinylchlorid). Durch die aggressive Spezialgeometrie werden selbst die eingezogenen Gummidichtungen bei Fensterprofilen **ohne auszufransen** sauber durchtrennt.
Hervorragende und ausrissfreie Schnittqualität ebenfalls bei Kunststoffummantelte oder furnierte Leisten und Türzagen, Folien aus PVC auf Rollen, bedruckte Dekorpapiere, Dekor Finish Folien, Holzwerkstoffe auch mit dicken Deckschichten, Massivholz quer. Auch gute Ergebnisse beim Sägen von Kunststoffen mit hohen Glasfaser/Kohlefaseranteile (GFK/CFK)

Excellent, splinter-free finishing-cut quality. For sizing and mitre cuts in thin-walled hollow profiles and boards of plastic, e.g. window profiles of PVC (Polyvinyl Chloride). Due to the aggressive cutting geometry even the rubber seals in window profiles will be **cut without fraying**.
Excellent and splinter-free finishing-cut quality also in plastic profiles/door frames veneered of foil-sheathed, sizing films on rolls of PVC, printed decorative (AC) paper, decor finish films, wooden based materials including material with very thick top layers and solid wood across the grain. Also good cutting results in glass fibre and carbon fibre reinforced plastics (GRP, CFK)

Para **excelente calidad de corte sin desgarros** en cortes de separación y de inglete en perfiles huecos de pared delgada y planchas de plástico, p. ej., perfiles de ventanas de PVC (cloruro de polivinilo).. Mediante la agresiva geometría especial, mismo las juntas de goma en los perfiles de ventanas se cortan limpiamente **sin desgarres**.
Excelente calidad de corte sin desgarraduras también en listones recubiertos de plástico o chapados y marcos de puertas, películas de PVC en rollos, papeles decorativos impresos, láminas acabadas para decoración, materiales de madera con cubiertas gruesas, madera maciza. También buenos resultados en el corte de plásticos con componentes de fibra de vidrio/carbono (GFK/CFK)

Для **высокого качества распила без сколов** при продольной и торцевой распиловке тонкостенных полых профилей и плит из пластика, напр., оконных профилей из ПВХ (поливинилхлорида). Благодаря отличной специальной конструкции извлеченные резиновые уплотнения оконных профилей разрезаются **без опилок**.
Высокое качество и распил без сколов при обработке багетов и дверных коробок с оболочкой из пластика или фанеры, ПВХ пленки в рулонах, декоративной бумаги с печатью, отделочных пленок для декора, ДСП с толстым слоем покрытия, массивной древесины поперек волокон. Хорошие результаты при распилке пластика с высоким содержанием стекловолокна / углеродного волокна (GFK/CFK)

Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Fensterprofile mit Gummidichtung & Kunststoffe
Window profiles with rubber seal & plastics
Perfiles de ventana con junta de goma y plásticos
Оконные профили с резиновым уплотнением и пластик

Art. 11.1320
GOLD-STAR LINE

Art.			H7				€
111320.200.010	•	200	3,0/2,2	30	65 WFA	2-6,2-42 + 4-6-52 + 4-6,6-60	-	122,65
111320.220.010	•	220	3,0/2,2	30	70 WFA	UNI	-	130,65
111320.250.010	•	250	3,0/2,2	30	80 WFA	UNI	✔	141,40
111320.303.010	•	303	3,0/2,2	30	100 WFA	UNI	✔	171,45
111320.350.010	•	350	3,0/2,2	30	100 WFA	UNI	✔	188,75
111320.400.010	•	400	3,0/2,2	30	120 WFA	UNI	✔	229,60
111320.450.010	•	450	3,6/2,8	30	130 WFA	UNI	✔	256,55
111320.500.010	•	500	3,6/2,8	30	145 WFA	UNI	✔	284,35

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Kunststoffe, Massivholz und Gummidichtungen ausrissfrei Sägen.

(Siehe Art. 11.1320)

Splinter and fraying free cutting in plastics, solid wood and window rubber seals.

(See Art. 11.1320)

POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.

Art. 11.1320





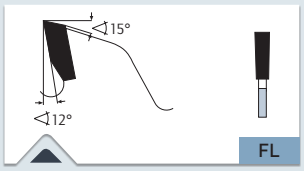
Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS

DP-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
DP TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. **11.1350**
GOLD-STAR LINE

Diamant Universal
Diamond Universal
Diamante Universal
Универсальный диск с алмазным напылением





- Flachzahn
- Flat tooth
- Diente plano
- Плоский зуб

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks	Bloque material construcción	Пенобетон
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Tisch- und Formatkreissägen

For hand-held circular saws, mitre saws, cross-cut saws, table and sizing saws

Para sierras circulares de mano, sierras de inglete y tronzadoras, escuadradoras y sierras de mesa

Для ручных циркулярных пил, торцовочных и усорезных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne ideal für Zuschnitte sowie Formatschnitte in extrem abrasive, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: Corian, Trespa, Laminat, MDF, Gips- und Zementgebundene Platten, Steinwollplatten, Heraklith, Eternit.

Speziell hervorragend ebenfalls für Duroplaste wie: Glasfaserverstärkte sowie Kohlefaserverstärkte Kunststoffe (GFK, CFK), Carbon, Aramidfaserkunststoffe (AFK) HP, HPL, PUR.

Niedere Zahnreihe für Zuschnitte, höhere Zahnreihe für Formatschnitte. Achtung: Keine Fertigschnitt-Blatt. (DP-Bestückung = 4mm)

Due to DP (Polycristalline Diamond) teeth excellent for sizing, formatting, cross cuts in extreme abrasive, heavy machining and abrading materials such as: Corian, Trespa, laminates, MDF, gypsum and cement-bonded boards, Rockwool boards, Heraklith products, Eternit.

Also excellent for Duroplastic materials such as: Glas fibre plastic (GFK), Carbon fibre plastic (CFK), Carbon, Aramid fibre plastic (AFK), HP, HPL, PUR.

Lower tooth row for sizing, higher tooth row for format cuts. Attention: no finishing cut blade) (DP-Tip height = 4mm)

Mediante dientes DP (Diamante Policristalino), ideal para el recorte y corte de formato en materiales muy abrasivos a materiales que producen un alto desgaste, como: Corian, Trespa, laminados, MDF, planchas con uniones de yeso y cemento, paneles de lana de roca, Heraklith, Eternit.

Igualmente adecuado especialmente para duroplásticos como: Plásticos reforzados con fibra de vidrio o fibra de carbono (GFK, CFK), carbón, plásticos de fibra de aramida (AFK) HP, HPL, PUR.

Menor fila de dientes para corte, mayor fila de dientes para formateado. Atención: Ninguna hoja de corte de acabado (piezas DP = 4mm)

Благодаря зубьям с напылением из поликристаллического алмаза идеально подходит для раскроя и обрезки по формату высокоабразивных материалов, которые способствуют быстрому износу режущей кромки, напр.: плит Corian, Trespa, ламината, МДФ, гипсовых и цементных плит, плит из минерального волокна, гераклита, этернита.

В частности подходит для дюропластов: стекло- и углепластик (GFK, CFK), Carbon, арамидные композиционные материалы (AFK) HP, HPL, ПУР.

Нижний ряд зубьев для раскроя, верхний ряд зубьев для обрезки по формату. Внимание: диск для окончательно распила не входит в комплект. (Напыление из поликристаллического алмаза = 4 мм)

Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Diamant Universal
Diamond Universal
Diamante Universal
Универсальный диск с алмазным напылением

Art. 11.1350
GOLD-STAR LINE

Art.			H7				€
111350.160.010	●	160	2,2/1,6	20/16	8 FL	2-6-32,5	✔	70,50
111350.160.020	●	160	2,2/1,6	20/16	30 FL	2-6-32,5	✔	209,10
111350.180.010	●	180	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	✔	70,95
111350.190.010	●	190	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	✔	71,45
111350.190.020	●	190	2,2/1,6	30/20	30 FL	2-7-42	✔	225,45
111350.210.010	●	210	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	✔	100,35
111350.210.020	●	210	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✔	252,05
111350.216.010	●	216	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	✔	100,35
111350.216.020	●	216	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✔	252,05
111350.230.010	●	230	2,4/1,8	30	15 FL	UNI	✔	133,95
111350.230.020	●	230	2,4/1,8	30	30 FL	UNI	✔	252,05
111350.250.010	●	250	2,4/1,8	30	16 FL	UNI	✔	148,90
111350.250.020	●	250	2,4/1,8	30	40 FL	UNI	✔	339,30
111350.300.010	▲	300	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✔	325,30
111350.300.020	●	300	2,6/2,0	30	36 FL	UNI	✔	325,30
111350.300.030	●	300	2,6/2,0	30	48 FL	UNI	✔	422,85
111350.300.040	●	300	2,6/2,0	30	60 FL	UNI	✔	550,25
111350.350.010	●	350	2,8/2,2	30	60 FL	UNI	✔	586,65

▲ = Auslaufartikel / Discontinued · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Einblicke in die Karnasch High-Tech Produktion.

Insights into the Karnasch high-tech production.

POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.

NC-Löten
NC soldering
Soldadura NC
Пайка с ЧПУ





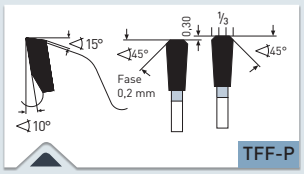
NC-Schleifen
NC grinding
Rectificado NC
Шлифование с ЧПУ

DP-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
DP TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1370
GOLD-STAR LINE

Diamant · Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Diamond · Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive Materials





> Trapez-Flachzahn (mit beidseitiger Schutzfase)
> Triple-chip/flat tooth (with protective chamfer on both sides)
> Diente plano trapezoidal (con biselado de protección a ambos lados)
> **Трапециевидный плоский зуб (скошен с обеих сторон)**

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Formatkreissägen, Plattensägen, Tischkreissägen

For sizing saws, panel saws, bench saws

Para escuadradoras, sierras de panel, sierras circulares de mesa

Для круглопильных форматных станков, циркулярных пил, круглопильных станков с форматным столом

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne extrem lange Standzeiten gegenüber Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter. Ideal für Zuschnitte sowie Formatschnitte in extrem abrasive, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: Corian, Trespa, Laminat, MDF, Gips- und Zementgebundene Platten, Steinwollplatten, Heraklith, Eternit.

Speziell hervorragend ebenfalls für Duroplaste wie: Glasfaserverstärkte sowie Kohlefaserverstärkte Kunststoffe (GFK, CFK), Carbon, Aramidfaserkunststoffe (AFK) HP, HPL, PUR.

Weiterhin hervorragend für Fertigschnitte in thermoplastische Vollplatten (Acrylglas, PMMA, Polyäthylen, Polyamid usw.) sowie duroplastische Vollplatten (Schichtstoffe, HPL, Hartpapier, Trespa, Resopal, Multiplex). Weiterhin für Polymergebundene Kunststoffe, Mineralwerkstoffe wie Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid usw.

Hervorragend ebenfalls für Fertigschnitte in beidseitig Kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffe, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer. Ideal auch zum schneiden von Kunststoff-Profilen.

Due to DP (Polycristalline Diamond) teeth extremely long tool life compared to carbide tipped circular saws. Excellent for sizing, formatting, cross cuts in extreme abrasive, heavy machining and abrading materials such as: Corian, Trespa, laminates, MDF, gypsum and cement-bonded boards, Rockwool boards, Heraklith products, Eternit.

Also excellent for Duroplastic materials such as: Glas fibre plastic (GFK), Carbon fibre plastic (CFK), Carbon, Aramid fibre plastic (AFK), HP, HPL, PUR.

For finishing cuts in solid thermoplastic boards (PMMA, acrylic glass, polyethylene, polyamide etc.) and solid duroplastic boards (HPL-high-pressure-laminate, HP-Hardpaper, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheets, Trespa, Resopal, Multiplex). Also for polymer-bound plastics, mineral materials such as Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid etc.

Excellent also for finishing cuts in double-side plastic coated boards, preferably in combination with coring sawblades. Ideal also for cutting plastic profiles.

Mediante dentado DP (Diamante Policristalino), mayor duración frente a hojas de sierra circular con metal duro. Ideal para el recorte y corte de formato en materiales muy abrasivos a materiales que producen un alto desgaste, como: Corian, Trespa, laminados, MDF, planchas con uniones de yeso y cemento, paneles de lana de roca, Heraklith, Eternit.

Igualmente adecuado especialmente para duroplásticos como: Plásticos reforzados con fibra de vidrio o fibra de carbono (GFK, CFK), carbón, plásticos de fibra de aramida (AFK) HP, HPL, PUR.

Además, excelente para el acabado de los recortes en paneles completos termoplásticos (vidrio acrílico, PMMA, polietileno, poliamida, etc.) y paneles completos de duroplástico (laminados, HPL, papel duro, Trespa, Resopal, Multiplex). Además, para polímeros plásticos, materiales minerales como el Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid, etc..

También excelente para cortes finales en ambas caras de paneles con recubrimiento plástico, especialmente en caso de incisiones. Ideal también para el corte de perfiles de plástico.

Чрезвычайно продолжительный срок службы благодаря напылению из поликристаллического алмаза, в отличие от твердосплавных циркулярных пильных дисков. Идеально подходит для раскроя и обрезки по формату высокоабразивных материалов, которые способствуют быстрому износу режущей кромки, напр.: плит Corian, Trespa, ламината, МДФ, гипсовых и цементных плит, плит из минерального волокна, гераклита, этернита.

В частности подходит для дюропластов: стекло- и углепластик (GFK, CFK), Carbon, арамидные композиционные материалы (AFK) HP, HPL, ПУР.

Также отлично подходит для финишного раскроя сплошных плит из термопластика (акриловое стекло, ПММА, полиэтилен, полиамид и пр.) и дюропласта (слоистые плиты, HPL, слоистый пластик, Trespa, Resopal, Multiplex). Также подходит (преимущественно в сочетании с подрезной пилой) для полимерного пластика, минеральных материалов (Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid и пр.)

Отлично подходит для двустороннего окончательного распила плитных материалов с пластиковым покрытием. Идеальный вариант для резки пластиковых профилей.

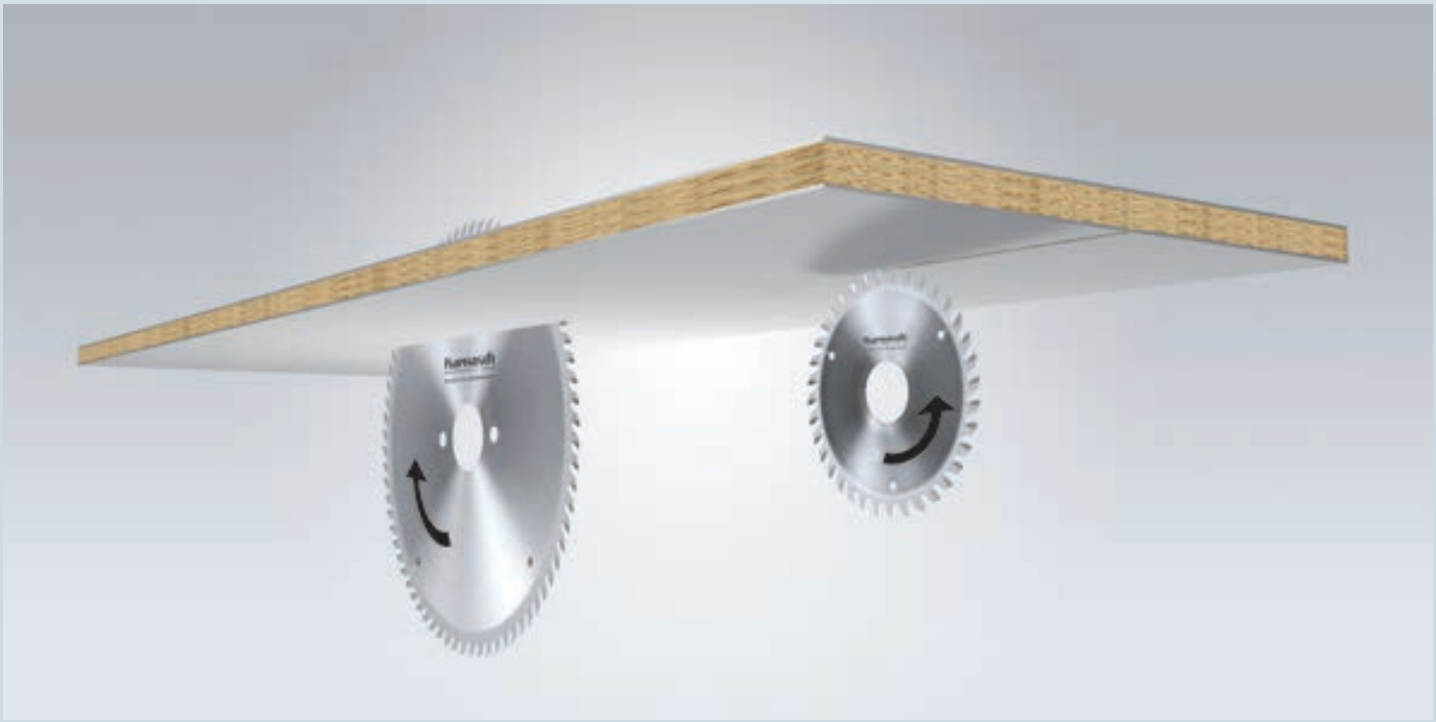
Video
видео

Diamant · Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Diamond · Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive Materials

Art. 11.1370
GOLD-STAR LINE

Art.			H7				DP-Bestückungshöhe DP-Tip hight DP-altura de montaje DP-высота установки	€
111370.250.010	● 250	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✔	5 mm	800,85
111370.250.020	● 250	3,2/2,2	30	80 TFF-P	UNI	✔	5 mm	1050,05
111370.300.010	● 300	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✔	5 mm	1155,05
111370.300.020	● 300	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✔	4 mm	1250,25
111370.303.010	● 303	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✔	5 mm	844,25
111370.303.020	● 303	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✔	5 mm	1155,05
111370.303.030	● 303	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✔	4 mm	1250,25
111370.350.010	● 350	3,2/2,2	30	84 TFF-P	UNI	✔	5 mm	1204,05
111370.350.020	● 350	3,2/2,2	30	108 TFF-P	UNI	✔	4 mm	1373,45

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen. Ritzer siehe Seite 581, 635. Sägen von beschichteten/furnierten Plattenwerkstoffe ohne Vorritzer siehe Seite 590, 602, 604, 606, 608, 610

For plastic coated/melamine boards scoring recommended. Scorer see page 581, 635. Cutting of coated/veneered boards without scorer see page 590, 602, 604, 606, 608, 610

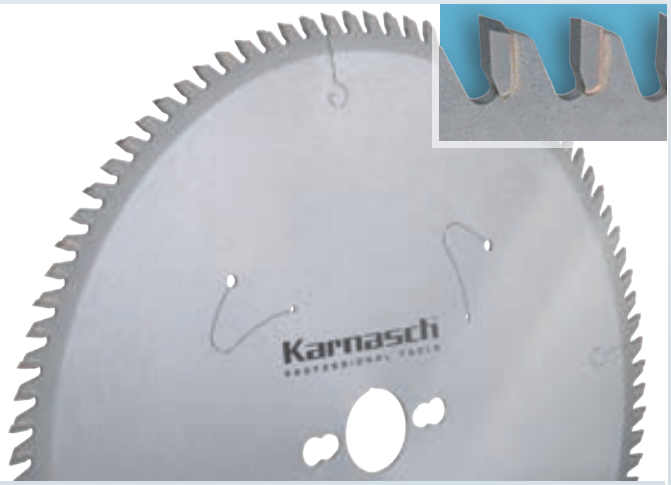
En los materiales de placas recubiertas de plástico/melamina se recomienda la incisión. Incisor ver página 581, 635. Corte de materiales de placas recubiertas/chapadas sin incisor ver página 590, 602, 604, 606, 608, 610

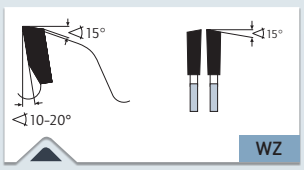
Для обработки плитных материалов из пластика / меламина рекомендуется использовать подрезную пилу. Конический резак, см. стр. 581, 635. Распил плитных материалов с облицовкой / фанерной обшивкой без подрезки, см. стр. 590, 602, 604, 606, 608, 610

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1425
GOLD-STAR LINE

Kunststoffe · Profile · Furniere / Dünnschnitt
Plastics · Profiles · Veneers / Thin-Cut
Plásticos · Perfiles · Carillas / Ancho de corte bajo
Пластик . Профили . Фанера / тонкий пропил





- Wechselzahn
- Alternatve top bevel
- Dentado alternado
- Переменный зуб

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓	Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓	Furniere	Veneers	Chapa/Barnitz	Фанера
✓	Profilleisten	Profiled wood	Madera perfilada	Рейка, профиль
✓	Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓	Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓	Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓	Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓	Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓	HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Durch dünne Schnittbreite ideal auch für Akkumaschinen und für teuere Edelhölzer, Furniere und Leisten da wenig Verschnitt und Schnittdruck/ Akkuverbrauch.
Niedere Zähnezahl: Grobe bis mittlere Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer und Massivholz längs- und quer, Plattenwerkstoffe einseitig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, dickere Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste) Hoher Vorschub möglich.
Mittlere Zähnezahl: Gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer, Massivholz und Leisten längs- und quer, Plattenwerkstoffe einseitig/zweiseitig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, Furnier und Furnierpakete sowie Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste, Duroplaste).
Hohe Zähnezahl: Sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer, Massivholz und Leisten vorzugsweise Querschnitte. Plattenwerkstoffe zweiseitig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, Furnier und Furnierpakete sowie Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste, Duroplaste).
Durch spezielles Hartmetall sehr gut zum Sägen harter Thermoplaste wie z.B. dünne Platten, Hohlkammerplatten aus PC (Polycarbonat), PMMA (Acrylglas-Plexiglas) Siehe hierzu auch Artikel 11.1430 Seite 541

Due to Thin-Cut also ideal for battery machines and for cutting expensive precious wood, veneer, strips because of less waste/battery consumption.
Low number of teeth: Coarse to medium cutting quality in all wooden materials, precious wood and solid wood across and along the grain, panel and boards one-side plastic coated/veneered, paper-based laminate, thicker plastic profiles and plates (Thermoplastics). High feed rate possible
Medium number of teeth: Good cutting quality in all wooden materials, precious wood, solid wood and strips across and along the grain, panel and boards one-side/two side plastic coated/veneered, paper-based laminate, veneer and veneer packages, plastic profiles/plates (Thermoplastics, Duroplastics)
High number of teeth: Very good cutting quality in all wooden materials, precious wood, solid wood and strips preferably across the grain, panel and boards two side plastic coated/veneered, paper-based laminate, veneer and veneer packages, plastic profiles/plates (Thermoplastics, Duroplastics)
Due to special carbide also excellent for cutting hard theremoplastics such as thin panels, hollow section boards Made of PC (Polycarbonate), PMMA (Acrylic-glass/Plexiglass). See here also article 11.1430, page 541

Debido al fino ancho de corte, ideal para máquinas con baterías y maderas exóticas costosas, chapado y molduras con pocos residuos y escasa presión de corte/ consumo de la batería.
Menor número de dientes: Calidad de corte bruta a media en todo tipo de maderas, maderas exóticas y madera maciza a lo largo y ancho, materiales de tableros chapados por un lado o de plástico recubierto, tejido laminado, papel laminado, perfiles de plástico y chapas (termoplásticos). Avance rápido posible.
Número de dientes medio: Buena calidad de corte en todas las maderas, maderas exóticas, macizas y listones a lo largo y ancho, materiales de tableros con chapa o plástico lateral simple/doble, tejido laminado, papel laminado, chapa y chapa de paquetes, así como perfiles de plástico y planchas (termoplásticos, duroplásticos).
Elevado número de dientes: Muy buena calidad de corte en todo tipo de maderas, maderas preciosas, listones y madera maciza, preferentemente secciones transversales. Materiales de planchas revestidas en ambos lados con chapa o plástico, tejido laminado, papel laminado, chapa y paquetes de chapa, así como perfiles de plástico y planchas (termoplásticos, duroplásticos).
Mediante el metal duro muy buenas para el corte de termoplásticos duros, como, p. ej., planchas finas, paneles huecos de PC (policarbonato), PMMA (vidrio acrílico-plexiglás) ver también el artículo 11.1430 página 541

Благодаря малой ширине пропила идеально подходит для аккумуляторных инструментов и обработки древесины ценных пород, фанеры и багета, т. к. образует мало отходов и снижает усиление резки и расход аккумулятора.
Малое количество зубьев: крупный и средний продольный и поперечный распил материалов из дерева, древесины ценных пород и массивной древесины, плитных материалов с фанерной облицовкой с одной стороны или с пластиковым покрытием, текстолита, слоистого пластика, более толстых пластиковых профилей и плит (термопласт). Возможна быстрая подача.
Среднее количество зубьев: хорошее качество продольного и поперечного распила всех материалов из дерева, древесины ценных пород и массивной древесины, плитных материалов с односторонней / двухсторонней фанерной облицовкой или с пластиковым покрытием, текстолита, слоистого пластика, фанеры и пакетов шпона, пластиковых профилей и плит (термопласты, дюропласты).
Большое количество зубьев: Очень хорошее качество распила всех материалов из дерева, древесины ценных пород и массивной древесины и багета. Предпочтителен поперечный распил. Плитные материалы с двусторонней фанерной обшивкой или облицовкой пластиком, текстолит, слоистый пластик, фанера и пакеты шпона, профили и плиты из пластика (термопласт, дюропласт).
Благодаря специальному твердосплавному металлу отлично подходит для резки твердых термопластов, напр., тонких плит, полых плит из ПК (поликарбоната) ПММА (акриловое, органическое стекло). См. арт. 11.1430, стр. 541

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Tisch- und Formatkreissägen, Plattenaufteilsägen, Kappsägen, Akkusägen

For portable circular saws, table-and sizing saws, panel sizing saws, cross-cut saws, cordless saws.

Para sierras circulares de mano, escuadradoras y sierras de mesa, equipos de seccionado, tronzadoras, sierras eléctricas

Для ручных циркулярных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, пил для вертикального раскроя плит, торцовочных и аккумуляторных пил

Video видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Kunststoffe · Profile · Furniere / Dünnschnitt
Plastics · Profiles · Veneers / Thin-Cut
Plásticos · Perfiles · Carillas / Ancho de corte bajo
Пластик . Профили . Фанера / тонкий пропил

Art. 11.1425 GOLD-STAR LINE

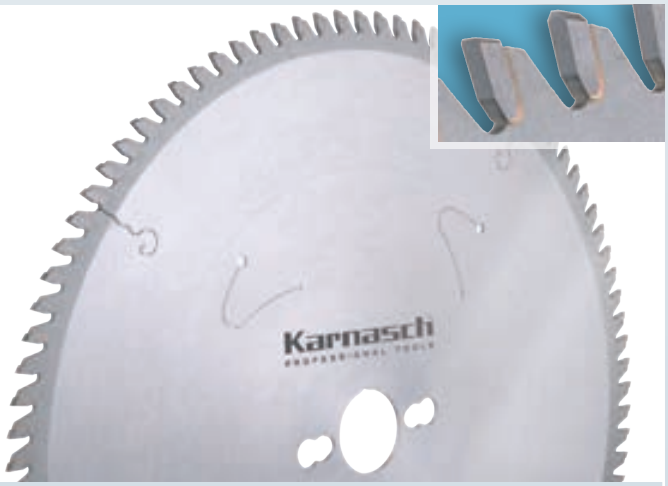
Art.			H7		10-20°			€
111425.120.010	• 120	1,8/1,2	20	12 WZ	20	-	-	24,10
111425.120.020	• 120	1,8/1,2	20	28 WZ	15	-	-	31,90
111425.120.030	• 120	1,8/1,2	20	44 WZ	10	-	-	41,30
111425.136.010	• 136	1,8/1,2	20/10	14 WZ	20	-	-	25,05
111425.136.020	• 136	1,8/1,2	20/10	30 WZ	15	-	-	32,15
111425.136.030	• 136	1,8/1,2	20/10	48 WZ	10	-	-	45,35
111425.160.010	• 160	1,8/1,2	20/16	16 WZ	20	2-6-32	-	24,80
111425.160.020	• 160	1,8/1,2	20/16	32 WZ	15	2-6-32	-	34,20
111425.160.030	• 160	1,8/1,2	20/16	54 WZ	10	2-6-32	-	46,35
111425.160.040	• 160	1,8/1,2	20/16	68 WZ	10	2-6-32	-	55,80
111425.165.010	• 165	1,8/1,2	20	16 WZ	20	2-6-32	-	25,05
111425.165.020	• 165	1,8/1,2	20	32 WZ	15	2-6-32	-	34,55
111425.165.030	• 165	1,8/1,2	20	54 WZ	10	2-6-32	-	46,80
111425.165.040	• 165	1,8/1,2	20	68 WZ	10	2-6-32	-	55,80
111425.180.010	• 180	1,8/1,2	20/16	18 WZ	20	2-6-32	-	25,45
111425.180.020	• 180	1,8/1,2	20/16	40 WZ	15	2-6-32	-	38,85
111425.180.030	• 180	1,8/1,2	20/16	60 WZ	10	2-6-32	-	53,10
111425.180.040	• 180	1,8/1,2	20/16	76 WZ	10	2-6-32	-	68,25
111425.190.010	• 190	1,8/1,2	30/20	18 WZ	20	2-7-42	-	27,40
111425.190.020	• 190	1,8/1,2	30/20	42 WZ	15	2-7-42	-	42,90
111425.190.030	• 190	1,8/1,2	30/20	60 WZ	10	2-7-42	-	53,70
111425.190.040	• 190	1,8/1,2	30/20	76 WZ	10	2-7-42	-	68,95
111425.200.010	• 200	2,0/1,4	30	18 WZ	20	2-7-42	-	29,00
111425.200.020	• 200	2,0/1,4	30	42 WZ	15	2-7-42	-	43,45
111425.200.030	• 200	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	54,80
111425.200.040	• 200	2,0/1,4	30	80 WZ	10	2-7-42	-	70,85
111425.210.010	• 210	2,0/1,4	30	20 WZ	20	2-7-42	-	30,50
111425.210.020	• 210	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	44,25
111425.210.030	• 210	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	55,65
111425.210.040	• 210	2,0/1,4	30	80 WZ	10	-	-	71,90
111425.216.010	• 216	2,0/1,4	30	20 WZ	20	2-7-42	-	31,50
111425.216.020	• 216	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	45,05
111425.216.030	• 216	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	56,50
111425.216.040	• 216	2,0/1,4	30	80 WZ	10	2-7-42	-	72,70
111425.220.010	• 220	2,0/1,4	30	48 WZ	20	2-7-42	-	45,05
111425.225.010	• 225	2,0/1,4	30	24 WZ	20	2-7-42	-	31,65
111425.225.020	• 225	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	45,90
111425.225.030	• 225	2,0/1,4	30	68 WZ	10	2-7-42	-	61,40
111425.225.040	• 225	2,0/1,4	30	88 WZ	10	2-7-42	-	79,60
111425.230.010	• 230/235 ●	2,0/1,4	30	24 WZ	20	2-7-42	-	32,45
111425.230.020	• 230/235 ●	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	46,60
111425.230.030	• 230/235 ●	2,0/1,4	30	68 WZ	10	2-7-42	-	62,15
111425.230.040	• 230/235 ●	2,0/1,4	30	88 WZ	10	2-7-42	-	80,35
111425.250.010	• 250	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✔	45,90
111425.250.020	• 250	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✔	65,85
111425.250.030	• 250	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✔	73,55
111425.250.040	• 250	2,2/1,6	30	100 WZ	10	UNI	✔	88,15
111425.260.010	• 260	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✔	47,35
111425.260.020	• 260	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✔	67,20
111425.260.030	• 260	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✔	74,55
111425.270.010	• 270	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✔	47,60
111425.270.020	• 270	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✔	67,45
111425.270.030	• 270	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✔	76,50
111425.300.010	• 300	2,2/1,6	30	36 WZ	20	UNI	✔	56,10
111425.300.020	• 300	2,2/1,6	30	60 WZ	15	UNI	✔	74,05
111425.300.030	• 300	2,2/1,6	30	96 WZ	10	UNI	✔	89,15
111425.300.040	• 300	2,2/1,6	30	120 WZ	10	UNI	✔	108,90
111425.350.010	• 350	2,4/1,8	30	42 WZ	20	UNI	✔	68,70
111425.350.020	• 350	2,4/1,8	30	72 WZ	15	UNI	✔	91,05
111425.350.030	• 350	2,4/1,8	30	108 WZ	10	UNI	✔	103,80
111425.350.040	• 350	2,4/1,8	30	140 WZ	10	UNI	✔	150,55
111425.400.010	• 400	2,8/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✔	107,25
111425.400.020	• 400	2,8/2,2	30	96 WZ	10	UNI	✔	142,95
111425.400.030	• 400	2,8/2,2	30	120 WZ	10	UNI	✔	166,80
111425.450.010	• 450	3,1/2,5	30	66 WZ	15	UNI	✔	124,55
111425.450.020	• 450	3,1/2,5	30	108 WZ	10	UNI	✔	160,75
111425.450.030	• 450	3,1/2,5	30	130 WZ	10	UNI	✔	186,05
111425.500.010	• 500	3,4/2,8	30	72 WZ	15	UNI+2-10-80	✔	161,05
111425.500.020	• 500	3,4/2,8	30	120 WZ	10	UNI+2-10-80	✔	213,35
111425.500.030	• 500	3,4/2,8	30	144 WZ	10	UNI+2-10-80	✔	240,15

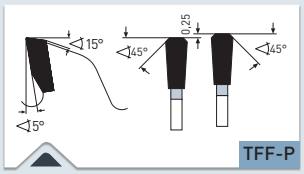
● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

1 2 3 4 5 6 7 8 9 Art. 100 101 102

Art. 11.1430
GOLD-STAR LINE

Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt
Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut / Thin-cut
Plásticos duros · Materiales abrasivos · Calidad de corte excelente / Ancho de corte bajo
Твердый пластик · Абразивные материалы · Окончательный распил / тонкий пропил





> Trapez Flach Fase Positiv
> Triple-chip/triple-chip teeth
> Bisel plano trapezoidal positivo
> Трапециевидный с плоской фаской, положительный угол заточки

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE POSIBLE · Возможно

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы
✓		Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Durch spezielles Hartmetall/Zahnform ideal für Fertigschnitte in dünnen Platten und Profilmaterial aus harten Kunststoffen (Thermoplaste) wie: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA (Acrylglas). z.B. Hohlkammerplatten aus PMMA (Acrylglas).

Ebenfalls gut bei abrasiven, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: GFK, CFK, Zementplatten, Gipsfaserplatten, Eternit.

Excellent ebenfalls für Sandwichmaterialien mit dünnen Deckschichten (bis ca. 1 mm) aus Blech, Alu, Kunststoff.

Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher auch ideal für Akku-Maschinen.

Due to special carbide / tooth geometry excellent for finishing cuts in thin plates and profiles made of hard plastics (thermoplastics) such as: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA e.g. hollow section boards of PMMA (acrylic glass).

Also good for abrasive, heavy machining and abrading materials such as: GFK, CFK, fibre cement panels, gypsum, fibre boards, eternit.

Also excellent for sandwich materials with thin layers (max. approx. 1mm) of steel, aluminium, plastics.

Due to thin cutting width little cutting pressure and waste of material. Therefore also ideal for cordless machines.

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Tisch- und Formatkreissägen, Plattenaufteilsägen, Kappsägen, Akkusägen

For portable circular saws, bench- and sizing saws, panel sizing saws, cross-cut saws, cordless saws.

Para sierras circulares de mano, escuadradoras y sierras de mesa, equipos de seccionado, tronzadoras, sierras eléctricas

Для ручных циркулярных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, пил для вертикального раскроя плит, торцовочных и аккумуляторных пил

Por el metal duro/forma de diente especial es ideal para acabados de corte en placas finas y materiales de perfilado de plástico duro (termoplásticos) como: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA (vidrio acrílico). p. ej. planchas con cámara hueca de PMMA (vidrio acrílico).

También buenas para materiales abrasivos con muy alto desgaste por corte como: GFK, CFK, planchas de cemento, paneles de fibra de yeso, Eternit.

Excelente también para materiales de sándwich con capas finas (hasta 1 mm) de chapa, aluminio, plástico.

Mediante ancho de corte fino, menos esfuerzo y residuos. Por esto también ideales para máquinas accionadas por baterías.

Благодаря специальному твердому сплаву и форме зубьев идеально подходит для окончательного распила тонких плит и профильного материала из твердого пластика (термопластика), такого как: ПВХ, полиэтилен, полиамид, АБС-пластик, полистирол, смесь полиметиленоксида и поликарбоната, ПММА (акриловое стекло) Напр., двухстенные плиты (с полостью) из ПММА (акрилового стекла).

Также хорошо подходит для абразивных, способствующих быстрому износу режущей кромки материалов, таких, как: GFK, CFK, цементные, гипсоволокнистые плиты, этернит.

Отличный вариант для сендвичных композитных материалов с тонким покрытием (прибл. до 1 мм) из листовой стали, алюминия, пластика.

Малая ширина пропила уменьшает усилие резки и снижает объем образующихся отходов. Это идеальный вариант для аккумуляторных инструментов.

Video видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt
Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut / Thin-cut
Plásticos duros · Materiales abrasivos · Calidad de corte excelente / Ancho de corte bajo
Твердый пластик · Абразивные материалы · Окончательный распил / тонкий пропил

Art. 11.1430 GOLD-STAR LINE

Art.			H7				€
111430.120.010	• 120	1,8/1,2	20	40 TFF-P	-	-	39,20
111430.160.010	• 160	1,8/1,2	20/16	56 TFF-P	2-6-32	-	47,60
111430.180.010	• 180	1,8/1,2	20/16	60 TFF-P	2-6-32	-	53,10
111430.190.010	• 190	1,8/1,2	30/20	60 TFF-P	2-7-42	-	53,70
111430.200.010	• 200	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	-	54,80
111430.210.010	• 210	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	-	55,65
111430.225.010	• 225	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	-	61,40
111430.230.010	• 230/235 ●	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	-	62,15
111430.250.010	• 250	2,4/1,8	30	80 TFF-P	UNI	✔	73,55
111430.300.010	• 300	2,4/1,8	30	96 TFF-P	UNI	✔	89,15
111430.350.010	• 350	2,4/1,8	30	108 TFF-P	UNI	✔	103,80
111430.400.010	• 400	3,2/2,5	30	120 TFF-P	UNI	✔	123,25
111430.450.010	• 450	3,5/2,8	30	132 TFF-P	UNI	✔	190,35
111430.500.010	• 500	3,5/2,8	30	144 TFF-P	UNI	✔	245,75

● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Einblicke in die Karnasch High-Tech Produktion.

Insights into the Karnasch high-tech production.

POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.



Rauheitsmessung
Roughness measurement
Medición de rugosidad
Измерение шероховатости



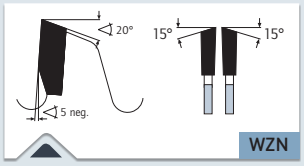
Karnasch® PROFESSIONAL TOOLS

Art. **11.1450**
GOLD-STAR LINE

- Kapp- und Gehrungskreissägeblätter Wechselzahn/negativ
- Chop- and mitre circular saws alternate top bevel tooth/negative
- Hojas de sierra de inglete y tronzadoras · Dentado alternado/negativo
- Диски для торцовочных и усорезных циркулярных пил · Переменный зуб / отрицательный угол заточки



> Wechselzahn Negativ
> Alternate top bevel negative
> Diente alternado negativo
> **Переменный зуб Отрицательная заточка**



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE POSIBLE · Возможно

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers	Chapa/Barnitz	Фанера
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы
✓		Profilleisten	Profiled wood	Madera perfilada	Рейка, профиль

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Spezialprogramm für Kapp- und Gehrungssägen, Radialkreissägen, Pendelkreissägen, oben liegende Kappkreissägen, Tischkreissägen, Abbundanlagen.

Special selection for chop- and mitre saws, radial saws, pendulum saws, top clipping saws, table saws, trimming saws.

Programa especial para sierras de inglete y tronzadoras, sierras radiales, sierras de péndulo, sierras de inglete situadas arriba, sierras de mesa, centros de mecanizado.

Специальная программа для торцовочных и усорезных пил, радиальных циркулярных пил, маятниковых дисковых пил, торцовочных пил, установленных сверху, круглопильных станков с рабочим столом, линий для столярных и плотничных работ.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für Querschnitte in Weich- und Hartholz, Holzmischwerkstoffe, Leimholz, Schichtholz, Plattenwerkstoffe furniert oder beschichtet.

Durch spezielles Hartmetall auch hervorragend für Kunststoffe wie kunststoffbeschichtete Profile, dünnes Acrylglas, Duroplast-Profil und Leisten (hohe Zähnezahl wählen).

Ebenfalls für harte Thermoplaste wie PA, PE, PS, POM, ABS.

Durch die negative Zahnform ist das Sägeblatt besser von Hand zu führen und wird nicht in das Schnittgut gezogen.

For cross cuts in soft and hard wood, wooden materials, glued wood, plywood, veneered or coated boards.

Due to special carbide also excellent for plastics such as: plastic laminated profiles, thin acrylic glass, duroplast profiles and strips (high number of teeth recommended).

Also for hard thermoplastics such as PA, PE, PS, POM, ABS.

Due to the negative tooth shape, that saw blade can be guided easier by hand and is not pulled into the material to be cut.

Para cortes transversales en madera dura o blanda, mezclas de maderas, madera laminada, contrachapada, materiales de planchas chapados o revestidos.

También excelente por el metal duro especial para plásticos como perfiles revestidos de plástico, vidrio acrílico fino, perfil de duroplástico y listones (seleccionar número de dientes elevado).

Igualmente para termoplásticos duros, como PA, PE, PS, POM, ABS.

Debido a la forma negativa de los dientes es mejor llevar la hoja con la mano y no empujarla en el corte.

Для поперечного разреза мягкой и твердой древесины, древесных композиционных материалов, клеенной и прессованной древесины, клеенной фанеры, плитных материалов с фанерным покрытием и облицовкой.

Благодаря специальному твердому сплаву также чрезвычайно подходит для пластиков, таких как: профили, облицованные пластиком, тонкое акриловое стекло, профили из дюропласта и реек (выбрать высокое количество зубьев).

Также для твердого термопластика, такого как: ПА, ПЭ, ПС, ПОМ, АБС.

При отрицательной форме зубов полотно пилы лучше подавать вручную и оно не нарезается в распиливаемый материал.

Video видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Kapp- und Gehrungskreissägeblätter Wechselzahn/negativ
Chop- and mitre circular saws alternate top bevel tooth/negative
Hojas de sierra de inglete y tronzadoras · Dentado alternado/negativo
Диски для торцовочных и усорезных циркулярных пил · Переменный зуб / отрицательный угол заточки

Art. 11.1450
GOLD-STAR LINE

Art.		H7				€
111450.210.010	● 210	2,8/1,8	30	24 WZN	2-7-42	-	26,95
111450.210.020	● 210	2,8/1,8	30	48 WZN	2-7-42	-	41,15
111450.216.010	● 216	2,8/1,8	30	24 WZN	2-7-42	-	29,80
111450.216.020	● 216	2,8/1,8	30	48 WZN	2-7-42	-	41,15
111450.216.030	● 216	2,8/1,8	30	60 WZN	2-7-42	-	45,70
111450.216.040	● 216	2,8/1,8	30	80 WZN	2-7-42	-	57,75
111450.250.010	● 250	3,2/2,2	30	24 WZN	UNI	✔	34,65
111450.250.020	● 250	3,2/2,2	30	40 WZN	UNI	✔	46,70
111450.250.030	● 250	3,2/2,2	30	60 WZN	UNI	✔	58,35
111450.250.040	● 250	3,2/2,2	30	80 WZN	UNI	✔	67,20
111450.260.010	● 260	2,5/1,8	30	48 WZN	UNI	✔	56,40
111450.260.020	● 260	2,5/1,8	30	60 WZN	UNI	✔	71,40
111450.260.030	● 260	2,5/1,8	30	80 WZN	UNI	✔	76,95
111450.300.010	● 300	3,2/2,2	30	72 WZN	UNI	✔	70,20
111450.305.010	● 305	2,6/1,8	30	32 WZN	UNI	✔	54,55
111450.305.020	● 305	2,6/1,8	30	48 WZN	UNI	✔	57,40
111450.305.030	● 305	2,6/1,8	30	60 WZN	UNI	✔	57,40
111450.305.040	● 305	2,6/1,8	30	72 WZN	UNI	✔	71,95
111450.305.050	● 305	2,6/1,8	30	96 WZN	UNI	✔	85,50
111450.305.060	▲ 305	2,6/1,8	30	100 WZN	UNI	✔	83,20
111450.350.010	● 350	4,4/2,8	30	42 WZN	UNI	✔	94,05
111450.400.010	● 400	4,4/2,8	30	48 WZN	UNI	✔	107,20
111450.420.010	● 420	4,2/2,8	40/30	48 WZN	2-10-60+2-11-63+2-12-64	✔	115,25
111450.420.020	● 420	3,5/2,5	40/30	84 WZN	2-10-60+2-11-63+2-12-64	✔	156,30
111450.450.010	● 450	4,4/2,8	30	54 WZN	UNI	✔	122,95
111450.500.010	● 500	4,4/2,8	30	60 WZN	UNI	✔	143,90
111450.550.010	● 550	4,8/3,4	30	64 WZN	UNI	✔	182,55
111450.600.010	● 600	5,4/4,0	30	72 WZN	UNI	✔	228,35

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



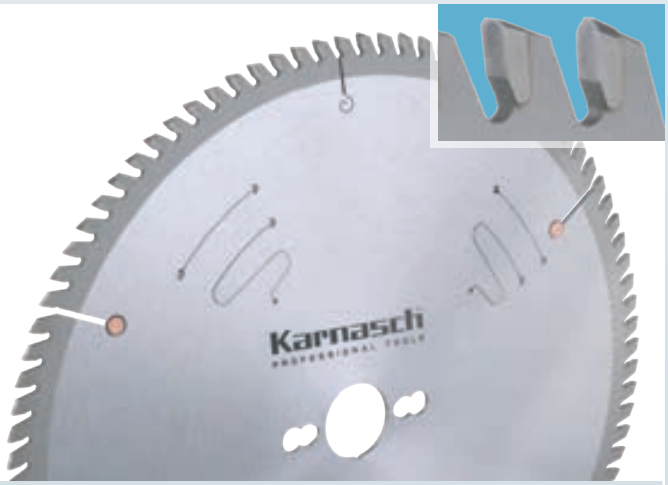
POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.

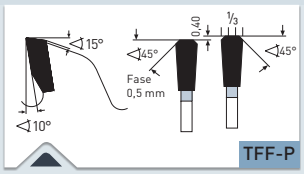
Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1460
GOLD-STAR LINE

Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive materials
Formatear · Corte final · Plásticos duros · Materiales abrasivos
Обрезка по формату · Окончательный распил · Твердый пластик · Абразивные материалы





- Trapez-Flachzahn (Flachzahn mit Fase)
- Triple-chip/flat tooth (flat tooth with champfer on both sides)
- Diente plano trapezoidal (diente plano con bisel)
- Трапециевидный плоский зуб (плоский зуб с фаской)

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Für Formatkreissägen, Plattensägen, Tischkreissägen
- For sizing saws, panel saws, bench saws
- Para escuadradoras, sierras de panel, sierras circulares de mesa
- Для круглопильных форматных станков, циркулярных пил, круглопильных станков с форматным столом

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Zum Formatieren von Platten in verschiedenen Dicken, Paketschnitte aus Thermoplaste wie: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM.

Hervorragend auch zum schneiden von Kunststoffprofilen sowie für Fertigschnitte in beidseitig Kunststoffbeschichtete Span- und Faserwerkstoffe/Platten vorzugsweise in Verbindung mit Ritzer.

Durch spezielles Hartmetall auch gut bei abrasiven zu schnellem Schneidenverschleiß führenden Verbundstoffen wie faserverstärkte Gipskartonplatten, GFK, CFK.

Ebenfalls ideal für Duroplaste wie HPL Schichtstoff (Trespa, Resopal) und Mineralwerkstoffe wie Corian, Noblan, Staron usw.

For sizing panels of various thicknesses, cutting stacks made of thermoplastics such as: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM.

Excellent also for cutting plastic profiles and finishing cuts in double-side plastic coated chip- and hard fibre materials/boards in combination with scoring sawblades.

Due to special carbide teeth also good for cutting abrasive, heavy machining and abrading materials such as HPL, high-pressure-laminate (Trespa, Resopal) and mineral materials such as corian, noblan, staron etc.

Para el formateado de planchas en varios espesores, cortes de paquetes de materiales termoplásticos como: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM.

Excelente también para el corte de perfiles de plástico, así como para los cortes finales en ambos lados del plástico recubiertos de materiales de madera aglomerada y fibra/placa preferiblemente en combinación con incisión.

Por el metal duro especial, también es buena para materiales compuestos abrasivos que producen un rápido desgaste de corte, como placas de yeso reforzado con fibra de vidrio, GFK, CFK.

Igualmente ideal para duroplásticos como HPL laminado (Trespa, Resopal) y materiales minerales como Corian, Noblan, Staron etc.

Для обрезки по формату плит разной толщины, пакетной резки из термопластиков, таких как: ПВХ, полиэтилен, полиамид, АБС-пластик, полистирол, полиметиленоксид.

Также подходит для резки пластиковых профилей, а также окончательного распила материалов из стружки / волокнистых материалов / плит, преимущественно, при использовании резака.

Благодаря специальному твердому сплаву также подходит для абразивных, способствующих быстрому износу режущей кромки, композиционных материалов, таких как: плиты из гипсокартона, армированные стекловолокном, GFK, CFK.

Также идеально подходит для дюропластов, таких как: HPL, слоистый пластик (Trespa, Resopal) и минеральных материалов, таких как: Corian, Noblan, Staron и т.д.

Video
видео

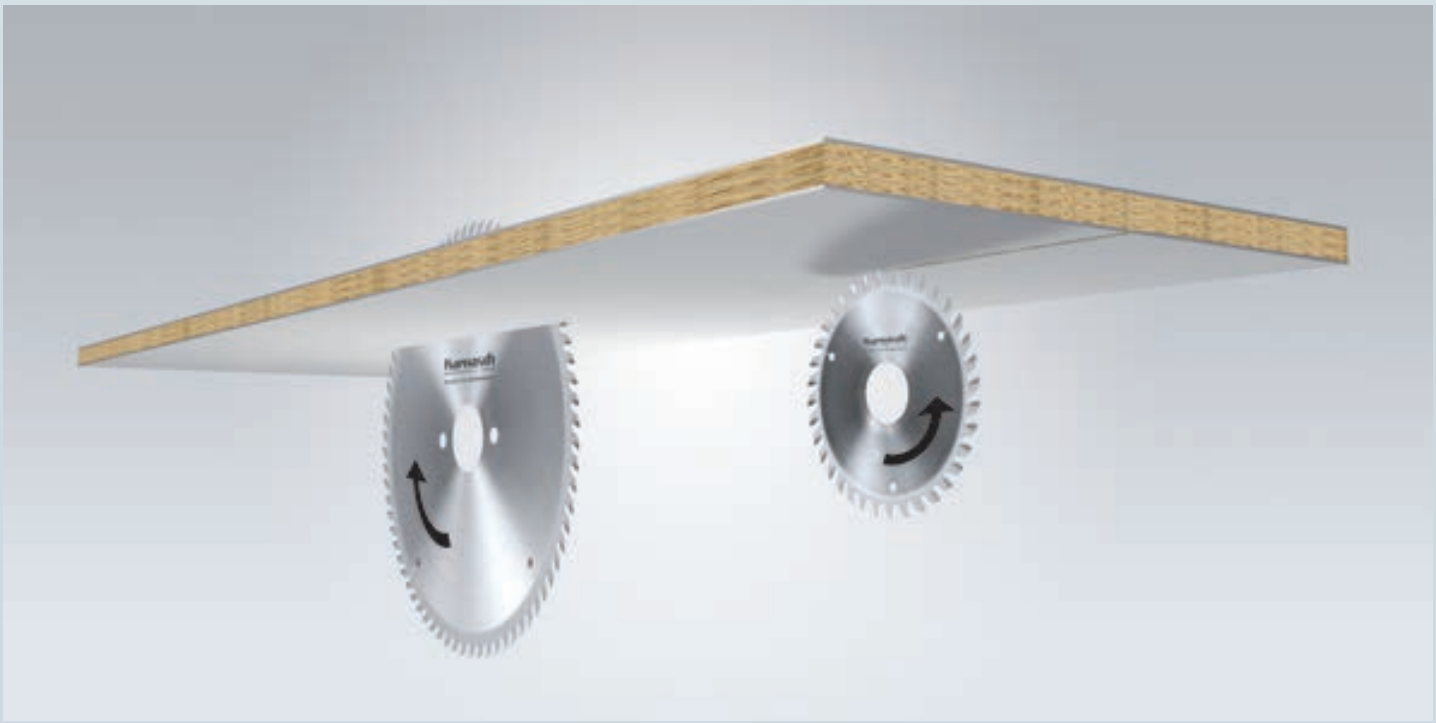
Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive materials
Formatear · Corte final · Plásticos duros · Materiales abrasivos
Обрезка по формату · Окончательный распил · Твердый пластик · Абразивные материалы

Art. 11.1460 GOLD-STAR LINE

Art.		H7				€
111460.250.010	• 250	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✔	73,60
111460.250.020	• 250	3,2/2,2	30	80 TFF-P	UNI	✔	92,30
111460.300.010	• 300	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✔	89,80
111460.300.020	• 300	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✔	108,05
111460.303.010	• 303	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✔	78,65
111460.303.020	• 303	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✔	89,80
111460.303.030	• 303	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✔	108,05
111460.350.010	• 350	3,2/2,2	30	84 TFF-P	UNI	✔	106,70
111460.350.020	• 350	3,2/2,2	30	108 TFF-P	UNI	✔	128,95
111460.400.010	• 400	3,5/2,5	30	120 TFF-P	UNI	✔	142,95

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen. Ritzer siehe Seite 635. Sägen von beschichteten/furnierten Plattenwerkstoffe ohne Vorritzer siehe Seite 581

For plastic coated/melamine boards scoring recommended. Scorer see page 635. Cutting of coated/veneered boards without scorer see page 581

En los materiales de placas recubiertas de plástico/melamina se recomienda la incisión. Incisor ver página 635. Corte de materiales de placas recubiertas/chapadas sin incisor ver página 581

Для обработки плитных материалов из пластика / меламина рекомендуется использовать подрезную пилу. Конический резак, см. стр. 635. Распил плитных материалов с облицовкой / фанерной обшивкой без подрезки, см. стр. 581

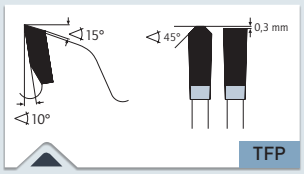
HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1470
GOLD-STAR LINE

Formatieren · Fertigschnitt Trapez-Flachzahn
Panel-sizing · finishing cut triple chip/flat tooth
Formatear · Corte final Diente plano trapezoidal
Обрезка по формату · Финишный раскрой Трапециевидный/плоский зуб



- Trapez-Flachzahn Positiv
- Triple-chip/flat tooth positive
- Diente plano trapezoidal positivo
- Трапециевидный плоский зуб Положительный угол заточки



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE POSIBLE · Возможно

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Formatkreissägen, Plattensägen, Tischkreissägen

For sizing saws, panel saws, bench saws

Para escuadradoras, sierras de panel, sierras circulares de mesa

Для круглопильных форматных станков, циркулярных пил, круглопильных станков с форматным столом

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für Fertigschnitte in thermoplastische Vollplatten (Acrylglas, PMMA, Polyäthylen, Polyamid usw.) sowie duroplastische Vollplatten (Schichtstoffe, HPL, Hartpapier, Trespa, Resopal, Multiplex).

Weiterhin für polymergebundene Kunststoffe, Mineralwerkstoffe wie Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid usw.

Hervorragend ebenfalls für Fertigschnitte in beidseitig Kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffe, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer.

Ideal auch zum schneiden von Kunststoff-Profilen.

For finishing cuts in solid thermoplastic boards (PMMA, acrylic glass, polyethylene, polyamide etc.) and solid duroplastic boards (HPL-high-pressure-laminate, HP-Hardpaper, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheets, Trespa, Resopal, Multiplex).

Also for polymer-bound plastics, mineral materials such as: Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid etc.

Excellent also for finishing cuts in double-side plastic coated boards, preferably in combination with coring sawblades.

Ideal also for cutting plastic profiles.

Para el acabado de los recortes en paneles completos termoplásticos (vidrio acrílico, PMMA, polietileno, poliamida, etc.) y paneles completos de duroplástico (laminados, HPL, papel duro, Trespa, Resopal, Multiplex).

Además, para polímeros plásticos, materiales minerales como el Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid, etc..

También excelente para cortes finales en ambas caras de paneles con recubrimiento plástico, especialmente en caso de incisiones.

Ideal también para el corte de perfiles de plástico.

Для финишного раскроя сплошных плит из термопластика (акриловое стекло, ПММА, полиэтилен, полиамид и пр.) и дюропласта (слоистые плиты, HPL, слоистый пластик, Trespa, Resopal, Multiplex).

Также подходит для полимерного пластика, минеральных материалов (Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid и пр.)

Отлично подходит для двустороннего финишного раскроя подрезной пилой плитных материалов с пластиковым покрытием.

Идеальный вариант для резки пластиковых профилей.

Video видео

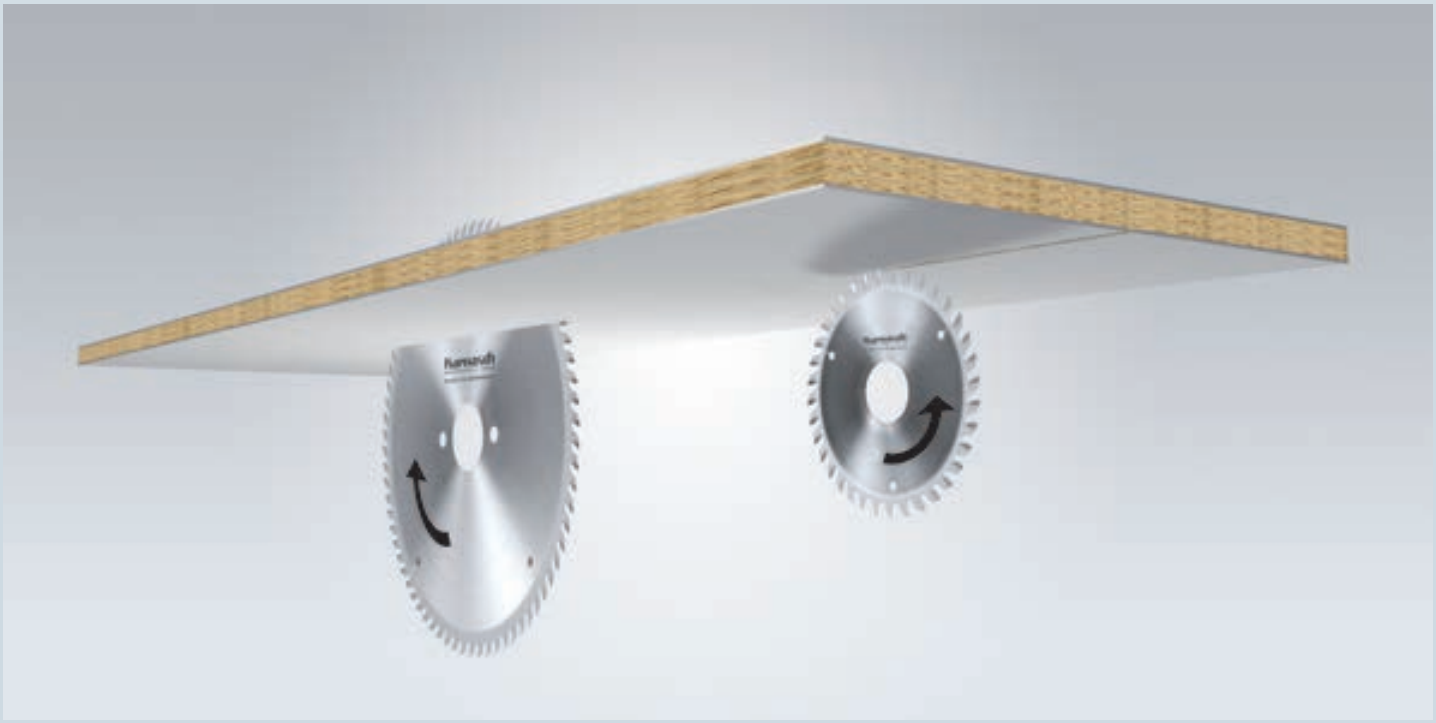
Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Formatieren · Fertigschnitt Trapez-Flachzahn
Panel-sizing · finishing cut triple chip/flat tooth
Formatear · Corte final Diente plano trapezoidal
Обрезка по формату · Финишный раскрой Трапециевидный/плоский зуб

Art. 11.1470
GOLD-STAR LINE

Art.			H7				€
111470.220.010	• 220	3,2/2,2	30	64 TFP	UNI	-	60,75
111470.250.010	• 250	3,2/2,2	30	60 TFP	UNI	✔	66,20
111470.250.020	• 250	3,2/2,2	30	80 TFP	UNI	✔	76,15
111470.300.010	• 300	3,2/2,2	30	72 TFP	UNI	✔	76,10
111470.300.020	• 300	3,2/2,2	30	96 TFP	UNI	✔	88,50
111470.303.010	• 303	3,2/2,2	30	60 TFP	UNI	✔	72,35
111470.303.020	• 303	3,2/2,2	30	72 TFP	UNI	✔	76,10
111470.303.030	• 303	3,2/2,2	30	96 TFP	UNI	✔	88,50
111470.350.010	• 350	3,5/2,5	30	84 TFP	UNI	✔	99,55
111470.350.020	• 350	3,5/2,5	30	108 TFP	UNI	✔	105,60
111470.400.010	• 400	3,5/2,5	30	120 TFP	UNI	✔	123,25

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



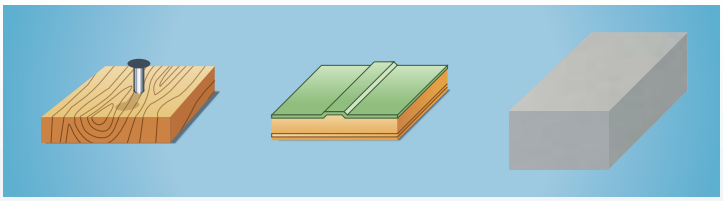
Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen. Ritzer siehe Seite 635. Sägen von beschichteten/furnierten Plattenwerkstoffe ohne Vorritzer siehe Seite 581

For plastic coated/melamine boards scoring recommended. Scorer see page 635. Cutting of coated/veneered boards without scorer see page 581

En los materiales de placas recubiertas de plástico/melamina se recomienda la incisión. Incisor ver página 635. Corte de materiales de placas recubiertas/chapadas sin incisor ver página 581

Для обработки плитных материалов из пластика / меламина рекомендуется использовать подрезную пилу. Конический резак, см. стр. 635. Распил плитных материалов с облицовкой / фанерной обшивкой без подрезки, см. стр. 581

Bau · Universal
Construction · Universal
Construcción · Universal
строительства · универсального использования



Die Berechnung von Vc und fz für handgeführte Maschinen bei denen in der Regel die Drehzahl nicht einstellbar ist macht wenig Sinn. Weiterhin werden mit Universalblättern oftmals weiche und harte Werkstoffe in einem Werkstück kombiniert gesägt. Zum Beispiel Holz mit Nägeln, Kunststoffe mit Stahleinlage, Bleche mit PU/Schaum-Füllung usw.

Hier ist Fingerspitzengefühl und "herantasten" gefragt. Auf der untenstehenden Tabelle geben wir grobe Richtwerte der empfohlenen Drehzahl in gängige Materialien.

The calculation of Vc and Fz for handheld machines is mostly pointless as the mobile machines are normally operated with manual feed and the parameter (e.g. rpm) are not adjustable.
Furthermore, soft and hard materials are often combined in one workpiece.

For example, wood with nails, plastic materials combined with inside steel frame (window frames), sheet material with PU / foam filling, etc. In this case you have to test and follow your "feeling".
In the table below we give a rough guide to the recommended speed in common materials.

El cálculo de Vc y fz para máquinas de uso manual, en las que por lo general la velocidad no es ajustable tiene poco sentido. Además, con las hojas universales se cortan a menudo materiales blandos y duros. Por ejemplo, madera con clavos, plástico con placas de inserción de acero, chapa con PU/relleno de espuma, etc.

Entonces es necesario el instinto y "tantear". En la tabla a continuación damos estimaciones aproximadas de la velocidad recomendada en materiales comunes.

Расчет Vc и fz для станков с ручным управлением, для которых, как правило, не устанавливается частота вращения, не имеет смысла. Кроме того, универсальными дисками часто распиливаются вместе мягкие и твердые материалы в одном изделии. Например, древесина с гвоздями, пластик со стальной арматурой, листовой метал с полиуретаном / пористым материалом и т.д.

Здесь требуется тонкое чутье и ощупывание. В таблице, представленной ниже, поданы грубые ориентировочные значения рекомендуемой частоты вращения при работе с распространенными материалами.

Drehzahl n (U/min) • Revolution per minute n (rpm) • Revoluciones por minuto n (rpm) • Количество оборотов n (об./мин.)

	1000	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
80 Ø	4,5	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90 Ø	5	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100 Ø	5,5	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54	96
120 Ø	6,5	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125 Ø	7	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140 Ø	8	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150 Ø	8,5	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160 Ø	9	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	68	76	84	104	152
180 Ø	10	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118	170
200 Ø	11	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225 Ø	12	18	24	30	33,5	36	48	53	60	66	72	96	106	120	144	212
250 Ø	14	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160	236
300 Ø	17	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350 Ø	19	28	36,5	47	52	56	73	88	94	105	112	146	166	188	224	332
400 Ø	22	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450 Ø	24	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283	424
500 Ø	27	40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320	472

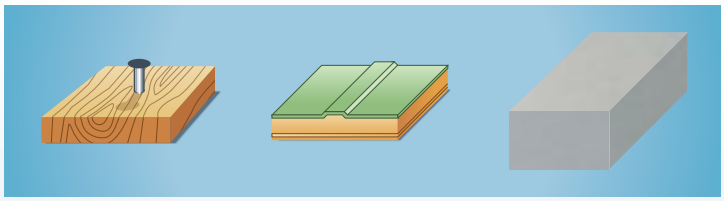
Schnittgeschwindigkeit in m/s · Cutting speed in m/s · Velocidad de corte · Скорость резания, м/с

1 Baustahl, Edelstahl, Dünnbleche, Sandwichmaterial
Mild steel, stainless steel, thin iron sheets, sandwich material
Acero de construcción, acero inoxidable, láminas finas de hierro, materiales de sándwich
Конструкционная сталь, высококачественная сталь, тонколистовые материалы, композиционные материалы

2 NE-Metalle, Kunststoffe, Holzwerkstoffe
Non ferrous metals, plastics, wooden materials
Metales no ferrosos, plástico, materiales derivados de la madera
Цветные металлы, пластик, древесные материалы

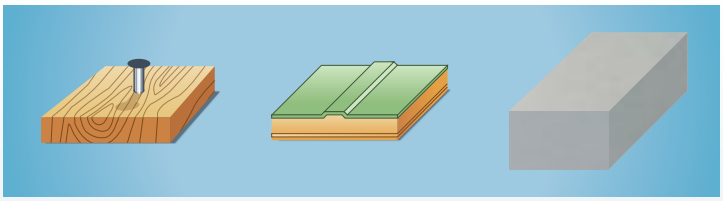
Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

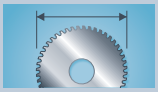
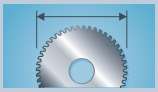
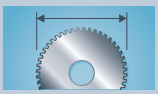
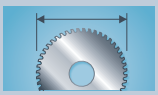
Bau · Universal
Construction · Universal
Construcción · Universal
строительства · универсального использования



Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application · Aplicación · Применение	
10.7100 Ø mm 136–500	Universal/Stahl · NE-Metalle · Kunststoffe · Sandwich	Schwerpunkt ist das Trennen von Blechen/Profilen aus Baustahl bis zu 6 mm Wandstärke. Auch gut zum Trennen von NE-Metallen, Kunststoffen, Sandwichmaterial.	552
	Universal/Steel · Non-ferrous metals · Plastics · Sandwich	Focus is on the cutting of sheet metals/profiles of mild steel up to 6 mm wall thickness. Also excellent for cutting non-ferrous metals, plastics, sandwich materials.	
	Acero/universal · Metales NE · Plásticos · Sandwich	El objetivo es cortar perfiles/chapas de acero de construcción de hasta 6 mm de grosor. También buenas para cortar metales NE, plásticos, material de sándwich.	
	Универсальный диск / Сталь · Цветные металлы · Пластик · Сендвичевые композитные материалы	Основной областью применения является резка листов / профилей из конструкционной стали с толщиной стенки до 6 мм. Также хорошо подходит для резки цветных металлов, пластика, сендвичевых композитных материалов.	
10.7200 Ø mm 250–355	Universal-Pro/Stahl · NE-Metalle · Kunststoffe · Sandwich	Schwerpunkt ist das Trennen von Blechen/Profilen aus Baustahl bis zu 8 mm Wandstärke. Auch gut zum Trennen von NE-Metallen, Kunststoffen, Sandwichmaterial.	554
	Universal-Pro/Steel · Non-ferrous metals · Plastics · Sandwich	Focus is on the cutting of sheet metals/profiles of mild steel up to 8 mm wall thickness. Also excellent for cutting non-ferrous metals, plastics, sandwich materials.	
	Acero/universal-Pro · Metales NE · Plásticos · Sandwich	El objetivo es cortar perfiles/chapas de acero de construcción de hasta 8 mm de grosor. También buenas para cortar metales NE, plásticos, material de sándwich.	
	Универсальный Про / Сталь · Цветные металлы · Пластик · Сендвичевые композитные материалы	Основной областью применения является резка листов / профилей из конструкционной стали с толщиной стенки до 8 мм. Также хорошо подходит для резки цветных металлов, пластика, сендвичевых композитных материалов.	
10.7400 Ø mm 136–500	Universal/Dünnbleche · Sandwich · NE-Metalle · Kunststoffe	Schwerpunkt ist das Trennen von dünnwandigen Blechen/Profilen aus Baustahl bis ca. 3 mm. Sandwichmaterialien mit dünnen Deckschichten 0,2-1 mm, sowie dünne NE-Metalle und Kunststoffe.	556
	Universal/Thin sheets · Sandwich · Non-ferrous metals · Plastics	Focus is on the cutting of thin-walled sheet metals/profiles up to 3 mm. Excellent for sandwich materials within layers 0,2-1mm and thin walled non-ferrous metals and plastic materials.	
	Chapa fina/universal · Sandwich · Metales NE · Plásticos	El objetivo es cortar perfiles/chapas de paredes delgadas de acero de construcción de hasta aprox. 3 mm. Materiales sandwich con capas delgadas de 0,2-1 mm, así como metales NE finos y plásticos.	
	Универсальный диск / тонколистовые материалы · Сендвичевые композитные материалы · Цветные металлы · Пластик	Основной областью применения является резка тонкостенных листов / профилей из конструкционной стали до ок. 3 мм. Сендвичевые композитные материалы с тонким покрытием 0,2–1 мм, а также для тонкого цветного металла и пластика.	
10.8000 Ø mm 136–500	Universal/NE-Metalle · Kunststoffe · Sandwich	Universalblatt für das Bauhandwerk, Ladenbau, Messebau, Renovierungsarbeiten.	557
	Universal/Non-ferrous metals · Plastics · Sandwich	Universal blade for construction, shop fitting, booth building, renovation.	
	Metales NE/universal · Plásticos · Sandwich	Hoja universal para la construcción, instalaciones, ferias, renovaciones.	
	Универсальный диск / Цветные металлы · Пластик Сендвичевые композитные материалы	Универсальный диск для строительства, оформления торговых помещений, промышленных ярмарок, ремонтных работ.	
10.8055 Ø mm 120–500	Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter	Universalblatt zum Trennen "fast" aller Materialien. Sogar mit dem Winkelschleifer.	559
	Angle Grinder + Brutal disposable saw blades	Universal blade for cutting "almost" any material. Even with the angle grinder.	
	Amoladora angular + discos de sierra desechables Brutal	Hoja universal para cortar "casi" todos los materiales. Incluso con la amoladora angular.	
	Углошлифовальная машина + одноразовые пильные диски Brutal	Универсальный диск для резки «почти» всех материалов. Даже с помощью углового шлифовального станка.	

Bau · Universal
Construction · Universal
Construcción · Universal
строительства · универсального использования



Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application · Aplicación · Применение	
11.1250 Ø mm 136–700 	Bausäge	Für den harten Allroundeinsatz auf der Baustelle.	561
	Construction saw	For hard, all-round application on the building site.	
	Sierra para la construcción	Para el duro uso integral en el sector de la construcción.	
	Строительная пила	Для разнообразного применения при работе с твердыми материалами на месте стройки.	
11.1260 Ø mm 136–700 	Super Bausäge	Für den extrem harten Allroundeinsatz auf der Baustelle. Das Bausägeblatt mit höchster Standzeit und guter Schnittqualität.	563
	Super construction saw	For extreme tough all-round application on the building site. The construction blade with the highest service life and good cutting quality.	
	Sierra superior para la construcción	Para el uso integral extremadamente duro en el sector de la construcción. La hoja de sierra para la construcción con mayor vida útil y buena calidad de corte.	
	Строительная пила Super	Для разнообразного применения при работе с очень твердыми материалами на месте стройки. Диск строительной пилы с наибольшим сроком службы и хорошим качеством распила.	
11.1350 Ø mm 160–350 	Diamant Universal	Durch DP (Polykristalliner Diamant) ideal zum Trennen extrem abrasiver, zu hohem Schneidenverschleiß führender Materialien.	565
	Diamond Universal	Duo to DP (polycristalline diamond) excellent for cutting extreme abrasive, heavy machining and abrading materials.	
	Diamante Universal	Mediante el DP (Diamante Policristalino), ideal para el corte de materiales muy abrasivos a materiales que producen un alto desgaste.	
	Универсальный диск с алмазным напылением	Благодаря алмазному напылению DP (поликристалический алмаз) идеально подходит для очень абразивных материалов, способствующих быстрому износу режущей кромки.	
11.1430 Ø mm 120–500 	Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/ Dünnschnitt	Durch spezielles Hartmetall ideal für Fertigschnitte in dünne Platten/Profile aus Kunststoff und abrasive, zu hohem Schneidenverschleiß führende Materialien.	567
	Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut / Thin-cut	Due to special carbide ideal for finishing-cuts in thin-walled plates and profiles of plastics and abrasive, heavy machining/abrading material.	
	Plásticos duros · Materiales abrasivos · Calidad de corte excelente / Ancho de corte bajo	Mediante el metal duro especial, ideal para el acabado de recorte en planchas/perfiles finos de plástico y materiales abrasivos a materiales de elevado desgaste.	
	Твердый пластик · Абразивные материалы · Окончательный распил / тонкий пропил	Благодаря специальному твердому сплаву идеально подходит для окончательного распила тонких плит / профилей из пластика и абразивных материалов, способствующих высокому износу режущей кромки.	

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**



Keine TOP-Leistung ohne Kontrolle.

Die Karnasch High-Performance Qualitätssicherung für Werkzeuge mit herausragenden Eigenschaften.

No TOP-Performance without control.

The Karnasch high-performance quality assurance for tools with outstanding features.

POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.

www.karnasch.tools

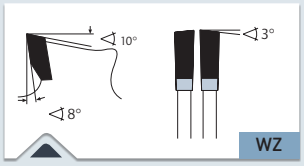
Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

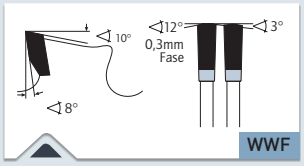
Art. 10.7100
GOLD-STAR LINE

Universal/Stahl · NE-Metalle · Kunststoffe · Sandwich
Universal/Steel · Non-ferrous metals · Plastics · Sandwich
Acero/universal · Metales NE · Plásticos · Sandwich
Универсальный диск / Сталь · Цветные металлы · Пластик · Сендвичевые композитные материалы

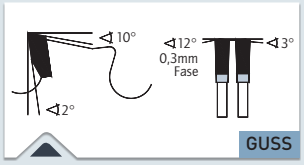




- Universalverzahnung - Dickere Wandstärken
- Universal tooth system - thicker profiles
- Dentado universal - espesor grueso de la pared
- **универсальный зуб по толстостенному профилю**



- Universalverzahnung
- Universal tooth system
- Dentado universal
- **универсальный зуб**



- GUSS = Universalverzahnung. Schwerpunkt Gussrohre, Wasserrohre, SML- Rohre
- CAST IRON = Universal tooth system. Emphasis on cast iron pipes, water pipes, SML pipes
- Fundición = dentado universal. Principalmente para tubos fundidos, de agua, SML.
- **CAST-IRON (ЧУГУН) = специальная система зубьев по чугуну и толстостенным водопроводным и канализационным трубам.**

Art.			H7				€
107100.136.010	● 136	2,0/1,4	20/10	30 WZ	2-6-32	-	31,50
107100.150.010	● 150	2,2/1,6	20/16	30 WZ	2-6-32	-	31,90
107100.160.010	● 160	2,2/1,6	20/16	30 WZ	2-6-32	-	32,75
107100.180.010	● 180	2,2/1,6	30/20	34 WZ	UNI 1	-	33,95
107100.185.010	● 185	2,2/1,6	20/16	34 WZ	2-6-32	-	36,60
107100.190.010	● 190	2,2/1,6	30	38 WZ	UNI 1	-	37,25
107100.200.010	● 200	2,2/1,8	30	40 WZ	UNI 1	-	41,70
107100.210.010	● 210	2,2/1,8	30	40 WZ	UNI 1	-	38,80
107100.216.010	● 216	2,2/1,8	30	42 WZ	UNI 1	-	45,05
107100.230.010	● 230/235 ●	2,2/1,8	30	44 WZ	UNI 1	-	45,90
107100.250.010	● 250	2,2/1,8	30/25,4	48 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	57,70
107100.250.020	● 250	2,2/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	68,60
107100.260.010	● 260	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	72,60
107100.270.010	● 270	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	72,85
107100.280.010	● 280	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	76,60
107100.300.010	● 300	2,2/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	76,90
107100.300.020	● 300	2,2/1,8	30	80 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	95,10
107100.305.010	● 305	2,2/1,8	25,4	60 WWF	-	✔	74,85
107100.305.020	● 305	2,2/1,8	25,4	80 WWF	-	✔	94,50
107100.320.010	● 320	2,2/1,8	30/25,4	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	100,45
107100.330.010	● 330	2,4/2,0	32/30	84 WWF	UNI 2	✔	102,50
107100.350.010	● 350	2,4/2,0	30	80 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	103,45
107100.355.010	● 355	2,4/2,0	25,4	60 GUSS	-	✔	85,25
107100.355.020	● 355	2,4/2,0	25,4	80 WWF	-	✔	103,45
107100.355.030	● 355	2,4/2,0	25,4	90 WWF	1-12-55,4	✔	112,60
107100.400.010	● 400	3,0/2,5	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	118,65
107100.420.010	● 420	3,0/2,5	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	131,65
107100.450.010	● 450	3,4/2,8	30	90 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	151,80
107100.500.010	● 500	3,4/2,8	30	100 WWF	UNI 1 + UNI 2	✔	173,35

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 · ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

Para sierras circulares portátiles, sierras tronzadoras, sierras de panel, sierras de chop y ingletadoras, máquinas que funcionan con baterias, sierras de mesa, sierras de formato y apta también para el denominado máquina DRY-CUTTER con velocidades reducidas tales como: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI ...

Для ручных циркулярных пил, торцовочных и усорезных пил, радиальных ручных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, аккумуляторных инструментов, также подходит для т. н. станков DRY-CUTTER с пониженной скоростью, таких как: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Schwerpunkt ist das Trennen von Profilmaterial sowie Bleche bis maximal 6 mm Wandstärke. Die höhere Zähnezahl ist bis ca. 3 mm Wandstärke geeignet. Für noch höhere Standzeiten und zum Trennen bis zu 8 mm Wandstärke siehe unsere neuen **Super Dry-Cutter Baustähle** Blätter. (Art. 10.7200 / Seite 554).

The focus is on cutting profile material and sheet metals up to 6 mm wall thickness. The higher number of teeth is suitable up to 3 mm thickness. For higher service lives and cutting up to 8 mm thickness see our new **Super Dry-Cutter mild steel** sheets. (item.10.7200/ page 554)

Importante es separar el material de perfilado y chapas hasta un máximo de aprox. 6 mm de grosor El mayor número de dientes es adecuado hasta el grosor de pared de aproximadamente 3 mm. Para una mayor durabilidad y separar un grosor de hasta 8 mm ver nuestras nuevas hojas **Super Dry-Cutter para acero de construcción**. (Art. 10.7200 / Página 554).

Основной областью применения является резка профильных и листовых материалов с максимальной толщиной стенки максимум около 6 мм. Большее количество зубьев рассчитано на толщину стенки около 3 мм. Информация о продленных сроках службы и для резки материалов с толщиной стенки до 8 мм см. спецификации по нашим новым пильным дискам **Super Dry-Cutter для резки конструкционной стали**. (арт. 10.7200 / стр. 554).

Video видео

Karnasch®

Universal/Stahl · NE-Metalle · Kunststoffe · Sandwich
Universal/Steel · Non-ferrous metals · Plastics · Sandwich
Acero/universal · Metales NE · Plásticos · Sandwich
Универсальный диск / Сталь · Цветные металлы · Пластик · Сендвичевые композитные материалы

Art. **10.7100** GOLD-STAR LINE

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min^{-1}) zu arbeiten (siehe Tabelle unten). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe Seite 678-681).

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table below). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (coolants see page 678-681)

En el caso del acero, es ventajoso operar a velocidades reducidas (ver tabla abajo). El uso de spray de corte o cera Mecut alarga la vida útil de la herramienta (aceites de corte, consulte la página 678-681)

При резке стали рекомендуется работать на сниженных оборотах (см. таблицу ниже). Применение спрея для резки или воска Mecutwachs продлевает срок службы пильных дисков (масла для резки см. стр. 678-681).

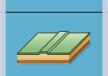
Ø 160-200 mm = 3500-3000 min^{-1} /rpm

Ø 210-250 mm = 2800-1900 min^{-1} /rpm

Ø 260-305 mm = 1800-1500 min^{-1} /rpm

Ø 350-400 mm = 1500-1000 min^{-1} /rpm

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Baustahl	Mild steel	Acero de construcción	Конструкционная сталь
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓		Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло

Trennen von Dünnblech bis ca. 3 mm Wandstärke sowie Sandwichmaterial siehe Art. 10.7400 Seite 556

Trennen von Edelstahl bis ca. 4 mm siehe Art. 10.7300 Seite 500

Trennen von Aluprofilen/Alublechen siehe Art. 10.8000 Seite 557 / Art. 11.1100 Seite 513 / Art. 11.1120 Seite 515

Trennen von Holz, Kunststoffen, NE-Metallen wie Alu, Baustähle siehe Art. 10.8055 Seite 559

Cutting thin sheet up to approx. 3mm wall thickness and sandwich material: see item10.7400 page 556

Cutting stainless steel up to approx. 4mm: see item 10.7300 page 500

Cutting of aluminium profiles/ sheets: see item 10.8000 page 557 / item 11.1100 page 513 / item 11.1120 page 515

Cutting of wood, plastics, non-ferrous materials like aluminium, mild steels: see item 10.8055 page 559

Separación de chapas delgadas de metal de hasta 3 mm de grosor, así como de material de sándwich. Véase el Art.10.7400 Páginas 556

Separación de acero inoxidable de hasta 4mm de grosor. Véase el Art.10.7300 Páginas 500

Separación de perfiles de aluminio / paneles de aluminio. Véase el Art.10.8000 Páginas 557, Art. 11.1100 Páginas 513/ Art.11.1120 Páginas 515

Separación de madera, plásticos, metales no ferrosos como aluminio, acero estructural. Véase Art.10.8055 Páginas 559

Резка тонколистовых материалов максимальной толщиной около 3 мм и композитных материалов: см. Арт. 10.7400, стр. 556

Резка нержавеющей стали максимальной толщиной около 4 мм: см. Арт. 10.7300, стр. 500

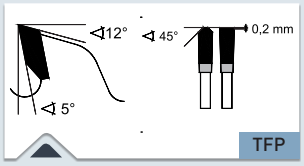
Резка алюминиевых профилей/ алюминиевых листов: см. Арт. 10.8000, стр. 557, Арт. 11.1100, стр. 513 / Арт. 11.1120, стр. 515

Резка древесины, пластмассы, цветных металлов, в частности, алюминия, и конструкционной стали: см. Арт.10.8055, стр. 559

Art. **10.7200**
GOLD-STAR LINE

Universal-Pro/Stahl · NE-Metalle · Kunststoffe · Sandwich
Universal-Pro/Steel · Non-ferrous metals · Plastics · Sandwich
Acero/universal-Pro · Metales NE · Plásticos · Sandwich
Универсальный Про / Сталь · Цветные металлы · Пластик · Сендвичевые композитные материалы





> Trapez Flach Positiv
> Triple-chip / flat tooth positive
> Plano trapezoidal positivo
> Трапециевидный Плоский Положительный угол заточки

Art.			H7				€
107200.250.010	●	250	2,2/1,8	30	48 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	68,75
107200.255.010	●	255	2,2/1,8	25,4	48 TFP	-	✔	68,05
107200.300.010	●	300	2,2/1,8	30	60 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	91,70
107200.305.010	●	305	2,2/1,8	25,4	60 TFP	-	✔	90,95
107200.350.010	●	350	2,4/2,0	30	72 TFP	UNI 1 + UNI 2	✔	114,60
107200.355.010	●	355	2,4/2,0	25,4	72 TFP	-	✔	114,05

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Schwerpunkt ist das Trennen von Blechen/Profilen aus Baustahl bis zu 8 mm Wandstärke.
Weiterhin gut geeignet zum Trennen von Blechen/Profilen aus NE-Metallen (Alu, Kupfer, Messing) und Kunststoffen bis ca. 12 mm Wandstärke.
Ebenfalls ausgezeichnet für eine Vielzahl von Sandwich-Materialien und Verbundstoffen.

Focus is on the cutting sheet metals/profiles of mild steel up to 8mm wall thickness.
Also highly suitable for cutting sheets/profiles from non-ferrous metals (aluminium, copper, brass) and plastics up to 12mm wall thickness.
Also excellent for a variety of sandwich materials and composites.

El objetivo es cortar perfiles/chapas de acero de construcción de hasta 8 mm de grosor.
También es muy adecuada para el corte de chapas/perfiles de metales NE (aluminio, cobre, latón) y plásticos hasta 12 mm de espesor de pared.
También excelente para una gran variedad de materiales de sándwich y materiales compuestos.

Основной областью применения является резка листов / профилей из конструкционной стали с толщиной стенки до 8 мм.
Кроме того, подходит для резки листового металла / профилей из цветных металлов (алюминия, меди, латуни) и пластика с толщиной стенки до 12 мм.
Также отлично подходит для разнообразных сендвичевых композитных материалов и композиционных материалов.

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

Para sierras circulares portátiles, sierras tronzadoras, sierras de panel, sierras de chop y ingletadoras, máquinas que funcionan con baterias, sierras de mesa, sierras de formato y apta también para el denominado máquina DRY-CUTTER con velocidades reducidas tales como: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI ...

Для ручных циркулярных пил, торцовочных и усорезных пил, радиальных ручных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, аккумуляторных инструментов, также подходит для т. н. станков DRY-CUTTER с пониженной скоростью, таких как: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Universal-Pro/Stahl · NE-Metalle · Kunststoffe · Sandwich
Universal-Pro/Steel · Non-ferrous metals · Plastics · Sandwich
Acero/universal-Pro · Metales NE · Plásticos · Sandwich
Универсальный Про / Сталь · Цветные металлы · Пластик · Сендвичевые композитные материалы

Art. 10.7200
GOLD-STAR LINE

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min^{-1}) zu arbeiten (siehe Tabelle unten). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe Seite 678-681).

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table below). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (coolants see page 678-681)

En el caso del acero, es ventajoso operar a velocidades reducidas (ver tabla abajo). El uso de spray de corte o cera Mecut alarga la vida útil de la herramienta (aceites de corte, consulte la página 678-681)

При резке стали рекомендуется работать на сниженных оборотах (см. таблицу ниже). Применение спрея для резки или воска Mecutwachs продлевает срок службы пильных дисков (масла для резки см. стр. 678-681).

Ø 160-200 mm = 3500-3000 min^{-1} /rpm

Ø 210-250 mm = 2800-1900 min^{-1} /rpm

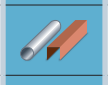
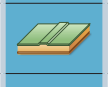
Ø 260-305 mm = 1800-1500 min^{-1} /rpm

Ø 350-400 mm = 1500-1000 min^{-1} /rpm

✓ OPTIMAL · OPTIMAL
ÓPTIMO · Оптимально

✓ GUT · GOOD
BUENO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE
POSIBLE · Возможно

✓		Baustahl	Mild steel	Acero de construcción	Конструкционная сталь
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓		Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло

Weitere Abmessungen siehe Art. 10.7100 Seite 552

Trennen von Dünnblech bis ca. 3 mm Wandstärke sowie Sandwichmaterial siehe Art. 10.7400 Seite 556

Trennen von Edelstahl bis ca. 4 mm siehe Art. 10.7300 Seite 500

Trennen von Aluprofilen/ Alublechen siehe Art. 10.8000 Seite 557 / Art. 11.1100 Seite 513 / Art. 11.1120 Seite 515

Trennen von Holz, Kunststoffen, NE-Metallen wie Alu, Baustähle siehe Art. 10.8055 Seite 559

For other sizes, see item 10.7100 page 552

Cutting thin sheet up to approx. 3mm wall thickness and sandwich material: see item10.7400 page 556

Cutting stainless steel up to approx. 4mm: see item 10.7300 page 500

Cutting of aluminium profiles/sheets: see item 10.8000 page 557 / item11.1100 page 513/item11.1120 page 515

Cutting of wood, plastics, non-ferrous materials like aluminium, mild steels: see item 10.8055 page 559

Otras medidas, véase el Art.10.7100 Páginas 552

Separación de chapas delgadas de metal de hasta 3 mm de grosor, así como de material de sándwich. Véase el Art.10.7400 Páginas 556

Separación de acero inoxidable de hasta 4mm de grosor. Véase el Art.10.7300 Páginas 500

Separación de perfiles de aluminio / paneles de aluminio. Véase el Art.10.8000 Páginas 557, Art.11.1100 Páginas 513/Art.11.1120 Páginas 515

Separación de madera, plásticos, metales no ferrosos como aluminio, acero estructural. Véase Art.10.8055 Páginas 559

Прочие размеры: см. Арт. 10.7100, стр. 552

Резка тонколистовых материалов максимальной толщиной около 3 мм и композитных материалов: см. Арт. 10.7400, стр. 556

Резка нержавеющей стали максимальной толщиной около 4 мм: см. Арт. 10.7300, стр. 500

Резка алюминиевых профилей/алюминиевых листов: см. Арт. 10.8000, стр. 557, Арт.11.1100, стр. 513 / Арт. 11.1120, стр. 515

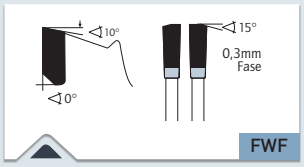
Резка древесины, пластмассы, цветных металлов, в частности, алюминия, и конструкционной стали: см. Арт.10.8055, стр. 559

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

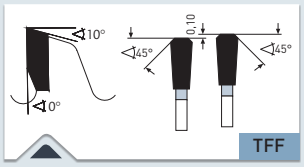
Art. 10.7400
GOLD-STAR LINE

Universal/Dünnbleche · Sandwich · NE-Metalle · Kunststoffe
Universal/Thin sheets · Sandwich · Non-ferrous metals · Plastics
Chapa fina/universal · Sandwich · Metales NE · Plásticos
Универсальный диск / тонколистовые материалы · Сендвичевые композитные материалы · Цветные металлы · Пластик





- Flach-Wechsel-Fase
- Flat bevel
- Bisel plano
- Зуб с плоской переменной фаской



- Trapez-Flachzahn-Fase
- Triple-chip / flat tooth bevel
- trapezio-plazo-plano
- Трапециевидный плоский зуб (плоский зуб с фаской)

Art.			H7				€
107400.136.010	● 136	2,0/1,6	20/10	38 FWF	2-6-32	-	41,75
107400.160.010	● 160	2,0/1,6	20/16	42 FWF	2-6-32	-	42,55
107400.180.010	● 180	2,2/1,6	30/20	48 FWF	UNI 1	-	50,10
107400.185.010	● 185	2,2/1,6	20/16	48 FWF	2-6-32	-	50,40
107400.190.010	● 190	2,2/1,6	30	48 FWF	UNI 1	-	50,50
107400.200.010	● 200	2,2/1,6	30	54 FWF	UNI 1	-	51,20
107400.210.010	● 210	2,2/1,6	30	54 FWF	UNI 1	-	54,30
107400.216.010	● 216	2,2/1,8	30	54 FWF	UNI 1	-	54,30
107400.230.010	● 230/235 ●	2,2/1,8	30	54 FWF	UNI 1	-	60,75
107400.250.010	● 250	2,2/1,8	30	72 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	74,45
107400.255.010	● 255	2,2/1,8	25,4	72 TFF	-	✔	77,35
107400.260.010	● 260	2,2/1,8	30	72 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	78,15
107400.270.010	● 270	2,2/1,8	30	72 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	78,35
107400.300.010	● 300	2,2/1,8	30	84 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	88,15
107400.305.010	● 305	2,2/1,8	25,4	84 TFF	-	✔	88,15
107400.320.010	● 320	2,2/1,8	30/25,4	96 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	116,65
107400.330.010	● 330	2,4/2,0	32/30	96 TFF	UNI 2	✔	118,45
107400.350.010	● 350	2,4/2,0	30	100 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	118,90
107400.355.010	● 355	2,4/2,0	25,4	100 TFF	-	✔	118,90
107400.400.010	● 400	3,0/2,5	30	110 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	176,20
107400.420.010	● 420	3,0/2,5	30	110 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	185,05
107400.450.010	● 450	3,4/2,8	30	120 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	217,05
107400.500.010	● 500	3,4/2,8	30	130 TFF	UNI 1 + UNI 2	✔	242,65

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 · ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

✔ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✔ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✔ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✔		Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,
✔		Baustahl	Mild steel	Acero de construcción	Конструкционная сталь
✔		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✔		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Schwerpunkt ist das Trennen von dünnwandigen Blechen/Profilen aus Baustahl bis zu 3 mm Wandstärke.
Hervorragend für Sandwichmaterialien mit dünnen Deckschichten aus Stahl/Alu/Kunststoffen von ca. 0,2-1 mm
Weiterhin gut geeignet zum Trennen von Blechen/Profilen aus Ne-Metallen (Alu, Kupfer, Messing) und Kunststoffen bis ca. 5 mm Wandstärke.

Focus is on the cutting thin-walled sheet metal/steel profiles up to 3mm wall thickness.
Great for sandwich materials with thin layers of steel/aluminium/plastics of about 0.2-1mm
Also highly suitable for cutting sheets/profiles from non-ferrous metals (Aluminium, copper, brass) and plastics up to 5mm wall thickness.

El objetivo es cortar perfiles/chapas de paredes delgadas de acero de construcción de hasta 3 mm de grosor.
Excelente para materiales de sándwich con capas delgadas de acero/aluminio/plástico de aprox. 0,2-1 mm
También muy adecuada para el corte de chapas/perfiles de metales no ferrosos (aluminio, cobre, latón) y plásticos de hasta 5 mm de espesor.

Основной областью применения является резка тонкостенных листов / профилей из конструкционной стали с толщиной стенки до 3 мм.
Идеальный вариант для сендвичевых композитных материалов из стали / алюминия / пластика с тонким слоем покрытия около 0,2-1 мм
Также хорошо подходят для резки листов / профилей из цветных металлов (алюминия, меди, латуни) и пластика с толщиной стенки прибл. до 5 мм."

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI...

Para sierras circulares portátiles, sierras tronzadoras, sierras de panel, sierras de chop y ingletadoras, máquinas que funcionan con baterias, sierras de mesa, sierras de formato y apta también para el denominado máquina DRY-CUTTER con velocidades reducidas tales como: Jepson, RIDGID, ELU, RYOBI ...

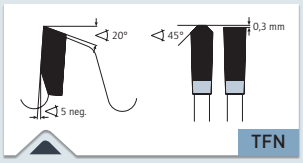
Для ручных циркулярных пил, торцовочных и усорезных пил, радиальных ручных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, аккумуляторных инструментов, также подходит для т. н. станков DRY-CUTTER с пониженной скоростью, таких как: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Video видео

Universal/Dünnbleche · Sandwich · NE-Metalle · Kunststoffe
Universal/Thin sheets · Sandwich · Non-ferrous metals · Plastics
Chapa fina/universal · Sandwich · Metales NE · Plásticos
Универсальный диск / тонколистовые материалы · Сендвичевые композитные материалы · Цветные металлы · Пластик

Art. 10.8000
GOLD-STAR LINE





> Trapez-Flachzahn Negativ
> Triple-chip / flat tooth negative
> Diente plazo-trapezoidal negativo
> Трапециевидный плоский зуб Отрицательный угол заточки

Art.			H7				€
108000.120.010	● 120	2,8/2,0	20	34 TFN	-	-	33,65
108000.136.010	● 136	2,8/2,0	20/10	40 TFN	2-6-32	-	39,30
108000.150.010	● 150	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	-	40,50
108000.160.010	● 160	2,8/2,0	20/16	42 TFN	2-6-32	-	40,95
108000.165.010	● 165	2,8/2,0	20	48 TFN	2-6-32	-	44,20
108000.170.010	● 170	2,8/2,0	30	48 TFN	-	-	44,35
108000.180.010	● 180	2,8/2,0	30	48 TFN	UNI 1	-	44,90
108000.185.010	● 185	2,8/2,0	20/16	48 TFN	2-6-32	-	46,55
108000.190.010	● 190	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	49,55
108000.200.010	● 200	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	50,55
108000.210.010	● 210	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	51,25
108000.216.010	● 216	2,8/2,0	30	60 TFN	UNI 1	-	56,45
108000.216.020	● 216	2,8/2,0	30	80 TFN	UNI 1	-	67,75
108000.220.010	● 220	2,8/2,0	30	54 TFN	UNI 1	-	54,15
108000.230.010	● 230/235 ●	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI 1	-	56,75
108000.240.010	● 240	2,8/2,0	30	64 TFN	UNI 1	-	56,75
108000.250.010	● 250	3,2/2,5	30	60 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	70,65
108000.250.020	● 250	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	78,70
108000.250.030	● 250	2,8/2,2	30	100 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	97,35
108000.260.010	● 260	3,2/2,5	30	80 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	85,10
108000.270.010	● 270	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	86,95
108000.280.010	● 280	3,2/2,5	30	88 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	89,15
108000.300.010	● 300	3,2/2,5	30	72 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	84,55
108000.300.020	● 300	3,2/2,5	30	96 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	88,55
108000.300.030	● 300	2,8/2,2	30	120 TFN	UNI 1 + UNI 2	✔	115,50

UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,40 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64
● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Elektro Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, Akkubetriebene Maschinen.

For portable circular saws, cross-cut saws, panel saws, sizing and mitre saws, table and radial arm saws, battery-driven saws.

Para sierras circulares portátiles, sierras tronzadoras, sierras de panel, sierras de chop y ingletadoras, máquinas que funcionan con baterías, sierras de mesa, sierras de formato.

Для электрических ручных циркулярных пил, торцовочных и усорезных пил, радиальных ручных пил, циркулярных и кругло-пильных форматных станков, аккумуляторных инструментов.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Das ideale Blatt für den Ladenbau, Messebau, Renovierungs-arbeiten. Für eine Vielzahl von Materialien wie: Ne-Metalle, Kunststoffe, Plexiglas, Spanplatten, Thermofassadenplatten. Weitere Alu-Negativ Blätter siehe Art. 11.1100 Seite 513 sowie Art. 11.1120 Seite 515.

The ideal blade for shop construction, trade fair construction, renovation work. For many materials such as: non-ferrous materials, plastics, plexiglas, chipboard, thermo façade plates. Other aluminium negative sheets: see item 11.1100 page 513, and item 11.1120 page 515.

La hoja ideal para taller de montaje, construcción de stands, trabajos de renovación. Para una variedad de materiales como: Metales no ferrosos, plásticos, metacrilato, madera contrachapada, paneles térmicos de fachada. Otras hojas de alu negativo, véase el Art. 11.1100 Páginas 513, así como el Art.11.1120 Paginas 515.

Идеальный пильный диск для устройства торговых площадей, выставочных стендов, проведения ремонтных работ. Применяется для обработки различных материалов, в частности, цветных металлов, пластмассы, органического стекла, древесностружечных плит, теплоизоляционных фасадных панелей. Прочие пильные диски Alu-Negativ см. Арт. 11.1100, стр. 513, а также Арт. 11.1120, стр. 515.

✔ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✔ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✔ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✔		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✔		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✔		Mineralische/acrylgebun-dene Massivplatten/Küchen-platten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✔		HPL-Duroplastische Schicht-stoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✔		Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,
✔		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✔		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	Древесина с посторонними включениями, такими как: гвозди, скобы, цементные загрязнения
✔		Gips-Zement-Steinwoll-platten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы
✔		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks	Bloque material construcción	Пенобетон

Video видео

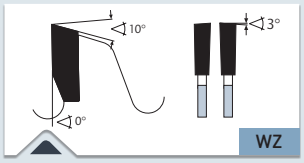
1 2 3 4 5 6 7 8 9 Art. 100 101 102

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

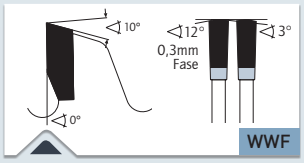
Art. 10.8055
GOLD-STAR LINE

Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter
Angle Grinder + Brutal disposable saw blades
Amoladora angular + discos de sierra desechables Brutal
Углошлифовальная машина + одноразовые пильные диски Brutal





- Wechselzahn
- Alternate top bevel
- Dientes alternados
- Переменный зуб



- Wechselzahn-Fase
- Alternate top bevel+bevel
- Dientes cónicos alternados
- Переменный зуб - фаска

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Radialarmsägen, Tisch- und Formatkreissägen, akkubetriebene Maschinen und passend ebenfalls für sogenannte DRY-CUTTER Maschinen mit reduzierten Drehzahlen wie zum Beispiel: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

For portable machines, cross-cut saws, panel and sizing saws, mitre saws, table and radial arms saws, battery-driven saws and suitable also for so-called DRY CUTTER machines with reduced speeds such as: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

Para sierras circulares portátiles, sierras tronzadoras, sierras de panel, sierras de chop y ingletadoras, máquinas que funcionan con baterias, sierras de mesa, sierras de formato y apta también para el denominado máquina DRY-CUTTER con velocidades reducidas tales como: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI ...

Для ручных циркулярных пил, торцовочных и усорезных пил, радиальных ручных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, аккумуляторных инструментов, также подходит для т. н. станков DRY-CUTTER с пониженной скоростью, таких как: JEPSON, RIDGID, ELU, RYOBI...

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Brutal Einweg-Sägeblätter zum Sägen „fast" aller Materialien. Ideal für Bau und Handwerk. Durch geringe Schnittbreite wenig Schnittverlust sowie Schnittwiderstand. Daher auch ideal für Akku-Maschinen.

Niedrigste Zähnezahl: Zum schnellen Trennen aller Arten von Hölzern (auch mit Nägeln, Klammern), Kunststoffen, NE-Metallen. Grober Schnitt.

Mittlere Zähnezahl: Zum Trennen aller angegebenen Materialien. Mittlere Schnittgüte (Zum Trennen von Baustählen, NE-Metalle empfehlen wir die höchste Zähnezahl).

Höchste Zähnezahl: Zum Trennen aller angegebenen Materialien. Vorzugsweise für alle Metalle, wie Baustähle, Alu und andere NE-Metalle.

Brutal disposable saw blades for sawing "almost" any material. Ideal for construction and crafts. The low cutting width leads to little cutting wastage and cutting resistance. Therefore also ideal for battery-powered machines.

Lowest tooth number: For fast cutting of all kinds of woods (also with nails, clamps, plastics, non-ferrous materials. Coarse cut.

Medium tooth number: For cutting of all specified materials. Medium cutting quality (for cutting of mild steels, non-ferrous metals, we recommend the highest number of teeth).

Highest tooth number: For cutting of all specified materials. Preferably for all metals like mild steels, aluminium and other non-ferrous metals.

Cuchillas desechables Brutal para el corte de "casi" todos los materiales. Ideal para la construcción y la artesanía. Con la anchura media baja, hay menor pérdi da de corte y presión de corte. Por lo tanto, es ideal para máquinas sin cables.

Menor número de dientes: Para el corte rápido de todos los tipos de madera (también con clavos, grapas, plásticos, materiales no ferrosos. Corte más grueso.

Número medio de dientes: Para el corte de todos los materiales de una calidad determinada y corte medio. (Para la separación de aceros de construcción y metales no ferrosos, se recomienda el mayor número de detalles).

Número máximo de dientes: Para la separación de todos los materiales especificados. Preferiblemente, para todos los materiales como aceros de construcción, alu y otros metales no ferrosos.

Одноразовые пильные диски Brutal для резки "практически" любых материалов. Идеально подходят для строительных и ремесленных работ. Малая ширина пропила сокращает объем отходов и снижает усилие резки. Поэтому данные пильные диски отлично подходят для аккумуляторных инструментов.

Минимальное число зубьев: для быстрой резки любых пород дерева (в том числе, с гвоздями и скобами), пластмасс, цветных металлов. Черновая резка.

Среднее число зубьев: для резки всех перечисленных выше материалов со средним качеством резки (для резки конструкционной стали и цветных металлов мы рекомендуем применять пильные диски с максимальным числом зубьев).

Максимальное число зубьев: для резки всех перечисленных выше материалов. Оптимально подходит для резки любых металлов, в том числе, конструкционной стали, алюминия и прочих цветных металлов.



ART. **10.8056** | € 38,00



- Blätter 120 mm passen für Winkelschleifer 115 + 125 mm.
- Blade diameter 120 mm suitable for angle grinder diameter 115-125 mm.
- Las hojas de 120 mm pasan a la amoladora angular 115 + 125 mm.
- Пильные диски 120 мм подходят для использования в углошлифовальных машинах 115 + 125 мм.

- Verwendung in Europa nur erlaubt mit Schutzhaube (wird komplett mit Spindelmutter, Stirnlochschlüssel, Absaugstutzen und Bedienungsanleitung geliefert).
- Use in europe only permitted with protection cover (delivered completely with spindle nut, open-faced spanner, exhaust socket and operating instructions).
- En Europa, sólo está permitido el uso con cubierta protectora (suministro completo con tuerca, llave de pasador, boquilla de aspiración y manual de instrucciones).
- Эксплуатация в Европе разрешается только при использовании защитного кожуха (поставляется в комплекте с ходовой гайкой, торцевым ключом, вытяжными патрубками и руководством по эксплуатации).

Video видео

Winkelschleifer + Brutal Einweg-Sägeblätter
Angle Grinder + Brutal disposable saw blades
Amoladora angular + discos de sierra desechables Brutal
Углошлифовальная машина + одноразовые пильные диски Brutal

Art. 10.8055
GOLD-STAR LINE

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Baustahl	Mild steel	Acero de construcción	Конструкционная сталь
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓		Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	Древесина с посторонними включениями, такими как: гвозди, скобы, цементные загрязнения
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесин клееная фанера, слс деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные і твердые волокнистые п плиты без покрытия и MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечны плиты, твердые волокн плиты, плиты с покрыті из пластмассы, MDF, I
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/ Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/ façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/ paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Furniere	Veneers	Chapa/Barnitz	Фанера
✓		Profilleisten	Profiled wood	Madera perfilada	Рейка, профиль
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks	Bloque material construcción	Пенобетон
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы

Ø 160-200 mm = 3500-3000 min^{-1} /rpm
Ø 210-250 mm = 2800-1900 min^{-1} /rpm
Ø 260-305 mm = 1800-1500 min^{-1} /rpm
Ø 350-400 mm = 1500-1000 min^{-1} /rpm

Bei Stahl ist es vorteilhaft mit reduzierten Drehzahlen (min^{-1}) zu arbeiten (siehe Tabelle oben). Die Verwendung von Schneidspray oder Mecutwachs erhöht wesentlich die Standzeit (Schneidöle siehe Seite 678-681).

For steel, it is beneficial to work at reduced speeds (see table above). Use of cutting spray or Mecut wax increases the service life (for cutting oils, see page 678-681)

En el caso del acero, es ventajoso operar a velocidades reducidas (ver tabla a la izquierda). El uso de spray de corte o cera Mecut alarga la vida útil de la herramienta (aceites de corte, consulte la página 678-681)

При резке стали рекомендуется работать на сниженных оборотах (см. таблицу слева). Применение спрея для резки или воска Mecutwachs продлевает срок службы пильных дисков (масла для резки см. стр. 678-681).

Art.			H7			€
108055.120.010	● 120	2,0/1,4	25,4/22	14 WZ	-	16,05
108055.120.020	● 120	2,0/1,4	25,4/22	24 WZ	-	23,70
108055.120.030	● 120	2,0/1,4	25,4/22	40 WWF	-	35,88
108055.136.010	● 136	2,0/1,4	20/10	16 WZ	-	18,35
108055.136.020	● 136	2,0/1,4	20/10	30 WZ	-	28,95
108055.136.030	● 136	2,0/1,4	20/10	40 WWF	-	36,55
108055.160.010	● 160	2,0/1,4	20/16	18 WZ	2-6-32	20,50
108055.160.020	● 160	2,0/1,4	20/16	30 WZ	2-6-32	29,70
108055.160.030	● 160	2,0/1,4	20/16	40 WWF	2-6-32	37,50
108055.165.010	● 165	2,0/1,4	20	18 WZ	2-6-32	21,10
108055.165.020	● 165	2,0/1,4	20	30 WZ	2-6-32	30,30
108055.165.030	● 165	2,0/1,4	20	40 WWF	2-6-32	38,25
108055.180.005	▲ 180	2,2/1,6	22,22	10 WZ	-	23,95
108055.180.010	● 180	2,0/1,4	30/22/20	20 WZ	UNI 1	24,60
108055.180.020	● 180	2,0/1,4	30/22/20	34 WZ	UNI 1	32,30
108055.180.030	● 180	2,0/1,4	30/22/20	48 WWF	UNI 1	45,95
108055.185.010	● 185	2,0/1,4	20/16	20 WZ	2-6-32	23,45
108055.185.020	● 185	2,0/1,4	20/16	34 WZ	2-6-32	34,10
108055.185.030	● 185	2,0/1,4	20/16	48 WWF	2-6-32	44,80
108055.190.010	● 190	2,0/1,4	30	20 WZ	UNI 1	22,70
108055.190.020	● 190	2,0/1,4	30	34 WZ	UNI 1	33,30
108055.190.030	● 190	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1	44,05
108055.210.010	● 210	2,0/1,4	30	22 WZ	UNI 1	26,00
108055.210.020	● 210	2,0/1,4	30	36 WZ	UNI 1	36,85
108055.210.030	● 210	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1	46,25
108055.216.010	● 216	2,0/1,4	30	24 WZ	UNI 1	28,35
108055.216.020	● 216	2,0/1,4	30	36 WZ	UNI 1	37,85
108055.216.030	● 216	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1	47,25
108055.225.010	● 225	2,0/1,4	30	24 WZ	UNI 1	28,35
108055.225.020	● 225	2,0/1,4	30	36 WZ	UNI 1	37,85
108055.225.030	● 225	2,0/1,4	30	48 WWF	UNI 1	47,25
108055.230.010	● 230/235 ●	2,0/1,4	30/22	24 WZ	UNI 1	29,90
108055.230.020	● 230/235 ●	2,0/1,4	30/22	36 WZ	UNI 1	39,05
108055.230.030	● 230/235 ●	2,0/1,4	30/22	48 WWF	UNI 1	48,20
108055.250.010	● 250	2,4/1,8	30/25,4	28 WZ	UNI 1 + UNI 2	37,35
108055.250.020	● 250	2,4/1,8	30/25,4	44 WZ	UNI 1 + UNI 2	49,60
108055.250.030	● 250	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	61,75
108055.260.010	● 260	2,4/1,8	30	28 WZ	UNI 1 + UNI 2	37,35
108055.260.020	● 260	2,4/1,8	30	44 WZ	UNI 1 + UNI 2	49,60
108055.260.030	● 260	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	61,80
108055.270.010	● 270	2,4/1,8	30	30 WZ	UNI 1 + UNI 2	39,75
108055.270.020	● 270	2,4/1,8	30	46 WZ	UNI 1 + UNI 2	51,95
108055.270.030	● 270	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	62,70
108055.280.010	● 280	2,4/1,8	30	32 WZ	UNI 1 + UNI 2	42,35
108055.280.020	● 280	2,4/1,8	30	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	54,70
108055.280.030	● 280	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	64,00
108055.300.010	● 300	2,4/1,8	30	32 WZ	UNI 1 + UNI 2	44,95
108055.300.020	● 300	2,4/1,8	30	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	57,40
108055.300.030	● 300	2,4/1,8	30	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	66,85
108055.305.010	● 305	2,4/1,8	30/25,4	32 WZ	UNI 1 + UNI 2	46,10
108055.305.020	● 305	2,4/1,8	30/25,4	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	58,30
108055.305.030	● 305	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	67,60
108055.320.010	● 320	2,4/1,8	30/25,4	32 WZ	UNI 1 + UNI 2	47,75
108055.320.020	● 320	2,4/1,8	30/25,4	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	60,40
108055.320.030	● 320	2,4/1,8	30/25,4	60 WWF	UNI 1 + UNI 2	69,85
108055.330.010	● 330	2,6/2,0	32/30	36 WZ		52,40
108055.330.020	● 330	2,6/2,0	32/30	54 WZ	UNI 2	66,45
108055.330.030	● 330	2,6/2,0	32/30	72 WWF		80,20
108055.350.010	● 350	2,6/2,0	30	36 WZ	UNI 1 + UNI 2	57,20
108055.350.020	● 350	2,6/2,0	30	54 WZ	UNI 1 + UNI 2	71,25
108055.350.030	● 350	2,6/2,0	30	72 WWF	UNI 1 + UNI 2	85,30
108055.355.010	● 355	2,6/2,0	30/25,4	36 WZ	UNI 1 + UNI 2	57,60
108055.355.020	● 355	2,6/2,0	30/25,4	54 WZ	UNI 1 + UNI 2	71,40
108055.355.030	● 355	2,6/2,0	30/25,4	72 WWF	UNI 1 + UNI 2	85,50
108055.400.010	● 400	2,8/2,2	30	42 WZ	UNI 1 + UNI 2	81,35
108055.400.020	● 400	2,8/2,2	30	60 WZ	UNI 1 + UNI 2	98,75
108055.400.030	● 400	2,8/2,2	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	122,30
108055.420.010	● 420	2,8/2,2	30	42 WZ	UNI 1 + UNI 2	83,45
108055.420.020	● 420	2,8/2,2	30	60 WZ	UNI 1 + UNI 2	101,15
108055.420.030	● 420	2,8/2,2	30	84 WWF	UNI 1 + UNI 2	124,35
108055.450.010	● 450	3,2/2,5	30	48 WZ	UNI 1 + UNI 2	100,90
108055.450.020	● 450	3,2/2,5	30	72 WZ	UNI 1 + UNI 2	124,10
108055.450.030	● 450	3,2/2,5	30	96 WWF	UNI 1 + UNI 2	147,30
108055.500.010	● 500	3,4/2,8	30	54 WZ	UNI 1 + UNI 2	125,30
108055.500.020	● 500	3,4/2,8	30	84 WZ	UNI 1 + UNI 2	154,05
108055.500.030	● 500	3,4/2,8	30	108 WWF	UNI 1 + UNI 2	177,20

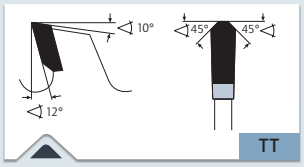
UNI 1 = 2-7-42 + 2-9-46,4 UNI 2 = 2-10-60 + 2-11-63 + 2-12-64 ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

1 2 3 4 5 6 7 8 9
Art. 100 101 102

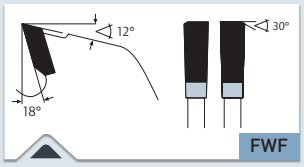
Art. **11.1250**
GOLD-STAR LINE

Bausäge
Construction saw
Sierra para la construcción
Строительная пила

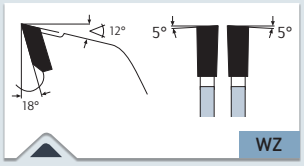




- Trapez-Trapezzahn
- Triple-chip/triple-chip teeth
- Diente trapecio-trapecio
- Трапециевидный зуб



- Flachzahn Wechsel-Fase
- Flat tooth alternating bevel
- Diente plano con engranajes cónicos
- Плоский зуб с переменной фаской



- Wechselzahn
- Alternate top bevel
- Dientes alternados
- Переменный зуб

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Für Tischkreissägen, Baukreissägen, Handkreissägen
- For table circular saws, construction circular saws, protable saws
- Para sierras circulares de mesa, sierras de obra, sierras de mano
- Для круглопильных станков с форматным столом, строительных, ручных циркулярных пил

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE POSIBLE · Возможно

		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	Древесина с посторонними включениями, такими как: гвозди, скобы, цементные загрязнения
✓					
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaser-platten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Gips-Zement-Steinwoll-platten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks	Bloque material construcción	Пенобетон

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für den harten Allroundeinsatz auf der Baustelle. Schneidet sämtliche Bauhölzer längs und quer. Schaltafeln mit Mörtel, bzw. Blechummantelung, Paletten, Gasbetonsteine, Heraklith, Zementgebunde Faserplatten u.ä. Für höchste Standzeit + sauberen Schnitt siehe Superbausäge Code 11.1260 auf Seite 563.

For though all-round application on the building site. Makes longitudinal and crosscuts in all construction wood. Form-work boards with mortar or sheet metal casing, pallets, aerated concrete, Heraklith products, cemented fibre-board, and similar material. For the highest service life + clean cuts see the super construction saw blades, code 11.1260, on page 563.

Para todo tipo de uso fuerte en las obras. Corta diversas maderas de construcción longitudinal y tranversalmente. Tablero de conexiones con mortero, forro de chapas metálicas, hormigón de gas, heraklit, ligación de cemento, placas de fibra, etc. Para mayor vida útil y corte más limpio vea la super sierra de construcción código 11.1260 en la página 563.

Дисковые пилы для тяжелой универсальной работы на строительных площадках. Предназначены для продольных и поперечных резов. Подходят для любой строительной древесины, ДСП, в том числе загрязненной или с включениями металла, шифера, газобетона и т.п. Наивысший ресурс и чистоту распила можно получить с помощью строительных дисков СУПЕРБАУЗАГЕН (см артикул 11.1260 на стр 563).

Video видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Bausäge
Construction saw
Sierra para la construcción
Строительная пила

Art. 11.1250
GOLD-STAR LINE

Art.			H7			€
111250.136.010	• 136	2,6/1,6	20/10	10 TT	2-6-32	15,85
111250.160.010	• 160	2,6/1,6	20/16	12 TT	2-6-32	17,90
111250.180.010	• 180	2,8/1,8	30/20	12 TT	2-7-42	19,40
111250.185.010	• 185	2,8/1,8	20/16	12 TT	2-6-32	19,50
111250.190.010	• 190	2,8/1,8	30	14 TT	2-7-42	21,30
111250.210.010	• 210	2,8/1,8	30	14 TT	2-7-42	23,40
111250.216.010	• 216	2,8/1,8	30	14 TT	2-7-42	23,40
111250.230.010	• 230/235 ●	2,8/1,8	30	16 TT	2-7-42	26,10
111250.250.010	• 250	3,2/2,2	30	20 TT	UNI	30,45
111250.300.010	• 300	3,2/2,2	30	24 FWF	UNI	35,00
111250.315.010	• 315	3,2/2,2	30	24 FWF	UNI	35,85
111250.350.010	• 350	3,5/2,5	30	28 FWF	UNI	44,25
111250.400.010	• 400	4,2/2,8	30	28 FWF	UNI	47,85
111250.450.010	• 450	4,2/2,8	30	32 FWF	UNI	61,30
111250.500.010	• 500	4,2/2,8	30	36 FWF	UNI	75,00
111250.600.010	• 600	4,2/3,0	30	40 WZ	UNI	118,65
111250.700.010	• 700	4,4/3,2	30	46 WZ	UNI	153,60

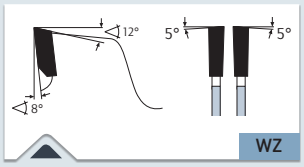
UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60
● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. **11.1260**
GOLD-STAR LINE

Super Bausäge
Super construction saw
Sierra superior para la construcción
Строительная пила Super





> Wechselzahn
> Alternate top bevel
> Dientes alternados
> Переменный зуб

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Tischkreissägen, Formatkreissägen, Baukreissägen, Brennholzkreissägen, Pendelkreissägen, Zugkreissägen.

For portable circular saws, cutting and mitre saws, table circular saws, format circular saws, construction circular saws, firewood saws, pendulum saws, course saws.

Para sierras circulares manuales, de inglete compuestas, de mesa, de cadena de construcción, para maderas de combustión, sierras de vaivén, sierras circulares con dispositivo de tracción.

Для ручных циркулярных пил, настольных, торцовочных пил, форматных станков, маятниковых пил, дровопильных станков и пр.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Extrem robustes Blatt für das Bauhandwerk, Schreinereien, Palettenbauer, Dachdecker u.ä.

Höchste Standzeit und saubere Schnitte in: Bauhölzern längs und quer, Schalttafeln mit Mörtel bzw. Blechummantelung, Paletten, Gasbetonsteine, Heraklith- und zementgebundenen Faserplatten, Kunststoffen, Hartfaser- und Spanplatten, Leimholz, Corian, Eternit.

Sogar zum trennen vom Ne-Profilmaterial wie Alu, Messing, Kupfer.

Extremely durable blade for the building trade, carpenter's workshops, pallet manufacturers, roofers, and similar professions.

For the highest service life and clean cuts in: construction wood, formwork boards with mortar or sheet metal casing, pallets, aerated concrete, Heraklith products and cemented fibreboard, plastics, hard fibreboard and chipboard, laminated wood, Corian, Eternit.

Also for coarse cutting non-ferrous profiled material, such as aluminium, brass and copper.

Hoja bastante robusta para la construcción, carpintería, construcción de palés, techador, etc.

Máxima vida útil y cortes limpios en: maderas de construcción longitudinales y transversales, tablero de conexiones con mortero, forro de chapas metálicas, palés, hormigón de gas, heraklit, ligación de cemento, placas de fibra, plásticos, tableros de virutas y de fibra dura, madera encolada, corian, fibrocemento, etc.

Incluso para separar los materiales perfiladosno férricos como aluminio, latón, cobre.

Наиболее надежное и прочное дисковое полотно для строительства, столярной и плотницкой работы, производства и ремонта палетт, кровельных работ и подобного.

Высочайший срок службы и чистые резы в конструкционной древесине, опалубке (в том числе загрязненной цементом и металлическими включениями), шифере, газобетоне, пластике, ДСП.

Также подходит для распиловки тонкого алюминиевого, медного или латунного профиля, Кориана и подобных материалов.

Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Super Bausäge
Super construction saw
Sierra superior para la construcción
Строительная пила Super

Art. 11.1260
GOLD-STAR LINE

Art.			H7			€
111260.136.010	• 136	2,8/1,8	20/10	20 WZ	2-6-32	23,05
111260.150.010	• 150	2,8/1,6	20/16	24 WZ	2-6-32	26,25
111260.160.010	• 160	2,8/1,6	20/16	24 WZ	2-6-32	26,70
111260.170.010	• 170	2,8/1,8	30/20	24 WZ	2-7-42	28,10
111260.180.010	• 180	2,8/1,8	30/20	30 WZ	2-7-42	29,85
111260.185.010	• 185	2,8/1,8	20/16	30 WZ	2-6-32	31,30
111260.190.010	• 190	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	31,30
111260.200.010	• 200	2,8/1,8	30	30 WZ	2-7-42	32,75
111260.210.010	• 210	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	33,90
111260.216.010	• 216	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	35,35
111260.225.010	• 225	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	35,35
111260.230.010	• 230/235 ●	2,8/1,8	30	34 WZ	2-7-42	35,35
111260.250.010	• 250	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	45,15
111260.260.010	• 260	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	50,70
111260.270.010	• 270	3,0/2,0	30	42 WZ	UNI	51,35
111260.300.010	• 300	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	51,85
111260.315.010	• 315	3,2/2,2	30	48 WZ	UNI	53,35
111260.350.010	• 350	3,2/2,2	30	54 WZ	UNI	66,65
111260.355.010	• 355	3,2/2,2	30	54 WZ	UNI	72,50
111260.400.010	• 400	3,5/2,5	30	60 WZ	UNI	74,45
111260.450.010	• 450	3,5/2,5	30	66 WZ	UNI	87,80
111260.500.010	• 500	4,0/2,8	30	72 WZ	UNI	115,85
111260.600.010	• 600	4,2/3,0	30	78 WZ	UNI	160,15
111260.700.010	• 700	4,2/3,2	30	84 WZ	UNI	195,85

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60 · ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

✓ OPTIMAL · OPTIMAL
ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD
BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE
POSIBLE · Возможно

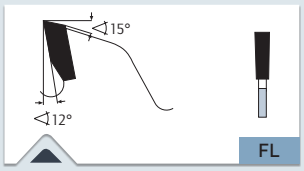
✓		Holz mit Einschlüssen wie Nägel, Klammern, Beton- und Mörtelreste	Wood with inclusions like nails, clips, concrete residues	Madera con inclusión como clavos y residuos concretos	Древесина с посторонними включениями, такими как: гвозди, скобы, цементные загрязнения
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furnierspernholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks	Bloque material construcción	Пенобетон
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers	Chapa/Barnitz	Фанера
✓		Profilleisten	Profiled wood	Madera perfilada	Рейка, профиль
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,

DP- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
DP TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. **11.1350**
GOLD-STAR LINE

Diamant Universal
Diamond Universal
Diamante Universal
Универсальный диск с алмазным напылением





> Flachzahn
> Flat tooth
> Diente plano
> Плоский зуб

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks	Bloque material construcción	Пенобетон
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Tisch- und Formatkreissägen

For hand-held circular saws, mitre saws, cross-cut saws, table and sizing saws

Para sierras circulares de mano, sierras de inglete y tronzadoras, escuadradoras y sierras de mesa

Для ручных циркулярных пил, торцовочных и усорезных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne ideal für Zuschnitte sowie Formatschnitte in extrem abrasive, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: Corian, Trespa, Laminat, MDF, Gips- und Zementgebundene Platten, Steinwollplatten, Heraklith, Eternit.

Speziell hervorragend ebenfalls für Duroplaste wie: Glasfaserverstärkte sowie Kohlefaserverstärkte Kunststoffe (GFK, CFK), Carbon, Aramidfaserkunststoffe (AFK) HP, HPL, PUR.

Niedere Zahnreihe für Zuschnitte, höhere Zahnreihe für Formatschnitte. Achtung: Keine Fertigschnitt-Blatt. (DP-Bestückung = 4mm)

Due to DP (Polycristalline Diamond) teeth excellent for sizing, formatting, cross cuts in extreme abrasive, heavy machining and abrading materials such as: Corian, Trespa, laminates, MDF, gypsum and cement-bonded boards, Rockwool boards, Heraklith products, Eternit.

Also excellent for Duroplastic materials such as: Glas fibre plastic (GFK), Carbon fibre plastic (CFK), Carbon, Aramid fibre plastic (AFK), HP, HPL, PUR.

Lower tooth row for sizing, higher tooth row for format cuts. Attention: no finishing cut blade. (DP-Tip height = 4mm)

Mediante dientes DP (Diamante Policristalino), ideal para el recorte y corte de formato en materiales muy abrasivos a materiales que producen un alto desgaste, como: Corian, Trespa, laminados, MDF, planchas con uniones de yeso y cemento, paneles de lana de roca, Heraklith, Eternit.

Igualmente adecuado especialmente para duroplásticos como: Plásticos reforzados con fibra de vidrio o fibra de carbono (GFK, CFK), carbón, plásticos de fibra de aramida (AFK) HP, HPL, PUR.

Menor fila de dientes para corte, mayor fila de dientes para formateado. Atención: Ninguna hoja de corte de acabado (piezas DP = 4mm)

Благодаря зубьям с напылением из поликристаллического алмаза идеально подходит для раскроя и обрезки по формату высокоабразивных материалов, которые способствуют быстрому износу режущей кромки, напр.: плит Corian, Trespa, ламината, МДФ, гипсовых и цементных плит, плит из минерального волокна, гераклита, этернита.

В частности подходит для дюропластов: стекло- и углепластик (GFK, CFK), Carbon, арамидные композиционные материалы (AFK) HP, HPL, ПУР.

Нижний ряд зубьев для раскроя, верхний ряд зубьев для обрезки по формату. Внимание: диск для окончательно распила не входит в комплект. (Напыление из поликристаллического алмаза = 4 мм)

Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Diamant Universal
Diamond Universal
Diamante Universal
Универсальный диск с алмазным напылением

Art. 11.1350
GOLD-STAR LINE

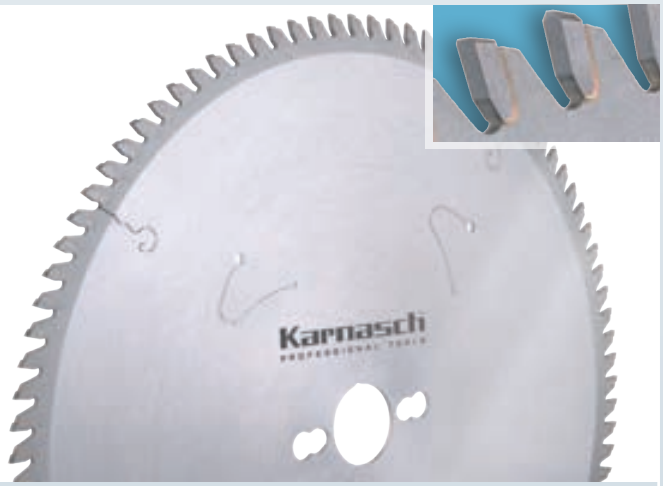
Art.			H7				€
111350.160.010	●	160	2,2/1,6	20/16	8 FL	2-6-32,5	✔	70,50
111350.160.020	●	160	2,2/1,6	20/16	30 FL	2-6-32,5	✔	209,10
111350.180.010	●	180	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	✔	70,95
111350.190.010	●	190	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	✔	71,45
111350.190.020	●	190	2,2/1,6	30/20	30 FL	2-7-42	✔	225,45
111350.210.010	●	210	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	✔	100,35
111350.210.020	●	210	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✔	252,05
111350.216.010	●	216	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	✔	100,35
111350.216.020	●	216	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✔	252,05
111350.230.010	●	230	2,4/1,8	30	15 FL	UNI	✔	133,95
111350.230.020	●	230	2,4/1,8	30	30 FL	UNI	✔	252,05
111350.250.010	●	250	2,4/1,8	30	16 FL	UNI	✔	148,90
111350.250.020	●	250	2,4/1,8	30	40 FL	UNI	✔	339,30
111350.300.010	▲	300	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✔	325,30
111350.300.020	●	300	2,6/2,0	30	36 FL	UNI	✔	325,30
111350.300.030	●	300	2,6/2,0	30	48 FL	UNI	✔	422,85
111350.300.040	●	300	2,6/2,0	30	60 FL	UNI	✔	550,25
111350.350.010	●	350	2,8/2,2	30	60 FL	UNI	✔	586,65

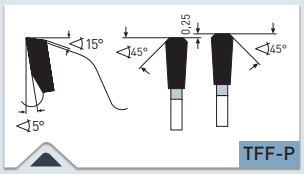
▲ = Auslaufartikel / Discontinued · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. **11.1430**
GOLD-STAR LINE

Universal/Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt
Universal/Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut/Thin-cut
Universal/Plásticos duros · Materiales abrasivos · Calidad de corte excelente/Ancho de corte bajo
Универсальный / Твердый пластик · Абразивные материалы · Окончательный распил / Тонкий пропил





> Trapez Flach Fase Positiv
> Triple-chip/triple-chip teeth
> Bisel plano trapezoidal positivo
> Трапециевидный с плоской фаской, положительный угол заточки

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы
✓		Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Tisch- und Formatkreissägen, Plattenaufteilsägen, Kappsägen, Akkusägen

For portable circular saws, bench- and sizing saws, panel sizing saws, cross-cut saws, cordless saws.

Para sierras circulares de mano, escuadradoras y sierras de mesa, equipos de seccionado, tronzadoras, sierras eléctricas

Для ручных циркулярных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, пил для вертикального раскроя плит, торцовочных и аккумуляторных пил

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Durch spezielles Hartmetall/Zahnform ideal für Fertigschnitte in dünnen Platten und Profilmaterial aus harten Kunststoffen (Thermoplaste) wie: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA (Acrylglas). z.B. Hohlkammerplatten aus PMMA (Acrylglas).

Ebenfalls gut bei abrasiven, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: GFK, CFK, Zementplatten, Gipsfaserplatten, Eternit.

Excellent ebenfalls für Sandwichmaterialien mit dünnen Deckschichten (bis ca. 1mm) aus Blech, Alu, Kunststoff.

Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher auch ideal für Akku-Maschinen.

Due to special carbide / tooth geometry excellent for finishing cuts in thin plates and profiles made of hard plastics (thermoplastics) such as: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA e.g. hollow section boards of PMMA (acrylic glass).

Also good for abrasive, heavy machining and abrading materials such as: GFK, CFK, fibre cement panels, gypsum, fibre boards, eternit.

Also excellent for sandwich materials with thin layers (max. approx. 1mm) of steel, aluminium, plastics.

Due to thin cutting width little cutting pressure and waste of material. Therefore also ideal for cordless machines.

Por el metal duro/forma de diente especial es ideal para acabados de corte en placas finas y materiales de perfilado de plástico duro (termoplásticos) como: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA (vidrio acrílico). p. ej. planchas con cámara hueca de PMMA (vidrio acrílico).

También buenas para materiales abrasivos con muy alto desgaste por corte como: GFK, CFK, planchas de cemento, paneles de fibra de yeso, Eternit.

Excelente también para materiales de sándwich con capas finas (hasta 1 mm) de chapa, aluminio, plástico.

Mediante ancho de corte fino, menos esfuerzo y residuos. Por esto también ideales para máquinas accionadas por baterías.

Благодаря специальному твердому сплаву и форме зубьев идеально подходит для окончательного распила тонких плит и профильного материала из твердого пластика (термопластика), такого как: ПВХ, полиэтилен, полиамид, АБС-пластик, полистирол, смесь полиметиленоксида и поликарбоната, ПММА (акриловое стекло) Напр., двухстенные плиты (с полостью) из ПММА (акрилового стекла).

Также хорошо подходит для абразивных, способствующих быстрому износу режущей кромки материалов, таких, как: GFK, CFK, цементные, гипсоволокнистые плиты, этернит.

Отличный вариант для сендвичных композитных материалов с тонким покрытием (прибл. до 1 мм) из листовой стали, алюминия, пластика.

Малая ширина пропила уменьшает усилие резки и снижает объем образующихся отходов. Это идеальный вариант для аккумуляторных инструментов.

Video видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

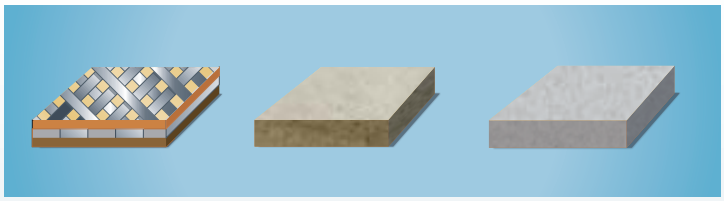
Universal/Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt
Universal/Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut/Thin-cut
Universal/Plásticos duros · Materiales abrasivos · Calidad de corte excelente/Ancho de corte bajo
Универсальный / Твердый пластик · Абразивные материалы · Окончательный распил / Тонкий пропил

Art. 11.1430 GOLD-STAR LINE

Art.			H7				€
111430.120.010	• 120	1,8/1,2	20	40 TFF-P	-	-	39,20
111430.160.010	• 160	1,8/1,2	20/16	56 TFF-P	2-6-32	-	47,60
111430.180.010	• 180	1,8/1,2	20/16	60 TFF-P	2-6-32	-	53,10
111430.190.010	• 190	1,8/1,2	30/20	60 TFF-P	2-7-42	-	53,70
111430.200.010	• 200	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	-	54,80
111430.210.010	• 210	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	-	55,65
111430.225.010	• 225	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	-	61,40
111430.230.010	• 230/235 ●	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	-	62,15
111430.250.010	• 250	2,4/1,8	30	80 TFF-P	UNI	✔	73,55
111430.300.010	• 300	2,4/1,8	30	96 TFF-P	UNI	✔	89,15
111430.350.010	• 350	2,4/1,8	30	108 TFF-P	UNI	✔	103,80
111430.400.010	• 400	3,0/2,4	30	120 TFF-P	UNI	✔	123,25
111430.450.010	• 450	3,3/2,8	30	132 TFF-P	UNI	✔	190,35
111430.500.010	• 500	3,3/2,8	30	144 TFF-P	UNI	✔	245,75

● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Abrasiv
Abrasive
Abrasivo
Абразивный



Dieses Kapitel hebt besonders die Bearbeitung von Werkstoffen hervor, die schwierig zu bearbeiten sind und zu hohem Schneidenverschleiß führen

This chapter focuses on the machining of materials difficult to machine and causing high cutting edge wear.

Este capítulo destaca especialmente el mecanizado de materiales difíciles de procesar y que producen un alto desgaste en el corte.

Эта глава, в особенности, акцентирует внимание на обработке материалов, которые сложно обрабатывать, и которые способствуют быстрому износу режущей кромки

Schnittwertempfehlungen · Recommended cutting values · Recomendación del valor de corte · Рекомендации по параметрам режима резания

Werkstoffgruppe Material Group Grupo de materiales Категория материала	Werkstoffbeispiele Material examples Ejemplos de materiales Примеры материалов		Vc (m/s) Schnittgeschwindigkeit Cutting speed Velocidad de corte Скорость резания	fz (mm/z) Vorschub pro Zahn Feed per tooth Avance por diente Подача на зуб
Gipsgebunden Gypsum bound Compuestos de yeso На основе гипса	Gipsfaserplatten, Gipsfaserplatten mit MDF/Funier, Gipskartonplatten Gypsum fibre board, gypsum fibre board with MDF/Veneer, gypsum plaster board Planchas de fibra de yeso, planchas de fibra de yeso con MDF/chapa, cartón-yeso Гипсоволокнистые плиты, гипсоволокнистые плиты с МДФ / фанерой, гипсокартонные плиты		40–65	0,1–0,25
Zementgebunden Cement bound Compuestos de cemento На основе цемента	Zementfaserplatten, Eternit Fibre cement board, Eternit Planchas de fibra de cemento, Eternit Цементно-волокнистые плиты, асбестоцемент		40–60	0,02–0,05
Steinwollplatten Rockwool board Placas de lana de roca Минераловатные панели	Rockwool		2–8	0,01–0,03
Duroplaste Duroplastics Duroplásticos Дюропласты	Glasfaserverstärkte und Kohlefaserverstärkte Kunststoffe GFK/CFK Glass fibre and carbon fibre reinforced plastics GFK/CFK Reforzado con fibra de vidrio y fibra de carbono de plástico reforzado con GRP / CRP Синтетические материалы, армированные стекловолокном и углеродными волокнами, GKF/CFK		20–50	0,01–0,03
	HPL-Schichtstoffplatten HPL (High-Pressure-Laminate) HPL (tableros laminados) HPL (слоеные плиты)	Trespa®, Resopal®, Wodego®, Duropal®, Formica®, Unilin®, Kronospan®, Homapal®, Decodur®, Abet®	50–70	0,01–0,08
	Mineralwerkstoff Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid Mineral material Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid Materiales minerales, Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid Минеральный материал Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid		50–70	0,02–0,04
Mineralisch-Acrylgebundene Materialien z.B. Küchenplatten/ Waschbecken Mineral-Acrylic bound materials e.g. Kitchen worktops/sink Materiales minerales con unión acrílica, como encimeras/fregaderos Минеральные акриловые материалы, напр., кухонные столешни или мойки	Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®		50-70	0,02-0,04

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc
Determinación de la velocidad media Vc
Определение скорости резания Vc

$$Vc\ (m/s) = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$$

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf
La determinación de la velocidad de Vf alimentación
Определение скорости продвижения Vf

$$Vf\ (m/min) = \frac{fz \cdot n \cdot Z}{1000}$$

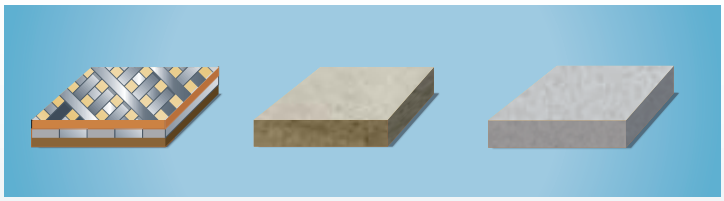
Festlegung der Drehzahl n
Determination
Determinación de la velocidad de giro n
Определение частоты вращения n

$$n\ (min^{-1}) = \frac{Vc \cdot 1000 \cdot 60}{D \cdot \pi}$$

Vc (m/s)	=	Schnittgeschwindigkeit · Cutting speed · Velocidad de corte · Скорость резания
Vf (m/min)	=	Vorschubgeschwindigkeit · Feed rate · Avance · Скорость перемещения
fz (mm/z)	=	Vorschub pro Zahn · Feed per tooth · Avance por diente · Подача на зуб
D (mm)	=	Sägendurchmesser · Saw blade diameter · Saw diámetro · Диаметр пилы
n (min-1)	=	Drehzahl · rpm · Número de revoluciones · Частота вращения
Z	=	Anzahl der Zähne · Number of teeth · Número de dientes · Количество зубьев

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Abrasiv
Abrasive
Abrasivo
Абразивный



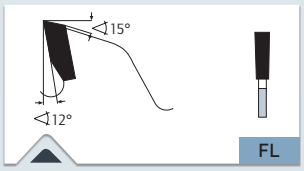
Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application · Aplicación · Применение	
11.1350 Ø mm 160–350	Diamant Universal	Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne ideal zum Trennen extrem abrasiver, zu hohem Schneidenverschleiß führender Materialien.	571
	Diamond Universal	Due to DP (Polychristalline Diamond) teeth excellent for cutting extreme abrasive, heavy machining and abrading materials.	
	Diamante Universal	Mediante el dentado DP (Diamante Policristalino), ideal para el corte de materiales muy abrasivos a materiales que producen un alto desgaste.	
	Универсальный диск с алмазным напылением	Благодаря алмазному напылению DP (поликристалический алмаз) зубья идеально подходят для очень абразивных материалов, способствующих быстрому износу режущей кромки.	
11.1370 Ø mm 250–350	Diamant · Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe	Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne ideal zum Trennen extrem abrasiver, zu hohem Schneidenverschleiß führender Materialien.	573
	Diamond · Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive materials	Due to DP (Polychristalline Diamond) teeth excellent for cutting extreme abrasive, heavy machining and abrading materials.	
	Diamante · Formatear · Corte final · Plásticos duros · Materiales abrasivos	Mediante el dentado DP (Diamante Policristalino), ideal para el corte de materiales muy abrasivos a materiales que producen un alto desgaste.	
	Алмазное напыление· Обрезка по формату · Окончательный распил · Твердый пластик · Абразивные материалы	Благодаря алмазному напылению DP (поликристалический алмаз) зубья идеально подходят для очень абразивных материалов, способствующих быстрому износу режущей кромки.	
11.1430 Ø mm 120–500	Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/ Dünnschnitt	Fertigschnitte in harte Kunststoffe und abrasive Materialien wie GFK, CFK, Zementfaserplatten/ Gipsfaserplatten, Eternit ...	575
	Hard plastics · abrasive materials · Finishing-cut / Thin-Cut	Finishing cuts in hard plastics and abrasive material such as: GFK, CFM, fibre cement panels, gypsum fiber boards, eternit ...	
	Plásticos duros · materiales abrasivos · Calidad de corte excelente / Ancho de corte bajo	Cortes de acabado en plásticos duros y materiales abrasivos tales como fibra de vidrio, CFRP, Placas de fibra de cemento/placas de fibra de yeso, Eternit ...	
	Твердый пластик Абразивные материалы Окончательный распил / тонкий пропил	Окончательный распил твердого пластика и абразивных материалов таких, как GFK, CFK, цементно-волокнистые плиты, гипсоволокнистые плиты, асбестоцемент ...	
11.1460 Ø mm 250–400	Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe	Formatieren von Platten/Profilen in verschiedenen Dicken aus harten Kunststoffen. Weiterhin gut bei abrasiven Werkstoffen wie GFK, CFM, Zementfaserplatten/ Gipsfaserplatten, Eternit ...	577
	Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive Materials	For sizing panels/profiles in various thicknesses. Also very good in abrasive, heavy machining/abrading materials such as: GFK, CFM, fibre cement panels, gypsum fiber boards, eternit ...	
	Formatear · Corte final · Plásticos duros · Materiales abrasivos	Formateado de placas/perfiles en varios espesores de plásticos duros. Además, también para materiales abrasivos, como GFK, CFM, placas de fibra de cemento/de yeso, Eternit ..	
	Обрезка по формату · Окончательный распил · Твердый пластик · Абразивные материалы	Обрезка по формату плит и профилей различной толщины из твердого пластика. Кроме того, эффективен для таких абразивных материалов, как GFK, CFK, цементно-волокнистых плит, гипсоволокнистых плит, асбестоцемента ...	

DP- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
DP TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1350
GOLD-STAR LINE

Diamant Universal
Diamond Universal
Diamante Universal
Универсальный диск с алмазным напылением





> Flachzahn
> Flat tooth
> Diente plano
> Плоский зуб

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы
✓		Gasbetonsteine	Autoclaved aerated concrete blocks	Bloque material construcción	Пенобетон
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Kapp- und Gehrungssägen, Tisch- und Formatkreissägen

For hand-held circular saws, mitre saws, cross-cut saws, table and sizing saws

Para sierras circulares de mano, sierras de inglete y tronzadoras, escuadradoras y sierras de mesa

Для ручных циркулярных пил, торцовочных и усорезных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne ideal für Zuschnitte sowie Formatschnitte in extrem abrasive, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: Corian, Trespa, Laminat, MDF, Gips- und Zementgebundene Platten, Steinwollplatten, Heraklith, Eternit.

Ebenfalls hervorragend für Duroplaste wie: glasfaserverstärkte sowie kohlefaserverstärkte Kunststoffe (GFK, CFK), Carbon, Aramidfaser-kunststoffe (AFK) HP, HPL, PUR.

Niedere Zahnreihe für Zuschnitte, höhere Zahnreihe für Format-schnitte. Achtung: Keine Fertigschnitt-Blatt. (DP-Bestückung = 4mm)

Due to DP (Polycristalline Diamond) teeth excellent for sizing, formatting, cross cuts in extreme abrasive, heavy machining and abrading materials such as: Corian, Trespa, laminates, MDF, gypsum and cement-bonded boards, Rockwool boards, Heraklith products, Eternit.

Also excellent for Duroplastic materials such as: Glas fibre plastic (GFK), Carbon fibre plastic (CFK), Carbon, Aramid fibre plastic (AFK), HP, HPL, PUR.

Lower tooth row for sizing, higher tooth row for format cuts. Attention: no finishing cut blade. (DP-Tip height = 4mm)

Mediante dientes DP (Diamante Policristalino), ideal para el recorte y corte de formato en materiales muy abrasivos a materiales que producen un alto desgaste, como: Corian, Trespa, laminados, MDF, planchas con uniones de yeso y cemento, paneles de lana de roca, Heraklith, Eternit.

Igualmente adecuado especialmente para duroplásticos como: Plásticos reforzados con fibra de vidrio o fibra de carbono (GFK, CFK), carbón, plásticos de fibra de aramida (AFK) HP, HPL, PUR.

Menor fila de dientes para corte, mayor fila de dientes para formateado. Atención: Ninguna hoja de corte de acabado (piezas DP = 4mm)

Благодаря зубьям с напылением из поликристаллического алмаза идеально подходит для раскроя и обрезки по формату высокоабразивных материалов, которые способствуют быстрому износу режущей кромки, напр.: плит Corian, Trespa, ламината, МДФ, гипсовых и цементных плит, плит из минерального волокна, гераклита, этернита.

В частности подходит для дюропластов: стекло- и углепластик (GFK, CFK), Carbon, арамидные композиционные материалы (AFK) HP, HPL, ПУР.

Нижний ряд зубьев для раскроя, верхний ряд зубьев для обрезки по формату. Внимание: диск для окончательно распила не входит в комплект. (Напыление из поликристаллического алмаза = 4 мм)

Video
видео

Diamant Universal · Diamante Universal
Diamond Universal · Универсальный диск с алмазным напылением

Art. 11.1350
GOLD-STAR LINE

Art.								€
111350.160.010	●	160	2,2/1,6	20/16	8 FL	2-6-32,5	✔	70,50
111350.160.020	●	160	2,2/1,6	20/16	30 FL	2-6-32,5	✔	209,10
111350.180.010	●	180	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	✔	70,95
111350.190.010	●	190	2,2/1,6	30/20	8 FL	2-7-42	✔	71,45
111350.190.020	●	190	2,2/1,6	30/20	30 FL	2-7-42	✔	225,45
111350.210.010	●	210	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	✔	100,35
111350.210.020	●	210	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✔	252,05
111350.216.010	●	216	2,2/1,6	30	12 FL	UNI	✔	100,35
111350.216.020	●	216	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✔	252,05
111350.230.010	●	230	2,4/1,8	30	15 FL	UNI	✔	133,95
111350.230.020	●	230	2,4/1,8	30	30 FL	UNI	✔	252,05
111350.250.010	●	250	2,4/1,8	30	16 FL	UNI	✔	148,90
111350.250.020	●	250	2,4/1,8	30	40 FL	UNI	✔	339,30
111350.300.010	▲	300	2,2/1,6	30	30 FL	UNI	✔	325,30
111350.300.020	●	300	2,6/2,0	30	36 FL	UNI	✔	325,30
111350.300.030	●	300	2,6/2,0	30	48 FL	UNI	✔	422,85
111350.300.040	●	300	2,6/2,0	30	60 FL	UNI	✔	550,25
111350.350.010	●	350	2,8/2,2	30	60 FL	UNI	✔	586,65

▲ = Auslaufartikel / Discontinued · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



Geeignet für · Suitable for · Adecuadas para · Подходит для
Siehe Seite 536-537, 564-564 · See page 536-537, 564-564 ·
Ver página 536-537, 564-564 · См. страницу 536-537, 564-564

Echte Hochkaräter für abrasive Werkstoffe.
KARNASCH DIAMANT-SÄGEBLÄTTER

True high-caliber for abrasive materials.
KARNASCH DIAMOND BLADES

POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.

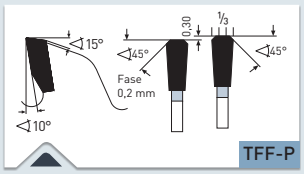
Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS

DP- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
DP TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1370
GOLD-STAR LINE

Diamant · Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Diamond · Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive Materials





> Trapez-Flachzahn (mit beidseitiger Schutzfase)
> Triple-chip/flat tooth (with protective chamfer on both sides)
> Diente plano trapezoidal (con biselado de protección a ambos lados)
> Трапециевидный плоский зуб (скошен с обеих сторон)

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Für Formatkreissägen, Plattensägen, Tischkreissägen
- For sizing saws, panel saws, bench saws
- Para escuadradoras, sierras de panel, sierras circulares de mesa
- Для круглопильных форматных станков, циркулярных пил, круглопильных станков с форматным столом

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne extrem lange Standzeiten gegenüber Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter. Ideal für Zuschnitte sowie Formatschnitte in extrem abrasive, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: Corian, Trespa, Laminat, MDF, Gips- und Zementgebundene Platten, Steinwollplatten, Heraklith, Eternit.

Speziell hervorragend ebenfalls für Duroplaste wie: Glasfaserverstärkte sowie Kohlefaserverstärkte Kunststoffe (GFK, CFK), Carbon, Aramidfaserkunststoffe (AFK) HP, HPL, PUR.

Weiterhin hervorragend für Fertigschnitte in thermoplastische Vollplatten (Acrylglas, PMMA, Polyäthylen, Polyamid usw.) sowie duroplastische Vollplatten (Schichtstoffe, HPL, Hartpapier, Trespa, Resopal, Multiplex). Weiterhin für Polymergebundene Kunststoffe, Mineralwerkstoffe wie Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid usw.

Hervorragend ebenfalls für Fertigschnitte in beidseitig Kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffe, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer. Ideal auch zum schneiden von Kunststoff-Profilen.

Due to DP (Polycristalline Diamond) teeth extremely long tool life compared to carbide tipped circular saws. Excellent for sizing, formatting, cross cuts in extreme abrasive, heavy machining and abrading materials such as: Corian, Trespa, laminates, MDF, gypsum and cement-bonded boards, Rockwool boards, Heraklith products, Eternit.

Also excellent for Duroplastic materials such as: Glas fibre plastic (GFK), Carbon fibre plastic (CFK), Carbon, Aramid fibre plastic (AFK), HP, HPL, PUR.

For finishing cuts in solid thermoplastic boards (PMMA, acrylic glass, polyethylene, polyamide etc.) and solid duroplastic boards (HPL-high-pressure-laminate, HP-Hardpaper, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheets, Trespa, Resopal, Multiplex). Also for polymer-bound plastics, mineral materials such as Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid etc.

Excellent also for finishing cuts in double-side plastic coated boards, preferably in combination with coring sawblades. Ideal also for cutting plastic profiles.

Mediante dentado DP (Diamante Policristalino), mayor duración frente a hojas de sierra circular con metal duro. Ideal para el recorte y corte de formato en materiales muy abrasivos a materiales que producen un alto desgaste, como: Corian, Trespa, laminados, MDF, planchas con uniones de yeso y cemento, paneles de lana de roca, Heraklith, Eternit.

Igualmente adecuado especialmente para duroplásticos como: Plásticos reforzados con fibra de vidrio o fibra de carbono (GFK, CFK), carbón, plásticos de fibra de aramida (AFK) HP, HPL, PUR.

Además, excelente para el acabado de los recortes en paneles completos termoplásticos (vidrio acrílico, PMMA, polietileno, poliamida, etc.) y paneles completos de duroplástico (laminados, HPL, papel duro, Trespa, Resopal, Multiplex). Además, para polímeros plásticos, materiales minerales como el Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid, etc..

También excelente para cortes finales en ambas caras de paneles con recubrimiento plástico, especialmente en caso de incisiones. Ideal también para el corte de perfiles de plástico.

Чрезвычайно продолжительный срок службы благодаря напылению из поликристаллического алмаза, в отличие от твердосплавных циркулярных пильных дисков. Идеально подходит для раскроя и обрезки по формату высокоабразивных материалов, которые способствуют быстрому износу режущей кромки, напр.: плит Corian, Trespa, ламината, МДФ, гипсовых и цементных плит, плит из минерального волокна, гераклита, этернита.

В частности подходит для дюропластов: стекло- и углепластик (GFK, CFK), Carbon, арамидные композиционные материалы (AFK) HP, HPL, ПУР.

Также отлично подходит для финишного раскроя сплошных плит из термопластика (акриловое стекло, ПММА, полиэтилен, полиамид и пр.) и дюропласта (слоистые плиты, HPL, слоистый пластик, Trespa, Resopal, Multiplex). Также подходит (преимущественно в сочетании с подрезной пилой) для полимерного пластика, минеральных материалов (Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid и пр.)

Отлично подходит для двустороннего окончательного распила плитных материалов с пластиковым покрытием. Идеальный вариант для резки пластиковых профилей.

Video
видео

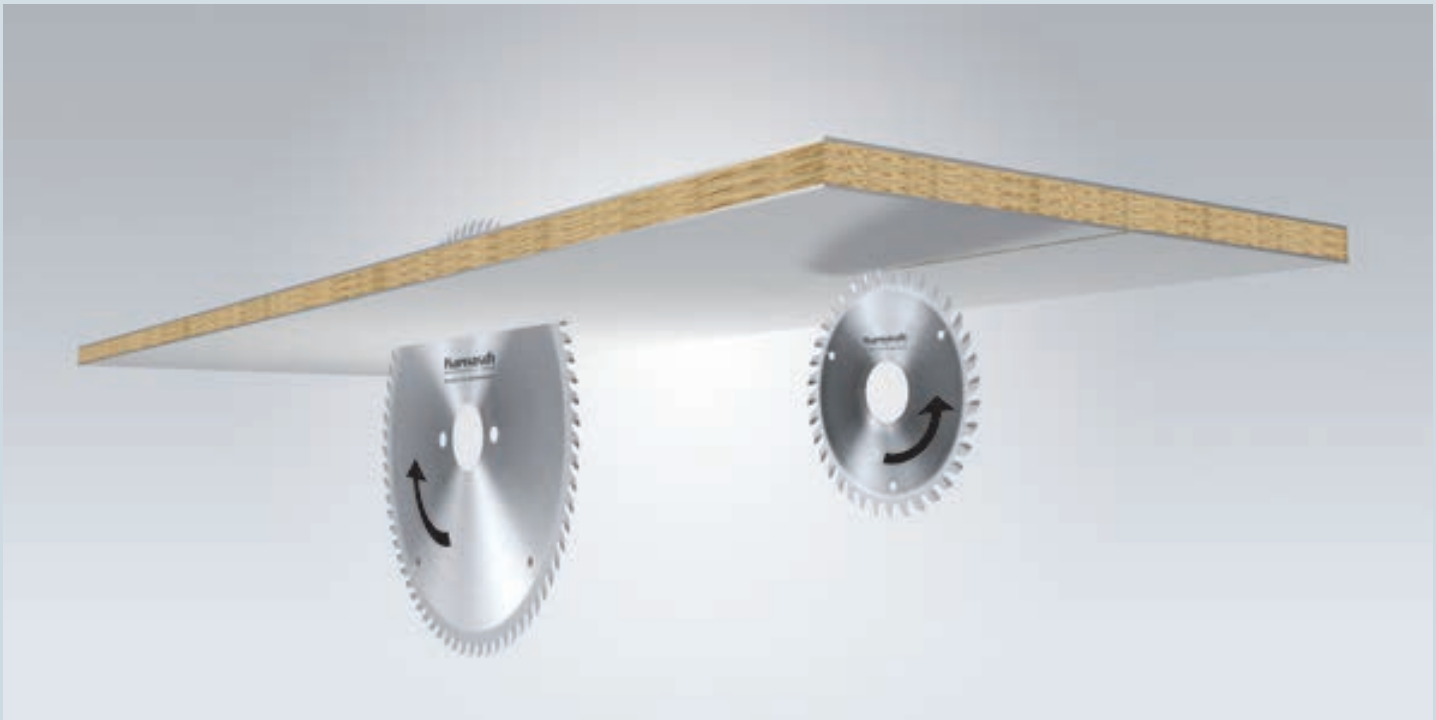
Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Diamant · Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Diamond · Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive Materials

Art. 11.1370
GOLD-STAR LINE

Art.							DP-Bestückungshöhe DP-Tip hight DP-altura de montaje DP-высота установки	€
111370.250.010	● 250	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✔	5 mm	800,85
111370.250.020	● 250	3,2/2,2	30	80 TFF-P	UNI	✔	5 mm	1050,05
111370.300.010	● 300	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✔	5 mm	1155,05
111370.300.020	● 300	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✔	4 mm	1250,25
111370.303.010	● 303	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✔	5 mm	844,25
111370.303.020	● 303	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✔	5 mm	1155,05
111370.303.030	● 303	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✔	4 mm	1250,25
111370.350.010	● 350	3,2/2,2	30	84 TFF-P	UNI	✔	5 mm	1204,05
111370.350.020	● 350	3,2/2,2	30	108 TFF-P	UNI	✔	4 mm	1373,45

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen. Ritzer siehe Seite 581, 635. Sägen von beschichteten/furnierten Plattenwerkstoffe ohne Vorritzer siehe Seite 590, 602, 604, 606, 608, 610

For plastic coated/melamine boards scoring recommended. Scorer see page 581, 635. Cutting of coated/veneered boards without scorer see page 590, 602, 604, 606, 608, 610

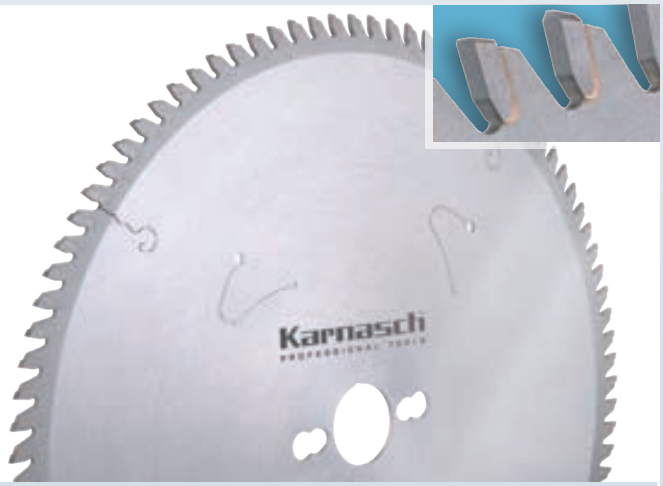
En los materiales de placas recubiertas de plástico/melamina se recomienda la incisión. Incisor ver página 581, 635. Corte de materiales de placas recubiertas/chapadas sin incisor ver página 590, 602, 604, 606, 608, 610

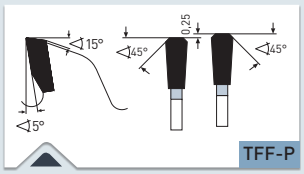
Для обработки плитных материалов из пластика / меламина рекомендуется использовать подрезную пилу. Конический резак, см. стр. 581, 635. Распил плитных материалов с облицовкой / фанерной обшивкой без подрезки, см. стр. 590, 602, 604, 606, 608, 610

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. **11.1430**
GOLD-STAR LINE

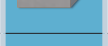
Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt
Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut / Thin-cut
Plásticos duros · Materiales abrasivos · Calidad de corte excelente / Ancho de corte bajo
Твердый пластик · Абразивные материалы · Окончательный распил / тонкий пропил





> Trapez Flach Fase Positiv
> Triple-chip/triple-chip teeth
> Bisel plano trapezoidal positivo
> **Трапециевидный с плоской фаской, положительный угол заточки**

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE POSIBLE · Возможно

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы
✓		Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Tisch- und Formatkreissägen, Plattenaufteilsägen, Kappsägen, Akkusägen

For portable circular saws, bench- and sizing saws, panel sizing saws, cross-cut saws, cordless saws.

Para sierras circulares de mano, escuadradoras y sierras de mesa, equipos de seccionado, tronzadoras, sierras eléctricas

Для ручных циркулярных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, пил для вертикального раскроя плит, торцовочных и аккумуляторных пил

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Durch spezielles Hartmetall/Zahnform ideal für Fertigschnitte in dünnen Platten und Profilmaterial aus harten Kunststoffen (Thermoplaste) wie: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA (Acrylglas). z.B. Hohlkammerplatten aus PMMA (Acrylglas).

Ebenfalls gut bei abrasiven, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: GFK, CFK, Zementplatten, Gipsfaserplatten, Eternit, Acrylharzplatten.

Excellent ebenfalls für Sandwichmaterialien mit dünnen Deckschichten (bis ca. 1 mm) aus Blech, Alu, Kunststoff.

Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher auch ideal für Akku-Maschinen.

Due to special carbide / tooth geometry excellent for finishing cuts in thin plates and profiles made of hard plastics (thermoplastics) such as: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA e.g. hollow section boards of PMMA (acrylic glass).

Also good for abrasive, heavy machining and abrading materials such as: GFK, CFK, fibre cement panels, gypsum, fibre boards, eternit.

Also excellent for sandwich materials with thin layers (max. approx. 1mm) of steel, aluminium, plastics.

Due to thin cutting width little cutting pressure and waste of material. Therefore also ideal for cordless machines.

Por el metal duro/forma de diente especial es ideal para acabados de corte en placas finas y materiales de perfilado de plástico duro (termoplásticos) como: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA (vidrio acrílico). p. ej. planchas con cámara hueca de PMMA (vidrio acrílico).

También buenas para materiales abrasivos con muy alto desgaste por corte como: GFK, CFK, planchas de cemento, paneles de fibra de yeso, Eternit.

Excelente también para materiales de sándwich con capas finas (hasta 1 mm) de chapa, aluminio, plástico.

Mediante ancho de corte fino, menos esfuerzo y residuos. Por esto también ideales para máquinas accionadas por baterías.

Благодаря специальному твердому сплаву и форме зубьев идеально подходит для окончательного распила тонких плит и профильного материала из твердого пластика (термопластика), такого как: ПВХ, полиэтилен, полиамид, АБС-пластик, полистирол, смесь полиметиленоксида и поликарбоната, ПММА (акриловое стекло)

Напр., двухстенные плиты (с полостью) из ПММА (акрилового стекла).

Также хорошо подходит для абразивных, способствующих быстрому износу режущей кромки материалов, таких, как: GFK, CFK, цементные, гипсоволокнистые плиты, этернит.

Отличный вариант для сендвичных композитных материалов с тонким покрытием (прибл. до 1 мм) из листовой стали, алюминия, пластика.

Малая ширина пропила уменьшает усилие резки и снижает объем образующихся отходов. Это идеальный вариант для аккумуляторных инструментов.

Video видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt
Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut / Thin-cut
Plásticos duros · Materiales abrasivos · Calidad de corte excelente / Ancho de corte bajo
Твердый пластик · Абразивные материалы · Окончательный распил / тонкий пропил

Art. 11.1430
GOLD-STAR LINE

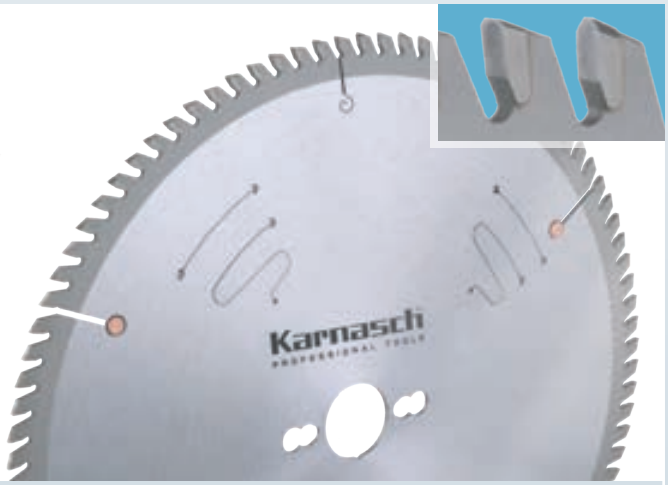
Art.			H7				€
111430.120.010	● 120	1,8/1,2	20	40 TFF-P	-	-	39,20
111430.160.010	● 160	1,8/1,2	20/16	56 TFF-P	2-6-32	-	47,60
111430.180.010	● 180	1,8/1,2	20/16	60 TFF-P	2-6-32	-	53,10
111430.190.010	● 190	1,8/1,2	30/20	60 TFF-P	2-7-42	-	53,70
111430.200.010	● 200	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	-	54,80
111430.210.010	● 210	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	-	55,65
111430.225.010	● 225	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	-	61,40
111430.230.010	● 230/235 ●	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	-	62,15
111430.250.010	● 250	2,4/1,8	30	80 TFF-P	UNI	✔	73,55
111430.300.010	● 300	2,4/1,8	30	96 TFF-P	UNI	✔	89,15
111430.350.010	● 350	2,4/1,8	30	108 TFF-P	UNI	✔	103,80
111430.400.010	● 400	3,2/2,5	30	120 TFF-P	UNI	✔	123,25
111430.450.010	● 450	3,5/2,8	30	132 TFF-P	UNI	✔	190,35
111430.500.010	● 500	3,5/2,8	30	144 TFF-P	UNI	✔	245,75

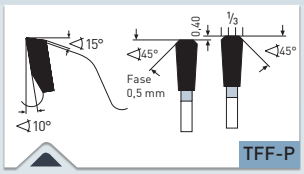
● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1460
GOLD-STAR LINE

Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive materials
Formatear · Corte final · Plásticos duros · Materiales abrasivos
Обрезка по формату · Окончательный распил · Твердый пластик · Абразивные материалы





- Trapez-Flachzahn (Flachzahn mit Fase)
- Triple-chip/flat tooth (flat tooth with champfer on both sides)
- Diente plano trapezoidal (diente plano con bisel)
- Трапециевидный плоский зуб (плоский зуб с фаской)

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Für Formatkreissägen, Plattensägen, Tischkreissägen
- For sizing saws, panel saws, bench saws
- Para escuadradoras, sierras de panel, sierras circulares de mesa
- Для круглопильных форматных станков, циркулярных пил, круглопильных станков с форматным столом

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Zum Formatieren von Platten in verschiedenen Dicken, Paketschnitte aus Thermoplaste wie: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM.

Hervorragend auch zum schneiden von Kunststoffprofilen sowie für Fertigschnitte in beidseitig Kunststoffbeschichtete Span- und Faserwerkstoffe/Platten vorzugsweise in Verbindung mit Ritzer.

Durch spezielles Hartmetall auch gut bei abrasiven zu schnellem Schneidenverschleiß führenden Verbundstoffen wie faserverstärkte Gipskartonplatten, GFK, CFK.

Ebenfalls ideal für Duroplaste wie HPL Schichtstoff (Trespa, Resopal) und Mineralwerkstoffe wie Corian, Noblan, Staron usw.

For sizing panels of various thicknesses, cutting stacks made of thermoplastics such as: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM.

Excellent also for cutting plastic profiles and finishing cuts in double-side plastic coated chip- and hard fibre materials/boards in combination with scoring sawblades.

Due to special carbide teeth also good for cutting abrasive, heavy machining and abrading materials such as HPL, high-pressure-laminate (Trespa, Resopal) and mineral materials such as corian, noblan, staron etc.

Para el formateado de planchas en varios espesores, cortes de paquetes de materiales termoplásticos como: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM.

Excelente también para el corte de perfiles de plástico, así como para los cortes finales en ambos lados del plástico recubiertos de materiales de madera aglomerada y fibra/placa preferiblemente en combinación con incisión.

Por el metal duro especial, también es buena para materiales compuestos abrasivos que producen un rápido desgaste de corte, como placas de yeso reforzado con fibra de vidrio, GFK, CFK.

Igualmente ideal para duroplásticos como HPL laminado (Trespa, Resopal) y materiales minerales como Corian, Noblan, Staron etc.

Для обрезки по формату плит разной толщины, пакетной резки из термопластиков, таких как: ПВХ, полиэтилен, полиамид, АБС-пластик, полистирол, полиметиленоксид.

Также подходит для резки пластиковых профилей, а также окончательного распила материалов из стружки / волокнистых материалов / плит, преимущественно, при использовании резака.

Благодаря специальному твердому сплаву также подходит для абразивных, способствующих быстрому износу режущей кромки, композиционных материалов, таких как: плиты из гипсокартона, армированные стекловолокном, GFK, CFK.

Также идеально подходит для дюропластов, таких как: HPL, слоистый пластик (Trespa, Resopal) и минеральных материалов, таких как: Corian, Noblan, Staron и т.д.

Video
видео

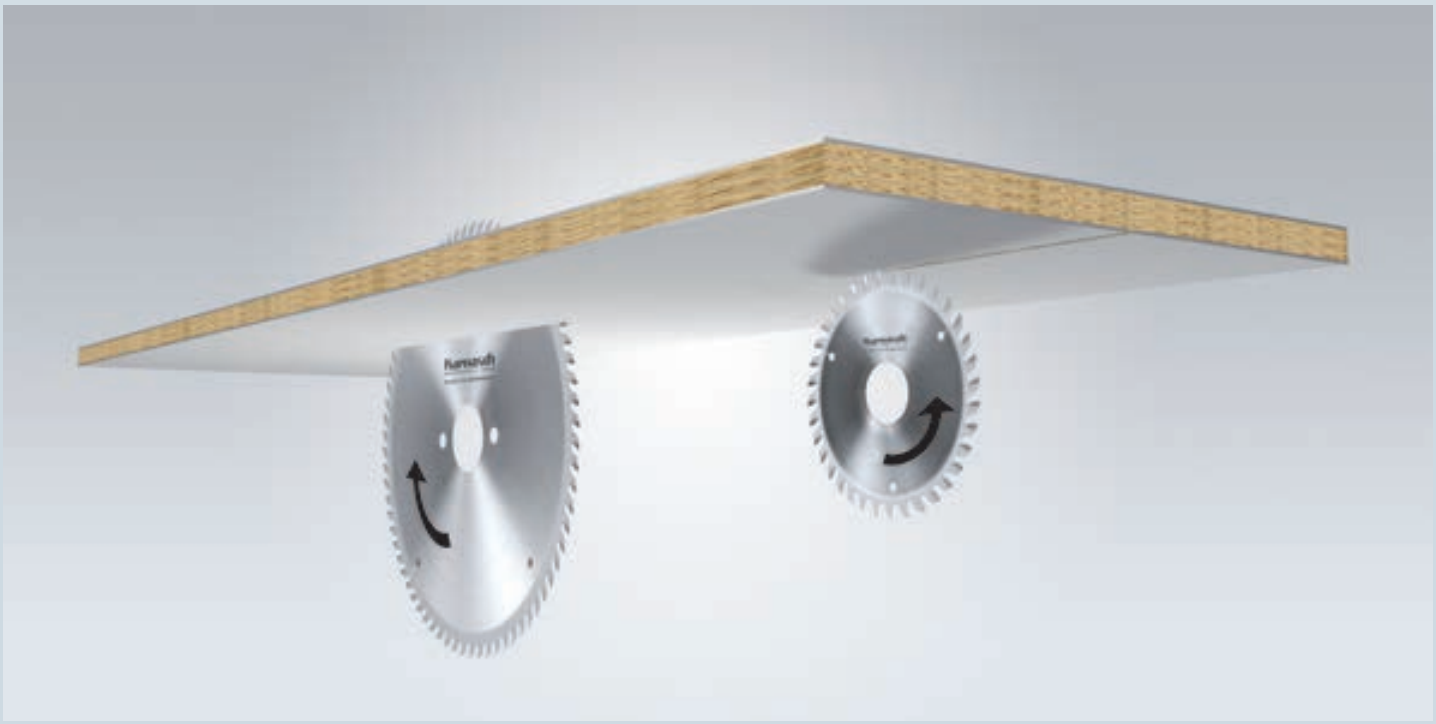
Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive materials
Formatear · Corte final · Plásticos duros · Materiales abrasivos
Обрезка по формату · Окончательный распил · Твердый пластик · Абразивные материалы

Art. 11.1460 GOLD-STAR LINE

Art.			H7				€
111460.250.010	• 250	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✔	73,60
111460.250.020	• 250	3,2/2,2	30	80 TFF-P	UNI	✔	92,30
111460.300.010	• 300	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✔	89,80
111460.300.020	• 300	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✔	108,05
111460.303.010	• 303	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✔	78,65
111460.303.020	• 303	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✔	89,80
111460.303.030	• 303	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✔	108,05
111460.350.010	• 350	3,2/2,2	30	84 TFF-P	UNI	✔	106,70
111460.350.020	• 350	3,2/2,2	30	108 TFF-P	UNI	✔	128,95
111460.400.010	• 400	3,5/2,5	30	120 TFF-P	UNI	✔	142,95

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



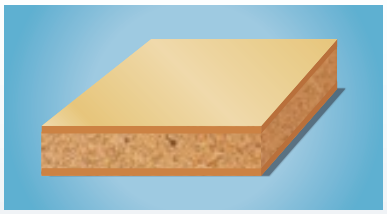
Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen. Ritzer siehe Seite 635. Sägen von beschichteten/furnierten Plattenwerkstoffe ohne Vorritzer siehe Seite 581

For plastic coated/melamine boards scoring recommended. Scorer see page 635. Cutting of coated/veneered boards without scorer see page 581

En los materiales de placas recubiertas de plástico/melamina se recomienda la incisión. Incisor ver página 635. Corte de materiales de placas recubiertas/chapadas sin incisor ver página 581

Для обработки плитных материалов из пластика / меламина рекомендуется использовать подрезную пилу. Конический резак, см. стр. 635. Распил плитных материалов с облицовкой / фанерной обшивкой без подрезки, см. стр. 581

Plattenaufteilung (Formatieren) großflächig
Panel sizing large-scale
Formatos grandes
Крупноразмерной раскройки (обрезка по формату)



Schnittwertempfehlungen · Recommended cutting values · Recomendación del valor de corte · Рекомендации по параметрам режима резания

Werkstoffgruppe Material Group Grupo de materiales Категория материала	Werkstoffbeispiele Material examples Ejemplos de materiales Примеры материалов	Vc (m/s) Schnittgeschwindigkeit Cutting speed Velocidad de corte Скорость резания	fz (mm/z) Vorschub pro Zahn Feed per tooth Avance por diente Подача на зуб
Furnierte Platten • Veneered panels • Paneles de chapa de madera • Фанерные плиты	Multiplex	60–90	0,2
HDF (Hochdichte Faserplatte) • HDF (High density fiber board) • HDF (Fibra de alta densidad) • HDF (древесноволокнистая плита высокой плотности)	Hartfaserplatte · Beaver board · Beaver bordo · Твердая волокнистая плита	50–80	0,15
MDF (Mitteldichte Faserplatte) • MDF (medium density fiber board) • MDF (Fibra de densidad media) • MDF (древесноволокнистая плита средней плотности)	Doppelstegplatten · Twin-wall panel · doble pared del panel · Двухстенные плиты	60–80	0,1–0,3
OSB-Platten • OSB-Oriented Strand Board • OSB-Tablero • Ориентированно-стружечные плиты (OSB)	Verlegeplatten · Particle board · OSB Paneles de pisos · Конструкционные плиты	60–80	0,1–0,2
Pressschichtholz • Lumber-core plywood • Presionado madera laminada • Древесный слоистый пластик (ДСП)		40–65	0.02–0,06
Spanplatten roh • Chipboard raw • Aglomerado crudo • Стружечные плиты необработанные		60–80	0,3
Spanplatten Kunststoff Beschichtet • Chipboard plastic coated • Revestido de plástico aglomerado • Стружечные плиты облицованные пластиком	Melamin, HPL, CPL	60–80	0,15
Tischlerplatten (Stabplatten, Stäbchenplatten) • Plywood (lumber-core, rod-shaped) • madera contrachapada • Столярные плиты (столярные плиты с сердечником из брусков, столярные плиты со средним слоем из реек)		60–80	0,1–0,2
Weichfaserplatten • Softboard • Tableros de fibra suave • Мягкие волокнистые плиты		60–100	0,2–0,4
Sperrholz, Lagenholz • Plywood, Iminated layers • Madera contrachapada • Клееная фанера, слоистая древесина		50–80	0.05–0,25
Duroplaste • Duroplastics • Duroplasticos • Дюропласты	HPL-Schichtstoffplatten HPL (High-Pressure-Laminate) HPL (tableros laminados) HPL (слоеные плиты) Trespa®, Resopal®, Wodego®, Duropal®, Formica®, Unilin®, Kronospan®, Homapal®, Decodur®, Abet®	50–70	0,01–0,08
Mineralisch-Acrylgebundene Materialien • Mineral-Acrylic bound materials • Materiales mineral-acrílicos unidos • Минеральные акриловые материалы	Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	50–70	0,02–0,04

Drehzahl n (U/min) • Revolution per minute n (rpm) • Revoluciones por minuto n (rpm) • Количество оборотов n (об./мин.)

	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
80 Ø	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90 Ø	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100 Ø	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54	96
120 Ø	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125 Ø	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140 Ø	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150 Ø	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160 Ø	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	68	76	84	104	152
180 Ø	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118	170
200 Ø	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225 Ø	18	24	30	33,5	36	48	53	60	66	72	96	106	120	144	212
250 Ø	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160	236
300 Ø	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350 Ø	28	36,5	47	52	56	73	88	94	105	112	146	166	188	224	332
400 Ø	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450 Ø	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283	424
500 Ø	40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320	472

Schnittgeschwindigkeit in m/s · Cutting speed in m/s · Velocidad de corte · Скорость резания, м/с

1 Platten · Panels · Panel · Плиты

2 Sicherheitsgrenze · Savety limits
Límite de seguridad · Пределы безопасности

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc
Determinación de la velocidad media Vc
Определение скорости резания Vc

$$Vc\ (m/s) = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$$

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf
La determinación de la velocidad de Vf alimentación
Определение скорости продвижения Vf

$$Vf\ (m/min) = \frac{fz \cdot n \cdot Z}{1000}$$

Vc (m/s) = Schnittgeschwindigkeit · Cutting speed · Velocidad de corte · Скорость резания

Vf (m/min) = Vorschubgeschwindigkeit · Feed rate · Avance · Скорость перемещения

fz (mm/z) = Vorschub pro Zahn · Feed per tooth · Avance por diente · Подача на зуб

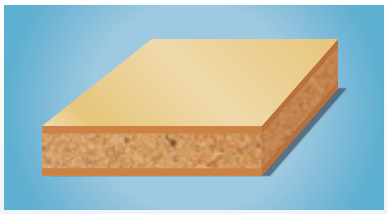
D (mm) = Sägendurchmesser · Saw blade diameter · Saw diámetro · Диаметр пилы

n (min^{-1}) = Drehzahl · rpm · Número de revoluciones · Частота вращения

Z = Anzahl der Zähne · Number of teeth · Número de dientes · Количество зубьев

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Plattenaufteilung (Formatieren) großflächig
Panel sizing large-scale
Formatos grandes
Крупноразмерной раскройки (обрезка по формату)



Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application · Aplicación · Применение	
11.1510 Ø mm 300–450	Plattenaufteilsägen großflächig	Für Formatschnitte in beschichtete Holzwerkstoffe einzeln und im Paket sowie Duroplaste.	581
	Large-scale panel sizing blades	For panel sizing plastic laminated and foil-coated wood-based material and duroplastics.	
	Sierras de seccionado de grandes superficies	Para cortes de formato en materiales de madera recubiertos individualmente y en paquetes, así como duroplásticos.	
	Крупноразмерная раскройка	Для обрезки по формату древесного материала в отдельности и в комплексе, а также дюропластов.	
11.1520 Ø mm 125–200	Konische Ritzer passend für obige Plattenaufteilsägen	Konische Ritzer passend für obige Plattenaufteilsägen	581
	Conical scoring blades suitable for above mentioned panel sizing blades	Conical scoring blades suitable for above mentioned panel sizing blades	
	Incisor cónico adaptado a sierras de seccionado superiores	Incisor cónico adaptado a sierras de seccionado superiores	
	Конический резак, подходящий для вышеуказанных крупноразмерных раскроек	Конический резак, подходящий для вышеуказанных крупноразмерных раскроек	

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

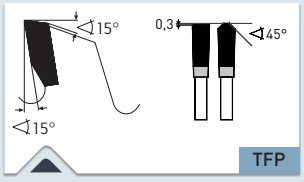
Art. 11.1510 GOLD-STAR LINE

- Plattenaufteilsägen + konische Ritze
- Panel sizing saws + conical scoring blades
- Hojas de sierra marcadora + hojas de marcado cónico
- Пильные диски для делительных пил для раскроя плит + конический резак

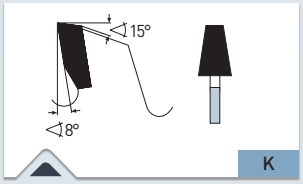
Art. 11.1520 GOLD-STAR LINE



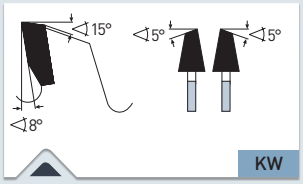




- Trapez Flach Positiv
- Trapezoidal flat top positive
- Tapa plana trapezoidal
- Трапециевидный Плоский Положительная заточка



- Konisch Flachzahn
- Flat tooth conical
- Diente plano cónico
- Конический плоский зуб



- Konisch-Wechselzahn
- Alternatve top bevel conical
- Dientes alternados cónicos
- Конический переменный зуб

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Plattenaufteilanlagen horizontal mit Vorritzaggregat
- Panel sizing machine horizontal with scoring aggregate
- Instalaciones de seccionado de placas horizontales con unidad incisora
- Устройства для раскроя плит с агрегатом для нанесения пропилов с нижней стороны

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

- Für Formatschnitte in beschichtete Holzwerkstoffe einzeln und im Paket, Duroplaste
- For panel sizing plastic laminated and foil-coated wood-based material and duroplastics
- Para cortes de formato en materiales de madera recubiertos individualmente y en paquetes, así como duroplásticos.
- Для обрезки по формату древесного материала в отдельности и в комплексе, а также дюропластов.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE POSIBLE · Возможно

✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы

Video видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Plattenaufteilsägen + konische Ritze
Panel sizing saws + conical scoring blades
Hojas de sierra marcadora + hojas de marcado cónico
Пильные диски для делительных пил для раскроя плит + конический резак

Art.	Art.	HAUPTSÄGE + PASSENDER RITZER MAIN SAW BLADE + SUITABLE SCORING BLADE			H7				€
111510.300.010	–	Panhans + Ritzer/Scorer	▲	300	4,4/3,0	30	60 TFP	2-10-60	✔	188,00
–	111520.125.010		▲	125	4,4-5,6/3,4	20	24 KW	-	-	91,45
111510.320.010	–	SELCO + Ritzer/Scorer	●	320	4,4/3,2	65	60 TFP	2-9-110	✔	205,00
–	111520.200.010		●	200	4,4-5,2/3,2	65	36 K	2-9-110 + 2-9-100	-	121,10
111510.350.010	–	Mayer + Ritzer/Scorer	●	350	4,4/3,2	30	72 TFP	2-10-60	✔	224,85
–	111520.200.020		●	200	4,4-5,2/3,2	30	36 KW	2-9-60	-	118,25
111510.350.010	–	Panhans + Ritzer/Scorer	●	350	4,4/3,2	30	72 TFP	2-10-60	✔	224,85
–	111520.200.020		●	200	4,4-5,2/3,2	30	36 KW	2-9-60	-	118,25
111510.350.010	–	Scheer + Ritzer/Scorer	●	350	4,4/3,2	30	72 TFP	2-10-60	✔	224,85
–	111520.200.020		●	200	4,4-5,2/3,2	30	36 K	2-9-60	-	118,25
111510.350.010	–	Schelling + Ritzer/Scorer	●	350	4,4/3,2	30	72 TFP	2-10-60	✔	224,85
–	111520.200.030		●	200	4,4-5,2/3,2	20	36 K	-	-	118,25
111510.350.020	–	Holzma + Ritzer/Scorer	●	350	4,4/3,2	60	72 TFP	2-14-100	✔	225,45
–	111520.180.010		●	180	4,4-5,2/3,2	45	36 K	-	-	123,35
111510.355.010	–	Homag Espana + Ritzer/scorer	●	355	4,4/3,2	75	72 TFP	-	✔	230,15
–	111520.180.010		●	180	4,4-5,2/3,2	45	36 K	-	-	123,35
111510.380.010	–	Holzma + Ritzer/Scorer	●	380	4,8/3,5	60	72 TFP	2-14-100	✔	252,10
–	111520.180.020		●	180	4,8-5,6/3,5	45	36 K	-	-	123,35
111510.380.020	–	Holzma + Ritzer/Scorer	●	380	4,4/3,2	60	72 TFP	2-14-100	✔	239,60
–	111520.180.010		●	180	4,4-5,2/3,2	45	36 K	-	-	123,35
111510.450.010	–	Holzma + Ritzer/Scorer	●	450	4,8/3,5	60	72 TFP	2-14-125	✔	278,55
–	111520.180.020		●	180	4,8-5,6/3,5	45	36 K	-	-	123,35
		Altendorf, Martin + Ritzer/Scorer	Siehe/See Art. 11.1470 Seite/Page 601, Siehe/See Art. 11.1370, Seite/Page 593, Siehe/See Art. 11.1460, Seite/Page 599							
–	111520.125.020			125	3,1-4,3/2,8	22/20	24 KW	-	-	91,45

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request



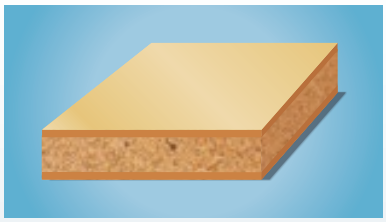
Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen. Ritzer siehe Seite 635. Sägen von beschichteten/furnierten Plattenwerkstoffe ohne Vorritzer siehe Seite 591

For plastic coated/melamine boards scoring recommended. Scorer see page 635. Cutting of coated/veneered boards without scorer see page 591

En los materiales de placas recubiertas de plástico/melamina se recomienda la incisión. Incisor ver página 635. Corte de materiales de placas recubiertas/chapadas sin incisor ver página 591

Для обработки плитных материалов из пластика / меламина рекомендуется использовать подрезную пилу. Конический резак, см. стр. 635. Распил плитных материалов с облицовкой / фанерной обшивкой без подрезки, см. стр. 591

Formatieren
Panel sizing
Sierras circulares para formatear
Обрезка по формату

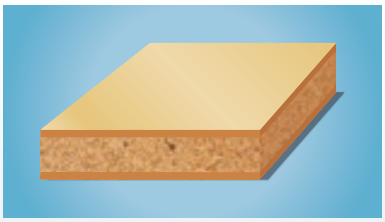


Schnittwertempfehlungen · Recommended cutting values · Recomendación del valor de corte · Рекомендации по параметрам режима резания

Werkstoffgruppe Material Group Grupo de materiales Категория материала	Werkstoffbeispiele Material examples Ejemplos de materiales Примеры материалов	**Vc (m/s)** Schnittgeschwindigkeit Cutting speed Velocidad de corte Скорость резания	**fz (mm/z)** Vorschub pro Zahn Feed per tooth Avance por diente Подача на зуб
Furnierte Platten • Veneered panels • Paneles de chapa de madera • Фанерные плиты	Multiplex	60–90	0,2
HDF (Hochdichte Faserplatte) • HDF (High density fiber board) • HDF (Fibra de alta densidad) • HDF (древесноволокнистая плита высокой плотности)	Hartfaserplatte · Beaver board · Beaver bordo · волокнистая плита	50–80	0,15
MDF (Mitteldichte Faserplatte) • MDF (medium density fiber board) • MDF (Fibra de densidad media) • MDF (древесноволокнистая плита средней плотности)	Doppelstegplatten · Twin-wall panel · doble pared del panel · Двухстенные плиты	60–80	0,1–0,3
OSB-Platten • OSB-Oriented Strand Board • OSB-Tablero • Ориентированно-стружечные плиты (OSB)	Verlegeplatten · Particle board · OSB Paneles de pisos · Конструкционные плиты	60–80	0,1–0,2
Pressschichtholz • Lumber-core plywood • Presionado madera laminada • Древесный слоистый пластик (ДСП)		40–65	0.02–0,06
Spanplatten roh • Chipboard raw • Aglomerado crudo • Стружечные плиты необработанные		60–80	0,3
Spanplatten Kunststoff Beschichtet • Chipboard plastic coated • Revestido de plástico aglomerado • Стружечные плиты облицованные пластиком	Melamin, HPL, CPL	60–80	0,15
Tischlerplatten (Stabplatten, Stäbchenplatten) • Plywood (lumber-core, rod-shaped) • madera contrachapada • Столярные плиты (столярные плиты с сердечником из брусков, столярные плиты со средним слоем из реек)		60–80	0,1–0,2
Weichfaserplatten • Softboard • Tableros de fibra suave • Мягкие волокнистые плиты		60–100	0,2–0,4
Sperrholz, Lagenholz • Plywood, Iminated layers • Madera contrachapada • Клееная фанера, слоистая древесина		50–80	0.05–0,25
Duroplaste • Duroplastics • Duroplasticos • Дюропласты	HPL-Schichtstoffplatten (Trespa®, Resopal®, Wodego®, Duropal®, Formica®, Unilin®, Kronospan®, Homapal®, Decodur®, Abet®) PUR Polyurethan, Melamin, HP Hartpapier	50–70	0,01–0,08
	HPL (High-Pressure-Laminate) (Trespa®, Resopal®, Wodego®, Duropal®, Formica®, Unilin®, Kronospan®, Homapal®, Decodur®, Abet®) PUR Polyurethan, Melamin, HP Hardpaper		
	HPL (tableros laminados) (Trespa®, Resopal®, Wodego®, Duropal®, Formica®, Unilin®, Kronospan®, Homapal®, Decodur®, Abet®) PUR Polyurethano, Melamina		
	HPL (слоеные плиты)		
	Glasfaserverstärkte und Kohlefaserverstärkte Kunststoffe GFK/CFK Aramidfaserkunststoffe AFK (Kevlar, Nomex, Carbolan, Rigitor, Durostone)	20–50	0,01–0,03
	Glass fibre and carbon fibre reinforced plastic GFK/CFK Aramid fibre plastik AFK (Kevlar, Nomex, Carbolan, Rigitor, Durostone)		
	Reforzado con fibra de vidrio y fibra de carbon plástico reforzado con GRP/CRP Plástico de fibra de aramida AFK (Kevlar, Nomex, Carbolan, Rigitor, Durostone)		
	Синтетические материалы, армированные стекловолокном и углеродными волокнами, GKF/CFK композиционные материалы, упрочненные арамоволокном AFK (кевлар, номекс, Carbolan, Rigitor, Durostone)		
Mineralisch-Acrylgebundene Materialien z.B. Küchenplatten/Waschbecken • Mineral-Acrylic bound materials e.g. kitchen worktops/sink • Materiales minerales con unión acrílica, como encimeras/fregaderos • Минеральные акриловые материалы, напр., кухонные столешни или мойки	Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	50–70	0,02–0,04

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Formatieren
Panel sizing
Sierras circulares para formatear
Обрезка по формату



Drehzahl n (U/min) • Revolution per minute n (rpm) • Revoluciones por minuto n (rpm) • Количество оборотов n (об./мин.)

	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
80 Ø	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90 Ø	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100 Ø	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54	96
120 Ø	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125 Ø	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140 Ø	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150 Ø	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160 Ø	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	68	76	84	104	152
180 Ø	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118	170
200 Ø	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225 Ø	18	24	30	33,5	36	48	58	60	66	72	96	106	120	144	212
250 Ø	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160	236
300 Ø	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350 Ø	28	36,5	47	52	56	73	88	94	105	112	146	166	188	224	332
400 Ø	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450 Ø	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283	424
500 Ø	40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320	472

Schnittgeschwindigkeit in m/s · Cutting speed in m/s · Velocidad de corte · Скорость резания, м/с

1 Formatieren · Panel sizing · Sierras circulares para formatear · Обрезка по формату

2 Sicherheitsgrenze · Savety limits
Límite de seguridad · Пределы безопасности

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc
Determinación de la velocidad media Vc
Определение скорости резания Vc

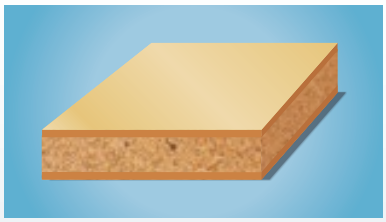
$$Vc\ (m/s) = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$$

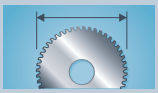
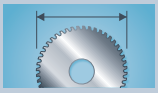
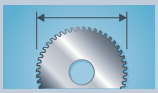
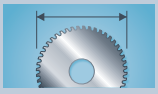
Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf
La determinación de la velocidad de Vf alimentación
Определение скорости продвижения Vf

$$Vf\ (m/min) = \frac{fz \cdot n \cdot Z}{1000}$$

Vc (m/s)	=	Schnittgeschwindigkeit · Cutting speed · Velocidad de corte · Скорость резания
Vf (m/min)	=	Vorschubgeschwindigkeit · Feed rate · Avance · Скорость перемещения
fz (mm/z)	=	Vorschub pro Zahn · Feed per tooth · Avance por diente · Подача на зуб
D (mm)	=	Sägendurchmesser · Saw blade diameter · Saw diámetro · Диаметр пилы
n (min^{-1})	=	Drehzahl · rpm · Número de revoluciones · Частота вращения
Z	=	Anzahl der Zähne · Number of teeth · Número de dientes · Количество зубьев

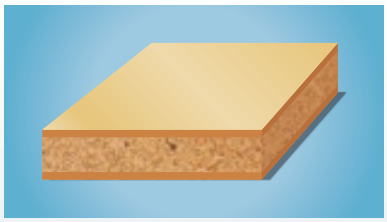
Formatieren
Panel sizing
Sierras circulares para formatear
Обрезка по формату



Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application · Aplicación · Применение	
11.1300 Ø mm 150–800 	Formatieren Universal + Hundegger · Wechselzahn	Gute bis sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz längs und quer, 1- und 2-seitig Kunststoff/Furnier beschichtete Platten, Leisten, Furniere, Kunststoffe.	589
	Panel sizing Universal + Hundegger · Alternate top bevel tooth	Good to very good cutting quality in all wooden materials, solid wood along and across the grain, panels and boards 1- and 2 sided plastic coated/ veneered, strips and veneer, plastics.	
	Formato universal + Hundegger · Dentado alternado	Buena a muy buena calidad de corte en todos los materiales de madera, la madera maciza a lo largo y ancho, paneles de plástico/chapa de una y dos caras, molduras, chapas, plásticos.	
	Обрезка по формату Universal + Hundegger · Переменный зуб	От хорошего до очень хорошего качества обрезки всех древесных материалов, массивной древесины вдоль и поперек, облицованных пластиком, обшитых фанерой с 1-ой и 2-х сторон плит, реек, фанер, синтетических материалов.	
11.1320 Ø mm 200–500 	Formatieren Universal Plus · Wechselzahn + Achswinkel	**Hervorragende und ausrissfreie** Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz quer, 1- und 2-seitig Kunststoff/Furnier beschichtet Platten, Leisten, Folien, Furniere, Kunststoffe (Thermoplast)	591
	Panel sizing Universal Plus · Alternate Top Bevel tooth + Axial-Angle	**Excellent, tear-free/splinter-free finishing-cut** quality in all wooden materials, solid wood across the grain, panels and boards 1- and 2 sided plastic/ veneer coated, strips, veneer, foils, plastics (Thermoplastics)	
	Formateado universal plus · Diente alternado + Ángulo de eje	Calidad de corte **excelente y sin desgarres** en todos los materiales de madera, la madera maciza a lo largo y ancho, paneles de plástico/chapa de una y dos caras, molduras, láminas, chapas, plásticos (termoplástico)	
	Обрезка по формату Universal Plus · Переменный зуб + Продольный передний угол распиловки	**Выдающееся качество обрезки, без сколов**, всех древесных материалов, массивной древесины поперек, облицованных пластиком, обшитых фанерой с 1-ой и 2-х сторон плит, реек, листов, фанер, синтетических материалов (термопластика).	
11.1370  Ø mm 250–350 	Diamant · Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Materialien	Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne extrem lange Standzeit gegenüber Hartmetall-Bestückte Sägen. Ideal für Zuschnitte/Formatschnitte in abrasive, zu schnellen Schneidenverschleiß führenden Materialen.	593
	Diamond · Panel-sizing · Finishing-cut · Hard Plastics · Abrasive materials	Due to DP (polycristalline Diamond) teeth extremely long tool life compared to carbide tipped saws. Excellent for sizing, cross cuts in heavy machining and abrading materials.	
	Diamante · Formatear · Corte final · Plásticos duros · Materiales abrasivos	Mediante dentado DP (Diamante Policristalino), mayor duración frente sierras circulares con metal duro. Ideal para el recorte/corte de formato en materiales abrasivos a materiales que producen un rápido desgaste por corte.	
	Алмазное напыление · Обрезка по формату · Окончательный распил · Твердый пластик · Абразивные материалы	Чрезвычайно длительный, по сравнению с твердосплавными циркуляционными пилами, срок службы благодаря алмазному напылению зубьев DP (поликристаллический алмаз). Идеально подходит для раскроя и окончательного распила абразивных материалов, которые способствуют быстрому износу режущей кромки.	
11.1425 Ø mm 120–500 	Formatieren Universal · Wechselzahn · Dünnschnitt	Gute bis sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz längs und quer, 1- und 2-seitig Kunststoff/ Furnier beschichtete Platten, Kunststoffprofile und Platten. Durch dünne Schnittbreite ideal auch für Akkumaschinen und für teure Edelhölzer, Furniere, Leisten da wenig Verschnitt und Schnittdruck/Akkuverbrauch.	595
	Panel sizing Universal · Alternate Top Bevel tooth · Thin-Cut	Good to very good cutting quality in all wooden materials, solid wood along and across the grain, panels and boards 1- and 2 sided plastic coated/ veneered, plastic profiles and boards. Due to thin-cut also ideal for battery machines and for cutting expensive precious wood, veneer, strips because of less waste/battery consumption.	
	Formateado universal · Diente alternado · Corte fino	Buena a muy buena calidad de corte en todos los materiales de madera, la madera maciza a lo largo y ancho, paneles de plástico/chapa de una y dos caras, perfiles de plástico y placas. Debido al fino ancho de corte, ideal para máquinas con baterías y maderas exóticas costosas, chapado, molduras con pocos residuos y escasa presión de corte/consumo de la batería.	
	Обрезка по формату Universal · Переменный зуб · Тонкий пропил	От хорошего до очень хорошего качества обрезки всех древесных материалов, массивной древесины вдоль и поперек, облицованных пластиком, обшитых фанерой с 1-ой и 2-х сторон плит, пластиковых профилей и плит. Идеально подходит для аккумуляторных станков и дорогой древесины ценных пород, фанер, реек благодаря небольшой ширине пропила и небольшому усилию резания / расходу аккумулятора.	

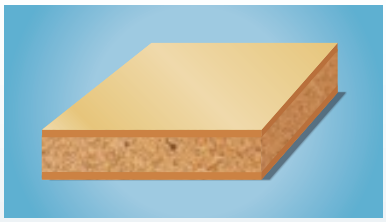
Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Formatieren
Panel sizing
Sierras circulares para formatear
Обрезка по формату



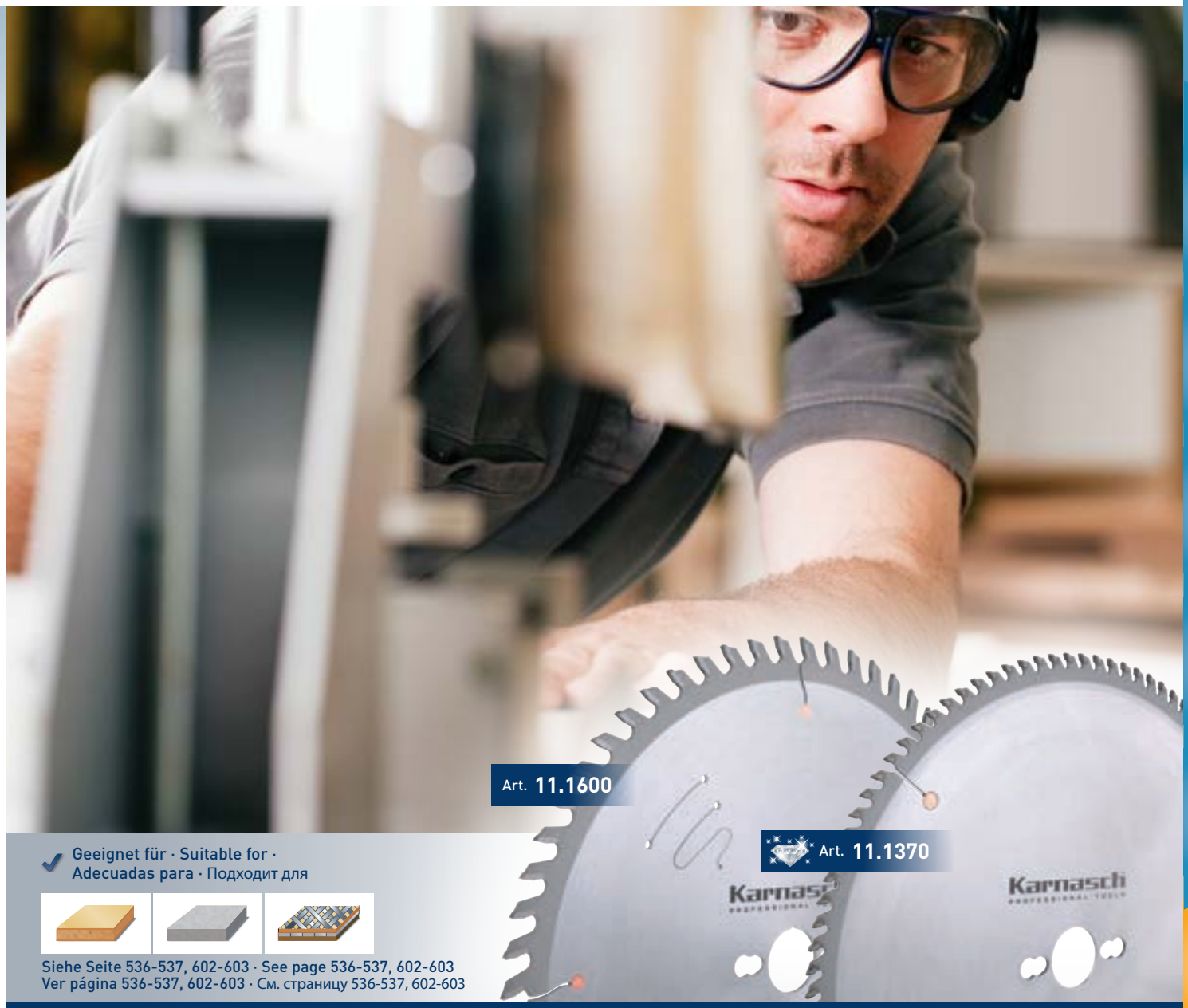
Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application · Aplicación · Применение	
11.1430 Ø mm 120-500	Formatieren · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt	Für Fertigschnitte **in dünne Platten-Profile-Leisten** aus harten/abrasiven Kunststoffen, GFK, CFK, HPL z.B. Trespa®, Mineralwerstoffe z.B. Corian®, PMMA, Acrylglas (Plexiglas), Eternit, Gips-Zementfaserplatten, Sandwichmaterialien	597
	Panel-sizing · Hard plastics · Abrasive materials · Thin-Cut/Finishing-Cut	For finishing cuts in **thin boards-profiles-strips** of hard/abrasive plastics, GFK, CFK, HPL e.g. Trespa®, mineral material e.g. Corian®, PMMA (Acrylglass-Plexiglass), Eternit®, Fibre cement/Gypsum fibre boards, Sandwichmaterials.	
	Formateado · Plásticos duros · Materiales abrasivos · Corte final/sección delgada	Para cortes finales **en placas-perfiles-moldeados** de plásticos duros/abrasivos, GFK, CFK, HPL p. ej. Trespa®, materiales minerales p. ej. Corian®, PMMA , vidrio acrílico (plexiglás), Eternit, placas de fibra de cemento-yeso, materiales de sándwich	
	Обрезка по формату · Твердый пластик · Абразивные материалы · Окончательный распил / Тонкий пропил	Для окончательного распила **тонких плит, профилей и реек** из твердого / абразивного пластика, GFK, CFK, HPL, напр., Trespa®, минеральных материалов, напр., Corian®, ПММА , акрилового стекла (органическое стекло), асбестоцемента, гипсо-/цементно-волокнистых плит, сэндвичных композитных материалов	
11.1460 Ø mm 250-400	Formatieren · Harte + Abrasive Plattenmaterialien · Trapez-Trapezzahn	Zum Formatieren von 2-seitig Kunststoff beschichtet/furnierte Platten in verschiedenen Dicken. **Hervorragend** auch für harten/abrasiven Kunststoffen, GFK, CFK, HPL z.B. Trespa®, Mineralwerstoffe z.B. Corian®, PMMA, Acrylglas (Plexiglas), Eternit, Gips-Zementfaserplatten, Sandwichmaterialien	599
	Panel-sizing · Hard + Abrasive Panel Materials · Triple-chip/Triple-Chip tooth	For sizing 2 sided panels and boards plastic coated/veneered in various thicknesses. **Excellent** also for hard/abrasive plastics, GFK, CFK, HPL e.g. Trespa®, mineral material e.g. Corian®, PMMA (Acrylglass-Plexiglass), Eternit®, Fibre cement/Gypsum fibre boards, Sandwichmaterials.	
	Formateado · Materiales de placas duras duro + abrasivas · Diente trapezoidal-trapezoidal	Para revestimiento de placas de plástico de 2 caras revestidas/chapadas en varios espesores. **Excelente** también para plásticos duros/abrasivos, GFK, CFK, HPL p. ej. Trespa®, materiales minerales p. ej. Corian®, PMMA , vidrio acrílico (plexiglás), Eternit, placas de fibra de cemento-yeso, materiales de sándwich	
	Обрезка по формату · Твердые + Абразивные материалы плит · Трапециевидный зуб	Для обрезки по формату облицованных пластиком, обшитых фанерой с 2-х сторон плит различной толщины. **Чрезвычайно подходит** также для твердого / абразивного пластика, GFK, CFK, HPL, напр., Trespa®, минеральных материалов, напр., Corian®, ПММА , акрилового стекла (органическое стекло), асбестоцемента, гипсо-/цементно-волокнистых плит, сэндвичных композитных материалов	
11.1470 Ø mm 220-400	Formatieren Universal · Trapez-Flachzahn	**Universalblatt** zum Formatieren von 2-seitig Kunststoff beschichtet/furnierte Platten in verschiedenen Dicken. Gut auch für harten/abrasiven Kunststoffen, GFK, CFK, HPL z.B. Trespa®, Mineralwerstoffe z.B. Corian®, PMMA, Acrylglas (Plexiglas), Eternit, Gips-Zementfaserplatten, Sandwichmaterialien.	601
	Panel-sizing Universal · Triple-Chip/Flat tooth	**Universal blade** for sizing 2 sided panels and boards plastic coated/ veneered in various thicknesses. Excellent also for hard/abrasive plastics, GFK, CFK, HPL e.g. Trespa®, mineral material e.g. Corian®, PMMA (Acrylglass-Plexiglass), Eternit®, Fibre cement/Gypsum fibre boards, Sandwichmaterials.	
	Formateado universal · Diente plano-trapezoidal	**Hoja universal** para formateado de plástico de 2 caras revestido/chapado en varios espesores. También buena para plásticos duros/abrasivos, GFK, CFK, HPL p. ej. Trespa®, materiales minerales p. ej. Corian®, PMMA, vidrio acrílico (plexiglás), Eternit, placas de fibra de cemento-yeso, materiales de sándwich	
	Обрезка по формату Universal · Трапециевидный плоский зуб	**Универсальный диск** для обрезки по формату облицованных пластиком, обшитых фанерой с 2-х сторон плит различной толщины. Также хорошо подходит для для твердого / абразивного пластика, GFK, CFK, HPL, напр., Trespa®, минеральных материалов, напр., Corian®, ПММА , акрилового стекла (органическое стекло), асбестоцемента, гипсо-/цементно-волокнистых плит, сэндвичных композитных материалов.	
11.1600 Ø mm 160-400	Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach Positiv	Formatieren von 1+2-seitig Kunststoff beschichtet/furnierte Spanplatten/ Möbelplatten in verschiedenen Dicken. **Auch ohne Vorritzer gute Unterkante**.	603
	Panel-sizing · Hollow tooth · Inverted V / Flat tooth positive	Panel-sizing 1+2 sided plastic coated/veneered chipboards/furniture boards in various thicknesses. **Good lower cutting edge quality even without scorer**.	
	Formateado · Diente hueco · Cubierta plana · Positivo	Formateado de aglomerado/placas de muebles de plástico de 1+2 caras revestidas/chapadas en varios espesores. **Incluso sin incisiones, buenos bordes inferiores.**	
	Обрезка по формату · Пустотелый кинжальный зуб · Плоский с положительным углом заточки	Обрезка по формату стружечных / мебельных плит, облицованных с 1+2-х сторон пластиком или обшитых фанерой, различной толщины. **Хорошая нижняя кромка даже без подрезки.**	

Formatieren
Panel sizing
Sierras circulares para formatear
Обрезка по формату



Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application · Aplicación · Применение	
11.1602 Ø mm 216–350	Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach Negativ	Formatieren von 1+2-seitig Kunststoff beschichtet/furnierte Spanplatten/Möbelplatten in verschiedenen Dicken. **Auch ohne Vorritzer gute Unterkante**. Durch negative Zahnform: Ideal auch Kapp- und Gehrungssägen, stabiler und bruchunempfindlicher, besser von Hand zu führen (manueller Vorschub)	
	Panel-sizing · Hollow tooth · Inverted V/Flat tooth negative	Panel-sizing 1+2 sided plastic coated/veneered chipboards/furniture boards in various thicknesses. **Good lower cutting edge quality even without scorer**. Because of negative tooth shape: Especially also for chop- and mitre saws, more compact and stable, better guiding by hand (manual feed)	
	Formateado · Diente hueco · Cubierta plana Negativo	Formateado de aglomerado/placas de muebles de plástico de 1+2 caras revestidas/chapadas en varios espesores. **Incluso sin incisiones, buenos bordes inferiores.** Mediante forma de diente negativa: Ideal para tronzadoras y sierras de inglete, estable e irrompible, mejor trabajar a mano (avance manual)	605
	Обрезка по формату · Пустотелый кинжальный зуб · Плоский с отрицательным углом заточки	Обрезка по формату стружечных / мебельных плит, облицованных с 1+2-х сторон пластиком или обшитых фанерой, различной толщины. **Хорошая нижняя кромка даже без подрезки.** Благодаря зубьям с отрицательным углом заточки: идеально подходит для торцовочно-усорезных пил, стабильный, стойкий к поломке, лучше управляется вручную (ручная передача)	
11.1604 Ø mm 220–350	Formatieren · Hohlzahn · Trapez-Trapez Positiv	Formatieren von 1+2-seitig Kunststoff beschichtet/furnierte Spanplatten/Möbelplatten in verschiedenen Dicken. **Auch ohne Vorritzer gute bis sehr gute Unterkante bei harten Oberflächen welche leicht splittern/ausreißen**	
	Panel-sizing · Hollow tooth · Triple-Chip/Triple Chip Positive	Panel-sizing 1+2 sided plastic coated/veneered chipboards/furniture boards in various thicknesses. **Good to very good lower cutting edge quality even without scorer especially for hard surfaces which splinter/break out easily**	
	Formateado · Diente hueco · Trapecio-Trapecio Positivo	Formateado de aglomerado/placas de muebles de plástico de 1+2 caras revestidas/chapadas en varios espesores. **Buena sin incisor hasta muy buenos bordes bajos en superficies duras que se astillan/desgarran fácilmente**	607
	Обрезка по формату · Пустотелый кинжальный зуб · Трапециевидный с положительным углом заточки	Обрезка по формату стружечных / мебельных плит, облицованных с 1+2-х сторон пластиком или обшитых фанерой, различной толщины. **Даже без подрезки качество нижней кромки от хорошего до очень хорошего при использовании твердых поверхностей, которые легко раскалываются / трескаются.**	
11.1610 Ø mm 160–350	Formatieren · Wechselzahn Extrem 35° · Positiv	**Splitterfreie/Ausrissfreie** Feinschnitte vom Massivholz quer, Leisten, Furniere, Profile massiv oder beschichtet/furniert. 1+2-seitig Kunststoff beschichtet/furnierte Spanplatten/Möbelplatten in verschiedenen Dicken. Thermopaste. **Auch ohne Vorritzer sehr gute Unterkante**.	
	Panel-sizing · Alternate Top Bevel Extreme 35° · Positive	Splinter/tear free finishing cuts in solid wood across the grain, strips, veneer, profiles solid or coated/veneered. 1+2 sided plastic coated/veneered chipboards/furniture boards in various thicknesses. Thermoplastics. **Excellent lower cutting edge quality even without scorer**.	
	Formatear · Dentado alternado extremo 35° · Positivo	Corte duro sin astillas/desgarros de madera maciza transversal, molduras, chapas, perfiles macizos o revestidos/chapados. Plástico de 1+2 caras revestido/aglomerado/placas de muebles chapadas en varios espesores. Termoplásticos **Incluso sin incisiones, muy buenos bordes inferiores.**	609
	Обрезка по формату · Переменный зуб 35° · Положительный угол заточки	Тонкий пропил массивной древесины поперек, реек, фанеры, массивных профилей или облицованных, обшитых фанерой **без расколов / сколов**. Стружечные / мебельные плит, облицованные пластиком / обшитые фанерой с 1+2-х сторон, различной толщины. Термопластик. **Очень хорошая нижняя кромка даже без подрезки.**	
11.1615 Ø mm 216–350	Formatieren · Wechselzahn Extrem 35° · Negativ	**Splitterfreie / Ausrissfreie** Feinschnitte vom Massivholz quer, Leisten, Furniere, Profile massiv oder beschichtet/furniert. 1+2-seitig Kunststoff beschichtet/furnierte Spanplatten/Möbelplatten in verschiedenen Dicken. Thermopaste. **Auch ohne Vorritzer sehr gute Unterkante**. Durch negative Zahnform: Ideal auch Kapp- und Gehrungssägen, stabiler und bruchunempfindlicher, besser von Hand zu führen (manueller Vorschub)	
	Panel-sizing · Alternate Top Bevel Extreme 35° · Negative	Splinter/tear free finishing cuts in solid wood across the grain, strips, veneer, profiles solid or coated/veneered. 1+2 sided plastic coated/veneered chipboards/furniture boards in various thicknesses. Thermoplastics. **Excellent lower cutting edge quality even without scorer**. Because of negative tooth shape: Especially also for chop-and mitre saws, more compact and stable, better guiding by hand (manual feed).	
	Formatear · Dentado alternado extremo 35° · Negativo	Corte duro **sin astillas/desgarros** de madera maciza transversal, molduras, chapas, perfiles macizos o revestidos/chapados. Plástico de 1+2 caras revestido/chapado aglomerado/placas de muebles en varios espesores. Termoplásticos **Incluso sin incisiones, muy buenos bordes inferiores**. Mediante forma de diente negativa: Ideal para tronzadoras y sierras de inglete, estable e irrompible, mejor trabajar a mano (avance manual)	611
	Обрезка по формату · Переменный зуб 35° · Отрицательный угол заточки	Тонкий пропил массивной древесины поперек, реек, фанеры, массивных профилей или облицованных / обшитых фанерой **без расколов / вырывов**. Стружечные / мебельные плит, облицованные пластиком / обшитые фанерой с 1+2-х сторон, различной толщины. Термопластик. **Очень хорошая нижняя кромка даже без подрезки.** Благодаря зубьям с отрицательным углом заточки: идеально подходит для торцовочно-усорезных пил, стабильный, стойкий к поломке, лучше управляется вручную (ручная передача)	

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**



Art. 11.1600

Art. 11.1370

Geeignet für · Suitable for · Adecuadas para · Подходит для

Siehe Seite 536-537, 602-603 · See page 536-537, 602-603
Ver página 536-537, 602-603 · См. страницу 536-537, 602-603

Perfektion beim Formatieren.

Panel-sizing in perfection.

POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.

www.karnasch.tools

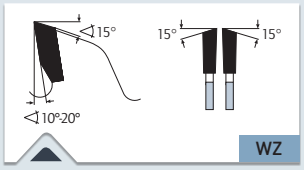
Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1300
GOLD-STAR LINE

Formatieren Universal + Hundegger · Wechselzahn
Panel sizing universal + Hundegger · Alternate top bevel tooth
Formato universal + Hundegger · Dentado alternado
Обрезка по формату Universal + Hundegger · Переменный зуб





> Wechselzahn
> Alternate top bevel
> Dientes alternados
> Переменный зуб

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers	Chapa/Barnitz	Фанера
✓		Profilleisten	Profiled wood	Madera perfilada	Рейка, профиль
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Tisch- und Formatkreissägen, Kappkreissägen sowie für Hundegger Abbundanlagen.

For bench and panel sizing saws, cross cut saws, Hundegger trimming machines.

Para escuadradoras y sierras de mesa, sierras de inglete así como instalaciones Hundegger.

Для круглопильных форматных станков с рабочим столом, торцовочных круглопильных станков, а также линии для столярных и плотничных работ Hundregger.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Geringere Zähnezahlen: Gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz längs- und quer, Plattenwerkstoffe einseitig furniert oder beschichtet, Hartgewebe, Hartpapiere sowie für dickere Kunststoffplatten/Profile (Thermoplast).
Höhere Zähnezahlen: Sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz vorzugsweise quer, Plattenwerkstoffe zweiseitig furniert oder beschichtet (ggf. Vorritzer verwenden), Hartgewebe, Hartpapier, Leisten und Furnier, Kunststoff (Thermoplaste, Duroplaste).
Für exzellente Schnittgüte aller Holzwerkstoffe massiv sowie Platten beschichtet/furniert auch auf der Unterseite ohne Vorritzer siehe Art. 11.1320 Seite 591

Lower number of teeth: Good cutting quality in all wooden materials, solid wood across and along the grain, panels and boards one-sided plastic coated/veneered, paper-based laminate, thicker plastic boards/profiles (thermoplastics).
Higher number of teeth: Very good cutting quality in all wooden materials, solid wood across and along the grain, panels and boards two-sided plastic coated/veneered (if applicable with scorer), paper-based laminate, strips and veneer, plastics (thermoplastics, duroplastics)
For excellent cutting in all wooden materials, solid wood an panels/boards two-sided plastic coated/veneered (also without using scorer) see art. 11.1320 page 591

Menor número de dientes: Buena calidad de corte longitudinal en todos los materiales de madera, madera maciza longitudinal y transversalmente, materiales de planchas por un lado chapados o revestidos, tejidos duros, papeles duros, así como para placas/perfiles de plástico más gruesos (termoplásticos).
Mayor número de dientes: Cortes de muy buena calidad en todos los materiales de madera, madera maciza preferentemente transversalmente, materiales de tableros chapados o revestidos por dos lados (si es necesario, usar incisor), tejido laminado, papel laminado, molduras y chapas, plásticos (termoplásticos, duroplásticos).
Para excelente calidad de corte de todos los materiales de madera maciza y placas revestidas/chapadas también en el lado inferior sin incisor ver art. 11.1320 Página 591

Меньшее количество зубьев: Хорошее качество обрезки всех древесных материалов вдоль и поперек, плитных материалов, обшитых фанерой или облицованных с одной стороны, текстолита, бумажнослоистого пластика, а также для более толстых плит из пластика / профилей (термопластик).
Большее количество зубьев: Очень хорошее качество обрезки всех древесных материалов, массивной древесины, предпочтительно, поперек, плитных материалов, обшитых фанерой или облицованных с двух сторон (при необходимости использовать обрезку), текстолита, бумажнослоистого пластика, реек и фанеры, пластика (термопластика и дюропласт).
Для отменного качества обрезки массивных древесных материалов, а также облицованных / обшитых фанерой плит даже без подрезки нижней кромки, см. пункт 11.1320 Страница 591

Video
видео

Formatieren Universal + Hundegger · Wechselzahn
Panel sizing universal + Hundegger · Alternate top bevel tooth
Formato universal + Hundegger · Dentado alternado
Обрезка по формату Universal + Hundegger · Переменный зуб

Art. 11.1300
GOLD-STAR LINE

Art.			H7		10-20°			€
111300.150.010	• 150	3,2/2,2	30	36 WZ	10	UNI	-	34,00
111300.180.010	• 180	3,2/2,2	30	42 WZ	10	UNI	-	39,90
111300.200.010	• 200	3,2/2,2	30	48 WZ	10	UNI	-	45,60
111300.230.010	• 230	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	-	47,50
111300.250.010	• 250	3,2/2,2	30	40 WZ	15	UNI	✔	47,25
111300.250.020	• 250	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✔	51,55
111300.250.030	• 250	3,2/2,2	30	60 WZ	10	UNI	✔	60,15
111300.250.040	• 250	3,2/2,2	30	80 WZ	10	UNI	✔	70,00
111300.300.010	• 300	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✔	58,00
111300.300.020	• 300	3,2/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✔	67,20
111300.300.030	• 300	3,2/2,2	30	72 WZ	10	UNI	✔	73,30
111300.300.040	• 300	3,2/2,2	30	96 WZ	10	UNI	✔	88,15
111300.305.010	• 305	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✔	58,00
111300.305.020	• 305	3,2/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✔	67,20
111300.305.030	• 305	3,2/2,2	30	72 WZ	10	UNI	✔	73,30
111300.315.010	• 315	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✔	65,40
111300.315.020	• 315	3,2/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✔	76,50
111300.315.030	• 315	3,2/2,2	30	72 WZ	10	UNI	✔	79,45
111300.315.040	• 315	3,2/2,2	30	96 WZ	10	UNI	✔	97,20
111300.350.010	• 350	3,5/2,5	30	54 WZ	15	UNI	✔	74,05
111300.350.020	• 350	3,5/2,5	30	72 WZ	15	UNI	✔	86,15
111300.350.030	• 350	3,5/2,5	30	84 WZ	10	UNI	✔	92,35
111300.350.040	• 350	3,5/2,5	30	108 WZ	10	UNI	✔	103,50
111300.370.010	• 370	4,2/2,5	30	60 WZ	15	UNI	✔	93,70
111300.400.010	• 400	3,5/2,5	30	60 WZ	15	UNI	✔	88,95
111300.400.020	• 400	3,5/2,5	30	84 WZ	15	UNI	✔	102,45
111300.400.030	• 400	3,5/2,5	30	96 WZ	10	UNI	✔	111,90
111300.400.040	• 400	3,5/2,5	30	120 WZ	10	UNI	✔	117,50
111300.410.010	• 410	4,2/2,5	30	60 WZ	15	UNI	✔	104,55
111300.450.010	• 450	4,0/2,8	30	66 WZ	15	UNI	✔	109,50
111300.450.020	• 450	4,0/2,8	30	84 WZ	15	UNI	✔	126,55
111300.450.030	• 450	4,0/2,8	30	108 WZ	10	UNI	✔	143,35
111300.450.040	• 450	4,0/2,8	30	132 WZ	10	UNI	✔	171,70
111300.500.010	• 500	4,0/2,8	30	60 WZ	20	UNI+2-10-80	✔	120,60
111300.500.020	• 500	4,0/2,8	30	72 WZ	15	UNI+2-10-80	✔	134,70
111300.500.030	• 500	4,0/2,8	30	96 WZ	15	UNI+2-10-80	✔	158,40
111300.500.040	• 500	4,0/2,8	30	120 WZ	10	UNI+2-10-80	✔	181,75
111300.500.050	• 500	4,0/2,8	30	144 WZ	10	UNI+2-10-80	✔	201,95

SPEZIALPROGRAMM HUNDEGGER / SPECIAL SELECTION HUNDEGGER / PROGRAMA ESPECIAL HUNDEGGER / СПЕЦИАЛЬНАЯ ПРОГРАММА HUNDEGGER

Art.	Maschine Machine Máquina Станок			H7		12-15°			€
111300.550.010	Zuschnitt-Automat Turbo-Drive	• 550	6,0/4,4	30	60 WZ	15	8-8,5-120 Angesenkt 2-13-240 Versetzt 22,5°	✔	538,85
111300.600.010		• 600	4,8/3,4	30	48 WZ	15	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	✔	373,05
111300.650.010		• 650	5,8/4,0	30	36 WZ	15	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	✔	402,20
111300.650.020		• 650	5,8/4,0	30	48 WZ	15	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	✔	472,00
111300.650.030		• 650	5,6/4,0	30	96 WZ	12	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	✔	517,70
111300.720.010	Zuschnitt-Automat SC-3	• 720	6,0/4,4	30	72 WZ	15	8-8,5-120 Angesenkt 4-8,1-90 Versetzt 2-14-400 Versetzt	✔	622,70
111300.720.020		• 720	6,0/4,4	30	48 WZ	15	2-8,5-90	✔	533,30
111300.720.030		• 720	6,0/4,4	30	72 WZ	15	2-8,5-90	✔	622,05
111300.735.010		• 735	6,0/4,4	30	72 WZ	15	2-8,5-90	✔	622,05
111300.760.010		• 760	6,0/4,4	30	72 WZ	15	4-8,5-90+2-15-415	✔	788,75
111300.800.010	Abbundmaschine Robot-Drive	• 800	6,0/4,4	30	72 WZ	15	8-8,5-160 Angesenkt 4-8,1-90 Versetzt 2-14-400 Versetzt	✔	955,25
111300.800.020		• 800	6,0/4,4	30	80 WZ	12	4-8,5-90+2-15-415	✔	819,15

Weitere Abmessungen Hundegger kurzfristig auf Anfrage lieferbar
Other sizes Hundegger avialable at short notice on request
UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

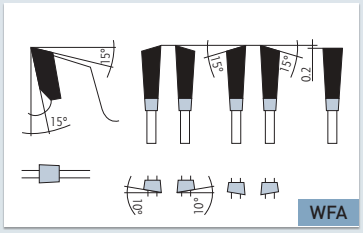
1 2 3 4 5 6 7 8 9
Art. 100 101 102

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

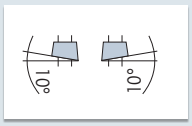
Art. 11.1320
GOLD-STAR LINE

- Formatieren Universal Plus · Wechselzahn + Achswinkel
- Panel sizing universal plus · Alternate to bevel tooth + axial-angle
- Formateado universal plus · Diente alternado + Ángulo de eje
- Обрезка по формату Universal Plus · Переменный зуб + Продольный передний угол распиловки

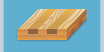




- Wechselzahn/Flachzahn mit Achswinkel
- Alternate top bevel / flat tooth with axial angle
- Dentado alternado/plano con ángulo de eje
- Переменный зуб / плоский зуб с продольным передним углом



✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers	Chapa/Barnitz	Фанера
✓		Profilleisten	Profiled wood	Madera perfilada	Рейка, профиль
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Plattenaufteilsägen vertikal, Fromatkreissägen, Doppelgehrungssägen, mechanische Kappsägemaschinen, Unterflurkappsägemaschinen, CNC-Bearbeitungszentren.
- Vertical panel sizing saws, trimming saws, double mitre saws, machanical chop saws, under frame mounted chop saws, machining centers wich saw aggregate.
- Sierras de seccionado de planchas vertical, escuadradoras, sierras tronzadoras dobles, tronzadoras, máquinas tronzadoras bajo suelo, centros de mecanizado CNC.
- Вертикальные пильные установки для раскроя плит, круглопильные форматные обрезные станки, двойные усорезные пилы, механические торцовочные пильные станки, торцовочные пильные станки для установки под полом, комбинированные станки с программным управлением ЧПУ.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

- Formatieren von Holzwerkstoffen in hervorragender Fertigschnittqualität. **Ausrissfreies** Sägen von beschichteten Holzwerkstoffen auch mit sehr dicken Deckschichten, Massivholz quer, Kunststoffprofile, Kunststoffummantelte Leisten, Furnierte oder Folienummantelte Türzagen...
- Panel sizing/trimming of wood-based material in excellent finishing-cut quality. **Splinter-free** sawing of laminated wood-based material including material with very thick top layers, solid wood across the graw, plastic profiles, synthetically coated ledges, veneered or foil-sheathed door frames...
- Formateo de materiales de madera en excelente calidad de corte final. Corte **sin desgarro** de material de madera recubiertos también con capas muy gruesas, madera maciza transversal, perfiles de plástico, listones revestidos de plástico, marcos de puertas chapados o envueltos en láminas ...
- Форматирование древесных материалов при отличном качестве вырезки в размер. **Бесскалочная** резка облицованных древесных материалов с очень толстыми покровными слоями, поперечной цельной древесины, полимерных профильных элементов, реек с полимерной оболочкой, дверных проемов с фанерным или пленочным покрытием...



- Ritzer nicht erforderlich
- Scorer not required
- No es necesario incisor
- Резак не требуется

Video видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Formatieren Universal Plus · Wechselzahn + Achswinkel
Panel sizing universal plus · Alternate to bevel tooth + axial-angle
Formateado universal plus · Diente alternado + Ángulo de eje
Обрезка по формату Universal Plus · Переменный зуб + Продольный передний угол распиловки

Art. 11.1320
GOLD-STAR LINE

Art.								€
111320.200.010	•	200	3,0/2,2	30	65 WFA	2-6,2-42 + 4-6-52 + 4-6,6-60	-	122,65
111320.220.010	•	220	3,0/2,2	30	70 WFA	UNI	-	130,65
111320.250.010	•	250	3,0/2,2	30	80 WFA	UNI	✔	141,40
111320.303.010	•	303	3,0/2,2	30	100 WFA	UNI	✔	171,45
111320.350.010	•	350	3,0/2,2	30	100 WFA	UNI	✔	188,75
111320.400.010	•	400	3,0/2,2	30	120 WFA	UNI	✔	229,60
111320.450.010	•	450	3,6/2,8	30	130 WFA	UNI	✔	256,55
111320.500.010	•	500	3,6/2,8	30	145 WFA	UNI	✔	284,35

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Arbeiten mit Sägewelle **unter** dem Werkstück
Working with spindle **under** the panel
Trabajar con el eje de la sierra **debajo** de la pieza de trabajo
Работа с пильным валом **под** заготовку



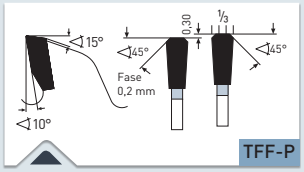
Durch den positiven Spanwinkel wirkt der Schnittdruck über dem Werkstück auf die stabile Tischauflage.
Due to the positive cutting angle acts the cutting pressure above the panel into the stable saw table.
Mediante el ángulo de desprendimiento positivo la fuerza de corte actúa sobre al pieza en el soporte de mesa estable.
При положительном переднем угле резания усилие вырезки оказывает воздействие на заготовку на неподвижном опорном столе.

DP- BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
DP TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1370
GOLD-STAR LINE

Diamant · Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Diamond · Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive Materials





- Trapez-Flachzahn (mit beidseitiger Schutzfase)
- Triple-chip/flat tooth (with protective chamfer on both sides)
- Diente plano trapezoidal (con biselado de protección a ambos lados)
- Трапециевидный плоский зуб (скошен с обеих сторон)

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Für Formatkreissägen, Plattensägen, Tischkreissägen
- For sizing saws, panel saws, bench saws
- Para escuadradoras, sierras de panel, sierras circulares de mesa
- Для круглопильных форматных станков, циркулярных пил, круглопильных станков с форматным столом

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Durch DP (Polykristalliner Diamant) Zähne extrem lange Standzeiten gegenüber Hartmetall-bestückte Kreissägeblätter. Ideal für Zuschnitte sowie Formatschnitte in extrem abrasive, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: Corian, Trespa, Laminat, MDF, Gips- und Zementgebundene Platten, Steinwollplatten, Heraklith, Eternit.

Speziell hervorragend ebenfalls für Duroplaste wie: Glasfaserverstärkte sowie Kohlefaserverstärkte Kunststoffe (GFK, CFK), Carbon, Aramidfaserkunststoffe (AFK) HP, HPL, PUR.

Weiterhin hervorragend für Fertigschnitte in thermoplastische Vollplatten (Acrylglas, PMMA, Polyäthylen, Polyamid usw.) sowie duroplastische Vollplatten (Schichtstoffe, HPL, Hartpapier, Trespa, Resopal, Multiplex). Weiterhin für Polymergebundene Kunststoffe, Mineralwerkstoffe wie Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid usw.

Hervorragend ebenfalls für Fertigschnitte in beidseitig Kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffe, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer. Ideal auch zum schneiden von Kunststoff-Profilen.

Due to DP (Polycristalline Diamond) teeth extremely long tool life compared to carbide tipped circular saws. Excellent for sizing, formatting, cross cuts in extreme abrasive, heavy machining and abrading materials such as: Corian, Trespa, laminates, MDF, gypsum and cement-bonded boards, Rockwool boards, Heraklith products, Eternit.

Also excellent for Duroplastic materials such as: Glas fibre plastic (GFK), Carbon fibre plastic (CFK), Carbon, Aramid fibre plastic (AFK), HP, HPL, PUR.

For finishing cuts in solid thermoplastic boards (PMMA, acrylic glass, polyethylene, polyamide etc.) and solid duroplastic boards (HPL-high-pressure-laminate, HP-Hardpaper, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheets, Trespa, Resopal, Multiplex). Also for polymer-bound plastics, mineral materials such as Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid etc.

Excellent also for finishing cuts in double-side plastic coated boards, preferably in combination with coring sawblades. Ideal also for cutting plastic profiles.

Mediante dentado DP (Diamante Policristalino), mayor duración frente a hojas de sierra circular con metal duro. Ideal para el recorte y corte de formato en materiales muy abrasivos a materiales que producen un alto desgaste, como: Corian, Trespa, laminados, MDF, planchas con uniones de yeso y cemento, paneles de lana de roca, Heraklith, Eternit.

Igualmente adecuado especialmente para duroplásticos como: Plásticos reforzados con fibra de vidrio o fibra de carbono (GFK, CFK), carbón, plásticos de fibra de aramida (AFK) HP, HPL, PUR.

Además, excelente para el acabado de los recortes en paneles completos termoplásticos (vidrio acrílico, PMMA, polietileno, poliamida, etc.) y paneles completos de duroplástico (laminados, HPL, papel duro, Trespa, Resopal, Multiplex). Además, para polímeros plásticos, materiales minerales como el Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid, etc..

También excelente para cortes finales en ambas caras de paneles con recubrimiento plástico, especialmente en caso de incisiones. Ideal también para el corte de perfiles de plástico.

Чрезвычайно продолжительный срок службы благодаря напылению из поликристаллического алмаза, в отличие от твердосплавных циркулярных пильных дисков. Идеально подходит для раскроя и обрезки по формату высокоабразивных материалов, которые способствуют быстрому износу режущей кромки, напр.: плит Corian, Trespa, ламината, МДФ, гипсовых и цементных плит, плит из минерального волокна, гераклита, этернита.

В частности подходит для дюропластов: стекло- и углепластик (GFK, CFK), Carbon, арамидные композиционные материалы (AFK) HP, HPL, ПУР.

Также отлично подходит для финишного раскроя сплошных плит из термопластика (акриловое стекло, ПММА, полиэтилен, полиамид и пр.) и дюропласта (слоистые плиты, HPL, слоистый пластик, Trespa, Resopal, Multiplex). Также подходит (преимущественно в сочетании с подрезной пилой) для полимерного пластика, минеральных материалов (Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid и пр.)

Отлично подходит для двустороннего окончательного распила плитных материалов с пластиковым покрытием. Идеальный вариант для резки пластиковых профилей.

Video
видео

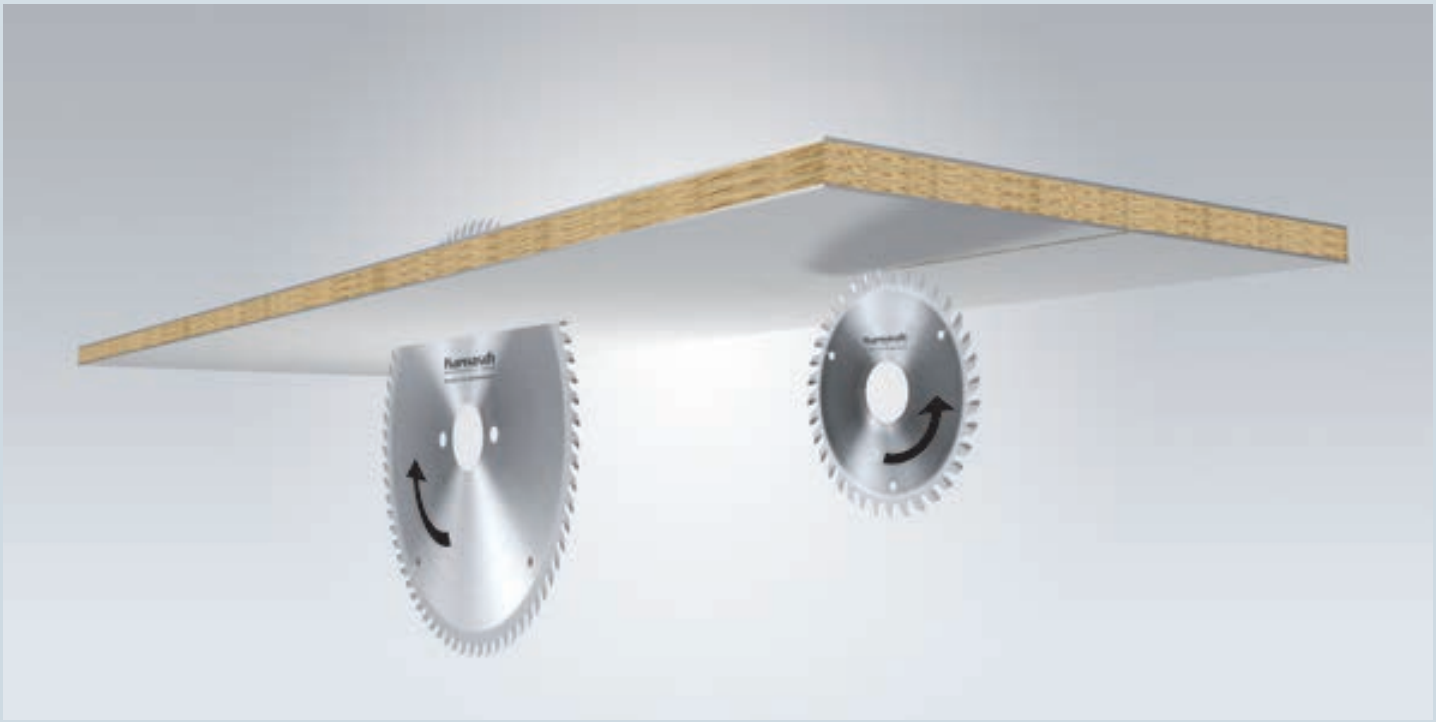
Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Diamant · Formatieren · Fertigschnitt · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe
Diamond · Panel-sizing · Finishing cut · Hard plastics · Abrasive Materials

Art. 11.1370
GOLD-STAR LINE

Art.			H7				DP-Bestückungshöhe DP-Tip hight DP-altura de montaje DP-высота установки	€
111370.250.010	● 250	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✔	5 mm	800,85
111370.250.020	● 250	3,2/2,2	30	80 TFF-P	UNI	✔	5 mm	1050,05
111370.300.010	● 300	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✔	5 mm	1155,05
111370.300.020	● 300	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✔	4 mm	1250,25
111370.303.010	● 303	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✔	5 mm	844,25
111370.303.020	● 303	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✔	5 mm	1155,05
111370.303.030	● 303	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✔	4 mm	1250,25
111370.350.010	● 350	3,2/2,2	30	84 TFF-P	UNI	✔	5 mm	1204,05
111370.350.020	● 350	3,2/2,2	30	108 TFF-P	UNI	✔	4 mm	1373,45

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen. Ritzer siehe Seite 581, 635. Sägen von beschichteten/furnierten Plattenwerkstoffe ohne Vorritzer siehe Seite 590, 602, 604, 606, 608, 610

For plastic coated/melamine boards scoring recommended. Scorer see page 581, 635. Cutting of coated/veneered boards without scorer see page 590, 602, 604, 606, 608, 610

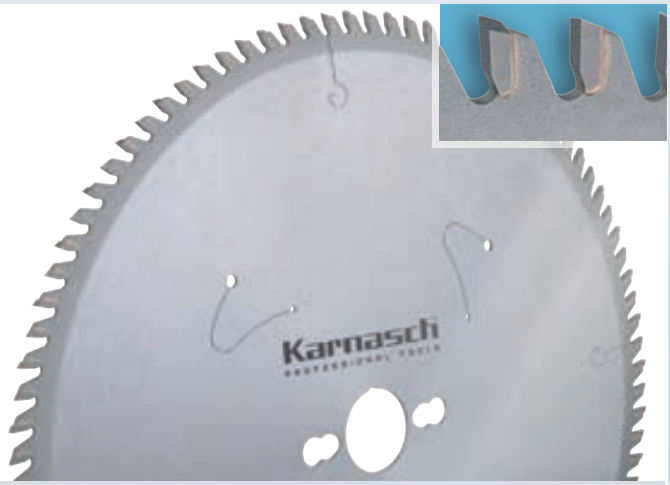
En los materiales de placas recubiertas de plástico/melamina se recomienda la incisión. Incisor ver página 581, 635. Corte de materiales de placas recubiertas/chapadas sin incisor ver página 590, 602, 604, 606, 608, 610

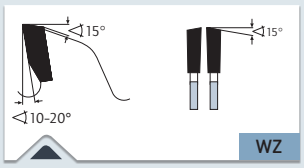
Для обработки плитных материалов из пластика / меламина рекомендуется использовать подрезную пилу. Конический резак, см. стр. 581, 635. Распил плитных материалов с облицовкой / фанерной обшивкой без подрезки, см. стр. 590, 602, 604, 606, 608, 610

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1425
GOLD-STAR LINE

Formatieren Universal · Wechselzahn · Dünnschnitt
Panel sizing universal · Alternate top bevel tooth · Thin-Cut
Formateado universal · Diente alternado · Corte fino
Обрезка по формату Universal · Переменный зуб · Тонкий пропил





> Wechselzahn
> Alternate top bevel
> Dientes alternados
> Переменный зуб

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers	Chapa/Barnitz	Фанера
✓		Profilleisten	Profiled wood	Madera perfilada	Рейка, профиль
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Durch dünne Schnittbreite ideal auch für Akkumaschinen und für teuere Edelhölzer, Furniere und Leisten da wenig Verschnitt und Schnittdruck/ Akkuverbrauch.
Niedere Zähnezahl: Grobe bis mittlere Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer und Massivholz längs- und quer, Plattenwerkstoffe einseitig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, dickere Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste) Hoher Vorschub möglich.
Mittlere Zähnezahl: Gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer, Massivholz und Leisten längs- und quer, Plattenwerkstoffe einseitig/zweiseitig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, Furnier und Furnierpakete sowie Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste, Duroplaste).
Hohe Zähnezahl: Sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer, Massivholz und Leisten vorzugsweise Querschnitte. Plattenwerkstoffe zweiseitig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, Furnier und Furnierpakete sowie Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste, Duroplaste).
Durch spezielles Hartmetall sehr gut zum Sägen harter Thermoplaste wie z.B. dünne Platten, Hohlkammerplatten aus PC (Polycarbonat), PMMA (Acrylglas-Plexiglas) Siehe hierzu auch Artikel 11.1430 Seite 597

Due to Thin-Cut also ideal for battery machines and for cutting expensive precious wood, veneer, strips because of less waste/battery consumption.
Low number of teeth: Coarse to medium cutting quality in all wooden materials, precious wood and solid wood across and along the grain, panel and boards one-side plastic coated/veneered, paper-based laminate, thicker plastic profiles and plates (Thermoplastics). High feed rate possible
Medium number of teeth: Good cutting quality in all wooden materials, precious wood, solid wood and strips across and along the grain, panel and boards one-side/two side plastic coated/veneered, paper-based laminate, veneer and veneer packages, plastic profiles/plates (Thermoplastics, Duroplastics)
High number of teeth: Very good cutting quality in all wooden materials, precious wood, solid wood and strips preferably across the grain, panel and boards two side plastic coated/veneered, paper-based laminate, veneer and veneer packages, plastic profiles/plates (Thermoplastics, Duroplastics)
Due to special carbide also excellent for cutting hard theremoplastics such as thin panels, hollow section boards Made of PC (Polycarbonate), PMMA (Acrylic-glass/Plexiglass). See here also article 11.1430, page 597

Debido al fino ancho de corte, ideal para máquinas con baterías y maderas exóticas costosas, chapado y molduras con pocos residuos y escasa presión de corte/ consumo de la batería.
Menor número de dientes: Calidad de corte bruta a media en todo tipo de maderas, maderas exóticas y madera maciza a lo largo y ancho, materiales de tableros chapados por un lado o de plástico recubierto, tejido laminado, papel laminado, perfiles de plástico y chapas (termoplásticos). Avance rápido posible.
Número de dientes medio: Buena calidad de corte en todas las maderas, maderas exóticas, macizas y listones a lo largo y ancho, materiales de tableros con chapa o plástico lateral simple/doble, tejido laminado, papel laminado, chapa y chapa de paquetes, así como perfiles de plástico y planchas (termoplásticos, duroplásticos).
Elevado número de dientes: Muy buena calidad de corte en todo tipo de maderas, maderas preciosas, listones y madera maciza, preferentemente secciones transversales. Materiales de planchas revestidas en ambos lados con chapa o plástico, tejido laminado, papel laminado, chapa y paquetes de chapa, así como perfiles de plástico y planchas (termoplásticos, duroplásticos).
Mediante el metal duro muy buenas para el corte de termoplásticos duros, como, p. ej., planchas finas, paneles huecos de PC (policarbonato), PMMA (vidrio acrílico-plexiglás) ver también el artículo 11.1430 página 597

Благодаря малой ширине пропила идеально подходит для аккумуляторных инструментов и обработки древесины ценных пород, фанеры и багета, т. к. образует мало отходов и снижает усиление резки и расход аккумулятора.
Малое количество зубьев: крупный и средний продольный и поперечный распил материалов из дерева, древесины ценных пород и массивной древесины, плитных материалов с фанерной облицовкой с одной стороны или с пластиковым покрытием, текстолита, слоистого пластика, более толстых пластиковых профилей и плит (термопласт). Возможна быстрая подача.
Среднее количество зубьев: хорошее качество продольного и поперечного распила всех материалов из дерева, древесины ценных пород и массивной древесины, плитных материалов с односторонней / двухсторонней фанерной облицовкой или с пластиковым покрытием, текстолита, слоистого пластика, фанеры и пакетов шпона, пластиковых профилей и плит (термопласты, дюропласты).
Большое количество зубьев: Очень хорошее качество распила всех материалов из дерева, древесины ценных пород и массивной древесины и багета. Предпочтителен поперечный распил. Плитные материалы с двусторонней фанерной обшивкой или облицовкой пластиком, текстолит, слоистый пластик, фанера и пакеты шпона, профили и плиты из пластика (термопласт, дюропласт).
Благодаря специальному твердосплавному металлу отлично подходит для резки твердых термопластов, напр., тонких плит, полых плит из ПК (поликарбоната) ПММА (акриловое, органическое стекло). См. арт. 11.1430, стр. 597

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Tisch- und Formatkreissägen, Plattenaufteilsägen, Kappsägen, Akkusägen

For portable circular saws, table-and sizing saws, panel sizing saws, cross-cut saws, cordless saws.

Para sierras circulares de mano, escuadradoras y sierras de mesa, equipos de seccionado, tronzadoras, sierras eléctricas

Для ручных циркулярных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, пил для вертикального раскроя плит, торцовочных и аккумуляторных пил

Video видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Formatieren Universal · Wechselzahn · Dünnschnitt
Panel sizing universal · Alternate top bevel tooth · Thin-Cut
Formateado universal · Diente alternado · Corte fino
Обрезка по формату Universal · Переменный зуб · Тонкий пропил

Art. 11.1425
GOLD-STAR LINE

Art.			H7		10-20°			€
111425.120.010	• 120	1,8/1,2	20	12 WZ	20	-	-	24,10
111425.120.020	• 120	1,8/1,2	20	28 WZ	15	-	-	31,90
111425.120.030	• 120	1,8/1,2	20	44 WZ	10	-	-	41,30
111425.136.010	• 136	1,8/1,2	20/10	14 WZ	20	-	-	25,05
111425.136.020	• 136	1,8/1,2	20/10	30 WZ	15	-	-	32,15
111425.136.030	• 136	1,8/1,2	20/10	48 WZ	10	-	-	45,35
111425.160.010	• 160	1,8/1,2	20/16	16 WZ	20	2-6-32	-	24,80
111425.160.020	• 160	1,8/1,2	20/16	32 WZ	15	2-6-32	-	34,20
111425.160.030	• 160	1,8/1,2	20/16	54 WZ	10	2-6-32	-	46,35
111425.160.040	• 160	1,8/1,2	20/16	68 WZ	10	2-6-32	-	55,80
111425.165.010	• 165	1,8/1,2	20	16 WZ	20	2-6-32	-	25,05
111425.165.020	• 165	1,8/1,2	20	32 WZ	15	2-6-32	-	34,55
111425.165.030	• 165	1,8/1,2	20	54 WZ	10	2-6-32	-	46,80
111425.165.040	• 165	1,8/1,2	20	68 WZ	10	2-6-32	-	55,80
111425.180.010	• 180	1,8/1,2	20/16	18 WZ	20	2-6-32	-	25,45
111425.180.020	• 180	1,8/1,2	20/16	40 WZ	15	2-6-32	-	38,85
111425.180.030	• 180	1,8/1,2	20/16	60 WZ	10	2-6-32	-	53,10
111425.180.040	• 180	1,8/1,2	20/16	76 WZ	10	2-6-32	-	68,25
111425.190.010	• 190	1,8/1,2	30/20	18 WZ	20	2-7-42	-	27,40
111425.190.020	• 190	1,8/1,2	30/20	42 WZ	15	2-7-42	-	42,90
111425.190.030	• 190	1,8/1,2	30/20	60 WZ	10	2-7-42	-	53,70
111425.190.040	• 190	1,8/1,2	30/20	76 WZ	10	2-7-42	-	68,95
111425.200.010	• 200	2,0/1,4	30	18 WZ	20	2-7-42	-	29,00
111425.200.020	• 200	2,0/1,4	30	42 WZ	15	2-7-42	-	43,45
111425.200.030	• 200	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	54,80
111425.200.040	• 200	2,0/1,4	30	80 WZ	10	2-7-42	-	70,85
111425.210.010	• 210	2,0/1,4	30	20 WZ	20	2-7-42	-	30,50
111425.210.020	• 210	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	44,25
111425.210.030	• 210	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	55,65
111425.210.040	• 210	2,0/1,4	30	80 WZ	10	-	-	71,90
111425.216.010	• 216	2,0/1,4	30	20 WZ	20	2-7-42	-	31,50
111425.216.020	• 216	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	45,05
111425.216.030	• 216	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	56,50
111425.216.040	• 216	2,0/1,4	30	80 WZ	10	2-7-42	-	72,70
111425.220.010	• 220	2,0/1,4	30	48 WZ	20	2-7-42	-	45,05
111425.225.010	• 225	2,0/1,4	30	24 WZ	20	2-7-42	-	31,65
111425.225.020	• 225	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	45,90
111425.225.030	• 225	2,0/1,4	30	68 WZ	10	2-7-42	-	61,40
111425.225.040	• 225	2,0/1,4	30	88 WZ	10	2-7-42	-	79,60
111425.230.010	• 230/235 ●	2,0/1,4	30	24 WZ	20	2-7-42	-	32,45
111425.230.020	• 230/235 ●	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	46,60
111425.230.030	• 230/235 ●	2,0/1,4	30	68 WZ	10	2-7-42	-	62,15
111425.230.040	• 230/235 ●	2,0/1,4	30	88 WZ	10	2-7-42	-	80,35
111425.250.010	• 250	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✔	45,90
111425.250.020	• 250	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✔	65,85
111425.250.030	• 250	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✔	73,55
111425.250.040	• 250	2,2/1,6	30	100 WZ	10	UNI	✔	88,15
111425.260.010	• 260	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✔	47,35
111425.260.020	• 260	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✔	67,20
111425.260.030	• 260	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✔	74,55
111425.270.010	• 270	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✔	47,60
111425.270.020	• 270	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✔	67,45
111425.270.030	• 270	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✔	76,50
111425.300.010	• 300	2,2/1,6	30	36 WZ	20	UNI	✔	56,10
111425.300.020	• 300	2,2/1,6	30	60 WZ	15	UNI	✔	74,05
111425.300.030	• 300	2,2/1,6	30	96 WZ	10	UNI	✔	89,15
111425.300.040	• 300	2,2/1,6	30	120 WZ	10	UNI	✔	108,90
111425.350.010	• 350	2,4/1,8	30	42 WZ	20	UNI	✔	68,70
111425.350.020	• 350	2,4/1,8	30	72 WZ	15	UNI	✔	91,05
111425.350.030	• 350	2,4/1,8	30	108 WZ	10	UNI	✔	103,80
111425.350.040	• 350	2,4/1,8	30	140 WZ	10	UNI	✔	150,55
111425.400.010	• 400	2,8/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✔	107,25
111425.400.020	• 400	2,8/2,2	30	96 WZ	10	UNI	✔	142,95
111425.400.030	• 400	2,8/2,2	30	120 WZ	10	UNI	✔	166,80
111425.450.010	• 450	3,1/2,5	30	66 WZ	15	UNI	✔	124,55
111425.450.020	• 450	3,1/2,5	30	108 WZ	10	UNI	✔	160,75
111425.450.030	• 450	3,1/2,5	30	130 WZ	10	UNI	✔	186,05
111425.500.010	• 500	3,4/2,8	30	72 WZ	15	UNI+2-10-80	✔	161,05
111425.500.020	• 500	3,4/2,8	30	120 WZ	10	UNI+2-10-80	✔	213,35
111425.500.030	• 500	3,4/2,8	30	144 WZ	10	UNI+2-10-80	✔	240,15

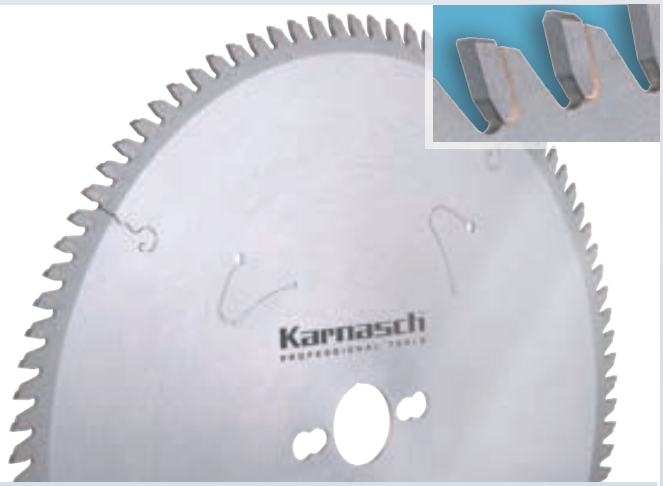
● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

1 2 3 4 5 6 7 8 9
Art. 100 101 102

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

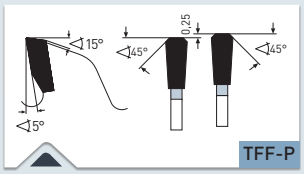
Art. **11.1430**
GOLD-STAR LINE

Formatieren · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt
Panel sizing · Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut / Thin-cut
Formateado · Plásticos duros · Materiales abrasivos · Corte final/sección delgada
Обрезка по формату · Твердый пластик · Абразивные материалы · Окончательный распил / Тонкий пропил



✓ OPTIMAL · OPTIMAL ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE POSIBLE · Возможно

✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Dünnbleche, Sandwich Material, Verbundstoffe	Thin iron sheets, sandwich material, composites	Láminas finas de hierro, materiales de sándwich, materiales compuestos	Тонколистовые материалы, сэндвичные материалы,



> Trapez Flach Fase Positiv
> Triple-chip/triple-chip teeth
> Bisel plano trapezoidal positivo
> Трапециевидный с плоской фаской, положительный угол заточки

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Durch spezielles Hartmetall/Zahnform ideal für Fertigschnitte in dünnen Platten und Profilmaterial aus harten Kunststoffen (Thermoplaste) wie: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA (Acrylglas). z.B. Hohlkammerplatten aus PMMA (Acrylglas).

Ebenfalls gut bei abrasiven, zu hohen Schneidenverschleiß führenden Materialien wie: GFK, CFK, Zementplatten, Gipsfaserplatten, Eternit.

Excellent ebenfalls für Sandwichmaterialien mit dünnen Deckschichten (bis ca. 1mm) aus Blech, Alu, Kunststoff.

Durch dünne Schnittbreite wenig Kraftaufwand und Verschnitt. Daher auch ideal für Akku-Maschinen.

Due to special carbide / tooth geometry excellent for finishing cuts in thin plates and profiles made of hard plastics (thermoplastics) such as: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA e.g. hollow section boards of PMMA (acrylic glass).

Also good for abrasive, heavy machining and abrading materials such as: GFK, CFK, fibre cement panels, gypsum, fibre boards, eternit.

Also excellent for sandwich materials with thin layers (max. approx. 1mm) of steel, aluminium, plastics.

Due to thin cutting width little cutting pressure and waste of material. Therefore also ideal for cordless machines.

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Tisch- und Formatkreissägen, Plattenaufteilsägen, Kappsägen, Akkusägen

For portable circular saws, bench- and sizing saws, panel sizing saws, cross-cut saws, cordless saws.

Para sierras circulares de mano, escuadradoras y sierras de mesa, equipos de seccionado, tronzadoras, sierras eléctricas

Для ручных циркулярных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, пил для вертикального раскроя плит, торцовочных и аккумуляторных пил

Por el metal duro/forma de diente especial es ideal para acabados de corte en placas finas y materiales de perfilado de plástico duro (termoplásticos) como: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM PC, PMMA (vidrio acrílico). p. ej. planchas con cámara hueca de PMMA (vidrio acrílico).

También buenas para materiales abrasivos con muy alto desgaste por corte como: GFK, CFK, planchas de cemento, paneles de fibra de yeso, Eternit.

Excelente también para materiales de sándwich con capas finas (hasta 1 mm) de chapa, aluminio, plástico.

Mediante ancho de corte fino, menos esfuerzo y residuos. Por esto también ideales para máquinas accionadas por baterías.

Благодаря специальному твердому сплаву и форме зубьев идеально подходит для окончательного распила тонких плит и профильного материала из твердого пластика (термопластика), такого как: ПВХ, полиэтилен, полиамид, АБС-пластик, полистирол, смесь полиметиленоксида и поликарбоната, ПММА (акриловое стекло) Напр., двухстенные плиты (с полостью) из ПММА (акрилового стекла).

Также хорошо подходит для абразивных, способствующих быстрому износу режущей кромки материалов, таких, как: GFK, CFK, цементные, гипсоволокнистые плиты, этернит.

Отличный вариант для сендвичных композитных материалов с тонким покрытием (прибл. до 1 мм) из листовой стали, алюминия, пластика.

Малая ширина пропила уменьшает усилие резки и снижает объем образующихся отходов. Это идеальный вариант для аккумуляторных инструментов.

Video видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Formatieren · Harte Kunststoffe · Abrasive Werkstoffe · Fertigschnitt/Dünnschnitt
Panel sizing · Hard plastics · Abrasive materials · Finishing-cut / Thin-cut
Formateado · Plásticos duros · Materiales abrasivos · Corte final/sección delgada
Обрезка по формату · Твердый пластик · Абразивные материалы · Окончательный распил / Тонкий пропил

Art. 11.1430 GOLD-STAR LINE

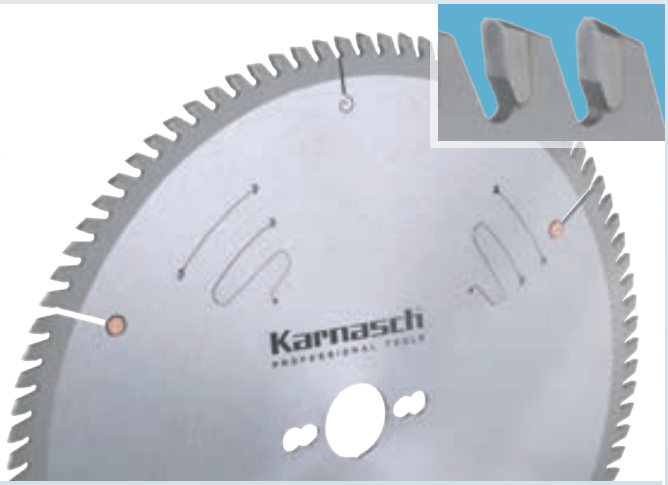
Art.			H7				€
111430.120.010	● 120	1,8/1,2	20	40 TFF-P	-	-	39,20
111430.160.010	● 160	1,8/1,2	20/16	56 TFF-P	2-6-32	-	47,60
111430.180.010	● 180	1,8/1,2	20/16	60 TFF-P	2-6-32	-	53,10
111430.190.010	● 190	1,8/1,2	30/20	60 TFF-P	2-7-42	-	53,70
111430.200.010	● 200	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	-	54,80
111430.210.010	● 210	2,0/1,4	30	64 TFF-P	2-7-42	-	55,65
111430.225.010	● 225	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	-	61,40
111430.230.010	● 230/235 ●	2,0/1,4	30	68 TFF-P	2-7-42	-	62,15
111430.250.010	● 250	2,4/1,8	30	80 TFF-P	UNI	✔	73,55
111430.300.010	● 300	2,4/1,8	30	96 TFF-P	UNI	✔	89,15
111430.350.010	● 350	2,4/1,8	30	108 TFF-P	UNI	✔	103,80
111430.400.010	● 400	3,2/2,5	30	120 TFF-P	UNI	✔	123,25
111430.450.010	● 450	3,5/2,8	30	132 TFF-P	UNI	✔	190,35
111430.500.010	● 500	3,5/2,8	30	144 TFF-P	UNI	✔	245,75

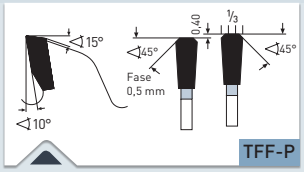
● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1460
GOLD-STAR LINE

- Formatieren · Harte + abrasive Plattenmaterialien / Trapez-Trapezzahn
- Panel-sizing · Hard + abrasive panel materials / Triple-chip/triple-chip tooth
- Formateado · Materiales de placas duras duro + abrasivas · Diente trapezoidal-trapezoidal
- Обрезка по формату · Твердые + Абразивные материалы плит · Трапециевидный зуб





- Trapez-Flachzahn (Flachzahn mit Fase)
- Triple-chip/flat tooth (flat tooth with champfer on both sides)
- Diente plano trapezoidal (diente plano con bisel)
- Трапециевидный плоский зуб (плоский зуб с фаской)

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Für Formatkreissägen, Plattensägen, Tischkreissägen
- For sizing saws, panel saws, bench saws
- Para escuadradoras, sierras de panel, sierras circulares de mesa
- Для круглопильных форматных станков, циркулярных пил, круглопильных станков с форматным столом

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Zum Formatieren von Platten in verschiedenen Dicken, Paketschnitte aus Thermoplaste wie: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM.

Hervorragend auch zum schneiden von Kunststoffprofilen sowie für Fertigschnitte in beidseitig Kunststoffbeschichtete Span- und Faserwerkstoffe/Platten vorzugsweise in Verbindung mit Ritzer.

Durch spezielles Hartmetall auch gut bei abrasiven zu schnellem Schneidenverschleiß führenden Verbundstoffen wie faserverstärkte Gipskartonplatten, GFK, CFK.

Ebenfalls ideal für Duroplaste wie HPL Schichtstoff (Trespa, Resopal) und Mineralwerkstoffe wie Corian, Noblan, Staron usw.

For sizing panels of various thicknesses, cutting stacks made of thermoplastics such as: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM.

Excellent also for cutting plastic profiles and finishing cuts in double-side plastic coated chip- and hard fibre materials/boards in combination with scoring sawblades.

Due to special carbide teeth also good for cutting abrasive, heavy machining and abrading materials such as HPL, high-pressure-laminate (Trespa, Resopal) and mineral materials such as corian, noblan, staron etc.

Para el formateado de planchas en varios espesores, cortes de paquetes de materiales termoplásticos como: PVC, PE, PA, ABS, PS, POM.

Excelente también para el corte de perfiles de plástico, así como para los cortes finales en ambos lados del plástico recubiertos de materiales de madera aglomerada y fibra/placa preferiblemente en combinación con incisión.

Por el metal duro especial, también es buena para materiales compuestos abrasivos que producen un rápido desgaste de corte, como placas de yeso reforzado con fibra de vidrio, GFK, CFK.

Igualmente ideal para duroplásticos como HPL laminado (Trespa, Resopal) y materiales minerales como Corian, Noblan, Staron etc.

Для обрезки по формату плит разной толщины, пакетной резки из термопластиков, таких как: ПВХ, полиэтилен, полиамид, АБС-пластик, полистирол, полиметиленоксид.

Также подходит для резки пластиковых профилей, а также окончательного распила материалов из стружки / волокнистых материалов / плит, преимущественно, при использовании резака.

Благодаря специальному твердому сплаву также подходит для абразивных, способствующих быстрому износу режущей кромки, композиционных материалов, таких как: плиты из гипсокартона, армированные стекловолокном, GFK, CFK.

Также идеально подходит для дюропластов, таких как: HPL, слоистый пластик (Trespa, Resopal) и минеральных материалов, таких как: Corian, Noblan, Staron и т.д.

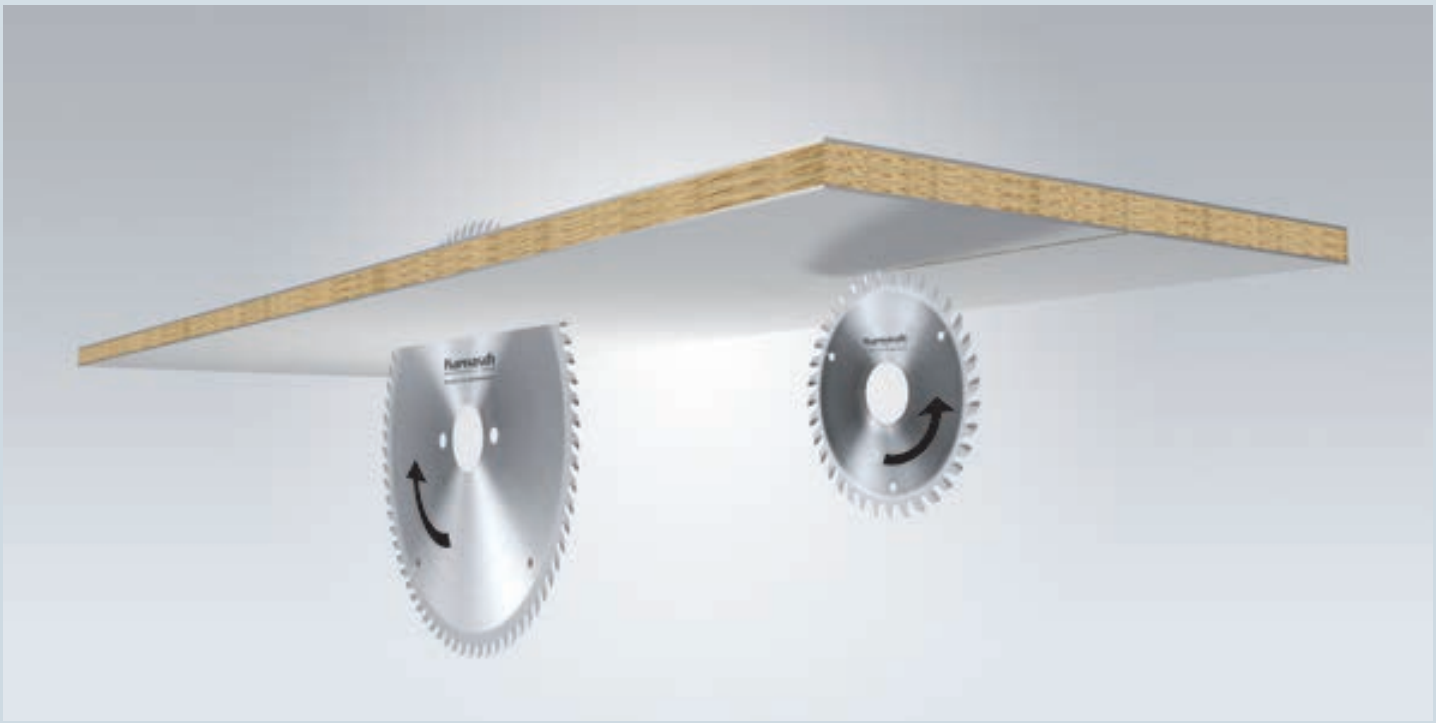
Video
видео

Formatieren · Harte + abrasive Plattenmaterialien / Trapez-Trapezzahn
Panel-sizing · Hard + abrasive panel materials / Triple-chip/triple-chip tooth
Formateado · Materiales de placas duras duro + abrasivas · Diente trapezoidal-trapezoidal
Обрезка по формату · Твердые + Абразивные материалы плит · Трапециевидный зуб

Art. 11.1460
GOLD-STAR LINE

Art.		H7				€
111460.250.010	• 250	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✔	73,60
111460.250.020	• 250	3,2/2,2	30	80 TFF-P	UNI	✔	92,30
111460.300.010	• 300	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✔	89,80
111460.300.020	• 300	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✔	108,05
111460.303.010	• 303	3,2/2,2	30	60 TFF-P	UNI	✔	78,65
111460.303.020	• 303	3,2/2,2	30	72 TFF-P	UNI	✔	89,80
111460.303.030	• 303	3,2/2,2	30	96 TFF-P	UNI	✔	108,05
111460.350.010	• 350	3,2/2,2	30	84 TFF-P	UNI	✔	106,70
111460.350.020	• 350	3,2/2,2	30	108 TFF-P	UNI	✔	128,95
111460.400.010	• 400	3,5/2,5	30	120 TFF-P	UNI	✔	142,95

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen. Ritzer siehe Seite 635. Sägen von beschichteten/furnierten Plattenwerkstoffe ohne Vorritzer siehe Seite 591

For plastic coated/melamine boards scoring recommended. Scorer see page 635. Cutting of coated/veneered boards without scorer see page 591

En los materiales de placas recubiertas de plástico/melamina se recomienda la incisión. Incisor ver página 635. Corte de materiales de placas recubiertas/chapadas sin incisor ver página 591

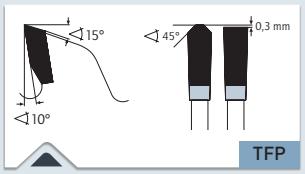
Для обработки плитных материалов из пластика / меламина рекомендуется использовать подрезную пилу. Конический резак, см. стр. 635. Распил плитных материалов с облицовкой / фанерной обшивкой без подрезки, см. стр. 591

Art. **11.1470**
GOLD-STAR LINE

Formatieren Universal · Trapez-Flachzahn
Panel-sizing universal · Triple chip/flat tooth
Formateado universal · Diente plano-trapezoidal
Обрезка по формату Universal · Трапециевидный плоский зуб



- Trapez-Flachzahn Positiv
- Triple-chip/flat tooth positive
- Diente plano trapezoidal positivo
- Трапециевидный плоский зуб Положительный угол заточки



✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Für Formatkreissägen, Plattensägen, Tischkreissägen
- For sizing saws, panel saws, bench saws
- Para escuadradoras, sierras de panel, sierras circulares de mesa
- Для круглопильных форматных станков, циркулярных пил, круглопильных станков с форматным столом

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für Fertigschnitte in thermoplastische Vollplatten (Acrylglas, PMMA, Polyäthylen, Polyamid usw.) sowie duroplastische Vollplatten (Schichtstoffe, HPL, Hartpapier, Trespa, Resopal, Multiplex).

Weiterhin für polymergebundene Kunststoffe, Mineralwerkstoffe wie Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid usw.

Hervorragend ebenfalls für Fertigschnitte in beidseitig Kunststoffbeschichteten Plattenwerkstoffe, vorzugsweise in Verbindung mit Vorritzer.

Ideal auch zum schneiden von Kunststoff-Profilen.

For finishing cuts in solid thermoplastic boards (PMMA, acrylic glass, polyethylene, polyamide etc.) and solid duroplastic boards (HPL-high-pressure-laminate, HP-Hardpaper, phenolic resin bonded paper, phenolic laminated cotton sheets, Trespa, Resopal, Multiplex).

Also for polymer-bound plastics, mineral materials such as: Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid etc.

Excellent also for finishing cuts in double-side plastic coated boards, preferably in combination with coring sawblades.

Ideal also for cutting plastic profiles.

Para el acabado de los recortes en paneles completos termoplásticos (vidrio acrílico, PMMA, polietileno, poliamida, etc.) y paneles completos de duroplástico (laminados, HPL, papel duro, Trespa, Resopal, Multiplex).

Además, para polímeros plásticos, materiales minerales como el Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid, etc..

También excelente para cortes finales en ambas caras de paneles con recubrimiento plástico, especialmente en caso de incisiones.

Ideal también para el corte de perfiles de plástico.

Для финишного раскроя сплошных плит из термопластика (акриловое стекло, ПММА, полиэтилен, полиамид и пр.) и дюропласта (слоистые плиты, HPL, слоистый пластик, Trespa, Resopal, Multiplex).

Также подходит для полимерного пластика, минеральных материалов (Corian, Noblan, Hi-Macs, Staron, Rausolid и пр.)

Отлично подходит для двустороннего финишного раскроя подрезной пилой плитных материалов с пластиковым покрытием.

Идеальный вариант для резки пластиковых профилей.

Video
видео

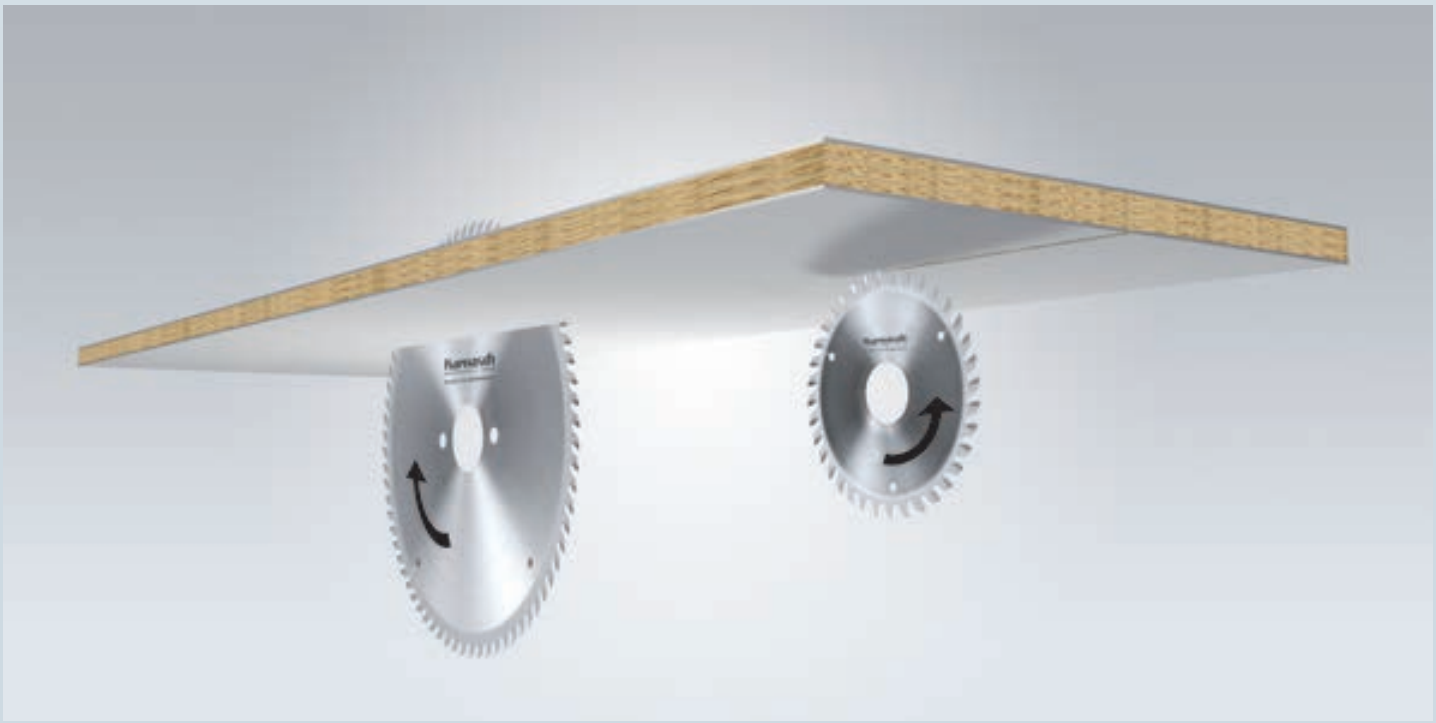
Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Formatieren Universal · Trapez-Flachzahn
Panel-sizing universal · Triple chip/flat tooth
Formateado universal · Diente plano-trapezoidal
Обрезка по формату Universal · Трапециевидный плоский зуб

Art. 11.1470
GOLD-STAR LINE

Art.		H7				€
111470.220.010	• 220	3,2/2,2	30	64 TFP	2-7-42	-	60,75
111470.250.010	• 250	3,2/2,2	30	60 TFP	UNI	✔	66,20
111470.250.020	• 250	3,2/2,2	30	80 TFP	UNI	✔	76,15
111470.300.010	• 300	3,2/2,2	30	72 TFP	UNI	✔	76,10
111470.300.020	• 300	3,2/2,2	30	96 TFP	UNI	✔	88,50
111470.303.010	• 303	3,2/2,2	30	60 TFP	UNI	✔	72,35
111470.303.020	• 303	3,2/2,2	30	72 TFP	UNI	✔	76,10
111470.303.030	• 303	3,2/2,2	30	96 TFP	UNI	✔	88,50
111470.350.010	• 350	3,5/2,5	30	84 TFP	UNI	✔	99,55
111470.350.020	• 350	3,5/2,5	30	108 TFP	UNI	✔	105,60
111470.400.010	• 400	3,5/2,5	30	120 TFP	UNI	✔	123,25

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



Bei Kunststoff/Melamin beschichtete Plattenwerkstoffe Vorritzen empfohlen. Ritzer siehe Seite 635. Sägen von beschichteten/furnierten Plattenwerkstoffe ohne Vorritzer siehe Seite 591

For plastic coated/melamine boards scoring recommended. Scorer see page 635. Cutting of coated/veneered boards without scorer see page 591

En los materiales de placas recubiertas de plástico/melamina se recomienda la incisión. Incisor ver página 635. Corte de materiales de placas recubiertas/chapadas sin incisor ver página 591

Для обработки плитных материалов из пластика / меламина рекомендуется использовать подрезную пилу. Конический резак, см. стр. 635. Распил плитных материалов с облицовкой / фанерной обшивкой без подрезки, см. стр. 591

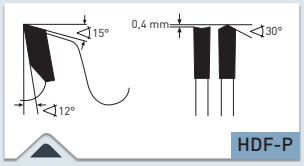
Art. 11.1600
GOLD-STAR LINE

Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach positiv
Panel-sizing · Hollow tooth · Inverted V-flat tooth positive
Formateado · Diente hueco · Cubierta plana · Positivo
Обрезка по формату · Пустотелый кинжальный зуб · Плоский с положительным углом заточки



✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло



> Hohlzahn-Dach / flach Positiv
> Hollow tooth inverted V-flat positive
> Techo diente hueco / plano positivo
> Пустотелый кинжальный зуб / плоский Положительный угол заточки

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für Formatschnitte in beidseitig beschichtete Spanplatten (Polyester, Thermoplaste). Belegte Möbelplatten (Furnier, Kunststoff).
Gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter.
Für sehr gute Unterkante Ritz-Kreissägeblätter siehe Artikel 11.1320, Seite 591.

For panel sizing two-sided coated chipboards (polyester, thermoplastic). Covered furniture boards (veneer, plastic).
Good cutting quality of the lower edge even without scoring blade.
For very good cutting quality of the lower edge without scoring blade see article 11.1320, page 591

Para cortes de formato en aglomerado con doble revestimiento (poliester, termoplástico). Placas de muebles rellenas (chapa, plástico)
Buen borde inferior también sin hojas de sierra de incisor.
Para muy buen borde inferior de hojas de sierra de incisor ver artículo 11.1320, página 591

Для форматной резки двусторонней облицованной ДСП (полиэстер, термопластичный материал). Облицованные мебельные щиты (фанера, пластик)
Хорошая нижняя кромка также без пильного диска для подрезания.
Хорошая нижняя кромка с помощью пильного диска для подрезания см. параграф 11.1320, страница 591

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Plattenaufteilanlagen wie z.B. von STRIEBIG, HOLZ-HER. Tischkreissägen z.B. von ALTENDORF, MARTIN. Formatsägen, Handkreissägen.

Panel-sizing machines for example from STRIEBIG, HOLZ-HER. Circular bench saws for example from ALTENDORF, MARTIN. Sizing machines, portable machines.

Instalaciones de seccionado de placas como, p. ej., de Striebig, Holz-Her. Sierras circulares de mesa p. ej. de Altendorf, Martin. Sierras de formato, sierras de mano.

Установки для раскроя плит, такие как, например, Striebig, Holz-Her. Круглопильные станки с рабочим столом, такие как, например, Altendorf, Martin. Пилы для раскроя на заданные размеры, ручные пильные диски.



Ritzer nicht erforderlich
Scorer not required
No es necesario incisor
Резак не требуется

Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach positiv
Panel-sizing · Hollow tooth · Inverted V-flat tooth positive
Formateado · Diente hueco · Cubierta plana · Positivo
Обрезка по формату · Пустотелый кинжальный зуб · Плоский с положительным углом заточки

Art. 11.1600
GOLD-STAR LINE

Art.			H7				€
111600.160.010	●	160	2,8/1,8	20/16	38 HDF-P	2-6-32	-	50,10
111600.180.010	●	180	2,8/1,8	30/20	38 HDF-P	2-7-42	-	51,35
111600.190.010	●	190	2,8/1,8	30	42 HDF-P	2-7-42	-	55,10
111600.200.010	●	200	2,8/1,8	30	48 HDF-P	2-7-42	-	62,15
111600.210.010	●	210	2,8/1,8	30	48 HDF-P	2-7-42	-	62,80
111600.220.010	●	220	3,2/2,2	30	42 HDF-P	2-7-42	-	58,80
111600.250.010	●	250	3,2/2,2	30	48 HDF-P	UNI	✔	71,80
111600.300.010	▲	300	3,2/2,2	30	72 HDF-P	2-7-42 + 2-10-60	-	93,75
111600.303.010	▲	303	3,2/2,2	30	40 HDF-P	UNI	✔	80,15
111600.303.020	●	303	3,2/2,2	30	60 HDF-P	UNI	✔	85,00
111600.303.030	●	303	3,2/2,2	30	72 HDF-P	UNI	✔	93,75
111600.350.010	●	350	3,5/2,5	30	72 HDF-P	UNI	✔	113,90
111600.400.010	●	400	3,5/2,5	30	78 HDF-P	UNI	✔	122,85

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Arbeiten mit Sägewelle **unter** dem Werkstück
Working with spindle **under** the panel
Trabajar con el eje de la sierra **debajo** de la pieza de trabajo
Работа с пильным валом **под** заготовку

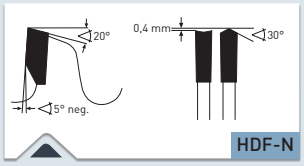


Durch den positiven Spanwinkel wirkt der Schnittdruck über dem Werkstück auf die stabile Tischauflage.
Due to the positive cutting angle acts the cutting pressure above the panel into the stable saw table.
Mediante el ángulo de desprendimiento positivo la fuerza de corte actúa sobre al pieza en el soporte de mesa estable.
При положительном переднем угле резания усилие вырезки оказывает воздействие на заготовку на неподвижном опорном столе.

Art. 11.1602
GOLD-STAR LINE

Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach negativ
Panel-sizing · Hollow tooth · Inverted V-flat tooth negative
Formateado · Diente hueco · Cubierta plana Negativo
Обрезка по формату · Пустотелый кинжальный зуб · Плоский с отрицательным углом заточки





> Hohlzahn-Dach / flach negativ
> Hollow tooth inverted V-flat negative
> Techo diente hueco / plano negativo
> Пустотелый кинжальный зуб / плоский Негативный угол заточки

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Plattenaufteilsägen, speziell auch für vertikale Plattenaufteilsägen wie z.B. von STRIEBIG, HOLZ-HER. Tischkreissägen z.B. von ALTENDORF, MARTIN. Kapp- und Gehrungssägen, Formatsägen.

Panel-sizing machines in particular also for vertical panel-sizing machines for example from STRIEBIG, HOLZ-HER.
Circular bench saws for example from ALTENDORF, MARTIN.
Chop- and mitre saws, sizing machines.

Sierras de seccionado, especial también para sierras de seccionado verticales como p. ej. de STRIEBIG, HOLZ-HER. Sierras circulares de mesa p. ej. de ALTENDORF, MARTIN. Sierras de inglete y tronzadoras, sierras de formato.

Пильная установка для раскроя плит специально предназначена для пильных установок для раскроя плит, таких как, например, компании STRIEBIG, HOLZ-HER. Круглопильные станки с рабочим столом, такие как, например, ALTENDORF, MARTIN. Торцовочные и усорезные пилы, пилы для раскроя на заданные размеры.



Ritzer nicht erforderlich

Scorer not required

No es necesario incisor

Резак не требуется

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für Formatschnitte in beidseitig beschichtete Spanplatten (Polyester, Thermoplaste). Belegte Möbelplatten (Furnier, Kunststoff).

Vorteile der negativen Zahnform:
- Das Blatt ist besser von Hand zu führen (manueller Vorschub) und wird nicht in das Schnittgut gezogen.
- Daher ideal auch für Kapp- und Gehrungssägen sowie vertikale Plattenaufteilsägen.
- Kompakter und somit stabiler und bruchunempfindlicher.

Gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter.
Für sehr gute Unterkante Ritz-Kreissägeblätter siehe Artikel 11.1320, Seite 591

For panel sizing two-sided coated chipboards (polyester, thermoplastic). Covered furniture boards (veneer, plastic).

Advantages of the negative tooth shape:
- Due to the negative tooth shape easy guiding by hand (manual feed).
- The blade is not pulled into the material to be cut.
- Therefore excellent for chop- and mitre saws, vertical panel-sizing machines.
- Compact and thus more stable and shatter-insensitive.

Good cutting quality of the lower edge even without scoring blade.
For very good cutting quality of the lower edge without scoring blade see article 11.1320, page 591

Para cortes de formato en aglomerado con doble revestimiento (poliéster, termoplástico). Placas de muebles rellenas (chapa, plástico)

Ventajas de la forma de diente negativa:
- La hoja se lleva mejor con la mano (avance manual) y no se inserta en el corte.
- Por esto es ideal para sierras de inglete y tronzadoras, así como para sierras de seccionado.
- Más compacta y por ello más estable e irrompible.

Buen borde inferior también sin hojas de sierra de incisor.
Para muy buen borde inferior de hojas de sierra de incisor ver artículo 11.1320, página 591

Для форматной резки двусторонней облицованной ДСП (полиэстер, термопластик). Облицованные мебельные щиты (фанера, пластик)

Преимущества формы зуба с отрицательным углом заточки:
- Полотно лучше подавать вручную (ручная подача), и оно не нарезается в распиливаемый материал.
- Поэтому идеально подходит для торцовочных и усорезных пил, а также вертикальных пильных установок для раскроя плит.
- Компактная и, таким образом, более стабильная и менее чувствительная к поломкам.

Хорошая нижняя кромка также без пильного диска для подрезания.
Хорошая нижняя кромка с помощью пильного диска для подрезания см. параграф 11.1320, страница 591

Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Formatieren · Hohlzahn · Dach-Flach negativ
Panel-sizing · Hollow tooth · Inverted V-flat tooth negative
Formateado · Diente hueco · Cubierta plana Negativo
Обрезка по формату · Пустотелый кинжальный зуб · Плоский с отрицательным углом заточки

Art. 11.1602
GOLD-STAR LINE

Art.			H7				€
111602.216.010	• 216	2,8/1,8	30	48 HDF-N	2-7-42	-	63,55
111602.220.010	• 220	3,2/2,2	30	42 HDF-N	2-7-42	-	58,80
111602.250.010	• 250	3,2/2,2	30	48 HDF-N	UNI	✔	71,80
111602.303.010	• 303	3,2/2,2	30	60 HDF-N	UNI	✔	85,00
111602.303.020	• 303	3,2/2,2	30	72 HDF-N	UNI	✔	93,75
111602.350.010	• 350	3,5/2,5	30	72 HDF-N	UNI	✔	113,90

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Arbeiten mit Sägewelle **über** dem Werkstück
Working with spindle **over** the panel
Trabajar con el eje de la sierra **sobre** la pieza de trabajo
Работа с пильным валом **на** заготовку

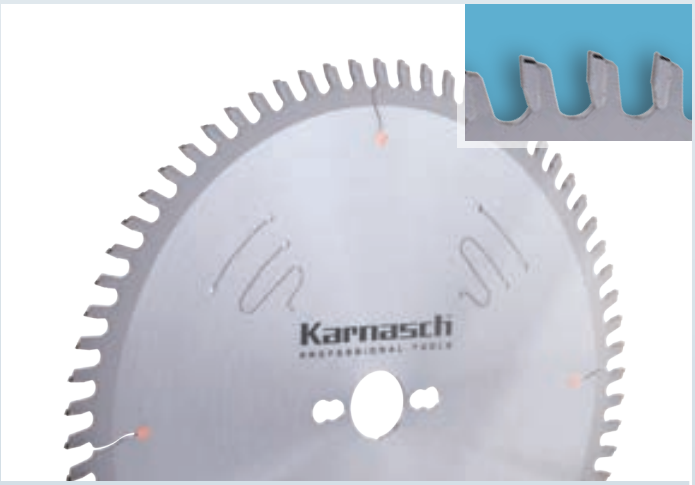


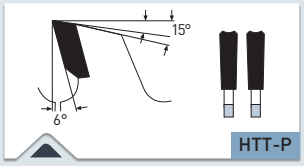
Durch den negativen Spanwinkel wirkt der Schnittdruck über dem Werkstück auf die stabile Tischauflage.
Due to the negative cutting angle acts the cutting pressure above the panel into the stable saw table.
Mediante el ángulo de desprendimiento negativo la fuerza de corte actúa sobre al pieza en el soporte de mesa estable.
При отрицательном переднем угле резания усилие вырезки оказывает воздействие на заготовку на неподвижном опорном столе.

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1604
GOLD-STAR LINE

Formatieren · Hohlzahn · Trapez-Trapez positiv
Panel-sizing · Hollow tooth · Triple-chip / Triple-chip positive
Formateado · Diente hueco · Trapecio-Trapecio Positivo
Обрезка по формату · Пустотелый кинжальный зуб · Трапециевидный с положительным углом заточки





> Hohlzahn Trapez / Trapez Positiv
> Hollow tooth triple-chip / triple-chip positive
> Diente hueco trapecio / trapecio positivo
> Полый пильный зуб трапециевидный / с положительным углом заточки

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Plattenaufteilanlagen wie z.B. von STRIEBIG, HOLZ-HER. Tischkreissägen z.B. von ALTENDORF, MARTIN. Formatsägen, Handkreissägen.

Panel-sizing machines for example from STRIEBIG, HOLZ-HER. Circular bench saws for example from ALTENDORF, MARTIN. Sizing machines, portable machines.

Instalaciones de seccionado de placas como, p. ej., de Striebig, Holz-Her. Sierras circulares de mesa p. ej. de Altendorf, Martin. Sierras de formato, sierras de mano.

Установки для раскроя плит, такие как, например, Striebig, Holz-Her. Круглопильные станки с рабочим столом, такие как, например, Altendorf, Martin. Пилы для раскроя на заданные размеры, ручные пильные диски.



Ritzer nicht erforderlich
Scorer not required
No es necesario incisor
Резак не требуется

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für Formatschnitte in beidseitig beschichtete Spanplatten (Polyester, Thermoplaste) Holzwerkstoffe wie Spanplatten, Hartfaserplatten. Belegte Möbelplatten (Furnier, Kunststoff). Thermoplaste.

Vorteile der Trapez-Trapez Verzahnung:
- Da jeder Zahn gleichmäßig im Eingriff ist ergeben sich höhere Standzeiten und bessere Schnittqualität als Hohlzahn Dach-Flach Blätter.
- Durch dünne Schnittbreite weniger Verschnitt.
- Ideal für harte Oberflächen welche leicht splittern / ausreißen.
- Gut zum Trennen harter Thermoplaste, PMMA (Plexiglas), PA, PE, PS, POM usw. bis ca. 10 mm.

Gute bis sehr gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter.
Für sehr gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter siehe Artikel 11.1320, Seite 591

For panel sizing two-sided coated chipboards (polyester, thermoplastic) wooden panel material laminated such as chipboards, fibre boards. Covered furniture boards (veneer, plastic). Thermoplastics.

Advantages of the triple-chip / triple-chip tooth:
- Each tooth evenly in engagement results in longer life and cutting quality than inverted V / Flat hollow tooth.
- Because of thin-cut blades less waste.
- Excellent for clean cutting edges in hard surfaces that splinter / break out easily.
- Good also for cutting hard thermoplastics such as PMMA (acrylic glass), PA, PE, PS, POM etc. up to 10 mm.

Good up to very good cutting quality of the lower edge even without scoring blade.
For very good cutting quality of the lower edge even without scoring blade see article 11.1320, page 591

Para cortes de formato en aglomerado con doble revestimiento (poliéster, termoplástico) materiales de madera como placas de aglomerado, placas de conglomerado. Placas de muebles rellenas (chapa, plástico) Termoplástico.

Ventajas del dentado trapecio-trapecio:
- Dado que cada diente se usa uniformemente, aumenta la vida útil y mejora la calidad del corte con respecto a las hojas de cubierta plana de dientes huecos.
- Se producen menos virutas por el ancho de corte más fino.
- Ideal para superficies duras que se astillan/desgarran fácilmente.
- Buenas para el corte de termoplásticos duros, PMMA (plexiglás), PA, PE, PS, POM etc. hasta aprox. 10 mm.

Borde inferior bueno a muy bueno también sin hojas de sierra de incisor.
Para muy buen borde inferior también sin hojas de sierra de incisor ver artículo 11.1320, página 591

Для форматной резки двусторонней облицованной ДСП (полиэстер, термопластичный материал), древесных материалов, таких как ДСП, твердых древесноволокнистых плит. Облицованные мебельные плиты (фанера, полимеры) Термопластичный материал.

Преимущества трапециевидного зубчатого зацепления:
- Поскольку каждый зуб равномерно находится в зацеплении, это обеспечивает более высокий срок службы и более высокое качество резки в качестве плоского-ровного полотна с полыми пильными зубьями.
- Благодаря тонкой ширине резания – меньше отходов.
- Идеально подходит для твердых поверхностей, которые легко разделяются / разрываются.
- Хорошо подходит для резки твердых полимерных материалов, ПММА (плексиглас), ПА, ПЭ, ПС, ПОМ и т.д. до ок. 10 мм.

Хорошая и очень хорошая нижняя кромка также без пильного диска для подрезания.
Хорошая нижняя кромка без пильного диска для подрезания см. параграф 11.1320, страница 591

Video видео

Formatieren · Hohlzahn · Trapez-Trapez positiv
Panel-sizing · Hollow tooth · Triple-chip / Triple-chip positive
Formateado · Diente hueco · Trapecio-Trapecio Positivo
Обрезка по формату · Пустотелый кинжальный зуб · Трапециевидный с положительным углом заточки

Art. 11.1604
GOLD-STAR LINE

Art.			H7				€
111604.220.010	• 220	2,9/2,0	30	48 HTT-P	2-7-42	-	58,80
111604.250.010	• 250	2,9/2,0	30	60 HTT-P	UNI	✔	86,25
111604.303.010	• 303	2,9/2,0	30	72 HTT-P	UNI	✔	93,75
111604.350.010	• 350	2,9/2,2	30	84 HTT-P	UNI	✔	125,20

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Arbeiten mit Sägewelle **unter** dem Werkstück
Working with spindle **under** the panel
Trabajar con el eje de la sierra **debajo** de la pieza de trabajo
Работа с пильным валом **под** заготовку

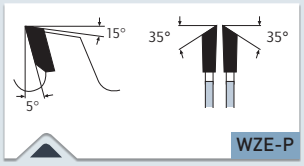


Durch den positiven Spanwinkel wirkt der Schnittdruck über dem Werkstück auf die stabile Tischauflage.
Due to the positive cutting angle acts the cutting pressure above the panel into the stable saw table.
Mediante el ángulo de desprendimiento positivo la fuerza de corte actúa sobre al pieza en el soporte de mesa estable.
При положительном переднем угле резания усилие вырезки оказывает воздействие на заготовку на неподвижном опорном столе.

Art. **11.1610**
GOLD-STAR LINE

Formatieren · Wechselzahn extrem 35° · Positiv
Panel-sizing · Alternate top bevel extreme 35° · Positive
Formatear · Dentado alternado extremo 35° · Positivo
Обрезка по формату · Переменный зуб 35° · Положительный угол заточки





> Wechselzahn extrem 35° Positiv
> Alternate top bevel extreme 35° positive
> Dentado alternado extremo 35° Positivo
> Переменный зуб 35° · Положительный угол заточки

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers	Chapa/Barnitz	Фанера
✓		Profilleisten	Profiled wood	Madera perfilada	Рейка, профиль
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Plattenaufteilanlagen wie z.B. von STRIEBIG, HOLZ-HER. Tischkreissägen z.B. von ALTENDORF, MARTIN. Formatsägen, Handkreissägen.

Panel-sizing machines for example from STRIEBIG, HOLZ-HER. Circular bench saws for example from ALTENDORF, MARTIN. Sizing machines, portable machines.

Instalaciones de seccionado de placas como, p. ej., de Striebig, Holz-Her. Sierras circulares de mesa p. ej. de Altendorf, Martin. Sierras de formato, sierras de mano.

Установки для раскроя плит, такие как, например, Striebig, Holz-Her. Круглопильные станки с рабочим столом, такие как, например, Altendorf, Martin. Пилы для раскроя на заданные размеры, ручные пильные диски.



Ritzer nicht erforderlich
Scorer not required
No es necesario incisor
Резак не требуется

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für sehr **glatte ausrissfreie** Schnitte bei Massivholz-Querbearbeitung sowie in Massivholzleisten, Kunststoff- und Furnier ummantelte Profile, Leisten und Türzagen.
Splitterfreies schneiden von von beidseitig Kunststoff (z.B. Melamin) beschichtete und furnierte Platten.
Hervorragender Schnitt ebenfalls in MDF, Rohe Spanplatten, Leim- und Schichthölzer, Sperrholz, Kunststoffprofile und Leisten, Furniere und Profilleisten, harte Thermoplaste bis ca. 30 mm.
Sehr gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter.
Weitere Blätter mit guter bis sehr guter Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter siehe Artikel 11.1320, Seite 591

For very **smooth and tear free / splinter** free cutting in solid wood across the grain and profiles, ledges and door frames of wooden material in plastic coated / foil sheathed / veneered.
Tear-free / splinter free cutting of two-sided plastic coated (for example melamine faced) or veneered chipboards, hard fibre boards.
Excellent also for MDF, plywood, glued laminate, veneers and beading, plastic profiles, hard thermoplastics up to 30 mm.
Very good cutting quality of the lower edge even without scoring blade.
Further blades with good and very good cutting quality of the lower edge without scoring blade see article 11.1320, page 591

Para cortes muy **planos sin desgarros** en el mecanizado transversal de madera maciza así como en listones de madera maciza, perfiles cubiertos de plástico y chapa, listones y marcos de puertas.
Corte sin astillas de plástico por ambos lados (p. ej., melanina), placas cubiertas y contrachapadas.
Corte sobresaliente también en aglomerado crudo MDF, madera pegada y laminada, madera contrachapada, perfiles de plástico y listones, molduras y listones de perfilado, termoplásticos duros hasta aprox. 30 mm.
Muy buen borde inferior también sin hojas de sierra de incisor.
Otras hojas con buen a muy buen borde inferior también sin hojas de sierra de incisor ver artículo 11.1320, página 591

Для очень **гладкой бессколочной резки** для поперечной обработки цельной древесины, а также реек из цельной древесины, профильных элементов, реек и дверных проемов с полимерной и фанерной оболочкой.
Бессколочная резка двусторонних облицованных пластиком (напр., меламином) и фанерных плит.
Исключительная резка также МДФ плит, необработанных ДСП, клеенной и прессованной древесины, клеенной фанеры, полимерных профильных элементов и реек, фанеры и профильных реек, твердых термопластичных материалов до ок. 30 мм.
Очень хорошая нижняя кромка без пильного диска для подрезания.
Информацию о дополнительных дисках для хорошей и очень хорошей нижней кромки без пильного диска для подрезания см. параграф 11.1320, страница 591

Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Formatieren · Wechselzahn extrem 35° · Positiv
Panel-sizing · Alternate top bevel extreme 35° · Positive
Formatear · Dentado alternado extremo 35° · Positivo
Обрезка по формату · Переменный зуб 35° · Положительный угол заточки

Art. 11.1610
GOLD-STAR LINE

Art.		H7				€
111610.160.010	● 160	2,8/1,8	20/16	54 WZE-P	2-6-32	-	49,60
111610.190.010	● 190	2,8/1,8	30	60 WZE-P	2-7-42	-	56,05
111610.200.010	● 200	2,8/1,8	30	64 WZE-P	2-7-42	-	60,10
111610.210.010	● 210	2,8/1,8	30	64 WZE-P	2-7-42	-	60,95
111610.220.010	● 220	3,2/2,2	30	68 WZE-P	2-7-42	-	64,85
111610.230.010	● 230/235 ●	2,8/1,8	30	68 WZE-P	2-7-42	-	65,25
111610.250.010	● 250	3,2/2,2	30	80 WZE-P	UNI	✔	73,75
111610.300.010	● 300	3,2/2,2	30	96 WZE-P	UNI	✔	90,65
111610.303.010	● 303	3,2/2,2	30	96 WZE-P	UNI	✔	90,65
111610.350.010	● 350	3,5/2,2	30	108 WZE-P	UNI	✔	129,95

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60 ● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm

Arbeiten mit Sägewelle **unter** dem Werkstück
Working with spindle **under** the panel
Trabajar con el eje de la sierra **debajo** de la pieza de trabajo
Работа с пильным валом **под** заготовку



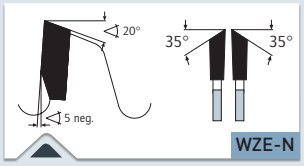
Durch den positiven Spanwinkel wirkt der Schnittdruck über dem Werkstück auf die stabile Tischauflage.
Due to the positive cutting angle acts the cutting pressure above the panel into the stable saw table.
Mediante el ángulo de desprendimiento positivo la fuerza de corte actúa sobre al pieza en el soporte de mesa estable.
При положительном переднем угле резания усилие вырезки оказывает воздействие на заготовку на неподвижном опорном столе.

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1615
GOLD-STAR LINE

Formatieren · Wechselzahn extrem 35° · Negativ
Panel-sizing · Alternate top bevel extreme 35° · Negative
Formatear · Dentado alternado extremo 35° · Negativo
Обрезка по формату · Переменный зуб 35° · Отрицательный угол заточки





- Wechselzahn extrem 35° Negativ
- Alternate top bevel extreme 35° negative
- Dentado alternado extremo 35° Negativo
- Переменный зуб 35° · Негативный угол заточки

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers	Chapa/Barnitz	Фанера
✓		Profilleisten	Profiled wood	Madera perfilada	Рейка, профиль
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für sehr **glatte ausrissfreie** Schnitte bei Massivholz-Querbearbeitung sowie in Massivholzleisten, Kunststoff- und Furnier ummantelte Profile, Leisten und Türzagen.
Splitterfreies schneiden von von beidseitig Kunststoff (z.B. Melamin) beschichtete und furnierte Platten.
Hervorragender Schnitt ebenfalls in MDF, Rohe Spanplatten, Leim- und Schichthölzer, Sperrholz, Kunststoffprofile und Leisten, Furniere und Profilleisten, harte Thermoplaste bis ca. 30 mm.

Vorteile der negativen Zahnform:
- Das Blatt ist besser von Hand zu führen (manueller Vorschub) und wird nicht in das Schnittgut gezogen.
- Daher ideal auch für Kapp- und Gehrungssägen sowie vertikale Plattenaufteilsägen.
- Kompakter und somit stabiler und bruchunempfindlicher.

Sehr gute Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter.
Weitere Blätter mit guter bis sehr guter Unterkante auch ohne Ritz-Kreissägeblätter siehe Artikel 11.1320, Seite 591

For very **smooth and tear free / splinter** free cutting in solid wood across the grain and profiles, ledges and door frames of wooden material in plastic coated /foil sheathed / veneered.
Tear-free / splinter free cutting of two-sided plastic coated (for example melamine faced) or veneered chipboards, hard fibre boards.
Excellent also for MDF, plywood, glued laminate, veneers and beading, plastic profiles, hard thermoplastics up to 30 mm.

Advantages of the negative tooth shape:
- Due to the negative tooth shape easy guiding by hand (manual feed).
- The blade is not pulled into the material to be cut.
- Therefore excellent for chop- and mitre saws, vertical panel-sizing machines.
- Compact and thus more stable and shatter-insensitive.

Very good cutting quality of the lower edge even without scoring blade.
Further blades with good and very good cutting quality of the lower edge without scoring blade see article 11.1320, page 591

Para cortes muy planos sin desgarros en el mecanizado transversal de madera maciza así como en listones de madera maciza, perfiles cubiertos de plástico y chapa, listones y marcos de puertas.
Corte sin astillas de plástico por ambos lados (p. ej., melanina), placas cubiertas y contrachapadas.
Corte sobresaliente también en aglomerado crudo MDF, madera pegada y laminada, madera contrachapada, perfiles de plástico y listones, molduras y listones de perfilado, termoplásticos duros hasta aprox. 30 mm.

Ventajas de la forma de diente negativa:
- La hoja se lleva mejor con la mano (avance manual) y no se inserta en el corte.
- Por esto es ideal para sierras de inglete y tronzadoras, así como para sierras de seccionado.
- Más compacta y por ello más estable e irrompible.

Muy buen borde inferior también sin hojas de sierra de incisor.
Otras hojas con buen a muy buen borde inferior también sin hojas de sierra de incisor ver artículo 11.1320, página 591

Для очень гладкой бессколочной резки при поперечной обработке цельной древесины, а также реек из цельной древесины, профильных элементов, реек и дверных проемов с полимерной и фанерной оболочкой.
Бессколочная резка двусторонних полимерных (напр., меламин) облицованных и фанерных плит.
Исключительная резка также МДФ плит, необработанных ДСП, клеенной и прессованной древесины, клеенной фанеры, полимерных профильных элементов и реек, фанеры и профильных реек, твердых термопластичных материалов до ок. 30 мм.

Преимущества формы зуба с отрицательным углом заточки:
- Полотно лучше подавать вручную (ручная подача), и оно не нарезается в распиливаемый материал.
- Поэтому идеально подходит для торцовочных и усорезных пил, а также вертикальных пильных установок для раскроя плит.
- Компактная и, таким образом, более стабильная и менее чувствительная к поломкам.

Очень хорошая нижняя кромка также без пильного диска для подрезания.
Информацию о дополнительных дисках для хорошей и очень хорошей нижней кромки без пильного диска для подрезания см. параграф 11.1320, страница 591

Video
видео

Formatieren · Wechselzahn extrem 35° · Negativ
Panel-sizing · Alternate top bevel extreme 35° · Negative
Formatear · Dentado alternado extremo 35° · Negativo
Обрезка по формату · Переменный зуб 35° · Отрицательный угол заточки

Art. 11.1615
GOLD-STAR LINE

Art.			H7				€
111615.216.010	• 216	2,8/1,8	30	64 WZE-N	2-7-42	-	61,80
111615.220.010	• 220	3,2/2,2	30	68 WZE-N	2-7-42	-	64,85
111615.250.010	• 250	3,2/2,2	30	80 WZE-N	UNI	✔	73,75
111615.300.010	• 300	3,2/2,2	30	96 WZE-N	UNI	✔	90,65
111615.303.010	• 303	3,2/2,2	30	96 WZE-N	UNI	✔	90,65
111615.350.010	• 350	3,5/2,5	30	108 WZE-N	UNI	✔	129,95

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Plattenaufteilsägen, speziell auch für vertikale Plattenaufteilsägen wie z.B. von STRIEBIG, HOLZ-HER. Tischkreissägen z.B. von ALTENDORF, MARTIN. Kapp- und Gehrungssägen, Formatsägen.

Panel-sizing machines in particular also for vertical panel-sizing machines for example from STRIEBIG, HOLZ-HER.
Circular bench saws for example from ALTENDORF, MARTIN.
Chop- and mitre saws, sizing machines.

Sierras de seccionado, especial también para sierras de seccionado verticales como p. ej. de STRIEBIG, HOLZ-HER. Sierras circulares de mesa p. ej. de ALTENDORF, MARTIN. Sierras de inglete y tronzadoras, sierras de formato.

Пильная установка для раскроя плит специально предназначена для пильных установок для раскроя плит, таких как, например, компании STRIEBIG, HOLZ-HER. Круглопильные станки с рабочим столом, такие как, например, ALTENDORF, MARTIN. Торцовочные и усорезные пилы, пилы для раскроя на заданные размеры.



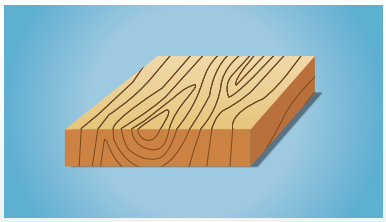
Ritzer nicht erforderlich
Scorer not required
No es necesario incisor
Резак не требуется

Arbeiten mit Sägewelle **über** dem Werkstück
Working with spindle **over** the panel
Trabajar con el eje de la sierra **sobre** la pieza de trabajo
Работа с пильным валом **на** заготовку



Durch den negativen Spanwinkel wirkt der Schnittdruck über dem Werkstück auf die stabile Tischauflage.
Due to the negative cutting angle acts the cutting pressure above the panel into the stable saw table.
Mediante el ángulo de desprendimiento negativo la fuerza de corte actúa sobre al pieza en el soporte de mesa estable.
При отрицательном переднем угле резания усилие вырезки оказывает воздействие на заготовку на неподвижном опорном столе.

Massivholz
Solid wood
De madera maciza
Цельная древесина



Schnittwertempfehlungen · Recommended cutting values · Recomendación del valor de corte · Рекомендации по параметрам режима резания

Werkstoffgruppe Material Group Grupo de materiales Категория материала	Werkstoffbeispiele Material examples Ejemplos de materiales Примеры материалов	Vc (m/s) Schnittgeschwindigkeit Cutting speed Velocidad de corte Скорость резания	fz (mm/z) Vorschub pro Zahn Feed per tooth Avance por diente Подача на зуб
Weichholz Soft wood Madera Blanda Мягкая древесина	Fichte, Kiefer, Pappel, Balsa Spruce, Pine, Poplar, Balsa Picea, Pino, Alamo, Balsa Ель, сосна, тополь, бальса	60-100	**0,5 - 3,0** Längsschnitt Longitudinal cut Corte longitudinal Продольный разрез
			0,2 - 0,4 Querschnitt cut crosswise Corte transversal Поперечный разрез
Hartholz, Exotenholz Hard wood, exotic wood Madera, Madera exótica Твердая древесина, древесина экзотических пород	Eiche, Buche, Bankirai, Teak Oak, Beech, Bankirai, Teak Encina, Haya, Bankirai, Teca Дуб, бук, бангкирай, тик	60-100	**0,3 - 1,0** Längsschnitt Longitudinal cut Corte longitudinal Продольный разрез
			0,05 - 0,15 Querschnitt cut crosswise Corte transversal Поперечный разрез

Drehzahl n (U/min) • Revolution per minute n (rpm) • Revoluciones por minuto n (rpm) • Количество оборотов n (об./мин.)

	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
80 Ø	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90 Ø	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100 Ø	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	54	96
120 Ø	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125 Ø	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140 Ø	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150 Ø	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	33,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160 Ø	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	68	76	84	104	152
180 Ø	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	118	170
200 Ø	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225 Ø	18	24	30	33,5	36	48	58	60	66	72	96	106	120	144	212
250 Ø	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160	236
300 Ø	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350 Ø	28	36,5	47	52	56	73	88	94	105	112	146	166	188	224	332
400 Ø	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450 Ø	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,6	188	211	236	283	424
500 Ø	40	53	67	74,5	80	106	118	134	146,5	160	212	236	268	320	472

Schnittgeschwindigkeit in m/s · Cutting speed in m/s · Velocidad de corte · Скорость резания, м/с

1 Massivholz · Solid wood
De madera maciza · Цельная древесина

2 Sicherheitsgrenze · Savety limits
Límite de seguridad · Пределы безопасности

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc
Determinación de la velocidad media Vc
Определение скорости резания Vc

$$Vc\ (m/s) = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000}$$

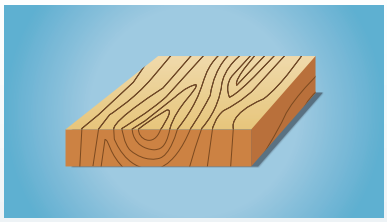
Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf
La determinación de la velocidad de Vf alimentación
Определение скорости продвижения Vf

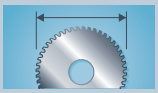
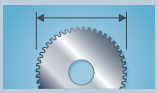
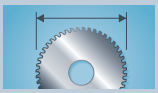
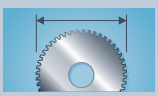
$$Vf\ (m/min) = \frac{fz \cdot n \cdot Z}{1000}$$

Vc (m/s)	=	Schnittgeschwindigkeit · Cutting speed · Velocidad de corte · Скорость резания
Vf (m/min)	=	Vorschubgeschwindigkeit · Feed rate · Avance · Скорость перемещения
fz (mm/z)	=	Vorschub pro Zahn · Feed per tooth · Avance por diente · Подача на зуб
D (mm)	=	Sägendurchmesser · Saw blade diameter · Saw diámetro · Диаметр пилы
n (min^{-1})	=	Drehzahl · rpm · Número de revoluciones · Частота вращения
Z	=	Anzahl der Zähne · Number of teeth · Número de dientes · Количество зубьев

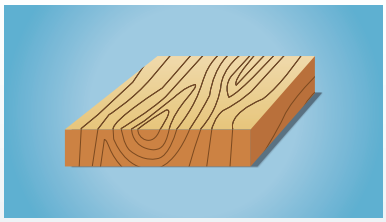
Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

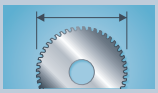
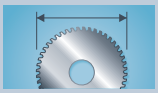
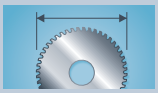
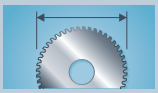
Massivholz
Solid wood
De madera maciza
Цельная древесина



Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application · Aplicación · Применение	
11.1200 Ø mm 250–800 	Zuschnitt Kreissägeblatt · Wechselzahn mit Abweiser	Für Zuschnitte in Weich- und Hartholz sowie für Brennholz, Bauhölzer, Schalungsplatten, Rohspanplatten.	616
	Rip sawblade · Alternate bevel tooth with chip limitor	For ripping and cross cutting in soft and hard wood, as well as for cutting firewood, construction wood, plywood boards, raw chip-boards.	
	Recorte Hoja de sierra · Dentado alternado con deflector	Para el corte de madera blanda y dura, así como para leña, vigas, placas de encofrado, tableros de virutas en bruto.	
	Циркулярный пильной диск для раскроя · Переменный зуб с ограничителем толщины стружки	Для резки мягкой и твердой древесины, а также древесины на дрова, строительного лесоматериала, опалубочных плит, нешлифованных стружечных плит.	
11.1215 Ø mm 150–500 	Zuschnitt Kreissägeblatt · Wechselzahn	Für Zuschnitte in Weich- und Hartholz sowie für Brennholz, Bauhölzer, Schalungsplatten, Rohspanplatten. Generell für Massivholzverarbeitung auch nass.	617
	Rip sawblade · Alternate top bevel tooth	For ripping and cross cutting in soft and hard wood, as well as for cutting firewood, construction wood, plywood boards, raw chip-boards. In general for solid wood also wet.	
	Recorte Hoja de sierra · Dentado alternado	Para el corte de madera blanda y dura, así como para leña, vigas, placas de encofrado, tableros de virutas en bruto. En general, para el procesamiento de madera maciza también húmeda.	
	Циркулярный пильной диск для раскроя · Переменный зуб	Для резки мягкой и твердой древесины, а также древесины на дрова, строительного лесоматериала, опалубочных плит, нешлифованных стружечных плит. В общем, для обработки цельной древесины, также влажной.	
11.1220 Ø mm 250–400 	Zuschnitt Kreissägeblatt · Flachzahn mit Abweiser	Für große und schnelle Zuschnitte in weich- und mittelharte Hölzer sowie Naturhölzer wie sie in Tischlereien und Zimmereigeschäften verwendet werden.	618
	Rip sawblade · Flat tooth with chip limitor	For rough and quick cuts in soft and medium hard wood, as well as in natural wood line that is used in joiner's workshops and carpentry businesses.	
	Recorte Hoja de sierra · Dentado plano con deflector	Para el recorte grande y rápido en maderas blandas y semiduras, así como maderas naturales como en carpinterías y ebanisterías.	
	Циркулярный пильной диск для раскроя · Плоский зуб с ограничителем толщины стружки	Для большой и быстрой резки мягкой и средне твердой древесины, а также натуральной древесины, которая используется в плотничных и столярных работах.	
11.1230 Ø mm 250–500 	Zuschnitt Kreissägeblatt · Tiefschnitt	Das ideale und preiswerte Blatt zum erreichen hoher Schnitttiefen dank großem Zahnüberstand. Für grobe, schnelle und tiefe Zuschnitte in weich- und mittelharte Hölzer.	619
	Rip sawblade · Deep-cut	The ideal and inexpensive blade for reaching greater cutting depths thanks to the enlarged projection of the tooth. For rough, quick and deep cuts in soft and medium hard wood.	
	Recorte Hoja de sierra · Corte profundo	La hoja de ideal y de bajo coste para lograr cortes profundos gracias al gran diente sobresaliente. Para cortes bastos, rápidos y profundos en maderas blandas y semiduras.	
	Циркулярный пильной диск для раскроя · Глубокий пропил	Идеальный и недорогой пдиск для достижения значительной глубины резания благодаря большой выступающей части зуба. Для грубой, быстрой и глубокой резки мягкой и средне твердой древесины.	

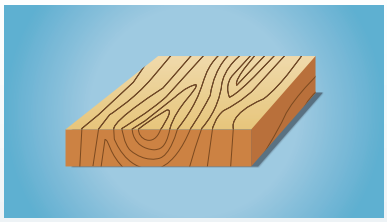
Massivholz
Solid wood
De madera maciza
Цельная древесина

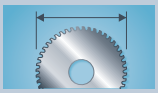
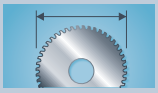
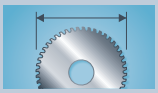
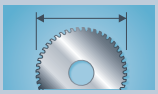


Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application · Aplicación · Применение	
11.1232 Ø mm 250–500 	Zuschnitt/Vielblattkreissäge mit Räumerschneiden + Abweiser	Für Längs- und Querschnitte in Massivholz weich bis hart. Trocken bis naturfeucht. Ideal auch für tiefe Schnitte dank 3/4 x HM - Räumerschneiden. Flachzahn vorzugsweise für Längsschnitte.	620
	Rip/multi-rip sawblades with raker teeth + chip limitor	For longitudinal and cross cuts in soft to hard solid wood. Dry to natural moisture. Also ideal for deep cuts thanks to 3/4 x raker teeth. Flat tooth is preferable for longitudinal cuts.	
	Sierra de recorte/multihoja con corte para evacuar + deflector	Para cortes longitudinales y transversales en madera maciza de blanda a dura. De seca a naturalmente húmeda. Ideal para cortes profundos gracias 3/4 escariados HM. Diente plano especialmente para corte longitudinal.	
	Раскройный / многопильный круглопильный станок с режущей кромкой + отводным упором	Для продольных и поперечных распилов в древесине от мягких до твердых пород, высушенной или природной влажности. Идеальны для глубоких распилов, благодаря 3/4 твердосплавным стружкоудаляющим ножам. Плоский зуб предпочтительно для продольной распиловки.	
11.1235 Ø mm 300–500 	Zuschnitt/Vielblattkreissäge mit Räumerschneiden	Für Längs- und Querschnitte in Massivholz weich bis hart. Trocken bis naturfeucht. Ideal auch für tiefe Schnitte dank 3/4 x HM - Räumerschneiden.	621
	Rip/multi-rip sawblades with raker teeth	For longitudinal and cross cuts in soft to hard solid wood. Dry to natural moisture. Also ideal for deep cuts thanks to 3/4 x raker teeth.	
	Sierra de recorte/multihoja con corte para evacuar	Para cortes longitudinales y transversales en madera maciza de blanda a dura. De seca a naturalmente húmeda. Ideal para cortes profundos gracias 3/4 escariados HM.	
	Раскройный / многопильный круглопильный станок с режущей кромкой + отводным упором	Для продольных и поперечных распилов в древесине от мягких до твердых пород, высушенной или природной влажности. Идеальны для глубоких распилов, благодаря 3/4 твердосплавным стружкоудаляющим ножам.	
11.1238 Ø mm 250–450 	Vielblattkreissäge mit Räumerschneiden	Für Längsschnitte in Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass.	622
	Multi-rip sawblades with raker teeth	For longitudinal cuts in solid wood soft to hard, naturally moist to wet.	
	Sierra multihoja con corte para evacuar	Para cortes longitudinales de madera maciza de suave a dura, de húmedo natural a mojada.	
	Многопильный круглопильный станок с режущей кромкой	Для продольной резки мягкой и твердой массивной древесины с природной или повышенной влажностью.	
11.1239 Ø mm 250–400 	Vielblattkreissäge mit Räumerschneiden	Für Längsschnitte in Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass.	623
	Multi-rip sawblades with raker teeth	For longitudinal cuts in solid wood soft to hard, naturally moist to wet.	
	Sierra multihoja con corte para evacuar	Para cortes longitudinales de madera maciza de suave a dura, de húmedo natural a mojada.	
	Многопильный круглопильный станок с режущей кромкой	Для продольной резки мягкой и твердой массивной древесины с природной или повышенной влажностью.	

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Massivholz
Solid wood
De madera maciza
Цельная древесина



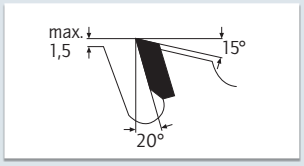
Art. Ø mm	Type	Anwendung · Application · Aplicación · Применение	
11.1300 Ø mm 150–800 	Massivholz Universal + Hundegger · Wechselzahn	Gute bis sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz längs und quer, 1- und 2-seitig Kunststoff/Furnier beschichtete Platten, Leisten, Furniere, Kunststoffe.	625
	Solid wood Universal + Hundegger · Alternate top bevel tooth	Good to very good cutting quality in all wooden materials, solid wood along and across the grain, panels and boards 1- and 2 sided plastic coated/veneered, strips and veneer, plastics.	
	Madera maciza universal + Hundegger · Dentado alternado	Buena a muy buena calidad de corte en todos los materiales de madera, la madera maciza a lo largo y ancho, paneles de plástico/chapa de una y dos caras, molduras, chapas, plásticos.	
	Цельная древесина универсальная + Hundegger · Сменный зуб	От хорошего до очень хорошего качества обрезки всех древесных материалов, массивной древесины вдоль и поперек, облицованных пластиком, обшитых фанерой с 1-ой и 2-х сторон плит, реек, фанер, синтетических материалов.	
11.1320 Ø mm 200–500 	Massivholz Universal Plus · Wechselzahn + Achswinkel	**Hervorragende und ausrissfreie** Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz quer, 1- und 2-seitig Kunststoff/Furnier beschichtet Platten, Leisten, Folien, Furniere, Kunststoffe (Thermoplast)	627
	Solid wood Universal Plus · Alternate Top Bevel tooth + Axial-Angle	**Excellent, tear-free/splinter-free finishing-cut** quality in all wooden materials, solid wood across the grain, panels and boards 1- and 2 sided plastic/veneer coated, strips, veneer, foils, plastics (Thermoplastics)	
	Madera maciza universal plus · Diente alternado + Ángulo de eje	Calidad de corte **excelente y sin desgarres** en todos los materiales de madera, la madera maciza a lo largo y ancho, paneles de plástico/chapa de una y dos caras, molduras, láminas, chapas, plásticos (termoplástico)	
	Цельная древесина универсальная плюс · Сменные зубья + Продольный передний угол распиловки	**Выдающееся качество обрезки, без сколов**, всех древесных материалов, массивной древесины поперек, облицованных пластиком, обшитых фанерой с 1-ой и 2-х сторон плит, реек, листов, фанер, синтетических материалов (термопластика).	
11.1425 Ø mm 120–500 	Massivholz Universal · Wechselzahn · Dünnschnitt	Gute bis sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz längs und quer, 1- und 2-seitig Kunststoff/Furnier beschichtete Platten, Kunststoffprofile und Platten. Durch dünne Schnittbreite ideal auch für Akkumaschinen und für teure Edelhölzer, Furniere, Leisten da wenig Verschnitt und Schnittdruck/Akkuverbrauch.	629
	Solid wood Universal · Alternate Top Bevel tooth · Thin-Cut	Good to very good cutting quality in all wooden materials, solid wood along and across the grain, panels and boards 1- and 2 sided plastic coated/veneered, plastic profiles and boards. Due to thin-cut also ideal for battery machines and for cutting expensive precious wood, veneer, strips because of less waste/battery consumption.	
	Madera maciza universal · Diente alternado · Corte fino	Buena a muy buena calidad de corte en todos los materiales de madera, la madera maciza a lo largo y ancho, paneles de plástico/chapa de una y dos caras, perfiles de plástico y placas. Debido al fino ancho de corte, ideal para máquinas con baterías y maderas exóticas costosas, chapado, molduras con pocos residuos y escasa presión de corte/consumo de la batería.	
	Цельная древесина универсальная · Сменные зубья · Тонкий пропил	От хорошего до очень хорошего качества обрезки всех древесных материалов, массивной древесины вдоль и поперек, облицованных пластиком, обшитых фанерой с 1-ой и 2-х сторон плит, пластиковых профилей и плит. Идеально подходит для аккумуляторных станков и дорогой древесины ценных пород, фанер, реек благодаря небольшой ширине пропила и небольшому усилию резания / расходу аккумулятора.	
11.1450 Ø mm 210–600 	Kapp- und Gehrungssägeblätter · Wechselzahn/Negativ	Für Querschnitte in Weich- und Hartholz, Holzmischwerkstoffe, Leimholz, Schichtholz, Plattenwerkstoffe furniert oder beschichtet. Durch die negative Zahnform ist das Sägeblatt besser von Hand zu führen und wird nicht in das Schnittgut gezogen.	631
	Chop- and mitre circular saws · Alternate Top Bevel tooth/negative	For cross cuts in soft and hard wood, wooden materials, glued wood, plywood, veneered or coated boards. Due to the negative tooth shape, that saw blade can be guided easier by hand and is not pulled into the material to be cut.	
	Hojas de sierra de inglete y tronzadoras · Dentado alternado/negativo	Para cortes transversales en madera dura o blanda, mezclas de maderas, madera laminada, contrachapada, materiales de planchas chapados o revestidos. Debido a la forma negativa de los dientes es mejor llevar la hoja con la mano y no empujarla en el corte.	
	Диски торцовочной и усорезной пилы · Сменные зубья / Отрицательный угол заточки	Для поперечного разреза мягкой и твердой древесины, древесных композиционных материалов, клеенной и прессованной древесины, клеенной фанеры, плитных материалов с фанерным покрытием и облицовкой. При форме зубьев с отрицательным углом заточки диск пилы лучше подавать вручную, и он не нарезается в распиливаемый материал.	

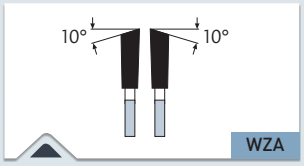
HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1200
GOLD-STAR LINE

- Zuschnitt Kreissägeblatt · Wechselzahn mit Abweiser
- Rip sawblade · Alternate top bevel tooth with chip limitor
- Recorte Hoja de sierra · Dentado alternado con deflector
- Циркулярный пильной диск для раскроя · Переменный зуб с ограничителем толщины стружки







> Wechselzahn mit Abweiser
> Alternate top bevel tooth with chip limitor
> Diente alternado con deflector
> Сменные зубья с отводным упором

Art.			H7			€
111200.250.010	● 250	3,2/2,2	30	24 WZA	UNI	30,45
111200.280.010	● 280	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	35,85
111200.300.010	● 300	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	37,25
111200.315.010	● 315	3,2/2,2	30	28 WZA	UNI	41,15
111200.350.010	● 350	3,5/2,5	30	24 WZA	UNI	42,55
111200.350.020	● 350	3,5/2,5	30	32 WZA	UNI	46,45
111200.400.010	● 400	3,5/2,5	30	28 WZA	UNI	50,40
111200.400.020	● 400	3,5/2,5	30	36 WZA	UNI	52,35
111200.450.010	● 450	4,2/2,8	30	32 WZA	UNI	61,30
111200.450.020	● 450	4,2/2,8	30	40 WZA	UNI	67,00
111200.500.010	● 500	4,4/2,8	30	36 WZA	UNI	75,00
111200.500.020	● 500	4,4/2,8	30	44 WZA	UNI	78,05
111200.550.010	● 550	4,4/3,0	30	48 WZA	UNI	123,95
111200.600.010	● 600	4,4/3,0	30	40 WZA	UNI	129,80
111200.600.020	● 600	4,4/3,0	30	54 WZA	UNI	137,10
111200.700.010	● 700	4,4/3,2	30	46 WZA	UNI	147,70
111200.700.020	● 700	4,4/3,2	30	60 WZA	UNI	164,50
111200.800.010	▲ 800	4,8/3,6	30	60 WZA	UNI	437,10

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

- Blätter für tiefe Schnitte, siehe Art. 11.1215 Seite 617, Art. 11.1220 Seite 618, Art. 11.1235 Seite 621, Art. 11.1230 Seite 619 sowie Art. 11.1232 Seite 620
- Blades for deep cuts see item
- Hojas para cortes profundos, véase el Art. 11.1215 Página 617, Art. 11.1220 Página 618, Art. 11.1235 Página 621, Art. 11.1230 Página 619 así como el Art. 11.1232 Página 620
- Пильные диски для создания глубоких пропилов, см. Арт. 11.1215 стр. 617, Арт. 11.1220 стр. 618, Арт. 11.1235 стр. 621, Арт. 11.1230 стр. 619 а также Арт. 11.1232 стр. 620

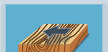
MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Für Tischkreissägen, Formatkreissägen, Wippkreissägen
- For bench saws, sliding table saws, rocker saws
- Para sierras circulares de mesa, sierras de formato, sierras de inclinación
- Для круглопильных станков с рабочим столом, круглопильных форматных обрезных станков, круглопильных станков с узкой столярной пилой

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

- Für Zuschnitte in Weich- und Hartholz sowie für Brennholz, Bauhölzer, Schalungsplatten, Rohspanplatten. Ebenfalls für Trennschnitte in Holzplattenwerkstoffe (auch einseitig furniert oder mit Kunststoff belegt).
- For ripping and cross cutting in soft and hard wood, as well as for cutting firewood, construction wood, plywood boards, raw chipboard. Also suitable for making cuts in wooden panels (also with veneer or plastic coating on one side).
- Para corte en madera blanda y dura, así como de combustión, maderas de construcción, planchas de encofrado, tableros de viruta cruda. Así com opara cortes de separación en materiales de planchas de madera (enchapados parcialmente o cubierto con plástico).
- Предназначены для распиливания древесины твердых и мягких пород в строительной и дровяной промышленности. Также могут применяться при раскрое фанеры, ДСП, мебельного щита, в том чиле шпонированных или ламинированных с одной стороны.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

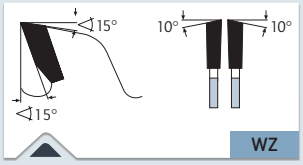
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaser-platten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF

Video · видео

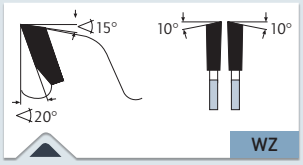
Zuschnitt Kreissägeblatt · Wechselzahn mit Abweiser
Rip sawblade · Alternate top bevel tooth with chip limitor
Recorte Hoja de sierra · Dentado alternado con deflector
Циркулярный пильной диск для раскроя · Переменный зуб с ограничителем толщины стружки

Art. 11.1215
GOLD-STAR LINE





> Ø 150-230 mm Wechselzahn
> Ø 150-230 mm Alternate top bevel
> Ø 150-230 mm Dientes alternados
> Ø 150-230 mm Переменный зуб



> Ø 250-500 mm Wechselzahn
> Ø 250-500 mm Alternate top bevel
> Ø 250-500 mm Dientes alternados
> Ø 250-500 mm Переменный зуб

Art.			H7			€
111215.150.010	• 150	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	29,25
–	• 160-170	Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 633				
111215.180.010	• 180	3,2/2,2	30	30 WZ	UNI	33,35
–	• 190	Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 633				
111215.200.010	• 200	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	42,20
–	• 210-225	Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 633				
111215.230.010	• 230	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	30,45
–	• 240	Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 633				
111215.250.010	• 250	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	30,45
111215.250.020	• 250	3,2/2,2	30	30 WZ	UNI	33,35
111215.255.010	• 255	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	30,45
–	• 260-280	Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 633				
111215.300.010	• 300	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	37,10
111215.300.020	• 300	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	45,15
111215.315.010	• 315	3,2/2,2	30	24 WZ	UNI	40,60
111215.315.020	• 315	3,2/2,2	30	36 WZ	UNI	49,45
–	• 320-335	Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 633				
111215.350.010	• 350	3,5/2,5	30	24 WZ	UNI	41,15
111215.350.020	• 350	3,5/2,5	30	32 WZ	UNI	45,85
111215.350.030	▲ 350	3,5/2,5	30	36 WZ	UNI	49,75
111215.350.040	• 350	3,5/2,5	30	42 WZ	UNI	53,35
–	• 355	Siehe/See Art. 11.1400, Seite/Page 633				
111215.370.010	• 370	4,2/2,5	30	26 WZ	UNI	53,05
111215.400.010	• 400	3,5/2,5	30	28 WZ	UNI	53,35
111215.400.020	• 400	3,5/2,5	30	36 WZ	UNI	59,70
111215.400.030	• 400	3,5/2,5	30	48 WZ	UNI	63,70
111215.410.010	• 410	4,2/2,5	30	28 WZ	UNI	62,25
111215.450.010	• 450	4,2/2,8	30	40 WZ	UNI	66,65
111215.500.010	• 500	4,2/2,8	30	44 WZ	UNI	79,95

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Tischkreissägen, Formatkreissägen

For bench saws, sizing saws

Para sierras circulares de mesa, sierras circulares de formato

Для круглопильных станков с рабочим столом, круглопильных форматных обрезных станков

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für Zuschnitte in Weich- und Hartholz sowie für Brennholz, Bauhölzer, Schalungsplatten, Rohspanplatten. Ebenfalls für Trennschnitte in Holzplattenwerkstoffe (auch einseitig furniert oder mit Kunststoff belegt). **Generell für Massivholzbearbeitung auch nass.**

For ripping and cross cutting in soft and hard wood, as well as for cutting firewood, construction wood, plywood boards, raw chipboard. Also suitable for making cuts in wooden panels (also with veneer or plastic coating on one side). **In general for solid wood. Also Wet.**

Para corte en madera blanda y dura, así como de combustión, maderas de construcción, planchas de encofrado, tableros de viruta cruda. Así com opara cortes de separación en materiales de planchas de madera (enchapados parcialmente o cubierto con plástico). **Generalmente también para mecanizado de madera masiva, también en húmedo.**

Предназначены для распиливания древесины твердых и мягких пород в строительной и дровяной промышленности. Также могут применяться при раскрое фанеры, ДСП, мебельного щита, в том чиле шпонированных или ламинированных с одной стороны. **В основном для обработки массивной древесины, в т. ч. и мокрой.**

Blätter mit höherer Zähnezahl siehe Art. 11.1300 Seite 625
Blades with more teeth, see item 11.1300 page 625
Hojas con mayor número de dientes, véase el Art. 11.1300 Páginas 625
Пильные диски с большим числом зубьев см. Арт. 11.1300, стр. 625

Blätter für tiefe Schnitte, siehe Art. 11.1230 Seite 619 sowie Artikel 11.1232 Seite 620
Blades for deep cuts see item 11.1230 page 619, or item 11.1232 page 620
Hojas para cortes profundos, véase el Art. 11.1230 Página 619, así como el Art. 11.1232 620
Пильные диски для создания глубоких пропилов, см. Арт. 11.1230, стр. 619, а также Арт. 11.1232, стр. 620

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клеенная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF

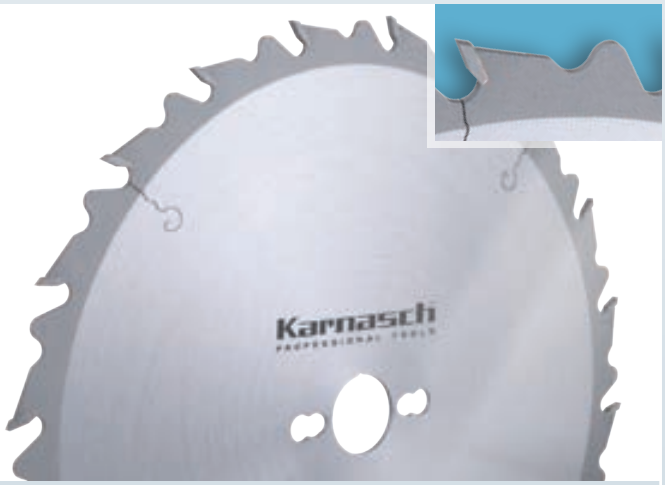
Video · видео

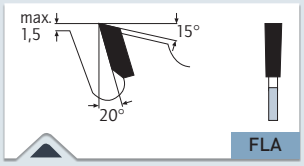
HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. **11.1220**

GOLD-STAR LINE

- Zuschnitt Kreissägeblatt · Flachzahn mit Abweiser
- Rip sawblade · Flat tooth with chip limitor
- Recorte Hoja de sierra · Dentado plano con deflector
- Циркулярный пильной диск для раскроя · Плоский зуб с ограничителем толщины стружки





> Flachzahn mit Abweiser
> Flat tooth with chip limitor
> Diente plano con deflector
> Плоские зубья с отводным упором

Art.			H7			€
111220.250.010	● 250	3,2/2,2	30	12 FLA	UNI	27,10
111220.300.010	● 300	3,2/2,2	30	14 FLA	UNI	29,85
111220.300.020	● 300	3,2/2,2	30	20 FLA	UNI	36,30
111220.315.010	▲ 315	3,2/2,2	30	20 FLA	2-7-42	38,10
111220.350.010	● 350	3,5/2,5	30	16 FLA	UNI	40,00
111220.350.020	● 350	3,5/2,5	30	24 FLA	UNI	41,15
111220.400.010	● 400	3,5/2,5	30	18 FLA	UNI	50,70
111220.400.020	● 400	3,5/2,5	30	28 FLA	UNI	53,35

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Weitere Trenn- und Zuschnitt grob- Blätter siehe Art. 11.1200 Seite 616, Art. 11.1215 Seite 617, Art. 11.1230 Seite 619, Art. 11.1232 Seite 620, Art. 11.1235 Seite 621

For more cutting and sizing coarse blades, see item 11.1200 page 616, item 11.1215 page 617, item 11.1230 page 619, item 11.1232 page 620, item 11.1235 page 621

Otras cortes y cuchillas de corte grueso, véase el Art. 11.1200 Páginas 616, Art. 11.1215 Páginas 617, Art. 11.1230 Página 619, Art. 11.1232 Páginas 620, Art. 11.1235 Páginas 621

Прочие пильные диски для резки и чернового раскроя см. Арт. 11.1200, стр. 616, Арт. 11.1215, стр. 617, Арт. 11.1230, стр. 619, Арт. 11.1232, стр. 620, Арт. 11.1235, стр. 621

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Tischkreissägen, Formatkreissägen

For bench saws, sizing saws

Para sierras circulares de mesa, sierras circulares de formato

Для круглопильных станков с рабочим столом, круглопильных форматных обрезных станков

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

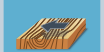
Für grobe und schnelle Zuschnitte in weich- und mittelharten Hölzern sowie Naturhölzern wie sie in Tischlereien und Zimmereigeschäften verwendet werden. Vorzugsweise für Längsschnitte. (Querschnitte ebenfalls möglich)

For rough and quick cuts in soft and medium hard wood, as well as in natural wood, like that used in joiner's workshops and carpentry businesses. Particularly suitable for longitudinal cuts. (Cross cuts are also possible).

Para cortes gruesos y rápidos en maderas blandas y semiduras, así como maderas naturales utilizadas en la ebanistería y en la carpintería. Preferentemente para cortes longitudinales. (cortes transversales también posibles)

Для грубой и быстрой распиловки древесины мягких и средних пород, а также сырой древесины на промышленном оборудовании. Особенно рекомендуются для продольной резки. (Поперечная распиловка также возможна)

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF

Video · видео

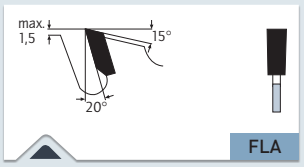
Zuschnitt Kreissägeblatt · Tiefschnitt
Rip sawblade · Deep-cut
Recorte Hoja de sierra · Corte profundo
Циркулярный пильной диск для раскроя · Глубокий пропил

Art. 11.1230
GOLD-STAR LINE

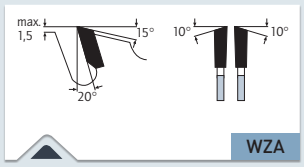


Art.			H7			€
111230.250.010	• 250	3,6/2,2	30	12 FLA	UNI	30,80
111230.250.020	• 250	3,6/2,2	30	16 WZA	UNI	32,75
111230.300.010	• 300	3,8/2,2	30	14 FLA	UNI	33,00
111230.300.020	• 300	3,8/2,2	30	18 WZA	UNI	39,90
111230.350.010	• 350	4,2/2,5	30	16 FLA	UNI	43,35
111230.350.020	• 350	4,2/2,5	30	20 WZA	UNI	45,65
111230.400.010	• 400	4,4/2,8	30	18 FLA	UNI	56,90
111230.400.020	• 400	4,4/2,8	30	24 WZA	UNI	62,70
111230.450.010	• 450	4,5/2,8	30	20 FLA	UNI	66,70
111230.450.020	• 450	4,5/2,8	30	28 WZA	UNI	75,10
111230.500.010	• 500	4,5/2,8	30	24 FLA	UNI	77,40
111230.500.020	• 500	4,5/2,8	30	32 WZA	UNI	87,90

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60



> Flachzahn mit Abweiser
> Flat tooth with chip limitor
> Diente plano con deflector
> Плоские зубья с отводным упором



> Wechselzahn mit Abweiser
> Alternate top bevel with chip limitor
> Diente alternado con deflector
> Сменные зубья с отводным упором

Weitere Trenn- und Zuschnitt grob- Blätter siehe Art. 11.1200 Seite 616, Art. 11.1215 Seite 617, Art. 11.1220 Seite 618, Art. 11.1232 Seite 620, Art. 11.1235 Seite 621

For more cutting and sizing coarse blades, see item 11.1200 page 616, item 11.1215 page 617, item 11.1220 page 618, item 11.1232 page 620, item 11.1235 page 621

Otras cortes y cuchillas de corte grueso, véase el Art. 11.1200 Páginas 616, Art. 11.1215 Páginas 617, Art. 11.1220 Página 618, Art. 11.1232 Páginas 620, Art. 11.1235 Páginas 621

Прочие пильные диски для резки и чернового раскроя см. Арт. 11.1200, стр. 616, Арт. 11.1215, стр. 617, Арт. 11.1220, стр. 618, Арт. 11.1232, стр. 620, Арт. 11.1235, стр. 621

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Tischkreissägen, Formatkreissägen

For bench saws, sizing saws

Para sierras circulares de mesa, sierras circulares de formato

Для круглопильных станков с рабочим столом, круглопильных форматных обрезных станков

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

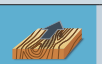
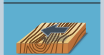
Das ideale und preiswerte Blatt zum erreichen hoher Schnitttiefen dank großem Zahnüberstand. Für grobe, schnelle und tiefe Zuschnitte in weich- und mittelharten Hölzern. Trocken bis naturfeucht. Flachzahn (FLA) Ausführung vorzugsweise für Langsschnitte.

The ideal and inexpensive blade for reaching greater cutting depths thanks to the enlarged projection of the tooth. For rough, quick and deep cuts in soft and medium hard wood. Dry to natural moisture. Flat tooth (FLA) design preferably for cuts along the grain.

La hoja ideal y económica para lograr mayores profundidades de corte mediante un gran resalto del diente. Para cortes gruesos, rápidos y profundos en maderas blandas y semiduras. De seca a naturalmente húmeda. Diente plano (FLA), preferiblemente para cortes largos.

Идеальное экономичное решение для получения глубоких распилов, благодаря зубу с высоким профилем. Предназначены для древесины мягких и средней твердости пород, сухой или природной влажности. Плоский зуб (FLA), предпочтительное исполнение для продольной резки.

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF

Video · видео

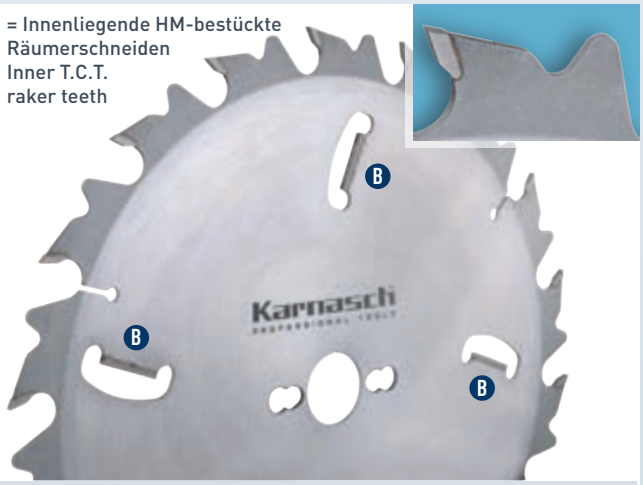
1 2 3 4 5 6 7 8 9
Art. 100 101 102

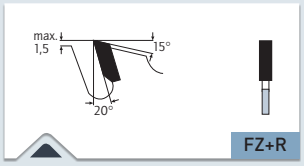
HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1232
GOLD-STAR LINE

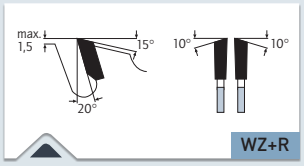
- Zuschnitt/Vielblatt Kreissäge mit Räumerschneiden + Abweiser
- Rip/multi-rip sawblade with raker teeth + chip limitor
- Sierra circular de recorte/multihoja con corte para evacuar + deflector
- Раскройный / многопильный круглопильный станок с режущей кромкой + Отводный упор

B = Innenliegende HM-bestückte Räumerschneiden
Inner T.C.T. raker teeth



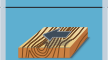


- Flachzahn mit Abweiser + Räumerschneiden
- Flat tooth with chip thickness limitor + raker teeth
- Diente plano con deflector + rastrillos
- Плоский зуб с ограничителем толщины стружки + разведенные зубья



- Wechselzahn mit Abweiser + Räumerschneiden
- Alternate tooth with chip thickness limitor + raker teeth
- Dientes alternados con deflector + rastrillos
- Переменный зуб с ограничителем толщины стружки + разведенные зубья

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Formatmaschinen, Tischkreissägen, Zimmerei- Handkreissägen, Säumer, Mehrblatt - Abbundanlagen. Manueller oder automatischer Vorschub.

For sizing saws, bench saws, Carpentry portable circular saws, seamers, multi-rip, joining saws. Manual or automatic feed.

Para sierras de cadena, sierras circulares de mesa, Sierras de mano de carpintería orillador, instalaciones de descortezado y de varias hojas. Avance manual o automático.

Дисковые пилы для многопильных станков. Столярные циркулярные пилы, ручные циркулярные пилы Также для стационарных машин с ручной или автоматической подачей материала.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für Längs- und Querschnitte in Massivholz weich bis hart. Trocken bis naturfeucht. Ideal auch für tiefe Schnitte dank 3/4 x HM - Räumerschneiden. Flachzahn vorzugsweise für Längsschnitte.

For longitudinal and cross cuts in soft to hard solid wood. Dry to natural moisture. Also ideal for deep cuts thanks to 3/4 x raker teeth. Flat tooth is preferable for longitudinal cuts.

Para cortes longitudinales y transversales en madera maciza de blanda a dura. De seca a naturalmente húmeda. Ideal para cortes profundos gracias 3/4 escariados HM. Diente plano especialmente para corte longitudinal.

Для продольных и поперечных распилов в древесине от мягких до твердых пород, высушенной или природной влажности. Идеальны для глубоких распилов, благодаря 3/4 твердосплавным стружкоудаляющим ножам. Плоский зуб предпочтительно для продольной распиловки.

Art.			H7		B		MAXIMALER FLANSCH Ø · MAXIMUM FLANGE Ø · Ø BRIDA MÁXIMA · МАКСИМАЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ	MAXIMALE SCHNITTTIEFE · MAXIMUM DEPTH OF CUT · PROFUNDIDAD MÁXIMA · МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА РЕЗКИ	€
111232.250.010	• 250	3,2/2,2	30	18 FZ+R	3xB	UNI	115mm	60mm	61,10
111232.300.010	• 300	3,2/2,2	30	18 FZ+R	3xB	UNI	130mm	75mm	70,20
111232.300.020	• 300	3,6/2,5	30	18 WZ+R	4xB	UNI	130mm	75mm	93,60
111232.350.010	• 350	3,6/2,5	30	20 FZ+R	4xB	UNI	105mm	100mm	92,85
111232.350.020	• 350	3,6/2,5	30	24 WZ+R	4xB	UNI	105mm	100mm	119,60
111232.400.010	• 400	4,0/2,8	30	24 FZ+R	4xB	UNI	120mm	120mm	106,60
111232.400.020	• 400	4,0/2,8	30	28 WZ+R	4xB	UNI	120mm	120mm	145,60
111232.450.010	• 450	4,2/2,8	30	28 FZ+R	4xB	UNI	170mm	140mm	131,00
111232.450.020	• 450	4,0/2,8	30	36 WZ+R	4xB	UNI	170mm	140mm	171,60
111232.500.010	• 500	4,4/3,2	30	32 FZ+R	4xB	UNI	180mm	155mm	159,85

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

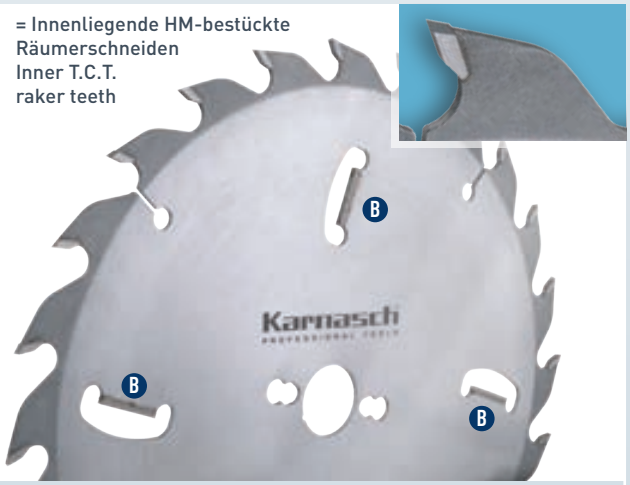
Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request
Dimensiones adicionales a petición
Другие размеры поставляются на заказ

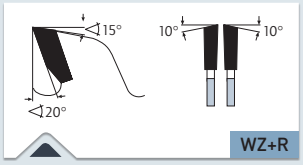
Video · видео

Zuschnitt/Vielblatt Kreissäge mit Räumerschneiden
Rip/multi-rip sawblade with raker teeth
Sierra circular de recorte/multihoja con corte para evacuar
Раскройный / многопильный круглопильный станок с режущей кромкой

Art. 11.1235
GOLD-STAR LINE

B = Innenliegende HM-bestückte Räumerschneiden
Inner T.C.T. raker teeth
raker teeth





> Wechselzahn + Räumerschneiden
> Alternate tooth + raker teeth
> Dientes alternativos + rastrillos
> Переменный зуб + разведенные зубья

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Formatmaschinen, Tischkreissägen, Zimmerei- Handkreissägen, Säumer, Mehrblatt - Abbundanlagen. Manueller oder automatischer Vorschub.

For sizing saws, bench saws, Carpentry portable circular saws, seamers, multi-rip, joining saws. Manual or automatic feed.

Para sierras de cadena, sierras circulares de mesa, Sierras de mano de carpintería orillador, instalaciones de descortezado y de varias hojas. Avance manual o automático.

Дисковые пилы для многопильных станков. Столярные циркулярные пилы, ручные циркулярные пилы Также для стационарных машин с ручной или автоматической подачей материала.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für Längs- und Querschnitte in Massivholz weich bis hart. Trocken bis naturfeucht. Ideal auch für tiefe Schnitte dank 3/4 x HM - Räumerschneiden.

For longitudinal and cross cuts in soft to hard solid wood. Dry to natural moisture. Also ideal for deep cuts thanks to 3/4 x raker teeth.

Para cortes longitudinales y transversales en madera maciza de blanda a dura. De seca a naturalmente húmeda. Ideal para cortes profundos gracias 3/4 escariados HM.

Для продольных и поперечных распилов в древесине от мягких до твердых пород, высушенной или природной влажности. Идеальны для глубоких распилов, благодаря 3/4 твердосплавным стружкоудаляющим ножам.

Art.			H7		B		MAXIMALER FLANSCH Ø · MAXIMUM FLANGE Ø · Ø BRIDA MÁXIMA · МАКСИМАЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ	MAXIMALE SCHNITTTIEFE · MAXIMUM DEPTH OF CUT · PROFUNDIDAD MÁXIMA · МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА РЕЗКИ	€
111235.300.010	• 300	3,4/2,2	30	24 WZ+R	4xB	UNI	130mm	60mm	80,20
111235.350.010	• 350	3,6/2,5	30	32 WZ+R	4xB	UNI	105mm	100mm	99,95
111235.400.010	• 400	4,0/2,8	30	36 WZ+R	4xB	UNI	120mm	120mm	118,30
111235.450.010	• 450	4,2/2,8	30	40 WZ+R	4xB	UNI	170mm	140mm	133,95
111235.500.010	• 500	4,4/3,2	30	44 WZ+R	4xB	UNI	180mm	155mm	162,85

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request
Dimensiones adicionales a petición
Другие размеры поставляются на заказ

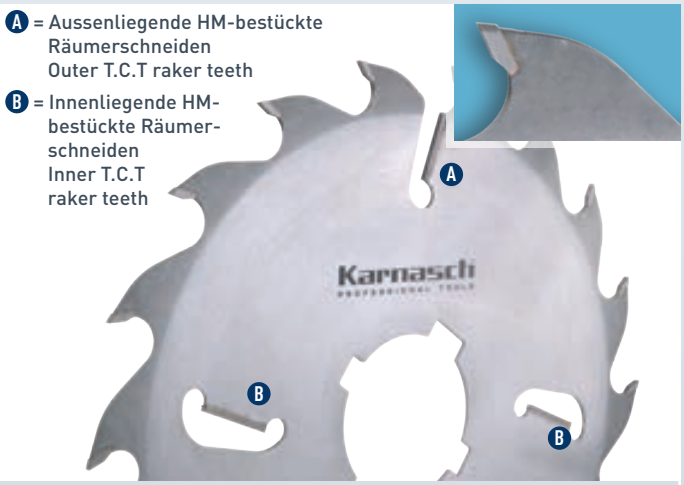
1 2 3 4 5 6 7 8 9
Art. 100 101 102

Video · видео

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

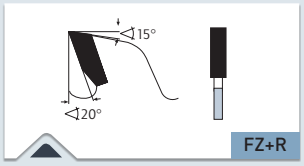
Art. 11.1238
GOLD-STAR LINE

Vielblatt Kreissägen mit Räumerschneiden
Multi-rip sawblades with raker teeth
Hojas de sierra multi-cuchilla con dientes de rascado
Пильные диски с разведенными зубьями для циркулярных многопильных станков



✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон



> Flachzahn mit Räumerschneiden
> Flat tooth with raker teeth
> Diente plano con rastrillos
> Плоский зуб и разведенные зубья

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

- Für Längsschnitte in Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass.
- For longitudinal cuts in solid wood soft to hard, naturally moist to wet.
- Para cortes longitudinales de madera maciza de suave a dura, de húmedo natural a mojada.
- Для продольной резки мягкой и твердой массивной древесины с природной или повышенной влажностью.

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Ein- oder Doppelwellige Vielblattkreissägen, Besäumkreissägen
- Single- or double-shaft multi-blade circular saw, trimming circular saw
- Sierras circulares de doble onda o varias hojas, sierras de mesa
- Одновальные или двухвальные дисковые многопильные станки, обрезные круглопильные станки

Art.						MAXIMALER FLANSCH Ø MAXIMUM FLANGE Ø Ø BRIDA MÁXIMA МАКСИМАЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ	MAXIMALE SCHNITTTIEFE MAXIMUM DEPTH OF CUT PROFUNDIDAD MÁXIMA МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА РЕЗКИ	€
111238.250.010	• 250	3,2/2,2	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	16 FZ+R	2xA + 2xB	105mm	65mm	62,95
111238.250.020	• 250	3,2/2,2	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	16 FZ+R	2xA + 2xB	105mm	65mm	62,95
111238.300.010	• 300	3,2/2,2	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	18 FZ+R	2xA + 2xB	120mm	85mm	67,15
111238.300.020	• 300	3,2/2,2	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	18 FZ+R	2xA + 2xB	120mm	85mm	67,15
111238.300.030	• 300	3,2/2,2	Ø=30,UNI	24 FZ+R	2xA + 2xB	120mm	85mm	72,45
111238.315.010	• 315	3,2/2,2	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	18 FZ+R	2xA + 2xB	120mm	90mm	79,75
111238.315.020	• 315	3,2/2,2	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	18 FZ+R	2xA + 2xB	120mm	90mm	79,75
111238.350.010	• 350	3,6/2,5	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	20 FZ+R	2xA + 2xB	120mm	110mm	83,95
111238.350.020	• 350	3,6/2,5	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	20 FZ+R	2xA + 2xB	120mm	110mm	83,95
111238.350.030	• 350	3,6/2,5	Ø=30,UNI	24 FZ+R	2xA + 2xB	120mm	110mm	88,15
111238.400.010	• 400	4,0/2,8	Ø=70 / 1=13x5 / 2=20x6,5	24 FZ+R	2xA + 2xB	145mm	120mm	93,65
111238.400.020	• 400	4,0/2,8	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	24 FZ+R	2xA + 2xB	145mm	120mm	93,65
111238.450.010	• 450	4,4/3,2	Ø=70 / 1=13x5 / 2x20x6,5	28 FZ+R	2xA + 2xB	160mm	140mm	127,50
111238.450.020	• 450	4,4/3,2	Ø=80 / 1=14x5 / 2=22x6,5	28 FZ+R	2xA + 2xB	160mm	140mm	127,50

2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request
Dimensiones adicionales a petición
Другие размеры поставляются на заказ

Video видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Karnasch

Vielblatt Kreissägen mit Räumerschneiden
Multi-rip sawblades with raker teeth
Hojas de sierra multi-cuchilla con dientes de rascado
Пильные диски с разведенными зубьями для циркулярных многопильных станков

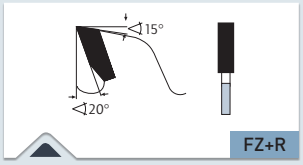
Art. 11.1239
GOLD-STAR LINE

Ⓐ = Aussenliegende HM-bestückte Räumerschneiden
Outer T.C.T raker teeth



✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓					



> Flachzahn mit Räumerschneiden
> Flat tooth with raker teeth
> Diente plano con rastrillos
> Плоский зуб и разведенные зубья

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Ein- oder Doppelwellige Vielblattkreissägen, Besäumkreissägen
- Single- or double-shaft multi-blade circular saw, trimming circular saw
- Sierras circulares de doble onda o varias hojas, sierras de mesa
- Одновальные или двухвальные дисковые многопильные станки, обрезные круглопильные станки

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

- Für Längsschnitte in Massivholz weich bis hart, naturfeucht bis nass.
- For longitudinal cuts in solid wood soft to hard, naturally moist to wet.
- Para cortes longitudinales de madera maciza de suave a dura, de húmedo natural a mojada.
- Для продольной резки мягкой и твердой массивной древесины с природной или повышенной влажностью.

Art.						MAXIMALER FLANSCH Ø · MAXIMUM FLANGE Ø · Ø BRIDA MÁXIMA · МАКСИМАЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ	MAXIMALE SCHNITTTIEFE · MAXIMUM DEPTH OF CUT · PROFUNDIDAD MÁXIMA · МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА РЕЗКИ	€
111239.250.010	• 250	3,6/2,5	Ø=70 / ❶=13x5 / ❷=20x6,5	16 FZ+R	2xⒶ	130mm	50mm	49,40
111239.250.020	• 250	3,6/2,5	Ø=80 / ❶=14x5 / ❷=22x6,5	16 FZ+R	2xⒶ	130mm	50mm	49,40
111239.300.010	• 300	4,0/2,8	Ø=70 / ❶=13x5 / ❷=20x6,5	18 FZ+R	2xⒶ	130mm	70mm	65,05
111239.300.020	• 300	4,0/2,8	Ø=80 / ❶=14x5 / ❷=22x6,5	18 FZ+R	2xⒶ	130mm	70mm	65,05
111239.350.010	• 350	4,0/2,8	Ø=70 / ❶=13x5 / ❷=20x6,5	20 FZ+R	2xⒶ	135mm	100mm	75,55
111239.350.020	• 350	4,0/2,8	Ø=80 / ❶=14x5 / ❷=22x6,5	20 FZ+R	2xⒶ	135mm	100mm	75,55
111239.400.010	• 400	4,0/2,8	Ø=70 / ❶=13x5 / ❷=20x6,5	24 FZ+R	2xⒶ	185mm	110mm	87,55
111239.400.020	• 400	4,0/2,8	Ø=80 / ❶=14x5 / ❷=22x6,5	24 FZ+R	2xⒶ	185mm	110mm	87,55

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions are available on request
Dimensiones adicionales a petición
Другие размеры поставляются на заказ

Video · видео

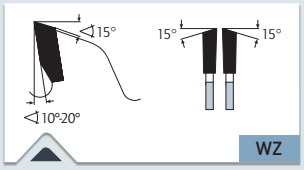
1 2 3 4 5 6 7 8 9
Art. 100 101 102

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1300
GOLD-STAR LINE

Massivholz Universal + Hundegger · Wechselzahn
Solid wood universal + Hundegger · Alternate top bevel tooth
Madera maciza universal + Hundegger · Dentado alternado
Цельная древесина универсальная + Hundegger · Сменный зуб





> Wechselzahn
> Alternate top bevel
> Dientes alternados
> Переменный зуб

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers	Chapa/Barnitz	Фанера
✓		Profilleisten	Profiled wood	Madera perfilada	Рейка, профиль
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Tisch- und Formatkreissägen, Kappkreissägen sowie für Hundegger Abbundanlagen.

For bench and panel sizing saws, cross cut saws, Hundegger trimming machines.

Para escuadradoras y sierras de mesa, sierras de inglete así como instalaciones Hundegger.

Для круглопильных форматных станков с рабочим столом, торцовочных круглопильных станков, а также линии для столярных и плотничных работ Hundregger.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Geringere Zähnezahlen: Gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz längs- und quer, Plattenwerkstoffe einseitig furniert oder beschichtet, Hartgewebe, Hartpapiere sowie für dickere Kunststoffplatten/Profile (Thermoplast).
Höhere Zähnezahlen: Sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Massivholz vorzugsweise quer, Plattenwerkstoffe zweiseitig furniert oder beschichtet (ggf. Vorritzer verwenden), Hartgewebe, Hartpapier, Leisten und Furnier, Kunststoff (Thermoplaste, Duroplaste).
Für exzellente Schnittgüte aller Holzwerkstoffe massiv sowie Platten beschichtet/furniert auch auf der Unterseite ohne Vorritzer siehe Art. 11.1320 Seite 626

Lower number of teeth: Good cutting quality in all wooden materials, solid wood across and along the grain, panels and boards one-sided plastic coated/veneered, paper-based laminate, thicker plastic boards/profiles (thermoplastics).
Higher number of teeth: Very good cutting quality in all wooden materials, solid wood across and along the grain, panels and boards two-sided plastic coated/veneered (if applicable with scorer), paper-based laminate, strips and veneer, plastics (thermoplastics, duroplastics)
For excellent cutting in all wooden materials, solid wood an panels/boards two-sided plastic coated/veneered (also without using scorer) see art. 11.1320 page 626

Menor número de dientes: Buena calidad de corte longitudinal en todos los materiales de madera, madera maciza longitudinal y transversalmente, materiales de planchas por un lado chapados o revestidos, tejidos duros, papeles duros, así como para placas/perfiles de plástico más gruesos (termoplásticos).
Mayor número de dientes: Cortes de muy buena calidad en todos los materiales de madera, madera maciza preferentemente transversalmente, materiales de tableros chapados o revestidos por dos lados (si es necesario, usar incisor), tejido laminado, papel laminado, molduras y chapas, plásticos (termoplásticos, duroplásticos).
Para excelente calidad de corte de todos los materiales de madera maciza y placas revestidas/chapadas también en el lado inferior sin incisor ver art. 11.1320 Página 626

Меньшее количество зубьев: Хорошее качество обрезки всех древесных материалов вдоль и поперек, плитных материалов, обшитых фанерой или облицованных с одной стороны, текстолита, бумажнослоистого пластика, а также для более толстых плит из пластика / профилей (термопластик).
Большее количество зубьев: Очень хорошее качество обрезки всех древесных материалов, массивной древесины, предпочтительно, поперек, плитных материалов, обшитых фанерой или облицованных с двух сторон (при необходимости использовать обрезку), текстолита, бумажнослоистого пластика, реек и фанеры, пластика (термопластика и дюропласт).
Для отменного качества обрезки массивных древесных материалов, а также облицованных / обшитых фанерой плит даже без подрезки нижней кромки, см. пункт 11.1320 Страница 626

Video
видео

Massivholz Universal + Hundegger · Wechselzahn
Solid wood universal + Hundegger · Alternate top bevel tooth
Madera maciza universal + Hundegger · Dentado alternado
Цельная древесина универсальная + Hundegger · Сменный зуб

Art. 11.1300 GOLD-STAR LINE

Art.			H7		10-20°			€
111300.150.010	• 150	3,2/2,2	30	36 WZ	10	UNI	-	34,00
111300.180.010	• 180	3,2/2,2	30	42 WZ	10	UNI	-	39,90
111300.200.010	• 200	3,2/2,2	30	48 WZ	10	UNI	-	45,60
111300.230.010	• 230	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	-	47,50
111300.250.010	• 250	3,2/2,2	30	40 WZ	15	UNI	✔	47,25
111300.250.020	• 250	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✔	51,55
111300.250.030	• 250	3,2/2,2	30	60 WZ	10	UNI	✔	60,15
111300.250.040	• 250	3,2/2,2	30	80 WZ	10	UNI	✔	70,00
111300.300.010	• 300	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✔	58,00
111300.300.020	• 300	3,2/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✔	67,20
111300.300.030	• 300	3,2/2,2	30	72 WZ	10	UNI	✔	73,30
111300.300.040	• 300	3,2/2,2	30	96 WZ	10	UNI	✔	88,15
111300.305.010	• 305	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✔	58,00
111300.305.020	• 305	3,2/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✔	67,20
111300.305.030	• 305	3,2/2,2	30	72 WZ	10	UNI	✔	73,30
111300.315.010	• 315	3,2/2,2	30	48 WZ	15	UNI	✔	65,40
111300.315.020	• 315	3,2/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✔	76,50
111300.315.030	• 315	3,2/2,2	30	72 WZ	10	UNI	✔	79,45
111300.315.040	• 315	3,2/2,2	30	96 WZ	10	UNI	✔	97,20
111300.350.010	• 350	3,5/2,5	30	54 WZ	15	UNI	✔	74,05
111300.350.020	• 350	3,5/2,5	30	72 WZ	15	UNI	✔	86,15
111300.350.030	• 350	3,5/2,5	30	84 WZ	10	UNI	✔	92,35
111300.350.040	• 350	3,5/2,5	30	108 WZ	10	UNI	✔	103,50
111300.370.010	• 370	4,2/2,5	30	60 WZ	15	UNI	✔	93,70
111300.400.010	• 400	3,5/2,5	30	60 WZ	15	UNI	✔	88,95
111300.400.020	• 400	3,5/2,5	30	84 WZ	15	UNI	✔	102,45
111300.400.030	• 400	3,5/2,5	30	96 WZ	10	UNI	✔	111,90
111300.400.040	• 400	3,5/2,5	30	120 WZ	10	UNI	✔	117,50
111300.410.010	• 410	4,2/2,5	30	60 WZ	15	UNI	✔	104,55
111300.450.010	• 450	4,0/2,8	30	66 WZ	15	UNI	✔	109,50
111300.450.020	• 450	4,0/2,8	30	84 WZ	15	UNI	✔	126,55
111300.450.030	• 450	4,0/2,8	30	108 WZ	10	UNI	✔	143,35
111300.450.040	• 450	4,0/2,8	30	132 WZ	10	UNI	✔	171,70
111300.500.010	• 500	4,0/2,8	30	60 WZ	20	UNI+2-10-80	✔	120,60
111300.500.020	• 500	4,0/2,8	30	72 WZ	15	UNI+2-10-80	✔	134,70
111300.500.030	• 500	4,0/2,8	30	96 WZ	15	UNI+2-10-80	✔	158,40
111300.500.040	• 500	4,0/2,8	30	120 WZ	10	UNI+2-10-80	✔	181,75
111300.500.050	• 500	4,0/2,8	30	144 WZ	10	UNI+2-10-80	✔	201,95

SPEZIALPROGRAMM HUNDEGGER / SPECIAL SELECTION HUNDEGGER / PROGRAMA ESPECIAL HUNDEGGER / СПЕЦИАЛЬНАЯ ПРОГРАММА HUNDEGGER

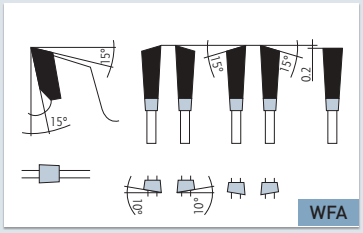
Art.	Maschine Machine Máquina Станок		H7		12-15°			€
111300.550.010	Zuschnitt-Automat Turbo-Drive	• 550	6,0/4,4	30	60 WZ	15	8-8,5-120 Angesenkt 2-13-240 Versetzt 22,5°	✔	538,85
111300.600.010		• 600	4,8/3,4	30	48 WZ	15	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	✔	373,05
111300.650.010		• 650	5,8/4,0	30	36 WZ	15	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	✔	402,20
111300.650.020		• 650	5,8/4,0	30	48 WZ	15	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	✔	472,00
111300.650.030		• 650	5,6/4,0	30	96 WZ	12	2-8,5-90+2-10-80+2-15-63	✔	517,70
111300.720.010	Zuschnitt-Automat SC-3	• 720	6,0/4,4	30	72 WZ	15	8-8,5-120 Angesenkt 4-8,1-90 Versetzt 2-14-400 Versetzt	✔	622,70
111300.720.020		• 720	6,0/4,4	30	48 WZ	15	2-8,5-90	✔	533,30
111300.720.030		• 720	6,0/4,4	30	72 WZ	15	2-8,5-90	✔	622,05
111300.735.010		• 735	6,0/4,4	30	72 WZ	15	2-8,5-90	✔	622,05
111300.760.010		• 760	6,0/4,4	30	72 WZ	15	4-8,5-90+2-15-415	✔	788,75
111300.800.010	Abbundmaschine Robot-Drive	• 800	6,0/4,4	30	72 WZ	15	8-8,5-160 Angesenkt 4-8,1-90 Versetzt 2-14-400 Versetzt	✔	955,25
111300.800.020		• 800	6,0/4,4	30	80 WZ	12	4-8,5-90+2-15-415	✔	819,15

Weitere Abmessungen Hundegger kurzfristig auf Anfrage lieferbar
Other sizes Hundegger avialable at short notice on request
UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

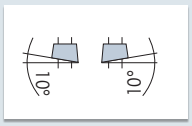
Art. **11.1320**
GOLD-STAR LINE

Massivholz Universal Plus · Wechselzahn + Achswinkel
Solid wood universal plus · Alternate to bevel tooth + axial-angle
Madera maciza universal plus · Diente alternado + Ángulo de eje
Цельная древесина универсальная плюс Сменные зубья + Продольный передний угол

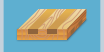




- Wechselzahn/Flachzahn mit Achswinkel
- Alternate top bevel / flat tooth with axial angle
- Dentado alternado/plano con ángulo de eje
- Переменный зуб / плоский зуб с продольным передним углом



✓ OPTIMAL · OPTIMAL
ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD
BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE
POSIBLE · Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers	Chapa/Barnitz	Фанера
✓		Profilleisten	Profiled wood	Madera perfilada	Рейка, профиль
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Plattenaufteilsägen vertikal, Fromatkreissägen, Doppelgehrungssägen, mechanische Kappsägemaschinen, Unterflurkappsägemaschinen, CNC-Bearbeitungszentren.

Vertical panel sizing saws, trimming saws, double mitre saws, machanical chop saws, under frame mounted chop saws, machining centers wich saw aggregate.

Sierras de seccionado de planchas vertical, escuadradoras, sierras tronzadoras dobles, tronzadoras, máquinas tronzadoras bajo suelo, centros de mecanizado CNC.

Вертикальные пильные установки для раскроя плит, круглопильные форматные обрезные станки, двойные усорезные пилы, механические торцовочные пильные станки, торцовочные пильные станки для установки под полом, комбинированные станки с программным управлением ЧПУ.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Formatieren von Holzwerkstoffen in hervorragender Fertigschnittqualität. **Ausrissfreies** Sägen von beschichteten Holzwerkstoffen auch mit sehr dicken Deckschichten, Massivholz quer, Kunststoffprofile, Kunststoffummantelte Leisten, Furnierte oder Folienummantelte Türzagen...

Panel sizing/trimming of wood-based material in excellent finishing-cut quality. **Splinter-free** sawing of laminated wood-based material including material with very thick top layers, solid wood across the graw, plastic profiles, synthetically coated ledges, veneered or foil-sheathed door frames...

Formateo de materiales de madera en excelente calidad de corte final. Corte **sin desgarro** de material de madera recubiertos también con capas muy gruesas, madera maciza transversal, perfiles de plástico, listones revestidos de plástico, marcos de puertas chapados o envueltos en láminas ...

Форматирование древесных материалов при отличном качестве вырезки в размер. **Бесскалочная** резка облицованных древесных материалов с очень толстыми покровными слоями, поперечной цельной древесины, полимерных профильных элементов, реек с полимерной оболочкой, дверных проемов с фанерным или пленочным покрытием...



Ritzer nicht erforderlich
Scorer not required
No es necesario incisor
Резак не требуется

Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Massivholz Universal Plus · Wechselzahn + Achswinkel
Solid wood universal plus · Alternate to bevel tooth + axial-angle
Madera maciza universal plus · Diente alternado + Ángulo de eje
Цельная древесина универсальная плюс Сменные зубья + Продольный передний угол распиловки

Art. 11.1320
GOLD-STAR LINE

Art.				H7				€
111320.200.010	•	200	3,0/2,2	30	65 WFA	2-6,2-42 + 4-6-52 + 4-6,6-60	-	122,65
111320.220.010	•	220	3,0/2,2	30	70 WFA	UNI	-	130,65
111320.250.010	•	250	3,0/2,2	30	80 WFA	UNI	✔	141,40
111320.303.010	•	303	3,0/2,2	30	100 WFA	UNI	✔	171,45
111320.350.010	•	350	3,0/2,2	30	100 WFA	UNI	✔	188,75
111320.400.010	•	400	3,0/2,2	30	120 WFA	UNI	✔	229,60
111320.450.010	•	450	3,6/2,8	30	130 WFA	UNI	✔	256,55
111320.500.010	•	500	3,6/2,8	30	145 WFA	UNI	✔	284,35

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Arbeiten mit Sägewelle **unter** dem Werkstück
Working with spindle **under** the panel
Trabajar con el eje de la sierra **debajo** de la pieza de trabajo
Работа с пильным валом **под** заготовку

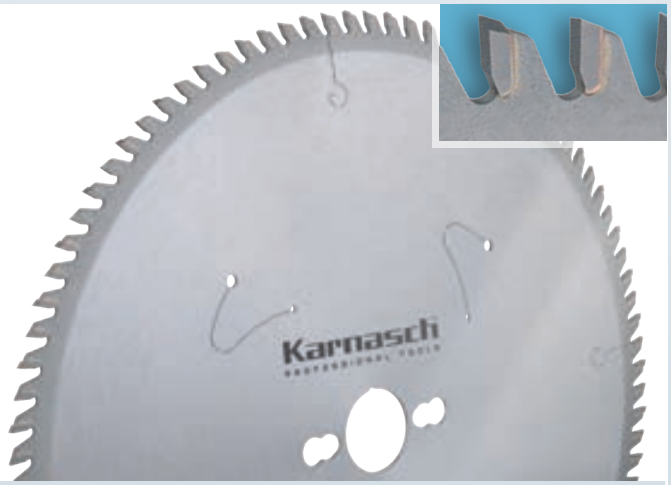


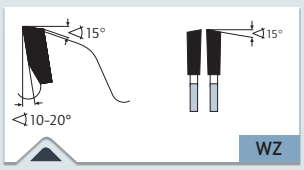
Durch den positiven Spanwinkel wirkt der Schnittdruck über dem Werkstück auf die stabile Tischauflage.
Due to the positive cutting angle acts the cutting pressure above the panel into the stable saw table.
Mediante el ángulo de desprendimiento positivo la fuerza de corte actúa sobre al pieza en el soporte de mesa estable.
При положительном переднем угле резания усилие вырезки оказывает воздействие на заготовку на неподвижном опорном столе.

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1425
GOLD-STAR LINE

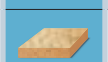
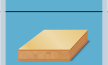
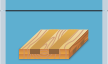
Massivholz Universal · Wechselzahn · Dünnschnitt
Solid wood universal · Alternate top bevel tooth · Thin-Cut
Madera maciza universal · Diente alternado · Corte fino
Цельная древесина универсальная · Сменные зубья · Тонкий пропил





> Wechselzahn
> Alternate top bevel
> Dientes alternados
> Переменный зуб

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Profilleisten	Profiled wood	Madera perfilada	Рейка, профиль
✓		Furniere	Veneers	Chapa/Barnitz	Фанера
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Durch dünne Schnittbreite ideal auch für Akkumaschinen und für teuere Edelhölzer, Furniere und Leisten da wenig Verschnitt und Schnittdruck/Akkuverbrauch.
Niedere Zähnezahl: Grobe bis mittlere Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer und Massivholz längs- und quer, Plattenwerkstoffe einseitig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, dickere Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste) Hoher Vorschub möglich.
Mittlere Zähnezahl: Gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer, Massivholz und Leisten längs- und quer, Plattenwerkstoffe einseitig/zweiseitig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, Furnier und Furnierpakete sowie Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste, Duroplaste).
Hohe Zähnezahl: Sehr gute Schnittqualität in alle Holzwerkstoffe, Edelhölzer, Massivholz und Leisten vorzugsweise Querschnitte. Plattenwerkstoffe zweiseitig furniert oder Kunststoff beschichtet, Hartgewebe, Hartpapier, Furnier und Furnierpakete sowie Kunststoffprofile und Platten (Thermoplaste, Duroplaste).
Durch spezielles Hartmetall sehr gut zum Sägen harter Thermoplaste wie z.B. dünne Platten, Hohlkammerplatten aus PC (Polycarbonat), PMMA (Acrylglas-Plexiglas) Siehe hierzu auch Artikel 11.1430 Seite 597

Due to Thin-Cut also ideal for battery machines and for cutting expensive precious wood, veneer, strips because of less waste/battery consumption.
Low number of teeth: Coarse to medium cutting quality in all wooden materials, precious wood and solid wood across and along the grain, panel and boards one-side plastic coated/veneered, paper-based laminate, thicker plastic profiles and plates (Thermoplastics). High feed rate possible
Medium number of teeth: Good cutting quality in all wooden materials, precious wood, solid wood and strips across and along the grain, panel and boards one-side/two side plastic coated/veneered, paper-based laminate, veneer and veneer packages, plastic profiles/plates (Thermoplastics, Duroplastics)
High number of teeth: Very good cutting quality in all wooden materials, precious wood, solid wood and strips preferably across the grain, panel and boards two side plastic coated/veneered, paper-based laminate, veneer and veneer packages, plastic profiles/plates (Thermoplastics, Duroplastics)
Due to special carbide also excellent for cutting hard theremoplastics such as thin panels, hollow section boards Made of PC (Polycarbonate), PMMA (Acrylic-glass/Plexiglass). See here also article 11.1430, page 597

Debido al fino ancho de corte, ideal para máquinas con baterías y maderas exóticas costosas, chapado y molduras con pocos residuos y escasa presión de corte/consumo de la batería.
Menor número de dientes: Calidad de corte bruta a media en todo tipo de maderas, maderas exóticas y madera maciza a lo largo y ancho, materiales de tableros chapados por un lado o de plástico recubierto, tejido laminado, papel laminado, perfiles de plástico y chapas (termoplásticos). Avance rápido posible.
Número de dientes medio: Buena calidad de corte en todas las maderas, maderas exóticas, macizas y listones a lo largo y ancho, materiales de tableros con chapa o plástico lateral simple/doble, tejido laminado, papel laminado, chapa y chapa de paquetes, así como perfiles de plástico y planchas (termoplásticos, duroplásticos).
Elevado número de dientes: Muy buena calidad de corte en todo tipo de maderas, maderas preciosas, listones y madera maciza, preferentemente secciones transversales. Materiales de planchas revestidas en ambos lados con chapa o plástico, tejido laminado, papel laminado, chapa y paquetes de chapa, así como perfiles de plástico y planchas (termoplásticos, duroplásticos).
Mediante el metal duro muy buenas para el corte de termoplásticos duros, como, p. ej., planchas finas, paneles huecos de PC (policarbonato), PMMA (vidrio acrílico-plexiglás) ver también el artículo 11.1430 página 597

Благодаря малой ширине пропила идеально подходит для аккумуляторных инструментов и обработки древесины ценных пород, фанеры и багета, т. к. образует мало отходов и снижает усиление резки и расход аккумулятора.
Малое количество зубьев: крупный и средний продольный и поперечный распил материалов из дерева, древесины ценных пород и массивной древесины, плитных материалов с фанерной облицовкой с одной стороны или с пластиковым покрытием, текстолита, слоистого пластика, более толстых пластиковых профилей и плит (термопласт). Возможна быстрая подача.
Среднее количество зубьев: хорошее качество продольного и поперечного распила всех материалов из дерева, древесины ценных пород и массивной древесины, плитных материалов с односторонней / двухсторонней фанерной облицовкой или с пластиковым покрытием, текстолита, слоистого пластика, фанеры и пакетов шпона, пластиковых профилей и плит (термопласты, дюропласты).
Большое количество зубьев: Очень хорошее качество распила всех материалов из дерева, древесины ценных пород и массивной древесины и багета. Предпочтителен поперечный распил. Плитные материалы с двусторонней фанерной обшивкой или облицовкой пластиком, текстолит, слоистый пластик, фанера и пакеты шпона, профили и плиты из пластика (термопласт, дюропласт).
Благодаря специальному твердосплавному металлу отлично подходит для резки твердых термопластов, напр., тонких плит, полых плит из ПК (поликарбоната) ПММА (акриловое, органическое стекло). См. арт. 11.1430, стр. 597

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Für Handkreissägen, Tisch- und Formatkreissägen, Plattenaufteilsägen, Kappsägen, Akkusägen

For portable circular saws, table-and sizing saws, panel sizing saws, cross-cut saws, cordless saws.

Para sierras circulares de mano, escuadradoras y sierras de mesa, equipos de seccionado, tronzadoras, sierras eléctricas

Для ручных циркулярных пил, круглопильных форматных станков с рабочим столом, пил для вертикального раскроя плит, торцовочных и аккумуляторных пил

Video видео

Massivholz Universal · Wechselzahn · Dünnschnitt
Solid wood universal · Alternate top bevel tooth · Thin-Cut
Madera maciza universal · Diente alternado · Corte fino
Цельная древесина универсальная · Сменные зубья · Тонкий пропил

Art. 11.1425
GOLD-STAR LINE

Art.			H7		10-20°			€
111425.120.010	• 120	1,8/1,2	20	12 WZ	20	-	-	24,10
111425.120.020	• 120	1,8/1,2	20	28 WZ	15	-	-	31,90
111425.120.030	• 120	1,8/1,2	20	44 WZ	10	-	-	41,30
111425.136.010	• 136	1,8/1,2	20/10	14 WZ	20	-	-	25,05
111425.136.020	• 136	1,8/1,2	20/10	30 WZ	15	-	-	32,15
111425.136.030	• 136	1,8/1,2	20/10	48 WZ	10	-	-	45,35
111425.160.010	• 160	1,8/1,2	20/16	16 WZ	20	2-6-32	-	24,80
111425.160.020	• 160	1,8/1,2	20/16	32 WZ	15	2-6-32	-	34,20
111425.160.030	• 160	1,8/1,2	20/16	54 WZ	10	2-6-32	-	46,35
111425.160.040	• 160	1,8/1,2	20/16	68 WZ	10	2-6-32	-	55,80
111425.165.010	• 165	1,8/1,2	20	16 WZ	20	2-6-32	-	25,05
111425.165.020	• 165	1,8/1,2	20	32 WZ	15	2-6-32	-	34,55
111425.165.030	• 165	1,8/1,2	20	54 WZ	10	2-6-32	-	46,80
111425.165.040	• 165	1,8/1,2	20	68 WZ	10	2-6-32	-	55,80
111425.180.010	• 180	1,8/1,2	20/16	18 WZ	20	2-6-32	-	25,45
111425.180.020	• 180	1,8/1,2	20/16	40 WZ	15	2-6-32	-	38,85
111425.180.030	• 180	1,8/1,2	20/16	60 WZ	10	2-6-32	-	53,10
111425.180.040	• 180	1,8/1,2	20/16	76 WZ	10	2-6-32	-	68,25
111425.190.010	• 190	1,8/1,2	30/20	18 WZ	20	2-7-42	-	27,40
111425.190.020	• 190	1,8/1,2	30/20	42 WZ	15	2-7-42	-	42,90
111425.190.030	• 190	1,8/1,2	30/20	60 WZ	10	2-7-42	-	53,70
111425.190.040	• 190	1,8/1,2	30/20	76 WZ	10	2-7-42	-	68,95
111425.200.010	• 200	2,0/1,4	30	18 WZ	20	2-7-42	-	29,00
111425.200.020	• 200	2,0/1,4	30	42 WZ	15	2-7-42	-	43,45
111425.200.030	• 200	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	54,80
111425.200.040	• 200	2,0/1,4	30	80 WZ	10	2-7-42	-	70,85
111425.210.010	• 210	2,0/1,4	30	20 WZ	20	2-7-42	-	30,50
111425.210.020	• 210	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	44,25
111425.210.030	• 210	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	55,65
111425.210.040	• 210	2,0/1,4	30	80 WZ	10	-	-	71,90
111425.216.010	• 216	2,0/1,4	30	20 WZ	20	2-7-42	-	31,50
111425.216.020	• 216	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	45,05
111425.216.030	• 216	2,0/1,4	30	64 WZ	10	2-7-42	-	56,50
111425.216.040	• 216	2,0/1,4	30	80 WZ	10	2-7-42	-	72,70
111425.220.010	• 220	2,0/1,4	30	48 WZ	20	2-7-42	-	45,05
111425.225.010	• 225	2,0/1,4	30	24 WZ	20	2-7-42	-	31,65
111425.225.020	• 225	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	45,90
111425.225.030	• 225	2,0/1,4	30	68 WZ	10	2-7-42	-	61,40
111425.225.040	• 225	2,0/1,4	30	88 WZ	10	2-7-42	-	79,60
111425.230.010	• 230/235 ●	2,0/1,4	30	24 WZ	20	2-7-42	-	32,45
111425.230.020	• 230/235 ●	2,0/1,4	30	48 WZ	15	2-7-42	-	46,60
111425.230.030	• 230/235 ●	2,0/1,4	30	68 WZ	10	2-7-42	-	62,15
111425.230.040	• 230/235 ●	2,0/1,4	30	88 WZ	10	2-7-42	-	80,35
111425.250.010	• 250	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✔	45,90
111425.250.020	• 250	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✔	65,85
111425.250.030	• 250	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✔	73,55
111425.250.040	• 250	2,2/1,6	30	100 WZ	10	UNI	✔	88,15
111425.260.010	• 260	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✔	47,35
111425.260.020	• 260	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✔	67,20
111425.260.030	• 260	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✔	74,55
111425.270.010	• 270	2,2/1,6	30	30 WZ	20	UNI	✔	47,60
111425.270.020	• 270	2,2/1,6	30	56 WZ	15	UNI	✔	67,45
111425.270.030	• 270	2,2/1,6	30	80 WZ	10	UNI	✔	76,50
111425.300.010	• 300	2,2/1,6	30	36 WZ	20	UNI	✔	56,10
111425.300.020	• 300	2,2/1,6	30	60 WZ	15	UNI	✔	74,05
111425.300.030	• 300	2,2/1,6	30	96 WZ	10	UNI	✔	89,15
111425.300.040	• 300	2,2/1,6	30	120 WZ	10	UNI	✔	108,90
111425.350.010	• 350	2,4/1,8	30	42 WZ	20	UNI	✔	68,70
111425.350.020	• 350	2,4/1,8	30	72 WZ	15	UNI	✔	91,05
111425.350.030	• 350	2,4/1,8	30	108 WZ	10	UNI	✔	103,80
111425.350.040	• 350	2,4/1,8	30	140 WZ	10	UNI	✔	150,55
111425.400.010	• 400	2,8/2,2	30	60 WZ	15	UNI	✔	107,25
111425.400.020	• 400	2,8/2,2	30	96 WZ	10	UNI	✔	142,95
111425.400.030	• 400	2,8/2,2	30	120 WZ	10	UNI	✔	166,80
111425.450.010	• 450	3,1/2,5	30	66 WZ	15	UNI	✔	124,55
111425.450.020	• 450	3,1/2,5	30	108 WZ	10	UNI	✔	160,75
111425.450.030	• 450	3,1/2,5	30	130 WZ	10	UNI	✔	186,05
111425.500.010	• 500	3,4/2,8	30	72 WZ	15	UNI+2-10-80	✔	161,05
111425.500.020	• 500	3,4/2,8	30	120 WZ	10	UNI+2-10-80	✔	213,35
111425.500.030	• 500	3,4/2,8	30	144 WZ	10	UNI+2-10-80	✔	240,15

● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

1 2 3 4 5 6 7 8 9
Art. 100 101 102

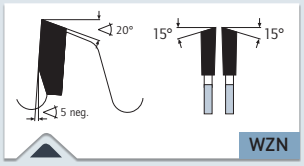
HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1450
GOLD-STAR LINE

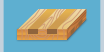
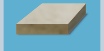
- Kapp- und Gehrungskreissägeblätter Wechselzahn/negativ
- Chop- and mitre circular saws alternate top bevel tooth/negative
- Hojas de sierra de inglete y tronzadoras Dentado alternado/negativo
- Диски для торцовочных и усорезных циркулярных пил Переменный зуб / отрицательный угол заточки



- Wechselzahn Negativ
- Alternate top bevel negative
- Diente alternado negativo
- Переменный зуб Отрицательная заточка



✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers	Chapa/Barnitz	Фанера
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы
✓		Profilleisten	Profiled wood	Madera perfilada	Рейка, профиль

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Spezialprogramm für Kapp- und Gehrungssägen, Radialkreissägen, Pendelkreissägen, oben liegende Kappkreissägen, Tischkreissägen, Abbundanlagen.

Special selection for chop- and mitre saws, radial saws, pendulum saws, top clipping saws, table saws, trimming saws.

Programa especial para sierras de inglete y tronzadoras, sierras radiales, sierras de péndulo, sierras de inglete situadas arriba, sierras de mesa, centros de mecanizado.

Специальная программа для торцовочных и усорезных пил, радиальных циркулярных пил, маятниковых дисковых пил, торцовочных пил, установленных сверху, круглопильных станков с рабочим столом, линий для столярных и плотничных работ.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Für Querschnitte in Weich- und Hartholz, Holzmischwerkstoffe, Leimholz, Schichtholz, Plattenwerkstoffe furniert oder beschichtet.

Durch spezielles Hartmetall auch hervorragend für Kunststoffe wie kunststoffbeschichtete Profile, dünnes Acrylglas, Duroplast-Profil und Leisten (hohe Zähnezahl wählen).

Ebenfalls für harte Thermoplaste wie PA, PE, PS, POM, ABS.

Durch die negative Zahnform ist das Sägeblatt besser von Hand zu führen und wird nicht in das Schnittgut gezogen.

For cross cuts in soft and hard wood, wooden materials, glued wood, plywood, veneered or coated boards.

Due to special carbide also excellent for plastics such as: plastic laminated profiles, thin acrylic glass, duroplast profiles and strips (high number of teeth recommended).

Also for hard thermoplastics such as PA, PE, PS, POM, ABS.

Due to the negative tooth shape, that saw blade can be guided easier by hand and is not pulled into the material to be cut.

Para cortes transversales en madera dura o blanda, mezclas de maderas, madera laminada, contrachapada, materiales de planchas chapados o revestidos.

También excelente por el metal duro especial para plásticos como perfiles revestidos de plástico, vidrio acrílico fino, perfil de duroplástico y listones (seleccionar número de dientes elevado).

Igualmente para termoplásticos duros, como PA, PE, PS, POM, ABS.

Debido a la forma negativa de los dientes es mejor llevar la hoja con la mano y no empujarla en el corte.

Для поперечного разреза мягкой и твердой древесины, древесных композиционных материалов, клеенной и прессованной древесины, клеенной фанеры, плитных материалов с фанерным покрытием и облицовкой.

Благодаря специальному твердому сплаву также чрезвычайно подходит для пластиков, таких как: профили, облицованные пластиком, тонкое акриловое стекло, профили из дюропласта и реек (выбрать высокое количество зубьев).

Также для твердого термопластика, такого как: ПА, ПЭ, ПС, ПОМ, АБС.

При отрицательной форме зубов полотно пилы лучше подавать вручную и оно не нарезается в распиливаемый материал.

Video видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Kapp- und Gehrungskreissägeblätter Wechselzahn/negativ
Chop- and mitre circular saws alternate top bevel tooth/negative
Hojas de sierra de inglete y tronzadoras Dentado alternado/negativo
Диски для торцовочных и усорезных циркулярных пил Переменный зуб / отрицательный угол заточки

Art. 11.1450 GOLD-STAR LINE

Art.			H7				€
111450.210.010	● 210	2,8/1,8	30	24 WZN	2-7-42	-	26,95
111450.210.020	● 210	2,8/1,8	30	48 WZN	2-7-42	-	41,15
111450.216.010	● 216	2,8/1,8	30	24 WZN	2-7-42	-	29,80
111450.216.020	● 216	2,8/1,8	30	48 WZN	2-7-42	-	41,15
111450.216.030	● 216	2,8/1,8	30	60 WZN	2-7-42	-	45,70
111450.216.040	● 216	2,8/1,8	30	80 WZN	2-7-42	-	57,75
111450.250.010	● 250	3,2/2,2	30	24 WZN	UNI	✔	34,65
111450.250.020	● 250	3,2/2,2	30	40 WZN	UNI	✔	46,70
111450.250.030	● 250	3,2/2,2	30	60 WZN	UNI	✔	58,35
111450.250.040	● 250	3,2/2,2	30	80 WZN	UNI	✔	67,20
111450.260.010	● 260	2,5/1,8	30	48 WZN	UNI	✔	56,40
111450.260.020	● 260	2,5/1,8	30	60 WZN	UNI	✔	71,40
111450.260.030	● 260	2,5/1,8	30	80 WZN	UNI	✔	76,95
111450.300.010	● 300	3,2/2,2	30	72 WZN	UNI	✔	70,20
111450.305.010	● 305	2,6/1,8	30	32 WZN	UNI	✔	54,55
111450.305.020	● 305	2,6/1,8	30	48 WZN	UNI	✔	57,40
111450.305.030	● 305	2,6/1,8	30	60 WZN	UNI	✔	57,40
111450.305.040	● 305	2,6/1,8	30	72 WZN	UNI	✔	71,95
111450.305.050	● 305	2,6/1,8	30	96 WZN	UNI	✔	85,50
111450.305.060	▲ 305	2,6/1,8	30	100 WZN	UNI	✔	83,20
111450.350.010	● 350	4,4/2,8	30	42 WZN	UNI	✔	94,05
111450.400.010	● 400	4,4/2,8	30	48 WZN	UNI	✔	107,20
111450.420.010	● 420	4,2/2,8	40/30	48 WZN	2-10-60+2-11-63+2-12-64	✔	115,25
111450.420.020	● 420	3,5/2,5	40/30	84 WZN	2-10-60+2-11-63+2-12-64	✔	156,30
111450.450.010	● 450	4,4/2,8	30	54 WZN	UNI	✔	122,95
111450.500.010	● 500	4,4/2,8	30	60 WZN	UNI	✔	143,90
111450.550.010	● 550	4,8/3,4	30	64 WZN	UNI	✔	182,55
111450.600.010	● 600	5,4/4,0	30	72 WZN	UNI	✔	228,35

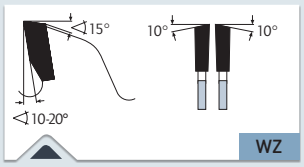
UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. 11.1400
GOLD-STAR LINE

Handkreissägen + Lamello
Portable circular saws + Lamello
Sierra circular de mano + Lamello
Ручные циркулярные пилы + Lamello





- Wechselzahn
- Alternate top bevel
- Dientes alternados
- Переменный зуб

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клееная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrílico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓		Furniere	Veneers	Chapa/Barnitz	Фанера
✓		Profilleisten	Profiled wood	Madera perfilada	Рейка, профиль
✓		Mineralische/acrylgebundene Massivplatten/Küchenplatten: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Mineral/acrylic bound solid boards/kitchen worktops: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Encimeras/placas macizas unidas a minerales/acrílicos: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®	Минеральные / акриловые сплошные панели / кухонные столешни: Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®, Varicor®
✓		HPL-Duroplastische Schichtstoffplatten/Fassadenplatten: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	HPL High-Pressure-Laminate solid boards/façade panels: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Placas de fachadas/paneles laminados termoestables HPL: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®	Слоеные плиты / фасадные панели из HPL-реактопласта: Trespa®, Resopal®, Duropal®, Formica®, Kronospan®, Decodur®
✓		Gips-Zement-Steinwollplatten, Eternit, GFK, CFK, HPL, Mineralwerkstoffe	Gypsum/Cement fibre boards, Rockwool, Eternit, GRP, CFK, HPL, Mineral material	Placas de lana de roca-cemento-yeso, Eternit, GFK, CFK, HPL, materiales minerales	Гипсоцементные минераловатные панели, этернит, GFK, CFK, HPL, минеральные материалы

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Niedere Zähnezahl: Holz, Leimholz, Spanplatten roh.
Mittlere Zähnezahl für: Holz, Leimholz, Tischplatten, Spanplatten roh, Spanplatten einseitig beschichtet / furniert.
Hohe Zähnezahl für: Spanplatten roh, Spanplatten 1- und 2- seitig beschichtet / furniert.
Kunststoffe, Thermoplaste.

Low number of teeth: Wood, laminated wood, coarse chipboard.
Average number of teeth for: Wood, laminated wood, tabletops, coarse chipboard, chipboard with coating / veneer on one side.
High number of teeth for: Coarse chipboard, chipboard that is coated/veneered on 1 and 2 sides.
Plastics, thermoplastics.

Baja cantidad de dientes: madera encolada, tableros de viruta bruta.
Cantidad media de dientes para: madera, madera encolada, tableros de mesa, de viruta cubiertos /enchapados parcialmente.
Cantidad alta de dientes para: tableros de viruta bruta, cubiertos / enchapados por uno o los dos lados.
Plásticos, Termoplásticos.

Более низкое количество зубьев: для древесины, в том чиле ламинированной, ДСП.
Среднее количество зубьев для: для древесины, ДСП, мебельного щита, ламинированных с одной стороны панелей из перечисленных материалов.
Высокое количество зубьев: для качественных чистых распилов в древесине и древесных плитах, ламинированных с одной или двух сторон.

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

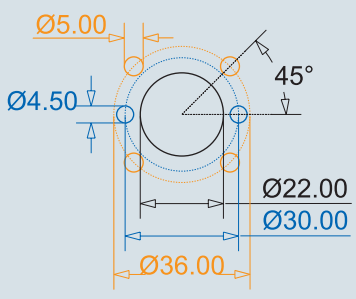
Für Handkreissägen, Tischkreissägen, Kappkreissägen.
For portable circular saws, table saws, bench saws, cross-cut saws.
Para sierras de mano, sierras de mesa, sierras de inglete.
Для ручных дисковых пил, круглопильных станков с рабочим столом, торцовочных пил.

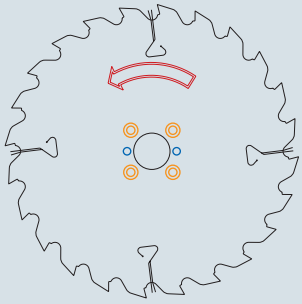
Lamello-Nebenlöcher **NL 2 / 4,5 / 30 + NL 3 / 5 / 36** gesenkt, mit Bohrung 22,00 mm

Agujeros laterales Lamella **NL 2 / 4,5 / 30 + NL 4 / 5 / 36** hundidos, con orificio de 22,00 mm

Pin holes Lamello **NL 2 / 4,5 / 30 + NL 3 / 5 / 36** countersunk, with bore 22,00 mm

Микро отверстие Lamello **NL 2 / 4,5 / 30 + NL 3 / 5 / 36** снижены, с отверстием 22 мм





Video
видео

Handkreissägen + Lamello · Sierra circular de mano + Lamello
Portable circular saws + Lamello · Ручные циркулярные пилы + Lamello

Art. 11.1400 GOLD-STAR LINE

Art.								€
111400.100.010	● 100	2,6/1,6	12	30 WZ	10°	-	-	24,05
111400.100.020	● 100	2,6/1,6	22/20	30 WZ	10°	Lamello	-	34,90
111400.100.030	● 100	3,97/2,8	22	6 WZ	20°	Lamello	-	25,20
111400.100.040	● 100	3,97/2,8	22	12 WZ	20°	Lamello	-	32,65
111400.105.010	● 105	2,6/1,6	22/20	30 WZ	10°	-	-	25,75
111400.120.010	● 120	2,4/1,4	22	24 WZ	15°	Lamello	-	31,10
-	● 120	1,8/1,2	20	12/28/44 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 629		
111400.125.010	● 125	2,6/1,6	20/12,7	24 WZ	15°	-	-	21,75
111400.125.020	● 125	2,6/1,6	20/12,7	36 WZ	10°	-	-	28,50
111400.130.010	● 130	2,6/1,6	20/16	24 WZ	15°	-	-	21,75
111400.130.020	● 130	2,6/1,6	20/16	36 WZ	10°	-	-	28,50
-	● 136	1,8/1,2	20/10	14/30/48		Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 629		
111400.140.010	● 140	2,6/1,6	20	12 WZ	20°	-	-	16,30
111400.140.020	● 140	2,6/1,6	20	20 WZ	15°	-	-	20,00
111400.140.030	● 140	2,6/1,6	20	36 WZ	10°	-	-	31,20
111400.150.010	● 150	2,6/1,6	20/16	12 WZ	20°	2-6-32	-	17,85
111400.150.020	● 150	2,6/1,6	20/16	24 WZ	15°	2-6-32	-	21,75
111400.150.030	● 150	2,6/1,6	20/16	36 WZ	10°	2-6-32	-	22,65
111400.150.040	● 150	2,6/1,6	20/16	48 WZ	10°	2-6-32	-	37,10
111400.150.045	● 150	2,6/1,6	22	24 WZ	15°	Lamello	-	30,45
111400.150.050	▲ 150	2,6/1,6	30	12 WZ	20°	-	-	16,65
111400.150.060	● 150	2,6/1,6	30	24 WZ	15°	-	-	21,30
111400.150.070	● 150	2,6/1,6	30	36 WZ	10°	-	-	21,30
111400.150.080	● 150	2,6/1,6	30	48 WZ	10°	-	-	37,10
111400.160.010	● 160	2,6/1,6	20/16	12 WZ	20°	2-6-32	-	18,80
111400.160.020	● 160	2,6/1,6	20/16	24 WZ	15°	2-6-32	-	23,50
111400.160.030	● 160	2,6/1,6	20/16	36 WZ	10°	2-6-32	-	29,85
111400.160.040	● 160	2,6/1,6	20/16	48 WZ	10°	2-6-32	-	37,10
111400.160.050	● 160	2,6/1,6	30	12 WZ	20°	2-7-42	-	17,40
111400.160.060	● 160	2,6/1,6	30	24 WZ	15°	2-7-42	-	22,05
111400.160.070	● 160	2,6/1,6	30	36 WZ	10°	2-7-42	-	29,50
111400.160.080	● 160	2,6/1,6	30	48 WZ	10°	2-7-42	-	37,00
111400.165.010	● 165	2,6/1,6	20	24 WZ	15°	2-6-32	-	23,65
111400.165.020	● 165	2,6/1,6	20	36 WZ	10°	2-6-32	-	29,50
111400.165.030	● 165	2,6/1,6	20	48 WZ	10°	2-6-32	-	37,00
111400.170.010	● 170	2,6/1,6	20/16	24 WZ	15°	-	-	24,65
111400.170.020	● 170	2,6/1,6	30	24 WZ	15°	2-7-42	-	22,65
111400.170.030	● 170	2,6/1,6	30	36 WZ	15°	2-7-42	-	30,45
111400.170.040	● 170	2,6/1,6	30	48 WZ	10°	2-7-42	-	38,25
111400.180.010	● 180	2,8/1,8	20/16	14 WZ	20°	2-6-32	-	23,25
111400.180.020	● 180	2,8/1,8	20/16	24 WZ	20°	2-6-32	-	24,65
111400.180.030	● 180	2,8/1,8	20/16	40 WZ	15°	2-6-32	-	35,65
111400.180.040	● 180	2,8/1,8	20/16	56 WZ	10°	2-6-32	-	45,50
111400.180.043	▲ 180	2,5/1,4	22	12 WZ	20°	Lamello	-	36,30
111400.180.046	● 180	2,8/1,8	22	24 WZ	20°	Lamello	-	33,05
111400.180.050	● 180	2,8/1,8	30	14 WZ	20°	2-7-42	-	22,55
111400.180.060	● 180	2,8/1,8	30	24 WZ	20°	2-7-42	-	24,05
111400.180.070	● 180	2,8/1,8	30	40 WZ	15°	2-7-42	-	35,65
111400.180.080	● 180	2,8/1,8	30	56 WZ	10°	2-7-42	-	44,45
111400.185.010	● 185	2,8/1,8	20/16	14 WZ	20°	2-6-32	-	23,50
111400.185.020	● 185	2,8/1,8	20/16	24 WZ	20°	2-6-32	-	24,95
111400.185.030	● 185	2,8/1,8	20/16	40 WZ	15°	2-6-32	-	36,30
111400.185.040	● 185	2,8/1,8	20/16	56 WZ	10°	2-6-32	-	44,55
111400.190.010	● 190	2,8/1,8	20/16	16 WZ	20°	2-6-32	-	23,50
111400.190.020	● 190	2,8/1,8	20/16	30 WZ	15°	2-6-32	-	28,75
111400.190.030	● 190	2,8/1,8	20/16	48 WZ	10°	2-6-32	-	40,20
111400.190.040	● 190	2,8/1,8	20/16	60 WZ	10°	2-6-32	-	46,20
111400.190.050	● 190	2,8/1,8	30	16 WZ	20°	2-7-42	-	20,60
111400.190.060	● 190	2,8/1,8	30	30 WZ	15°	2-7-42	-	26,60
111400.190.070	● 190	2,8/1,8	30	48 WZ	10°	2-7-42	-	39,50
111400.190.080	● 190	2,8/1,8	30	60 WZ	10°	2-7-42	-	44,80
111400.200.003	▲ 200	2,4/1,6	22	12 WZ	20°	Lamello	-	27,30
111400.200.007	▲ 200	2,4/1,6	22	24 WZ	20°	Lamello	-	32,75
111400.200.010	● 200	2,8/1,8	30	18 WZ	20°	2-7-42	-	22,65
111400.200.020	● 200	2,8/1,8	30	30 WZ	15°	2-7-42	-	28,60
111400.200.030	● 200	2,8/1,8	30	48 WZ	10°	2-7-42	-	40,00
111400.200.040	● 200	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42	-	47,60

UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

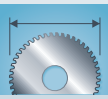
Fortsetzung nächste Seite · Continue to next page · Continuación en la página siguiente · Продолжение на следующий странице

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

Art. **11.1400**

GOLD-STAR LINE

Handkreissägen · Portable circular saws · Sierra circular de mano · Ручные циркулярные пилы

Art.								€
111400.210.010	• 210	2,8/1,8	30	18 WZ	20°	2-7-42	-	21,75
–	• 210	2,0/1,4	30	20/48/64 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 629		
111400.210.020	• 210	2,8/1,8	30	30 WZ	15°	2-7-42	-	29,30
111400.210.030	• 210	2,8/1,8	30	48 WZ	10°	2-7-42	-	40,60
111400.210.040	• 210	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42	-	48,15
–	• 216	Siehe Tabelle nach Ø und Anwendung (Index)/See table according Ø and application (index)						
111400.220.010	• 220	2,8/1,8	30	20 WZ	20°	2-7-42	-	25,20
111400.220.020	• 220	2,8/1,8	30	36 WZ	15°	2-7-42	-	33,65
111400.220.030	• 220	2,8/1,8	30	48 WZ	15°	2-7-42	-	41,20
–	• 220	2,0/1,4	30	48 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 629		
111400.220.040	• 220	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42	-	49,00
111400.225.010	• 225	2,8/1,8	30	24 WZ	20°	2-7-42	-	26,30
–	• 225	2,0/1,4	30	24/48/68 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 629		
111400.225.020	• 225	2,8/1,8	30	36 WZ	15°	2-7-42	-	33,80
111400.225.030	• 225	2,8/1,8	30	48 WZ	15°	2-7-42	-	41,30
111400.225.040	• 225	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42	-	49,25
111400.230.010	• 230/235 ●	2,8/1,8	30	24 WZ	20°	2-7-42	-	26,70
–	• 230/235 ●	2,0/1,4	30	24/48/68 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 629		
111400.230.020	• 230/235 ●	2,8/1,8	30	36 WZ	15°	2-7-42	-	33,80
111400.230.030	• 230/235 ●	2,8/1,8	30	48 WZ	15°	2-7-42	-	41,30
111400.230.040	• 230/235 ●	2,8/1,8	30	64 WZ	10°	2-7-42	-	50,40
111400.240.010	• 240	3,0/2,0	30	24 WZ	20°	2-7-42	-	28,10
111400.240.020	• 240	3,0/2,0	30	36 WZ	15°	2-7-42	-	35,00
111400.240.030	• 240	3,0/2,0	30	48 WZ	15°	2-7-42	-	44,40
–	• 250	Siehe Tabelle nach Ø und Anwendung (Index)/See table according Ø and application (index)						
111400.255.010	• 255	3,0/2,0	30	36 WZ	15°	UNI	-	36,75
111400.255.020	• 255	3,0/2,0	30	48 WZ	15°	UNI	-	44,60
111400.255.030	• 255	3,0/2,0	30	64 WZ	10°	UNI	-	55,00
111400.255.040	• 255	3,0/2,0	30	80 WZ	10°	UNI	-	63,00
111400.260.010	• 260	3,2/2,2	30	24 WZ	20°	UNI	-	35,65
–	• 260	2,2/1,6	30	30/56/80 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 629		
111400.260.020	• 260	3,2/2,2	30	48 WZ	15°	UNI	-	52,20
111400.260.030	• 260	3,2/2,2	30	64 WZ	10°	UNI	-	64,80
111400.270.010	• 270	3,2/2,2	30	24 WZ	20°	UNI	-	40,15
–	• 270	2,2/1,6	30	30/56/80 WZ	-	Siehe/See Art. 11.1425 Seite/Page 629		
111400.270.020	• 270	3,2/2,2	30	48 WZ	15°	UNI	-	51,20
111400.270.030	• 270	3,2/2,2	30	80 WZ	10°	UNI	-	76,90
111400.280.010	• 280	3,2/2,2	30	48 WZ	15°	UNI	-	52,20
111400.280.020	• 280	3,2/2,2	30	64 WZ	10°	UNI	-	65,05
–	• 300	Siehe Tabelle nach Ø und Anwendung (Index)/See table according Ø and application (index)						
111400.330.010	• 330	3,2/2,2	30	24 WZ	20°	UNI	-	41,55
111400.330.020	• 330	3,2/2,2	30	40 WZ	20°	UNI	-	51,70
111400.330.030	• 330	3,2/2,2	30	60 WZ	15°	UNI	-	66,30
111400.335.010	• 335	3,2/2,2	30	36 WZ	20°	UNI	-	50,10
111400.335.020	• 335	3,2/2,2	30	60 WZ	15°	UNI	-	66,75
–	• 350	Siehe Tabelle nach Ø und Anwendung (Index)/See table according Ø and application (index)						
111400.355.010	• 355	3,2/2,2	30	30 WZ	20°	UNI	-	50,95
111400.355.020	• 355	3,2/2,2	30	60 WZ	15°	UNI	-	68,15

● Gefertigt/Manufactured 232,50 mm · UNI = 2-7-42 + 2-9-46,40 + 2-10-60

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

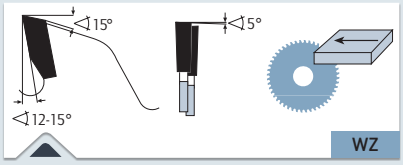
Ritzer 2-teilig
Split scoring saw blades (2-part)
Incisor 2 piezas
Резак (двухсекционный)

Art. 11.1480
GOLD-STAR LINE



✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF
✓					



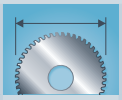
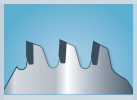
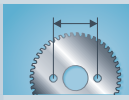
> Wechselzahn
> Alternate top bevel
> Dientes alternados
> Переменный зуб

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Für Formatsägen und Plattenaufteilsägen mit Vorritzaggregat.
- For panel sizing machines with scoring aggregate.
- Para sierras de formato y sierras de seccionado con unidad incisora.
- Для пил для раскроя на заданные размеры и пильных установок для раскроя плит с подрезным агрегатом.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

- Zum Vorritzen von Kunststoffbeschichteten oder furnierten Plattenmaterialien
- For scoring laminated or veneered panel materials
- Para la incisión de materiales de placas recubiertos de plástico o chapados
- Для предварительной резки с полимерным покрытием или плитных материалов с фанерным покрытием

Art.	Maschinenhersteller Machine manufacturers Fabricante de máquinas Цветной-код Жёлтый							€
111480.080.010	Felder, Striebig	• 80	2,8-3,6	2,2	20	2x10 WZ	-	91,80
111480.100.010	Schelling KS, MartinT70, Panhans 684+685A	• 100	2,8-3,6	2,2	20	2x12 WZ	-	81,55
111480.100.020	Altendorf, Panhans, Striebig	• 100	2,8-3,6	2,2	22	2x12 WZ	-	81,55
111480.120.010	Holz-Her, SCM S1, MAKA	• 120	2,8-3,6	2,2	20	2x12 WZ	-	83,35
111480.120.020	Altendorf T70, Martin T72 A	• 120	2,8-3,6	2,2	22	2x12 WZ	-	83,35
111480.120.030	Martin-System*	• 120	2,8-3,8	2,2	22	2x12 WZ	4-4,6-39/4-4,6-55	103,35
111480.120.040	Altendorf, Rapido, Leuco-System*	• 120	2,8-3,8	2,2	50	2x12 WZ	4-6,4-62	101,50
111480.125.010	Panhans, Paoloni	• 125	2,8-3,6	2,2	20	2x12 WZ	-	83,35
111480.125.020	Altendorf, Martin	• 125	2,8-3,6	2,2	22	2x12 WZ	-	83,35

1.) Die Ritzsägen kommen mit einem Satz Distanzscheiben: 1 x 0,1 mm · 1 x 0,2 mm · 2 x 0,3 mm
The scoring blades comes with a set of spacers/intermediate discs: 1 x 0,1mm · 1 x 0,2mm · 2 x 0,3mm
Las sierras incisoras se suministran con un juego de discos espaciadores: 1 x 0,1 mm · 1 x 0,2 mm · 2 x 0,3 mm
Пила для надрезания поставляется с набором дистанционных прокладок: 1 x 0,1 мм · 1 x 0,2 мм · 2 x 0,3 мм

2.) Martin-System* sowie Altendorf, Rapido, Leuco-System* kommen ohne Distanzscheiben da Schnittbreitenverstellung an der Maschine erfolgt.
Martin-System* and Altendorf, Rapido, Leuco-System* comes without spacers/intermediate discs because the width is adjusted on the machine.
El Martin-System* así como Altendorf, Rapido, Leuco-System* se suministran sin disco espaciador ya que el ajuste de la anchura de corte se realiza en la máquina.
Система Martin, а также Altendorf, Rapido, система Leuco не оснащены дистанционными прокладками, поскольку выполнение настройки на заданную ширину резания рекомендуется на станке.

3.) Weitere Ritzer siehe Seite 581
More scoring blades see page 581
Otros incisores ver página 581
Дополнительную информацию о резаке см. 581

Video
видео

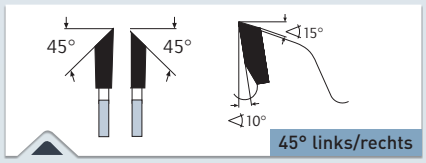
HARTMETALL-BESTÜCKTE UND HSS-KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED AND HSS-CIRCULAR SAWS

Art. 11.1150
HM/T.C.T.
GOLD-STAR LINE

- Glasleisten Kreissägen
- Glazing bead (glass ledge) circular saws
- Tronzadoras de junquillos
- Круглопильный станок с рейкой для крепления стекла

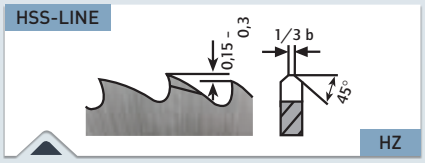
Art. 11.1170
HSS-LINE
GOLD-STAR LINE





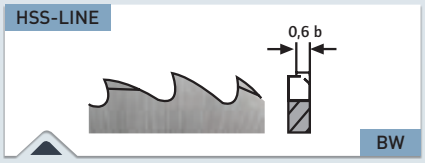
45° links/rechts

> 45° links / rechts = Einseitig spitz 45° links oder rechts geschliffen
Für Kunststoffprofile, Holzwerkstoffe
> 45° left / right = 45° acute on one side, left or right cut
For plastic profile, wooden material
> 45° izquierda / derecha = puntiagudo por un lado, esmerilado a la izquierda o derecha 45°
Para perfiles plastica, materiales de madera
> 45° левый/правый = 45° скос на одной стороне левого / правого направления
Для полимерных профильных элементов, древесных материалов



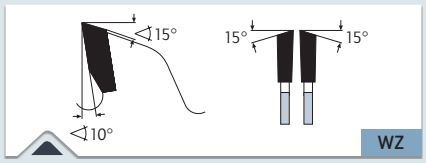
HZ

> HZ = Bogenzahn mit Vor- und Nachschneider
Für Kunststoffprofile, Aluminiumprofile
> HZ = Precutter tooth with bevels sides and finishing tooth without bevels
For plastic profile, aluminium profile
> HZ = arco de diente con pre y post-corte
Para perfiles plastica, perfiles de aluminio
> HZ = дуговой зуб с подрезной и зачистной кромками
Для полимерных профильных элементов, алюминиевых профилей



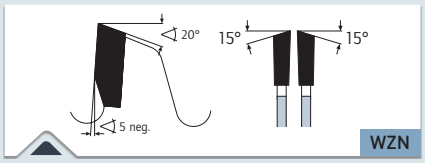
BW

> BW = Bogenzahn mit wechselseitiger Abkantung
Für Kunststoffprofile, Aluminiumprofile
> BW = Tooth with alternate bevels
For plastic profile, aluminium profile
> BW = Dientes curvados con bisel alternativo
Para perfiles plastica, perfiles de aluminio
> BW = дуговой зуб с переменной фаской
Для полимерных профильных элементов, алюминиевых профилей



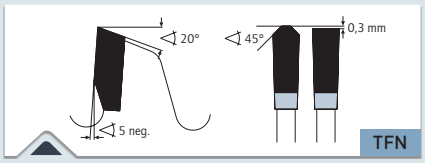
WZ

> WZ = Wechselzahn
Für Kunststoffprofile, Holzwerkstoffe
> WZ = Alternate top bevel
For plastic profile, wooden material
> WZ = diente alterno
Para perfiles plastica, materiales de madera
> WZ = попеременно скошенные зубья
Для полимерных профильных элементов, древесных материалов



WZN

> WZN = Wechselzahn negativer Spanwinkel
Für Kunststoffprofile, Holzwerkstoffe
> WZN = Alternate top bevel, negative cutting angle
For plastic profile, wooden material
> WZN = diente alterno ángulo negativo de corte
Para perfiles plastica, materiales de madera
> WZN = опеременно скошенные зубья, отрицательный угол заточки
Для полимерных профильных элементов, древесных материалов



TFN

> TFN = Trapez / Flachzahn negativer Spanwinkel
Für Kunststoffprofile, Aluminiumprofile
> TFN = Triple-chip flat tooth, negative cutting angle
For plastic profile, aluminium profile
> TFN= diente recto y trapecial ángulo negativo de corte
Para perfiles plastica, perfiles de aluminio
> TFN = трапециевидный и плоский зубья, отрицательный угол заточки
Для полимерных профильных элементов, алюминиевых профилей

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Für Spezialmaschinen wie Glasleistensägen von HAFFNER, ROTOX, WEGOMA, STRIFFLER u.ä.
- For special machines, such as glazing bead saws from HAFFNER, ROTOX, WEGOMA, STRIFFLER, etc.
- Para máquinas especiales como tronzadoras de junquillos de HAFFNER, ROTOX, WEGOMA, STRIFFLER entre otros.
- Для специальных станков, таких как штапикорез компании HAFFNER, ROTOX, WEGOMA, STRIFFLER и т.д.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

- Sägen für den Fensterbau z.B. Auftrennen von Glasleisten und als Kappfase-Satz. Material: Kunststoffprofil, Aluminiumprofil, Holzwerkstoffe.
- Saw blades for window fitting, e.g. cutting glazing beads. Removing glass ledges or as trimmin set. Material: plastic profile, aluminium profile, wooden material.
- Sierras para la construcción de ventanas, p. ej. separación de marcos de cristal y como juego de corte de fibra. Material: Perfil de plástico, perfil de aluminio, materiales de madera.
- Распиловка для оконного производства, например, для разделения стеклянных рам и в качестве набора для срезания фасок. Материал: полимерные профильные элементы, алюминиевые профили, древесные материалы.

Video
видео

Glasleisten Kreissägen
Glazing bead (glass ledge) circular saws
Tronzadoras de junquillos
Круглопильный станок с рейкой для крепления стекла

Art. **11.1150**
HM/T.C.T.
GOLD-STAR LINE

Hartmetall-bestückt
Carbide tipped
Con metal duro
Циркулярные пильные полотна



Art.	Maschinenhersteller Machine manufacturers Fabricante de máquinas Цветной-код Жёлтый			H7			€
111150.092.010	Rotox	▲ 92	3,0/2,5	30	24 / 45° links	-	52,20
111150.092.020	Rotox	▲ 92	3,0/2,5	30	24 / 45° rechts	-	52,20
111150.095.010	Haffner, Rapid	● 95	2,1/1,6	20	20 / 45° links	-	40,30
111150.095.020	Haffner, Rapid	● 95	2,1/1,6	20	20 / 45° rechts	-	40,30
111150.098.010	Elu	● 98	3,0/2,0	32	36 / 45° links	-	64,65
111150.098.020	Elu	● 98	3,0/2,0	32	36 / 45° rechts	-	64,65
111150.103.010	Wegoma	● 103	2,1/1,6	32	24 / 45° links	-	44,80
111150.103.020	Wegoma	● 103	2,1/1,6	32	24 / 45° rechts	-	44,80
111150.138.010	Rotox	▲ 138	2,5/2,0	14	24 FL	-	48,15
111150.138.020	Rotox	▲ 138	2,5/2,0	20	24 FL	-	48,15
111150.175.010	Haffner	● 175	2,1/1,6	20	68 WZ	-	80,05
111150.200.010	Rapid, Striffler	● 200	2,1/1,6	20	80 WZ	-	77,20
111150.200.020	Rapid, Striffler	● 200	2,1/1,6	20	80 WZN	-	77,20
111150.200.030	Rapid, Striffler	● 200	2,2/1,8	20	100 TFN	-	103,50
111150.200.040	Wegoma	● 200	2,1/1,6	32	80 WZ	-	77,20
111150.200.050	Rotox	● 200	2,2/1,8	30	100 TFN	-	103,50
111150.200.060	Wegoma	● 200	2,2/1,8	32	100 TFN	-	103,50
111150.200.070	Wegoma, Rotox	● 200	2,2/1,8	32/30	100 WZN	-	104,95
111150.250.010	Haffner	● 250	2,2/1,8	20	120 WZN	-	124,80
	BMJ, Rapid	● 250	2,2/1,8	30	100 TFN	Siehe/See Art. 11.1120, Seite/Page 515	
	BMJ, Rapid	● 250	2,2/1,8	32/30	120 TFN	Siehe/See Art. 11.1120, Seite/Page 515	
		● 300	2,4/1,8	30	120 TFN	Siehe/See Art. 11.1120, Seite/Page 515	
		● 350	2,7/2,0	30	120 TFN	Siehe/See Art. 11.1120, Seite/Page 515	
		● 400	3,0/2,4	30	130 TFN	Siehe/See Art. 11.1120, Seite/Page 515	

Weitere Alu-Negativ TFN Verzahnung siehe Artikel 11.1100 Seite 513 und 11.1120 Seite 515 · Other aluminium negativ TFN teeth, see article 11.1100 page 513 and 11.1120 page 515

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон

✓ OPTIMAL · OPTIMAL
ÓPTIMO · Оптимально

✓ GUT · GOOD
BUENO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE
POSIBLE · Возможно

Art. **11.1170**
HSS-LINE
GOLD-STAR LINE

Vollstahl HSS
Solid steel HSS
Acero macizo HSS
Цельная быстрорежущая сталь повышенной стойкости



Art.	Maschinenhersteller Machine manufacturers Fabricante de máquinas Цветной-код Жёлтый			H7			€
111170.103.010	Wegoma	● 103	2,0	32	60 / 45° links	-	48,35
111170.103.020	Wegoma	● 103	2,0	32	60 / 45° rechts	-	48,35
111170.200.010	Wegoma	● 200	2,0	32	180 HZ	2-8-45	38,90
	Wegoma, STB	● 250	2,0	32	200 BW	Siehe/See Art. 51000.250.170, Seite/Page 652	

✓		Kunststoffe, Plexiglas, Duro- und Thermoplaste	Plastics, plexiglass, acrylics, duro- and thermoplastics	Plastico, acrilico y termoplastico	Термо и реактопласты, оргстекло
✓		Ne-Metall wie Alu, Messing, Kupfer	Non ferrous materials like alu,copper, brass	Materiales no férreos como aluminia, cobre, latón	Цветные металлы, такие как алюминий, медь, бронза

✓ OPTIMAL · OPTIMAL
ÓPTIMO · Оптимально

✓ GUT · GOOD
BUENO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE
POSIBLE · Возможно

Video видео

HARTMETALL-BESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER
CARBIDE TIPPED CIRCULAR SAWS

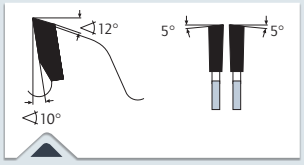
Art. **11.1340**

GOLD-STAR LINE

- Kreissägen für MULAG und Spearhead Straßenrand Freischneider/Böschungsmäher
- Circular saws for MULAG and Spearhead hedging and siding
- Sierras de disco para MULAG y Spearhead desbrozadora de carretera/segadora
- Круглопильные станки для кустореза на обочине дороги / косилки для скашивания травы на откосах MULAG и Spearhead







> Wechselzahn
> Alternate top bevel
> Dientes alternados
> Переменный зуб

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально

✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо

✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Passend für MULAG und Spearhead Straßenrand Freischneider/ Böschungsmäher
- Suitable for MULAG and Spearhead roadside maintenance hedging and siding machines
- Adaptadas para MULAG y Spearhead desbrozadora de carretera/ segadora
- Подходит для кустореза на обочине дороги / косилки для скашивания травы на откосах MULAG и Spearhead

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

- Kürzen von Ästen und Gestrüpp am Straßenrand.
- For cutting branches, twigs and undergrowth on the roadside.
- Poda de ramas y arbustos al borde la la carretera.
- Подрезка сучьев и кустарников на обочине дороги.

Art.			H7			€
111340.390.010	• 390	3,5/2,5	25	60 WZ	6-8,0-64	105,75
111340.500.010	• 500	4,0/3,0	30	60 WZ	6-8,5-80	136,15
111340.500.020	• 500	4,0/3,0	30	72 WZ	6-8,5-80	147,90
111340.590.010	• 590	4,5/3,6	30	78 WZ	6-8,5-80	211,75

Video видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

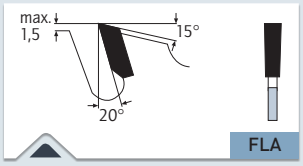
Karnasch®

Kreissägen für Vogesenblitz Trommelsäge SAT 4-700
Circular saw for Vogesenblitz cylinder/circular barrel saw
Sierras circulares para sierra de tambor Vogesenblitz SAT 4-700
Круглопильные станки для цилиндрической пилы SAT 4-700 Vogesenblitz

Art. 11.1345
GOLD-STAR LINE







> Flachzahn mit Abweiser
> Flat tooth with chip limitor
> Recorte Hoja de sierra · Dentado plano con deflector
> Циркулярный пильной диск для раскроя · Плоский зуб с ограничителем толщины стружки

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

- Passend für Vogesenblitz Trommelsäge SAT 4-700
- Suitable for Vogesenblitz cylinder/circular barrel saw SAT 4-700
- Adaptadas para la sierra de tambor Vogesenblitz SAT 4-700
- Подходит для цилиндрической пилы SAT 4-700 Vogesenblitz

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

- Zum Trennen von Holzscheite mit einer Länge bis 1200 mm und Durchmesser bis 270 mm.
- For sawing logs with a length up to 1200 mm and diameters up to 270 mm.
- Para el corte de troncos con una longitud de hasta 1200 mm y un diámetro de hasta 270 mm.
- Резка поленьев длинной до 1200 мм и диаметром до 270 мм.

Art.			H7			€
111345.700.010	• 700	6,0/4,5	30	42 FLA	–	361,00

Video
видео

ORBITALE ROHRKREISSÄGEBLÄTTER HSS-Co5 COBALT 5 %
ORBITAL PIPE CUTTING CIRCULAR SAWS HSS-Co5 COBALT 5 %

Orbitale Rohrkreissägeblätter für: Georg Fischer (GF), Axxair, Protem
Orbital pipe cutting circular saws for: Georg Fischer (GF), Axxair, Protem
Hojas de sierras circulares tubulares orbitales para: Georg Fischer (GF), Axxair, Protem
Орбитальный пильный диск для труб для: Georg Fischer (GF), Axxair, Protem

Art. 5.3980



HSS-Co5 Cobalt: Zum Sägen von Rohren aus Edelstahl, Stahl, Ne-Metalle
HSS-Co5 Cobalt: For cutting pipes made of stainless steel, steel, non ferrous metals
HSS-Co5 Cobalto: Para cortar tubos en acero inoxidable, acero, metales Ne
HSS-Co5 Cobalt: Для распиловки труб из высококачественной стали, стали, цветного металла

Art.	Passend für Maschine / Suitable for machine / Adecuadas para máquinas / Подходит для станка			H7		Für Wandstärken / For pipe thickness / Para anchos de pared / Для толщины стенок	€
53980.063.010	GF, Axxair, Protem	•	63	1,6	16	64 BW	1–3 mm	18,10
53980.063.020	GF, Axxair, Protem	•	63	1,6	16	100 BW	0,6–1,5 mm	18,10
53980.068.010	GF, Axxair, Protem	•	68	1,6	16	44 BW	2–7 mm	18,80
53980.068.020	GF, Axxair, Protem	•	68	1,6	16	72 BW	1–3 mm	18,80
53980.080.010	GF, Axxair	•	80	2,0	16	34 BW	5–12 mm	24,55
53980.080.020	GF, Axxair	•	80	2,0	16	54 BW	2–7 mm	24,55
53980.080.030	GF, Axxair	•	80	2,0	16	80 BW	1–3 mm	24,55

Art. 5.3990



HSS-Co5 Cobalt + **Kx beschichtet**: Zum Sägen von Rohren aus Edelstahl, Stahl, Ne-Metalle. Durch **Kx-Beschichtung** werden höchste Standzeiten erreicht (auch bei nicht optimaler Kühlung)
HSS-Co5 Cobalt + **Kx coating**: For cutting pipes made of stainless steel, steel, non ferrous metals. By **Kx coating** excellent tool life (even at sub-optimal cooling)
HSS-Co5 Cobalto + **revestimiento Kx**: Para cortar tubos en acero inoxidable, acero, metales Ne. Mediante el **revestimiento KX** se alcanza la máxima duración (incluso sin una refrigeración óptima)
HSS-Co5 Cobalt + **покрытие Kx**: Для распиловки труб из высококачественной стали, стали, цветных металлов. С помощью **покрытия Kx** достигается наивысший срок службы (также при неоптимальном охлаждении)

Art.	Passend für Maschine / Suitable for machine / Adecuadas para máquinas / Подходит для станка			H7		Für Wandstärken / For pipe thickness / Para anchos de pared / Для толщины стенок	€
53990.063.010	GF, Axxair, Protem	•	63	1,6	16	64 BW	1–3 mm	23,55
53990.063.020	GF, Axxair, Protem	•	63	1,6	16	100 BW	0,6–1,5 mm	23,55
53990.068.010	GF, Axxair, Protem	•	68	1,6	16	44 BW	2–7 mm	24,75
53990.068.020	GF, Axxair, Protem	•	68	1,6	16	72 BW	1–3 mm	24,75
53990.080.010	GF, Axxair	•	80	2,0	16	34 BW	5–12 mm	30,80
53990.080.020	GF, Axxair	•	80	2,0	16	54 BW	2–7 mm	30,80
53990.080.030	GF, Axxair	•	80	2,0	16	80 BW	1–3 mm	30,80

Art. 5.4000



HSS-DMo5: Zum Sägen von Rohren aus Stahl, Ne-Metalle
HSS-DMo5: For cutting pipes made of steel, non ferrous metals
HSS-DMo5: Para cortar tubos en acero, metales Ne
HSS-DMo5: Для распиловки труб из стали, цветных металлов

Art.	Passend für Maschine / Suitable for machine / Adecuadas para máquinas / Подходит для станка			H7		Für Wandstärken / For pipe thickness / Para anchos de pared / Для толщины стенок	€
54000.063.010	GF	▲	63	1,6	16	44 BW	2–7 mm	14,25
54000.063.020	GF	▲	63	1,6	16	80 BW	1–3 mm	14,25
54000.068.010	GF	▲	68	1,6	16	44 BW	2–7 mm	15,40

Art. 5.4010



HSS-Co5 Cobalt: Zum Sägen von Rohren aus Edelstahl, Stahl, Ne-Metalle
HSS-Co5 Cobalt: For cutting pipes made of stainless steel, steel, non ferrous metals
HSS-Co5 Cobalto: Para cortar tubos en acero inoxidable, acero, metales Ne
HSS-Co5 Cobalt: Для распиловки труб из высококачественной стали, стали, цветного металла

Art.	Passend für Maschine / Suitable for machine / Adecuadas para máquinas / Подходит для станка			H7		Für Wandstärken / For pipe thickness / Para anchos de pared / Для толщины стенок	€
54010.063.010	GF	▲	63	1,6	16	44 BW	2–7 mm	16,75
54010.063.020	GF	▲	63	1,6	16	64 BW	1–3 mm	16,75
54010.063.030	GF	▲	63	1,2	16	100 BW	0,6–1,5 mm	14,90
54010.068.010	GF	▲	68	1,6	16	44 BW	2–7 mm	18,10
54010.068.020	GF	▲	68	1,6	16	72 BW	1–3 mm	18,10
54010.068.030	GF	▲	68	1,6	16	84 BW	0,8–2,5 mm	18,10
54010.075.010	GF	▲	75	2,0	16	32 BW	6–10 mm	21,90

Karnasch®

Orbitale Rohrkreissägeblätter für: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
Orbital pipe cutting circular saw blades for: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
Hojas de sierras circulares tubulares orbitales para: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
Орбитальный пильный диск для труб для: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact

Art. **5.3950**



Kreissägeblatt **Hartmetall-bestückt** zum Sägen in Rohre aus: **Stahl, Kupfer, Aluminium, Kunststoff**

Carbide tipped circular saws for cutting in pipes made of: **Steel, copper, aluminium, plastics**

Hoja de sierra **provista de metal duro** para cortar tubos de: **Acero, cobre, aluminio, plástico**

Пильный диск **в твердосплавном исполнении** для распиловки труб из: **стали, меди, алюминия, полимеров**

Art.	Passend für Maschine Suitable for machine Adecuadas para máquinas Подходит для станка				H7			€
53950.140.010	Georg Fischer (GF) + Orbitalum Scorp 220/360 Exact PC 170, 170E, 220E, 200, 3650	▲	140	1,8/1,4	62	46 WWF	-	35,00
53950.140.020	Georg Fischer (GF) + Orbitalum Scorp 220/360 Exact PC 170, 170E, 220E, 200, 3650	●	140	1,8/1,4	62	48 WWF	-	37,85
53950.165.010	Exact PC 280E, 360E	●	165	1,8/1,4	62	54 WWF	-	52,65

Orbitale Rohrkreissägeblätter für: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
Orbital pipe cutting circular saw blades for: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
Hojas de sierras circulares tubulares orbitales para: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
Орбитальный пильный диск для труб для: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact

Art. **5.3960**



Kreissägeblatt **Cermet (Keramik)** bestückt für **höchste Standzeit**. Zum Sägen in Rohre aus: **Edelstahl, Säurebeständiger Stahl, Stahl, Kupfer, Aluminium, Kunststoff**

Circular saw blades **Cermet (Ceramic)** tipped for **maximum tool life**. For cutting in pipes made of: **Stainless steel, acid-resistant steel, steel, copper, aluminium, plastic**

Hoja de sierra **Cermet (cerámica)** provista para la **máxima vida útil**. Para cortar tubos de: **Acero inoxidable, acero resistente a los ácidos-, acero, cobre, aluminio, plástico**

Пильный диск **в металлокерамическом (керамическом)** ипполнении для **наивысшего срока службы**. Для распиловки труб из: **высококачественной стали, кислотостойкой стали, стали, меди, алюминия, полимеров**

Art.	Passend für Maschine Suitable for machine Adecuadas para máquinas Подходит для станка				H7			€
53960.140.010	Georg Fischer (GF) + Orbitalum Scorp 220/360 Exact PC 170, 170E, 220E, 200, 3650	▲	140	1,8/1,4	62	46 WZ	-	45,00
53960.140.020	Georg Fischer (GF) + Orbitalum Scorp 220/360 Exact PC 170, 170E, 220E, 200, 3650	●	140	1,8/1,4	62	48 WWF	-	49,30
53960.165.010	Exact PC 280E, 360E	●	165	1,8/1,4	62	54 WWF	-	56,85

Diamantbestreutes Blatt: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
Diamond grit blade: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
Hoja diamantada: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
Полотно с алмазным покрытием: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact

Art. **5.3970**



Diamantbestreutes Blatt zum Trennen von Rohre aus: **Gusseisen, Sphäroguss (GGG), Gusseisen mit Betonschicht, Glasfaser (GFK), Kohlefaser (CFK)**

Diamond-Grit circular saw blades for cutting in pipes made of: **Cast iron, Ductile cast iron (GGG), Cast iron with layer of concrete, fiber glass (FRP), carbon fiber (CFRP)**

Hoja **diamantada** para cortar tubos de: **Hierro fundido, hierro fundido nodular (GGG), hierro fundido con capa de hormigón, fibra de vidrio (GFK), fibra de carbono (CFK)**

Диск с алмазным напылением для резки труб из: **чугуна, высокопрочного чугуна (GGG), чугуна со слоем бетона, стекловолокна (GFK), углеродного волокна (CFK)**

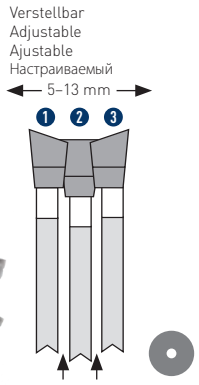
Art.	Passend für Maschine Suitable for machine Adecuadas para máquinas Подходит для станка				H7	DIA		€
53970.140.010	Georg Fischer (GF) + Orbitalum Scorp 220/360 Exact PC 170, 170E, 220E, 200, 3650	●	140	2,7/1,5	62		-	47,05
53970.165.010	Exact PC 280E, 360E	●	165	2,7/1,5	62		-	56,85

1 2 3 4 5 6 7 8 9 Art. 100 101 102

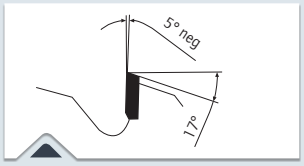
Art. **11.1530**
GOLD-STAR LINE

- Nut-Kreissägeblätter · Set 3-Teilig · Verstellbar
- Grooving circular saws · Set 3-parts · adjustable
- Hojas de sierras circulares de ranura · Juego de 3 piezas · Ajustable
- Циркулярный пильной диск для выборки пазов · набор, 3 секции · настраиваемый





Distanzscheiben
Spacers/intermediate discs
Discos espaciadores
Дистанционные прокладки



1. Einseitig spitz Rechts/One side acute right
2. Flachzahn mit Abweiser/Flat tooth with chip limitor
3. Einseitig spitz links/One side acute left

✓ OPTIMAL · OPTIMAL · ÓPTIMO · Оптимально
✓ GUT · GOOD · BUENO · Хорошо
✓ MÖGLICH · POSSIBLE · POSIBLE · Возможно

✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz, Quer	Soft wood, hard wood, and exotic wood across the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a través del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина поперек волокон
✓		Weichholz, Hartholz, Exotenholz Längs	Soft wood, hard wood, and exotic wood along the grain	Madera blanda, madera dura y madera exótica a lo largo del grano	Мягкая, твердая и экзотическая древесина вдоль волокон
✓		Leimholz, Tischler- und Furniersperrholz, Schichtholzplatten	Bonded wood, blockboard and veneer plywood, laminated wood	Madera encolada, contrachapado y ebanista, paneles de madera laminada	Клееная древесина, столярная древесина, клеенная фанера, слоеные деревянные панели
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten, Platten ohne Belag LDF, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, boards without laminate LDF, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros de fibra, tableros sin cubierta LDF, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты без покрытия из LDF, MDF, HDF
✓		Spanplatten, Hartfaserplatten Kunststoff beschichtet/furniert, MDF, HDF	Chipboard, hard fibre board, plastic-coated/ veneered, MDF, HDF	Tableros de aglomerado, tableros recubiertos de plástico / chapados, MDF, HDF	Древесно-стружечные плиты, твердые волокнистые плиты, плиты с покрытием из пластмассы, MDF, HDF

MASCHINE · MACHINE · MÁQUINA · МАШИНА

Zu verwenden auf Formatkreissägen, Tischkreissägen, Kappsägen.

For use on table (bench) saws. Panel sizing saws, mitre saws.

Para usar en sierras de mesa, sierras de formato, sierras de inglete.

Для использования в круглопильных форматных обрезных станках, круглопильных станках с рабочим столом, торцовочных пильных станках.

ANWENDUNG · APPLICATION · APLICACIÓN · ПРИМЕНЕНИЕ

Zum präzisen Nuten von Holz, Sperrholz, Spanplatten oder MDF – auch beschichtet oder furniert. Verstellbar in 0,1 mm Schritten.

Das Set besteht aus:
1. Randsägeblatt rechts 24/30 Zähne
2. Zerspanersägeblatt 4/5 Zähne
3. Randsägeblatt links 24/30 Zähne

+ Distanzscheiben: 2x1,0 mm, 2x0,5 mm, 2x0,3 mm, 4x0,2 mm, 4x0,1 mm

For high precision grooves in wood, plywood, chipboard or MDF – also laminated or veneered. Adjustable in 0,1mm steps.

The Set contains:
1. Outer blade right 24/30 teeth
2. Hogger blade 4/5 teeth
3. Outer blade left 24/30 teeth

+ Spacers/intermediate discs: 2x1,0mm, 2x0,5mm, 2x0,3mm, 4x0,2mm, 4x0,1mm

Para ranuras precisas de madera, madera contrachapada, aglomerado o MDF – también recubierta o chapada. Ajustable en pasos de 0,1 mm.

El juego consta de:
1. Borde derecho de la hoja 24/30 dientes
2. Hoja cortadora 4/5 dientes
3. Borde izquierdo de la hoja 24/30 dientes

+ discos espaciadores: 2x1,0 mm, 2x0,5 mm, 2x0,3 mm, 4x0,2 mm, 4x0,1 mm

Для точного нарезания пазов на древесных материалах, фанерных плитах, ДСП или МДФ плитах, также с фанерным покрытием и облицовкой. Настраиваемые с шагом 0,1 мм.

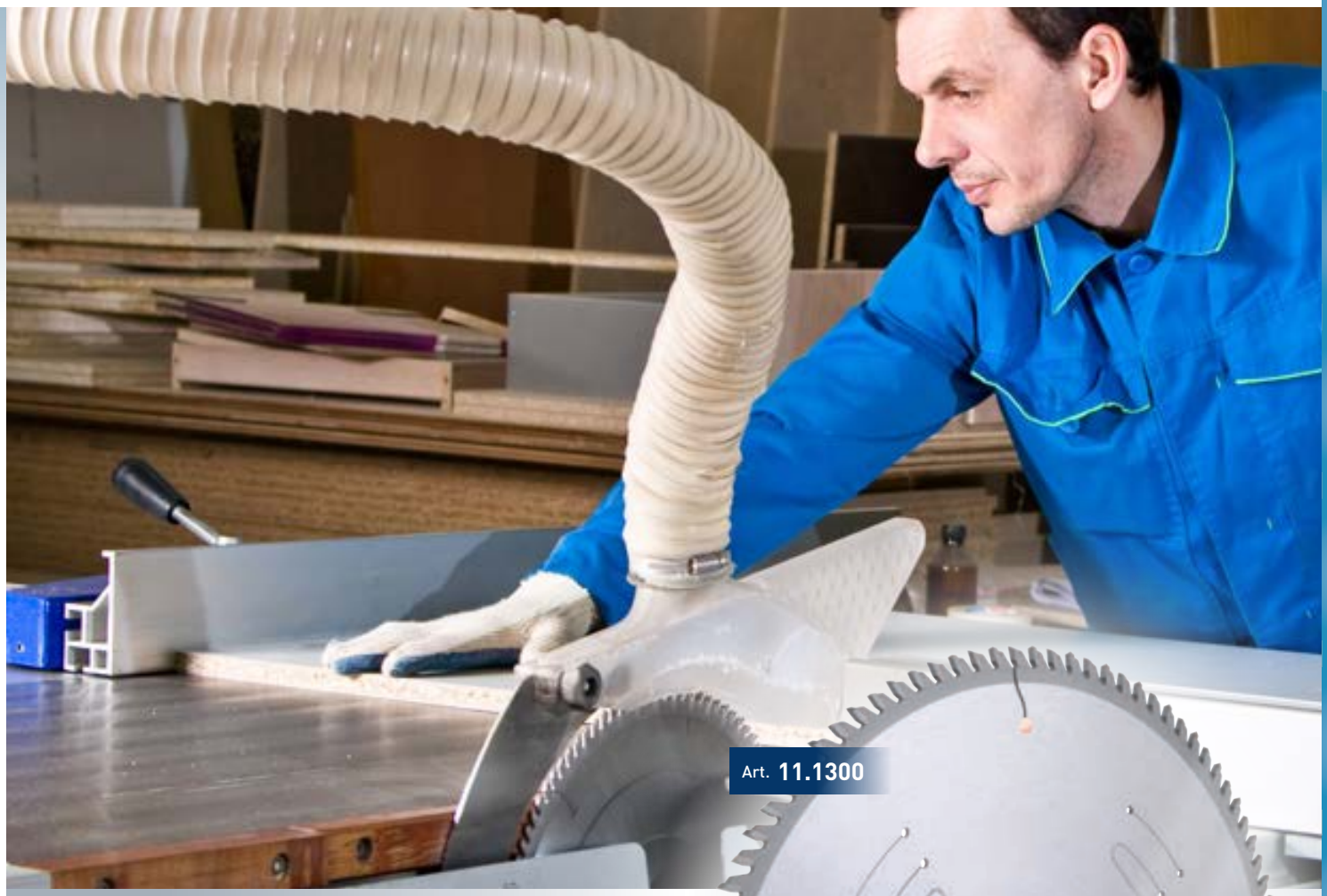
Набор состоит из:
1. Диск круглой пилы справа 24/30 зубьев
2. Диск пилы для нарезания стружки 4/5 зубьев
3. Диск круглой пилы слева 24/30 зубьев

+ дистанционные прокладки: 2x1,0 мм, 2x0,5 мм, 2x0,3 мм, 4x0,2 мм, 4x0,1 мм

Art.				H7			€
111530.200.010	• 200	5-13	4-12	30	24 1 + 4 2 + 24 3	UNI	512,10
111530.250.010	• 250	5-13	4-12	30	30 1 + 5 2 + 30 3	UNI	512,10

Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**



Art. 11.1300

Geeignet für · Suitable for · Adecuadas para · Подходит для



Siehe Seite 588-589 · See page 588-589 · Ver página 588-589 · См. страницу 588-589

Das Allrounder-Sägeblatt für Plattenwerkstoffe.

The all-round blade for panel materials.

POWER.
PRECISION.
PERFORMANCE.

www.karnasch.tools

Karnasch®
PROFESSIONAL TOOLS

Zahnformen · Tooth shapes · Formas de dientes · Формы зубьев

BW

- Zum sägen von Profilen und Rohren.
- For cutting profile and pipes.
- Para cortar perfiles y tubos.
- Для распиловки профилей и труб.



HZ

- Zum sägen von Vollmaterial und Rohre, Profile mit dickeren Wandstärken > 3 mm
- For cutting solid material and thicker profiles, pipes > 3mm
- Para cortar material macizo y tubos, perfiles con paredes con un grosor > 3 mm
- Для распиловки сплошных материалов и труб, профилей с плотной толщиной стенкой > 3 мм

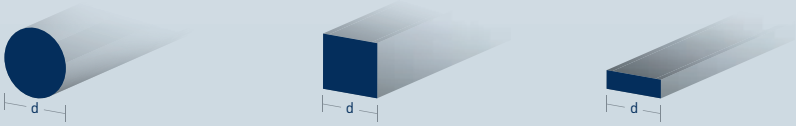


BR

- Spezialverzahnung zum sägen von Profilen und Rohren. Im Vergleich zur Zahnform **BW** hat diese die **doppelte** Anzahl von Zahnflanken im Eingriff. Daraus resultiert weitaus höhre Standzeit und saubere Schnittflächen. Preis und Lieferung auf Anfrage.
- Special geometry for cutting pipes and profiles. In comparison to tooth shape **BW** has this **BR** shape double the number of cutting edges. This results to a much higher number of cuts and smooth surface finish. Price and time of delivery on request.
- Dentado especial para cortar perfiles y tubos. En comparación con la forma de diente BW tiene dos veces el número flancos de dientes. Esto se traduce en una vida útil más larga y superficies de corte más limpias. Solicitar precio y suministro.
- Специальный тип зубчатого зацепления для распиловки профилей и труб. По сравнению с формой зуба BW, этот тип имеет в два раза большее количество зубцов на боковой стороне, находящихся в зацеплении. Это приводит к гораздо более длительному сроку службы и более чистой поверхности среза. Цена и доставка по запросу.



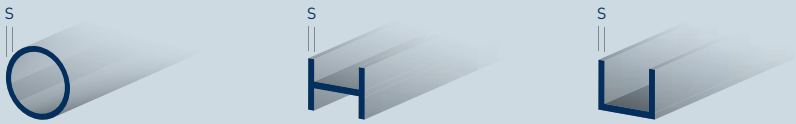
- Empfohlene Zähnezahl zum sägen von Vollmaterial
- Recommended number of teeth for cutting solid material
- Número de dientes recomendado para el corte de material macizo
- Рекомендованное число зубьев для распиловки сплошных материалов



Querschnitt Crosscut Sección transversal Поперечный разрез d mm	Zahnteilung Pitch Paso entre dientes Шаг зубьев	Zahnform Tooth shape Forma de diente Форма зуба	Ø mm 175 *40 mm	Ø mm 200 *45 mm	Ø mm 250 *60 mm	Ø mm 275 *65 mm	Ø mm 300 *70 mm	Ø mm 315 *75 mm	Ø mm 350 *80 mm	Ø mm 370 *86 mm	Ø mm 400 *96 mm	Ø mm 425 *106 mm	Ø mm 450 *112 mm	Ø mm 500 *128 mm	Ø mm 560 *145 mm
10 mm	5	HZ	110	130	160	180	180	200	220	220	250	260	280	310	350
20 mm	6	HZ	90	100	128	140	160	160	180	190	200	220	230	260	300
30 mm	8	HZ	70	80	100	110	120	120	140	140	160	160	180	200	220
50 mm	8	HZ			100	90	120	120	140	140	160	160	180	200	220
70 mm	10	HZ					94	100	110	110	120	130	140	160	180
90 mm	12	HZ					80	80	90	90	110	110	120	130	150
110 mm	14	HZ								80	80	80	90	100	120
130 mm	14	HZ									80	80	90	100	120
150 mm	16	HZ											80	90	100
160 mm	16	HZ												90	100
180 mm	18	HZ												80	90

* Maximaler Schnittbereich · Maximum cutting capacity · Área de corte máxima · Максимальная ширина резания

- Empfohlene Zähnezahl zum sägen von Rohren und Profilen
- Recommended number of teeth for cutting pipes and profiles
- Número de dientes recomendado para el corte de tubos y perfiles
- Рекомендованное число зубьев для распиловки труб и профилей

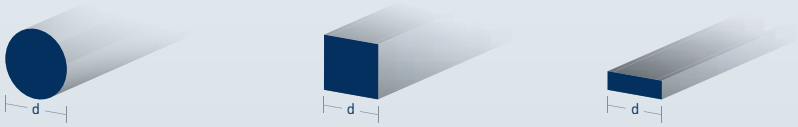


Wandstärke Wall thickness Anchos de pared толщины стенок S mm	Zahnteilung Pitch Paso entre dientes Шаг зубьев	Zahnform Tooth shape Forma de diente Форма зуба	Ø mm 175 *40 mm	Ø mm 200 *45 mm	Ø mm 250 *60 mm	Ø mm 275 *65 mm	Ø mm 300 *70 mm	Ø mm 315 *75 mm	Ø mm 350 *80 mm	Ø mm 370 *86 mm	Ø mm 400 *96 mm	Ø mm 425 *106 mm	Ø mm 450 *112 mm	Ø mm 500 *128 mm	Ø mm 560 *145 mm
0,5 mm	3	BW	180	200	250	280	300	320	350	380					
1,0 mm	4	BW, BR	140	160	200	220	220	240	280	290	310	320	350	390	
2,0 mm	4,5	BW, BR	120	140	180	200	210	230	250	260	280	290	310	350	390
3,0 mm	5	BW, BR	110	130	160	180	180	200	220	230	250	260	280	310	350
4,0 mm	6	HZ, BR	90	100	130	140	160	170	180	200	200	220	230	260	290
5,0 mm	8	HZ, BR		80	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200	220
6,0 mm	9	HZ, BR			90	100	110	120	130	130	140	150	160	180	200
7,0 mm	10	HZ, BR						100	110	120	120	130	140	160	180
8,0 mm	11	HZ, BR											130	140	160
9,0 mm	12	HZ, BR												130	150
10,0 mm	13	HZ												120	130

* Maximaler Schnittbereich · Maximum cutting capacity · Área de corte máxima · Максимальная ширина резания

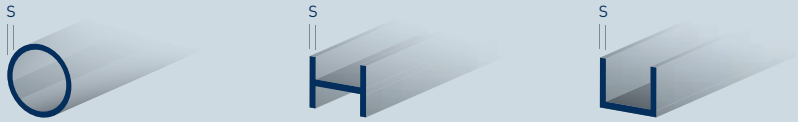
Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Schnittparameter Vollmaterial
Cutting parameters solid material
Parámetros de corte de material macizo
Параметры резки сплошного материала



Werkstoffe Materials Materiales материалы		fz (mm/z) Vorschub pro Zahn Feed per tooth Avance por diente Подача на зуб Min	Max	Schnittgeschwindigkeit · Cutting speed · Velocidad de corte · Скорость резания Vc (m/min) Art. 5.1000 HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром	Art. 5.1040 HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx	Art. 5.1300 HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром	Art. 5.1340 HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx
Stahl · Steel Acero · Сталь	< 500 N/mm²	0,025	0,08	30-40	30-50	-	-
	< 800 N/mm²	0,025	0,07	20-35	25-40	-	-
	< 1200 N/mm²	0,02	0,06	-	-	15-25	15-30
Rostfreie Stähle · Stainless steel · Aceros inoxidables · Нержавеющая сталь		0,01	0,06	-	-	10-25	10-30
Guss · Cast iron · Fundidos · Литье		0,025	0,05	-	-	20-30	30-50
Aluminium · Aluminium · Aluminio · Алюминий		0,04	0,09	-	500-900	-	-
Bronze · Bronze · Bronce · Бронза		0,04	0,07	-	200-400	-	-
Kupfer · Copper · Cobre · Медь		0,04	0,06	-	200-300	-	-
Messing · Brass · Latón · Латунь		0,04	0,08	-	400-600	-	-
Zinklegierungen · Zinc Alloy · Aleaciones de zinc · Цинковый сплав		0,025	0,08	-	30-100	-	-
Inconel · Inconel · Inconel · Инконель		0,025	0,05	-	-	-	16-45
Titan · Titanium · Titanio · Титан		0,02	0,05	-	-	-	15-30

Schnittparameter Rohre und Profile
Cutting parameters pipes and profiles
Parámetros de corte tubos y perfiles
Параметры резки труб и профилей



Werkstoffe Materials Materiales материалы		fz (mm/z) Vorschub pro Zahn Feed per tooth Avance por diente Подача на зуб Min	Max	Schnittgeschwindigkeit · Cutting speed · Velocidad de corte · Скорость резания Vc (m/min) Art. 5.1000 HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром	Art. 5.1040 Art. 5.1305 HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx	Art. 5.1300 HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром	Art. 5.1340 HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx
Stahl · Steel Acero · Сталь	< 500 N/mm²	0,025	0,24	45-130	70-230	-	-
	< 800 N/mm²	0,025	0,18	30-100	45-140	-	-
	< 1200 N/mm²	0,02	0,12	-	-	15-50	25-100
Rostfreie Stähle · Stainless steel · Aceros inoxidables · Нержавеющая сталь		0,01	0,12	-	-	15-45	16-80
Guss · Cast iron · Fundidos · Литье		0,025	0,05	-	-	15-45	30-65
Aluminium · Aluminium · Aluminio · Алюминий		0,025	0,12	-	1000-1600	-	-
Bronze · Bronze · Bronce · Бронза		0,04	0,07	-	200-400	-	-
Kupfer · Copper · Cobre · Медь		0,04	0,06	-	200-300	-	-
Messing · Brass · Latón · Латунь		0,04	0,08	-	400-600	-	-
Zinklegierungen · Zinc Alloy · Aleaciones de zinc · Цинковый сплав		0,025	0,08	-	30-100	-	-
Inconel · Inconel · Inconel · Инконель		0,02	0,08	-	-	-	16-45
Titan · Titanium · Titanio · Титан		0,02	0,08	-	-	-	15-30

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc
Determinación de la velocidad media Vc
Определение скорости резания Vc

$$Vc\ (m/min) = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{1000}$$

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf
La determinación de la velocidad de Vf alimentación
Определение скорости продвижения Vf

$$Vf\ (mm/min) = fz \cdot n \cdot Z$$

Festlegung der Drehzahl n
Determination
Determinación de la velocidad de giro n
Определение частоты вращения n

$$n\ (min^{-1}) = \frac{Vc \cdot 1000}{D \cdot \pi}$$

fz (mm/z) = Vorschub pro Zahn · Feed per tooth · Avance por diente · Подача на зуб

D (mm) = Sägendurchmesser · Saw blade diameter · Saw diámetro · Диаметр пилы

Z = Anzahl der Zähne · Number of teeth · Número de dientes · Количество зубьев

n (min⁻¹) = Drehzahl · rpm · Número de revoluciones · Частота вращения

Art. **5.1000**

HSS-DMo5 (M2)-DIN 1.3343

Dampfbehandelt · Steam treated · Tratamiento de vapor · Обработанный паром

Seitenschlag · Side runout
Fluctuación lateral · Боковое биение

Ø 200–225 = 0,15
Ø 250–300 = 0,20
Ø 315–400 = 0,25
Ø 425–450 = 0,30
Ø 500 = 0,35

Reduzierter Seitenschlag auf Anfrage

Reduced side runout on request

Fluctuación lateral reducida previa solicitud

Уменьшенное боковое биение, по запросу









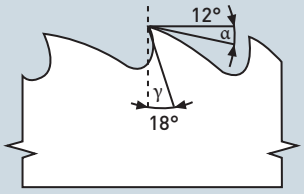
Auf Anfrage · On request
Previa solicitud · По запросу

Für Stähle ≤ 800 N/mm²

HSS-DMo5: Hochlegierter Schnellarbeitsstahl mit Wolfram-, Vanadium- und Molybdänanteil für:
- Sehr gute mechanische Eigenschaften und hervorragende Festigkeit mit einer Härte von 64 ± 1HRC.

"**Dampfbehandelt**" ist eine kontrollierte Oxydierung CO_2 der Oberfläche durch anlassen der fertigen Kreissägen in erhitztem Dampf bei ca. 350 °C. Dies ergibt:
- Feine Mikroporen zur besseren Verteilung des Kühlmittels.
- Oberflächenhärte von 900 HV.
- Außergewöhnlich feine Oberflächenschicht welche die Reibung extrem verringert (Reibungskoeffizient 0,60).

Zahnwinkel

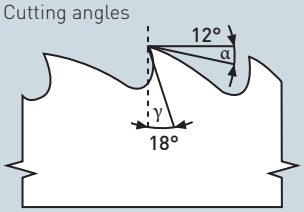


For steels ≤ 800 N/mm²

HSS-DMo5: High-speed steel which includes vanadium, wolfram and Molybdenum. This results to:
- Very good mechanical characteristics and excellent strength with a hardness of 64 ± 1HRC.

"**Steam treated**" is a surface modification by CO_2 oxidation. Circular saws are let to tempering in overheated steam of arround 350 °C. This results to:
- Microporisity arised on surface enables better coolant distribution
- Surface hardness of 900 HV.
- Extremely fine surface layer decreases the friction (antifriction). Coefficient friction 0,60.

Cutting angles

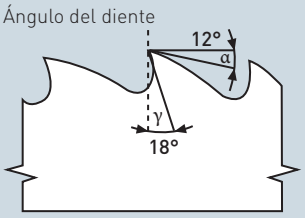


Para aceros ≤ 800 N/mm²

HSS-DMo5: Acero rápido de alta aleación con tungsteno, vanadio y molibdeno para:
- Muy buenas propiedades mecánicas y excelente resistencia con una dureza de 64 ± 1HRC.

"**Tratamiento de vapor**" es una oxidación controlada de la superficie por CO_2 dejando las sierras circulares terminadas en vapor caliente a unos 350 °C. Esto se traduce en:
- Microporos finos para una mejor distribución del líquido refrigerante.
- Dureza superficial de 900 HV.
- Capa superficial excepcionalmente fina que reduce la fricción extremadamente (coeficiente de fricción 0,60).

Ángulo del diente

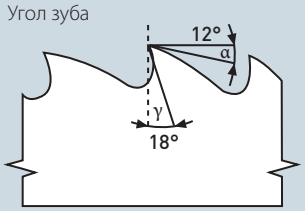


Для стали ≤ 800 Н/мм²

HSS-DMo5: Высоколегированная быстрорежущая сталь с содержанием вольфрама, ванадия и молибдена для:
- очень хороших механических характеристик и высокой прочности при растяжении с твердостью 64 ± 1HRC.

«**Обработка паром**» является управляемым оксидированием CO_2 поверхности при запуске готового круглопильного станка в накаленный пар при ок. 350 °C. Это обеспечивает:
- Мелкие микропоры для лучшего распределения охлаждающей жидкости.
- Поверхностная твердость 900 по Виккерсу.
- Чрезвычайно тонкий поверхностный слой, который значительно снижает трение (коэффициент трения 0,60).

Угол зуба



Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Kx Beschichtet
Kx coated
Revestimiento Kx
Покрытие Kx

Art. **5.1040**

HSS-DMo5 (M2)-DIN 1.3343

Seitenschlag · Side runout
Fluctuación lateral · Боковое биение

Ø 200–225 = 0,15
Ø 250–300 = 0,20
Ø 315–400 = 0,25
Ø 425–450 = 0,30
Ø 500 = 0,35

Reduzierter Seitenschlag auf Anfrage

Reduced side runout on request

Fluctuación lateral reducida previa solicitud

Уменьшенное боковое биение, по запросу



BW



HZ



BR



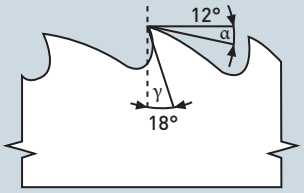
Auf Anfrage · On request
Previa solicitud · По запросу

Für Stähle/Edelstähle ≤ 800 N/mm²
Aluminium, Kupfer, Messing

HSS-DMo5: Hochlegierter Schnellarbeitsstahl mit Wolfram-, Vanadium- und Molybdänanteil für:
- Sehr gute mechanische Eigenschaften und hervorragende Festigkeit mit einer Härte von 64 ± 1HRC.

Kx Beschichtung: Ergibt generell weitaus höhere Standzeiten als Dampfbehandelte Blätter (siehe Art. 5.1000).
Weiterhin:
- Gute Widerstandsfähigkeit bei hohen Bearbeitungstemperaturen. Daher geeignet auch bei ungenügender Kühlung, Minimalschmierung, Sprühnebelschmierung.
- Durch geringen Reibungskoeffizient (0,45) und hoher Oberflächenhärte von 3500 HV sind höhere Schnittgeschwindigkeiten möglich. Daher ideal für automatische Maschinen.

Zahnwinkel

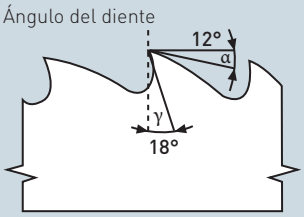


Para aceros/aceros inoxidables ≤ 800 N/mm²
Aluminio, Cobre, Latón

HSS-DMo5: Acero rápido de alta aleación con tungsteno, vanadio y molibdeno para:
- Muy buenas propiedades mecánicas y excelente resistencia con una dureza de 64 ± 1HRC.

Revestimiento Kx: Por lo general produce una duración mucho más larga que las hojas tratadas con vapor (ver art. 5.1000).
Además:
- Buena resistencia a la alta temperatura de mecanizado. Por tanto también es adecuado en caso de la refrigeración insuficiente, lubricación mínima, lubricación por rociado.
- Mediante un bajo coeficiente de fricción (0.45) y alta dureza superficial de 3500 HV, son posibles mayores velocidades de corte. Por esto es ideal para máquinas automáticas.

Ángulo del diente

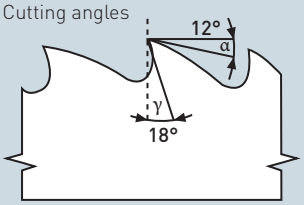


For steel/stainless steel ≤ 800 N/mm²
Aluminium, copper, brass

HSS-DMo5: High-speed steel which includes vanadium, wolfram and Molybdenum. This results to:
- Very good mechanical characteristics and excellent strength with a hardness of 64 ± 1HRC.

Kx coating: Provides much longer tool life than steam treated blades (see Art. 5.1000).
Furthermore:
- High resistance in high work temperatures. Therefore ideal also in cuts with insufficient cooling, minimal cooling, spray oil (mist).
- Due to low friction coefficient (0,45) and high surface hardness of 3500 HV suitable for higher cutting speed. Therefore ideal for automatic machines.

Cutting angles

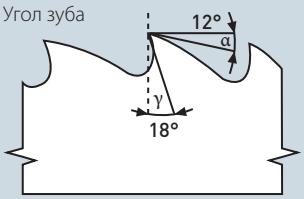


Для стали / высококачественной стали ≤ 800 Н/мм²
алюминий, медь, латунь

HSS-DMo5: Высоколегированная быстрорежущая сталь с содержанием вольфрама, ванадия и молибдена для:
- очень хороших механических характеристик и высокой прочности при растяжении с твердостью 64 ± 1HRC.

Покрытие Kx: В общем, обеспечивает гораздо более длительный срок службы, чем диски, обработанные паром (см параграф 5.1000).
Кроме того:
- Хорошая устойчивость к воздействию высоких температур обработки. Поэтому также подходит в случае недостаточного охлаждения, минимальной смазки, смазки туманом, образованным разбрызгиванием
- При низком коэффициенте трения (0,45) и высокой поверхностной твердости 3500 по Виккерсу возможны более высокие скорости резания. Поэтому идеально подходит для автоматических станков.

Угол зуба



Video
видео

Art. **5.1300**

HSS-Co5 Cobalt 5% (M35)-DIN 1.3243

Dampfbehandelt · Steam treated · Tratamiento de vapor · Обработанный паром

Seitenschlag · Side runout
Fluctuación lateral · Боковое биение

Ø 200–225	= 0,15
Ø 250–300	= 0,20
Ø 315–400	= 0,25
Ø 425–450	= 0,30
Ø 500	= 0,35

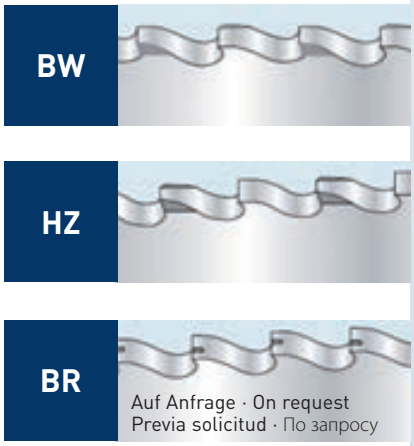
Reduzierter Seitenschlag auf Anfrage

Reduced side runout on request

Fluctuación lateral reducida previa solicitud

Уменьшенное боковое биение, по запросу



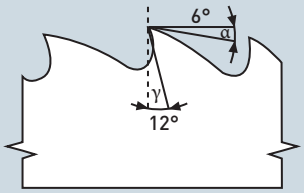


Für Stähle/Edelstähle ≤ 1200 N/mm²
Guss, Bronze, Zinklegierungen, Inconel

HSS-Co5: Hochlegierter Schnellarbeitsstahl mit Wolfram-, Molybdän- und **Kobaltanteile**. Kobalt verhindert das Kornwachstum bei hohen Betriebstemperaturen. Dadurch behält der Stahl seine Härte. Diese Eigenschaften sind erforderlich wenn **harte** und **hochlegierte** Werkstoffe wie z.B. Edelstahl geschnitten werden sollen, welche im Schneidbereich hohe Temperaturen erzeugen.
Härte des Stahls: 65 ± 1HRC.

"**Dampfbehandelt**" ist eine kontrollierte Oxydierung CO_2 der Oberfläche durch anlassen der fertigen Kreissägen in erhitztem Dampf bei ca. 350 °C. Dies ergibt:
- Feine Mikroporen zur besseren Verteilung des Kühlmittels.
- Oberflächenhärte von 900 HV.
- Außergewöhnlich feine Oberflächenschicht welche die Reibung extrem verringert (Reibungskoeffizient 0,60).

Zahnwinkel

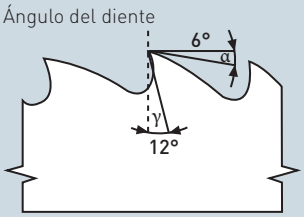


Para aceros/Aceros inoxidables ≤ 1200 N/mm²
Hierro, bronce, aleaciones de zinc, Inconel

HSS-Co5: Acero rápido de alta aleación con partes de tungsteno, molibdeno y **cobalto**. El cobalto previene la formación de granos a altas temperaturas. Así, el acero conserva su dureza. Estas propiedades son necesarias si hay que cortar materiales duros y de alta aleación tales como p. ej. el acero inoxidable, que generan altas temperaturas en la zona de corte.
Dureza del acero: 65 ± 1HRC.

"**Tratamiento de vapor**" es una oxidación controlada de la superficie por CO_2 dejando las sierras circulares terminadas en vapor caliente a unos 350 °C.
Esto se traduce en:
- Microporos finos para una mejor distribución del líquido refrigerante.
- Dureza superficial de 900 HV.
- Capa superficial excepcionalmente fina que reduce la fricción extremadamente (coeficiente de fricción 0,60).

Ángulo del diente

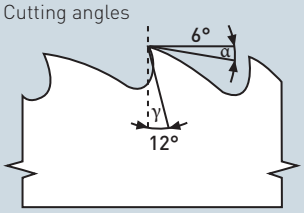


For steel/stainless steel ≤ 1200 N/mm²
Cast iron, bronze, zinc alloy, inconel

HSS-Co5: Strongly alloyed high speed steel with content of wolfram, molybdenum and **cobalt**. Cobalt obstructs critical grain growth and above all, maintains an excellent degree of hardness at high operating temperatures. These characteristics are very important when cutting very high-alloy materials such as stainless steel and very hard metals, which tend to develop high temperatures in the cutting zone.
Hardness of this steel: 65 ± 1HRC.

"**Steam treated**" is a surface modification by CO_2 oxidation. Circular saws are let to tempering in overheated steam of arround 350 °C.
This results to:
- Microporisity arised on surface enables better coolant distribution
- Surface hardness of 900 HV.
- Extremely fine surface layer decreases the friction (antifriction). Coefficient friction 0,60.

Cutting angles

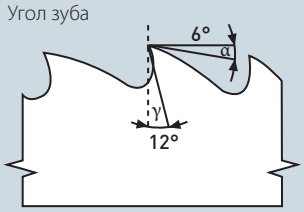


Для стали / высококачественной стали ≤ 1200 Н/мм²
чугун, бронза, цинковый сплав, инконель

HSS-Co5: Высоколегированная быстрорежущая сталь с содержанием вольфрама, молибдена и кобальта. Кобальт предотвращает рост зерна при высоких рабочих температурах. Таким образом, сталь сохраняет свою твердость. Эти свойства необходимы, если требуется разрезать твердые и высоколегированные материалы, такие как, например, высокопрочная стать, которая генерирует высокие температуры в области выполнения резки.
Твердость стали: 65 ± 1HRC.

«**Обработка паром**» является управляемым оксидированием CO_2 поверхности при запуске готового круглопильного станка в накаленный пар при ок. 350 °C. Это обеспечивает:
- Мелкие микропоры для лучшего распределения охлаждающей жидкости.
- Поверхностную твердость 900 по Виккерсу.
- Чрезвычайно тонкий поверхностный слой, который значительно снижает трение (коэффициент трения 0,60).

Угол зуба



Video
видео

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Kx Beschichtet
Kx coated
Revestimiento Kx
Покрытие Kx

Art. **5.1340**

HSS-Co5 Cobalt 5% (M35)-DIN 1.3243

Seitenschlag · Side runout
Fluctuación lateral · Боковое биение

Ø 200–225 = 0,15
Ø 250–300 = 0,20
Ø 315–400 = 0,25
Ø 425–450 = 0,30
Ø 500 = 0,35

Reduzierter Seitenschlag auf Anfrage

Reduced side runout on request

Fluctuación lateral reducida previa solicitud

Уменьшенное боковое биение, по запросу



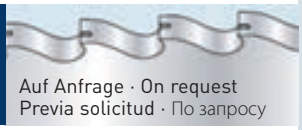
BW



HZ



BR



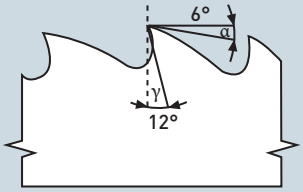
Auf Anfrage · On request
Previa solicitud · По запросу

Für Stähle/Edelstähle ≤ 1200 N/mm²
Guss, Bronze, Zinklegierungen, Inconel

HSS-Co5: Hochlegierter Schnellarbeitsstahl mit Wolfram-, Molybdän- und **Kobaltanteile**. Kobalt verhindert das Kornwachstum bei hohen Betriebstemperaturen. Dadurch behält der Stahl seine Härte. Diese Eigenschaften sind erforderlich wenn **harte** und **hochlegierte** Werkstoffe wie z.B. Edelstahl geschnitten werden sollen, welche im Schneidbereich hohe Temperaturen erzeugen.
Härte des Stahls: 65 ± 1HRC.

Kx Beschichtung: Ergibt generell weitaus höhere Standzeiten als Dampfbehandelte Blätter (siehe Art. 5.1300).
Weiterhin:
- Gute Widerstandsfähigkeit bei hohen Bearbeitungstemperaturen. Daher geeignet auch bei ungenügender Kühlung, Minimalschmierung, Sprühnebelschmierung.
- Durch geringen Reibungskoeffizient (0,50) und hoher Oberflächenhärte von 3500 HV sind höhere Schnittgeschwindigkeiten möglich. Daher ideal für automatische Maschinen.

Zahnwinkel

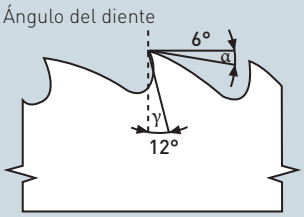


Para aceros/Aceros inoxidables ≤ 1200 N/mm²
Hierro, bronce, aleaciones de zinc, Inconel

HSS-Co5: Acero rápido de alta aleación con partes de tungsteno, molibdeno y **cobalto**. El cobalto previene la formación de granos a altas temperaturas. Así, el acero conserva su dureza. Estas propiedades son necesarias si hay que cortar materiales duros y de alta aleación tales como p. ej. el acero inoxidable, que generan altas temperaturas en la zona de corte.
Dureza del acero: 65 ± 1HRC.

Revestimiento Kx: Por lo general produce una duración mucho más larga que las hojas tratadas con vapor (ver art. 5.1300).
Además:
- Buena resistencia a la alta temperatura de mecanizado. Por tanto también es adecuado en caso de la refrigeración insuficiente, lubricación mínima, lubricación por rociado.
- Mediante un bajo coeficiente de fricción (0.50) y alta dureza superficial de 3500 HV, son posibles mayores velocidades de corte. Por esto es ideal para máquinas automáticas.

Ángulo del diente

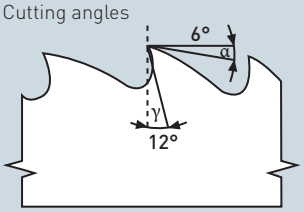


For steel/stainless steel ≤ 1200 N/mm²
Cast iron, bronze, zinc alloy, inconel

HSS-Co5: Strongly alloyed high speed steel with content of wolfram, molybdenum and **cobalt**. Cobalt obstructs critical grain growth and above all, maintains an excellent degree of hardness at high operating temperatures. These characteristics are very important when cutting very high-alloy materials such as stainless steel and very hard metals, which tend to develop high temperatures in the cutting zone.
Hardness of this steel: 65 ± 1HRC.

Kx coating: Provides much longer tool life than steam treated blades (see Art. 5.1300).
Furthermore:
- High resistance in high work temperatures. Therefore ideal also in cuts with insufficient cooling, minimal cooling, spray oil (mist).
- Due to low friction coefficient (0,50) and high surface hardness of 3500 HV suitable for higher cutting speed. Therefore ideal for automatic machines.

Cutting angles

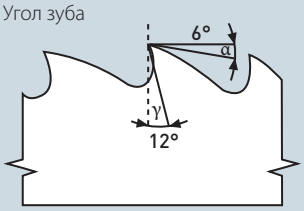


Для стали / высококачественной стали ≤ 1200 Н/мм²
чугун, бронза, цинковый сплав, инконель

HSS-Co5: Высоколегированная быстрорежущая сталь с содержанием вольфрама, молибдена и кобальта. Кобальт предотвращает рост зерна при высоких рабочих температурах. Таким образом, сталь сохраняет свою твердость. Эти свойства необходимы если требуется разрезать твердые и высоколегированные материалы, такие как, например, высокопрочная стать, которые генерируют высокие температуры в области выполнения резки.
Твердость стали: 65 ± 1HRC.

Покрытие Kx: В общем, обеспечивает гораздо более длительный срок службы, чем диски, обработанные паром (см параграф 5.13000).
Кроме того:
- Хорошая устойчивость к воздействию высоких температур обработки. Поэтому также подходит в случае недостаточного охлаждения, минимальной смазки, смазки туманом, образованным разбрызгиванием.
- При низком коэффициенте трения (0,50) и высокой поверхностной твердости 3500 по Виккерсу возможны более высокие скорости резания. Поэтому идеально подходит для автоматических станков.

Угол зуба



Video
видео

1 2 3 4 5 6 7 8 9
Art. 100 101 102

Art. **5.1305**

HSS-DMo5 (M2)-DIN 1.3343

Kx Beschichtet + Profil Geometrie
Kx coated + profile geometry
Revestimiento Kx + Geometría de perfil
Покрытие Kx + профильная форма

Seitenschlag · Side runout
Fluctuación lateral · Боковое биение

Ø 200–225	= 0,15
Ø 250–300	= 0,20
Ø 315–400	= 0,25
Ø 425–450	= 0,30
Ø 500	= 0,35

Reduzierter Seitenschlag auf Anfrage

Reduced side runout on request

Fluctuación lateral reducida previa solicitud

Уменьшенное боковое биение, по запросу



BR



Auf Anfrage · On request
Previa solicitud · По запросу

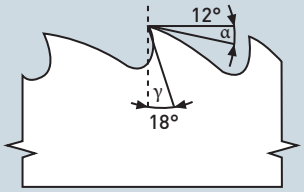
Beste Schneidgeometrie zum sägen von Rohren und Profilen aus Stahl/Edelstahl ≤ 800 N/mm² sowie aus Aluminium, Kupfer, Messing

Preis und Lieferzeit auf Anfrage

HSS-DMo5: Hochlegierter Schnellarbeitsstahl mit Wolfram-, Vanadium- und Molybdänanteil für:
- Sehr gute mechanische Eigenschaften und hervorragende Festigkeit mit einer Härte von 64 ± 1HRC.

Kx Beschichtung: Ergibt generell weitaus höhere Standzeiten als Dampfbehandelte Blätter (siehe Art. 5.1000).
Weiterhin:
- Gute Widerstandsfähigkeit bei hohen Bearbeitungstemperaturen. Daher geeignet auch bei ungenügender Kühlung, Minimalschmierung, Sprühnebelschmierung.
- Durch geringen Reibungskoeffizient (0,45) und hoher Oberflächenhärte von 3500 HV sind höhere Schnittgeschwindigkeiten möglich. Daher Ideal für automatische Maschinen.

Zahnwinkel



Profil Geometrie (BR)



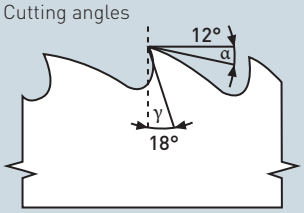
Best cutting geometry for cutting pipes, profiles made of steel/stainless steel ≤ 800 N/mm² and made of aluminium, copper, brass

Price and time of delivery on request

HSS-DMo5: High-speed steel which includes vanadium, wolfram and Molybdenum. This results to:
- Very good mechanical characteristics and excellent strength with a hardness of 64 ± 1HRC.

Kx coating: Provides much longer tool life than steam treated blades (see Art. 5.1000).
Furthermore:
- High resistance in high work temperatures. Therefore ideal also in cuts with insufficient cooling, minimal cooling, spray oil (mist).
- Due to low friction coefficient (0,45) and high surface hardness of 3500 HV suitable for higher cutting speed. Therefore ideal for automatic machines.

Cutting angles



Profile Geometry (BR)



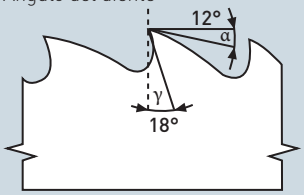
Mejor geometría de corte para cortar tubos y perfiles de acero/acero inoxidable ≤ 800 N/mm², así como aluminio, cobre, latón

Consultar precio y plazo de entrega

HSS-DMo5: Acero rápido de alta aleación con tungsteno, vanadio y molibdeno para:
- Muy buenas propiedades mecánicas y excelente resistencia con una dureza de 64 ± 1HRC.

Revestimiento Kx: Por lo general produce una duración mucho más larga que las hojas tratadas con vapor (ver art. 5.1000).
Además:
- Buena resistencia a la alta temperatura de mecanizado. Por tanto también es adecuado en caso de la refrigeración insuficiente, lubricación mínima, lubricación por rociado.
- Mediante un bajo coeficiente de fricción (0.45) y alta dureza superficial de 3500 HV, son posibles mayores velocidades de corte. Por esto es ideal para máquinas automáticas.

Ángulo del diente



Geometría del perfil (BR)



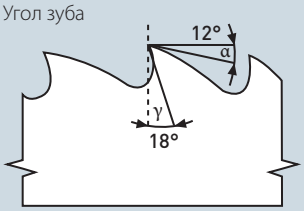
Лучшая геометрия режущей кромки для распиловки труб и профилей из стали / высококачественной стали ≤ 800 Н/мм², а также из алюминия, меди, латуни

Цена и сроки доставки по запросу

HSS-DMo5: Высоколегированная быстрорежущая сталь с содержанием вольфрама, ванадия и молибдена для:
- очень хороших механических характеристик и высокой прочности при растяжении с твердостью 64 ± 1HRC.

Покрытие Kx: В общем, обеспечивает гораздо более долгий срок службы, чем диски, обработанные паром (см параграф 5.1000).
Кроме того:
- Хорошая устойчивость к воздействию высоких температур обработки. Поэтому также подходит в случае недостаточного охлаждения, минимальной смазки, смазки туманом, образованным разбрызгиванием.
- При низком коэффициенте трения (0,45) и высокой поверхностной твердости 3500 по Виккерсу возможны более высокие скорости резания. Поэтому идеально подходит для автоматических станков.

Угол зуба



Геометрия профиля (BR)



Video
видео

Anwendung siehe Seite · Application see page · Aplicación ver página · Применение см. страницу



					646		647		648		649	
					Art. 5.1000 HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром		**Art. 5.1040** HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx		**Art. 5.1300** HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром		**Art. 5.1340** HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx	
					Art.	€	Art.	€	Art.	€	Art.	€
200	1,2	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.200.010	47,95	-	-	-	-	-	-
200	1,2	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.200.020	52,10	-	-	-	-	-	-
200	1,2	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.200.030	52,10	-	-	-	-	-	-
200	1,2	32	140 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.200.040	52,10	-	-	-	-	-	-
200	1,6	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.200.050	44,05	-	-	-	-	-	-
200	1,6	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.200.060	47,90	-	-	-	-	-	-
200	1,6	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.200.070	47,90	-	-	-	-	-	-
200	1,6	32	100 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.200.080	47,90	-	-	-	-	-	-
200	1,8	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.200.090	43,05	-	-	-	-	-	-
200	1,8	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.200.100	46,80	-	-	-	-	-	-
200	1,8	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.200.110	46,80	-	-	-	-	-	-
200	1,8	32	128 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 51000.200.120	47,00	-	-	-	-	-	-
200	2,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.200.130	45,10	-	-	-	-	-	-
200	2,0	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.200.140	49,05	-	-	-	-	-	-
200	2,0	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.200.150	49,05	-	-	-	-	-	-
200	2,0	32	130 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.200.160	49,05	-	-	-	-	-	-
200	2,0	32	100 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.200.170	49,05	-	-	-	-	-	-
200	2,0	32	0	-	▲ 51000.200.180	45,60	-	-	-	-	-	-
200	2,0	32	200 BW	-	▲ 51000.200.190	48,00	-	-	-	-	-	-
200	2,0	32	160 BW	-	▲ 51000.200.200	48,00	-	-	-	-	-	-
200	2,0	32	130 BW	-	▲ 51000.200.210	48,00	-	-	-	-	-	-
200	2,0	32	100 HZ	-	● 51000.200.220	49,05	-	-	-	-	-	-
210	2,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 51000.210.010	46,55	-	-	▲ 51300.210.010	61,75	-	-
210	2,0	32	210 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 51000.210.020	49,00	▲ 51040.210.020	73,00	-		-	-
210	2,0	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	-	-	▲ 51040.210.025	73,00	▲ 51300.210.025	65,00	-	-
210	2,0	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	-	-	▲ 51040.210.027	73,00	-		-	-
210	2,0	40	0	2-8-55 + 4-11-63	▲ 51000.210.030	46,55	-	-	▲ 51300.210.030	61,75	-	-
210	2,0	40	160 BW	2-8-55 + 4-11-63	▲ 51000.210.040	49,00	▲ 51040.210.040	73,00	-		-	-
225	1,2	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.225.010	58,75	-	-	-	-	-	-
225	1,2	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.225.020	63,85	-	-	-	-	-	-
225	1,2	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.225.030	63,85	-	-	-	-	-	-
225	1,2	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.225.040	63,85	-	-	-	-	-	-
225	1,6	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.225.050	53,85	-	-	-	-	-	-
225	1,6	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.225.060	58,55	-	-	-	-	-	-
225	1,6	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.225.070	58,55	-	-	-	-	-	-
225	1,6	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.225.080	58,55	-	-	-	-	-	-
225	1,6	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.225.090	58,55	-	-	-	-	-	-
225	1,6	40	0	2-8-55 + 4-11-63	▲ 51000.225.100	54,15		-	▲ 51300.225.100	61,05	-	-
225	1,6	40	180 BW	2-8-55 + 4-11-63	▲ 51000.225.110	57,00	-	-	-	-	-	-
225	1,6	40	120 HZ	2-8-55 + 4-11-63	▲ 51000.225.120	57,00	-	-	-	-	-	-
225	2,0	32	0	2 NL REMS/Roller	● 51000.225.130	47,15	-	-	-	-	-	-
225	2,0	32	220 BW	2 NL REMS/Roller	● 51000.225.140	51,25	● 51040.225.140	75,25	● 51300.225.140	66,40	-	-
225	2,0	32	180 BW	2 NL REMS/Roller	● 51000.225.150	51,25	● 51040.225.150	75,25	● 51300.225.150	66,40	-	-
225	2,0	32	120 HZ	2 NL REMS/Roller	▲ 51000.225.160	53,00	▲ 51040.225.160	74,00	-		-	-
225	2,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.225.170	47,15	-	-	● 51300.225.170	61,05	-	-
225	2,0	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.225.180	51,25	● 51040.225.180	75,25	● 51300.225.180	66,40	-	-
225	2,0	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.225.190	51,25	● 51040.225.190	75,25	● 51300.225.190	66,40	-	-
225	2,0	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.225.200	51,25	● 51040.225.200	75,25	● 51300.225.200	66,40	-	-
225	2,0	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.225.210	51,25	● 51040.225.210	75,25	● 51300.225.210	66,40	-	-
225	2,0	32	90 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 51000.225.220	53,00	▲ 51040.225.220	74,00	-	-	-	-
225	2,0	32	0	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.225.230	50,35	-	-	-	-	-	-
225	2,0	32	220 BW	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.225.240	53,00	-	-	-	-	-	-
225	2,0	32	160 BW	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.225.250	53,00	-	-	-	-	-	-
225	2,0	32	120 BW	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.225.260	53,00	-	-	-	-	-	-
225	2,0	32	90 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.225.270	53,00	-	-	-	-	-	-
225	2,0	40	0	2-8-55 + 4-11-63	▲ 51000.225.280	50,35	-	-	▲ 51300.225.280	63,65	-	-
225	2,0	40	220 BW	2-8-55 + 4-11-63	▲ 51000.225.290	53,00	▲ 51040.225.290	74,00	▲ 51300.225.290	67,00	-	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage · Other dimensions are available on request · Dimensiones adicionales a petición · Другие размеры поставляются на заказ

Anwendung siehe Seite
Application see page
Aplicación ver página
Применение см. страницу

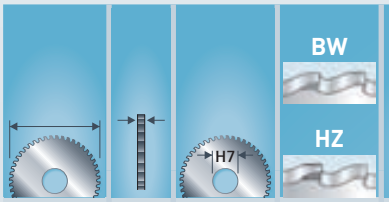


					646		647		648		649	
					Art. 5.1000 HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром		**Art. 5.1040** HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx		**Art. 5.1300** HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром		**Art. 5.1340** HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx	
					Art.	€	Art.	€	Art.	€	Art.	€
225	2,0	40	180 BW	2-8-55 + 4-11-63	▲ 51000.225.300	53,00	▲ 51040.225.300	74,00	▲ 51300.225.300	67,00	-	-
225	2,0	40	160 BW	2-8-55 + 4-11-63	▲ 51000.225.310	53,00	▲ 51040.225.310	74,00	▲ 51300.225.310	67,00	-	-
225	2,0	40	120 HZ	2-8-55 + 4-11-63	▲ 51000.225.320	53,00	▲ 51040.225.320	74,00	▲ 51300.225.320	67,00	-	-
225	2,0	40	90 HZ	2-8-55 + 4-11-63	▲ 51000.225.330	53,00	▲ 51040.225.330	74,00	-	-	-	-
225	2,5	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 51000.225.340	60,80	-	-	-	-	-	-
225	2,5	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 51000.225.350	64,00	-	-	-	-	-	-
225	2,5	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 51000.225.360	64,00	-	-	-	-	-	-
225	2,5	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 51000.225.370	64,00	-	-	-	-	-	-
225	2,5	32	90 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 51000.225.380	64,00	-	-	-	-	-	-
225	2,5	40	0	2-8-55 + 4-11-63	▲ 51000.225.390	60,80	-	-	-	-	-	-
225	2,5	40	220 BW	2-8-55 + 4-11-63	▲ 51000.225.400	64,00	-	-	-	-	-	-
225	2,5	40	120 HZ	2-8-55 + 4-11-63	▲ 51000.225.410	64,00	-	-	-	-	-	-
250	1,2	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.010	60,30	-	-	● 51300.250.010	73,70	-	-
250	1,2	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.020	65,55	-	-	-	-	-	-
250	1,2	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.030	65,55	-	-	-	-	-	-
250	1,2	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.040	65,55	-	-	-	-	-	-
250	1,2	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.050	65,55	-	-	-	-	-	-
250	1,6	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.060	53,25	-	-	● 51300.250.060	66,20	-	-
250	1,6	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.070	57,85	-	-	-	-	-	-
250	1,6	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.080	57,85	-	-	-	-	-	-
250	1,6	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.090	57,85	-	-	-	-	-	-
250	1,6	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.100	57,85	-	-	-	-	-	-
250	1,6	32	128 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.110	57,85	-	-	-	-	-	-
250	1,6	40	0	2-8-55 + 4-12-64	▲ 51000.250.120	54,15	-	-	-	-	-	-
250	1,6	40	200 BW	2-8-55 + 4-12-64	▲ 51000.250.130	57,00	-	-	-	-	-	-
250	1,6	40	128 HZ	2-8-55 + 4-12-64	▲ 51000.250.140	57,00	-	-	-	-	-	-
250	2,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.150	50,25	-	-	● 51300.250.150	68,05	-	-
250	2,0	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.160	54,65	● 51040.250.160	84,05	● 51300.250.160	73,95	● 51340.250.160	99,70
250	2,0	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.170	54,65	● 51040.250.170	84,05	● 51300.250.170	73,95	● 51340.250.170	99,70
250	2,0	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.180	54,65	● 51040.250.180	84,05	● 51300.250.180	73,95	● 51340.250.180	99,70
250	2,0	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.190	54,65	● 51040.250.190	84,05	● 51300.250.190	73,95	-	-
250	2,0	32	140 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.200	54,65	-	-	-	-	-	-
250	2,0	32	128 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.210	54,65	● 51040.250.210	84,05	● 51300.250.210	73,95	-	-
250	2,0	32	100 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.220	54,65	● 51040.250.220	84,05	● 51300.250.220	73,95	-	-
250	2,0	32	0	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.250.230	50,35	-	-	▲ 51300.250.230	68,00	-	-
250	2,0	32	200 BW	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.250.240	53,00	-	-	-	-	-	-
250	2,0	32	160 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.250.250	53,00	-	-	-	-	-	-
250	2,0	32	128 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.250.260	53,00	-	-	-	-	-	-
250	2,0	32	100 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.250.270	53,00	-	-	-	-	-	-
250	2,0	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.250.280	50,25	-	-	● 51300.250.280	68,05	-	-
250	2,0	40	240 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.250.290	54,65	● 51040.250.290	85,15	● 51300.250.290	73,95	● 51340.250.290	99,70
250	2,0	40	200 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.250.300	54,65	● 51040.250.300	85,15	● 51300.250.300	73,95	● 51340.250.300	99,70
250	2,0	40	180 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.250.310	54,65	● 51040.250.310	85,15	● 51300.250.310	73,95	● 51340.250.310	99,70
250	2,0	40	160 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.250.320	54,65	● 51040.250.320	85,15	● 51300.250.320	73,95	-	-
250	2,0	40	128 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.250.330	54,65	● 51040.250.330	85,15	● 51300.250.330	73,95	-	-
250	2,0	40	100 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.250.340	54,65	● 51040.250.340	85,15	● 51300.250.340	73,95	-	-
250	2,5	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.350	61,85	-	-	● 51300.250.350	80,40	-	-
250	2,5	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.360	67,25	● 51040.250.360	96,35	● 51300.250.360	87,40	● 51340.250.360	112,60
250	2,5	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.370	67,25	● 51040.250.370	96,35	● 51300.250.370	87,40	● 51340.250.370	112,60
250	2,5	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.380	67,25	● 51040.250.380	96,35	● 51300.250.380	87,40	● 51340.250.380	112,60
250	2,5	32	128 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.390	67,25	● 51040.250.390	96,35	● 51300.250.390	87,40	-	-
250	2,5	32	100 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.250.400	67,25	● 51040.250.400	96,35	● 51300.250.400	87,40	-	-
250	2,5	32	0	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.250.410	61,75	-	-	-	-	-	-
250	2,5	32	128 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.250.420	65,00	-	-	▲ 51300.250.420	80,40	-	-
250	2,5	32	100 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.250.430	65,00	-	-	-	-	-	-
250	2,5	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.250.440	61,85	-	-	● 51300.250.440	80,40	-	-
250	2,5	40	240 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.250.450	67,25	● 51040.250.450	96,35	● 51300.250.450	87,40	-	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage · Other dimensions are available on request · Dimensiones adicionales a petición · Другие размеры поставляются на заказ

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

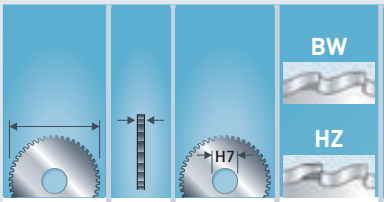
Anwendung siehe Seite · Application see page · Aplicación ver página · Применение см. страницу



					646		647		648		649	
					Art. 5.1000 HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром		**Art. 5.1040** HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx		**Art. 5.1300** HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром		**Art. 5.1340** HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx	
					Art.	€	Art.	€	Art.	€	Art.	€
250	2,5	40	200 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.250.460	67,25	● 51040.250.460	96,35	● 51300.250.460	87,40	-	-
250	2,5	40	160 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.250.470	67,25	● 51040.250.470	96,35	● 51300.250.470	87,40	-	-
250	2,5	40	128 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.250.480	67,25	● 51040.250.480	96,35	● 51300.250.480	87,40	-	-
250	2,5	40	100 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.250.490	67,25	● 51040.250.490	96,35	● 51300.250.490	87,40	-	-
275	1,6	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.275.010	59,05	-	-	● 51300.275.010	78,85	-	-
275	1,6	32	280 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.275.020	64,15	-	-	-	-	-	-
275	1,6	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.275.030	64,15	-	-	-	-	-	-
275	1,6	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.275.040	64,15	-	-	-	-	-	-
275	2,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.275.050	61,05	-	-	● 51300.275.050	81,15	-	-
275	2,0	32	280 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.275.060	66,40	● 51040.275.060	101,65	● 51300.275.060	88,25	● 51340.275.060	117,65
275	2,0	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.275.070	66,40	● 51040.275.070	101,65	● 51300.275.070	88,25	● 51340.275.070	117,65
275	2,0	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.275.080	66,40	● 51040.275.080	101,65	● 51300.275.080	88,25	● 51340.275.080	117,65
275	2,0	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.275.090	66,40	● 51040.275.090	101,65	● 51300.275.090	88,25	-	-
275	2,0	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.275.100	66,40	● 51040.275.100	101,65	● 51300.275.100	88,25	-	-
275	2,0	32	140 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.275.110	66,40	● 51040.275.110	101,65	● 51300.275.110	88,25	-	-
275	2,0	32	110 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.275.120	66,40	● 51040.275.120	101,65	● 51300.275.120	88,25	-	-
275	2,0	32	0	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.275.130	60,80	-	-	-	-	-	-
275	2,0	32	220 BW	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.275.140	64,00	-	-	-	-	-	-
275	2,0	32	160 BW	4-9-50 + 4-11-63	● 51000.275.160	66,40	-	-	-	-	-	-
275	2,0	32	140 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.275.170	64,00	-	-	-	-	-	-
275	2,0	32	110 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.275.180	64,00	-	-	-	-	-	-
275	1,6	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.190	59,05	-	-	● 51300.275.190	78,85	-	-
275	1,6	40	280 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.200	64,15	-	-	-	-	-	-
275	1,6	40	220 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.210	64,15	-	-	-	-	-	-
275	1,6	40	180 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.220	64,15	-	-	-	-	-	-
275	2,0	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.230	61,05	-	-	● 51300.275.230	81,15	-	-
275	2,0	40	280 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.240	66,40	● 51040.275.240	101,65	● 51300.275.240	88,25	● 51340.275.240	117,65
275	2,0	40	220 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.250	66,40	● 51040.275.250	101,65	● 51300.275.250	88,25	● 51340.275.250	117,65
275	2,0	40	200 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.260	66,40	● 51040.275.260	101,65	● 51300.275.260	88,25	● 51340.275.260	117,65
275	2,0	40	180 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.270	66,40	● 51040.275.270	101,65	● 51300.275.270	88,25	-	-
275	2,0	40	160 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.280	66,40	● 51040.275.280	101,65	● 51300.275.280	88,25	-	-
275	2,0	40	140 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.290	66,40	● 51040.275.290	101,65	● 51300.275.290	88,25	-	-
275	2,5	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.275.300	65,70	-	-	● 51300.275.300	82,45	-	-
275	2,5	32	280 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.275.310	71,45	● 51040.275.310	103,65	● 51300.275.310	89,65	● 51340.275.310	123,35
275	2,5	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.275.320	71,45	● 51040.275.320	103,65	● 51300.275.320	89,65	● 51340.275.320	123,35
275	2,5	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.275.330	71,45	● 51040.275.330	103,65	● 51300.275.330	89,65	● 51340.275.330	123,35
275	2,5	32	160 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.275.340	71,45	● 51040.275.340	103,65	● 51300.275.340	89,65	-	-
275	2,5	32	140 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.275.350	71,45	● 51040.275.350	103,65	● 51300.275.350	89,65	-	-
275	2,5	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	-		▲ 51040.275.355	100,00	-	-	-	-
275	2,5	32	110 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 51000.275.360	69,00	▲ 51040.275.360	100,00	▲ 51300.275.360	90,00	-	-
275	2,5	32	90 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 51000.275.370	69,00	▲ 51040.275.370	100,00	▲ 51300.275.370	90,00	-	-
275	2,5	32	0	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.275.380	65,55	-	-	▲ 51300.275.380	82,45	-	-
275	2,5	32	280 BW	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.275.390	69,00	-	-	-	-	-	-
275	2,5	32	220 BW	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.275.400	69,00	-	-	-	-	-	-
275	2,5	32	180 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.275.410	69,00	-	-	-	-	-	-
275	2,5	32	160 BW	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.275.420	69,00	-	-	-	-	-	-
275	2,5	32	140 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.275.430	69,00	-	-	-	-	-	-
275	2,5	32	120 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.275.440	69,00	-	-	-	-	-	-
275	2,5	32	110 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.275.450	69,00	-	-	-	-	-	-
275	2,5	32	90 HZ	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.275.460	69,00	-	-	-	-	-	-
275	2,5	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.470	65,70	-	-	● 51300.275.470	82,45	-	-
275	2,5	40	280 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.480	71,45	● 51040.275.480	103,65	● 51300.275.480	89,65	● 51340.275.480	123,35
275	2,5	40	220 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.490	71,45	● 51040.275.490	103,65	● 51300.275.490	89,65	● 51340.275.490	123,35
275	2,5	40	180 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.500	71,45	● 51040.275.500	103,65	● 51300.275.500	89,65	● 51340.275.500	123,35
275	2,5	40	160 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.510	71,45	● 51040.275.510	103,65	● 51300.275.510	89,65	-	-
275	2,5	40	140 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.520	71,45	● 51040.275.520	103,65	● 51300.275.520	89,65	-	-
275	2,5	40	120 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.530	71,45	▲ 51040.275.530	100,00	▲ 51300.275.530	90,00	-	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage · Other dimensions are available on request · Dimensiones adicionales a petición · Другие размеры поставляются на заказ

Anwendung siehe Seite
Application see page
Aplicación ver página
Применение см. страницу



					646		647		648		649	
					Art. 5.1000 HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром		**Art. 5.1040** HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx		**Art. 5.1300** HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром		**Art. 5.1340** HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx	
					Art.	€	Art.	€	Art.	€	Art.	€
275	2,5	40	110 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.540	71,45	▲ 51040.275.540	100,00	▲ 51300.275.540	90,00	-	-
275	2,5	40	90 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.275.550	71,45	▲ 51040.275.550	100,00	▲ 51300.275.550	90,00	-	-
275	3,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 51000.275.560	86,45	-	-	-	-	-	-
275	3,0	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 51000.275.570	91,00	-	-	-	-	-	-
275	3,0	32	140 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 51000.275.580	91,00	-	-	-	-	-	-
275	3,0	32	110 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 51000.275.590	91,00	-	-	-	-	-	-
275	3,0	32	0	4-9-50 + 4-11-63	▲ 51000.275.600	86,45	-	-	-	-	-	-
275	3,0	40	0	2-8-55 + 4-12-64	▲ 51000.275.610	86,45	-	-	-	-	-	-
275	3,0	40	220 BW	2-8-55 + 4-12-64	▲ 51000.275.620	91,00	-	-	-	-	-	-
275	3,0	40	180 BW	2-8-55 + 4-12-64	▲ 51000.275.630	91,00	-	-	-	-	-	-
275	3,0	40	140 HZ	2-8-55 + 4-12-64	▲ 51000.275.640	91,00	-	-	-	-	-	-
275	3,0	40	110 HZ	2-8-55 + 4-12-64	▲ 51000.275.650	91,00	-	-	-	-	-	-
300	1,6	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.300.010	83,25	-	-	● 51300.300.010	110,80	-	-
300	1,6	32	300 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.300.020	90,45	-	-	-	-	-	-
300	1,6	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.300.030	90,45	-	-	-	-	-	-
300	1,6	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.300.040	90,45	-	-	-	-	-	-
300	2,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.300.050	79,35	-	-	● 51300.300.050	104,35	-	-
300	2,0	32	300 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.300.060	86,25	-	-	-	-	-	-
300	2,0	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.300.070	86,25	-	-	-	-	-	-
300	2,0	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.300.080	86,25	-	-	-	-	-	-
300	2,5	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.300.090	80,40	-	-	● 51300.300.090	105,65	-	-
300	2,5	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.300.100	87,40	● 51040.300.100	128,85	● 51300.300.100	114,85	● 51340.300.100	149,70
300	2,5	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.300.110	87,40	● 51040.300.110	128,85	● 51300.300.110	114,85	● 51340.300.110	149,70
300	2,5	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.300.120	87,40	● 51040.300.120	128,85	● 51300.300.120	114,85	● 51340.300.120	149,70
300	2,5	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.300.130	87,40	● 51040.300.130	128,85	● 51300.300.130	114,85	● 51340.300.130	149,70
300	2,5	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.300.140	87,40	● 51040.300.140	128,85	● 51300.300.140	114,85	-	-
300	2,5	32	100 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.300.150	87,40	-	-	▲ 51300.300.150	111,00	-	-
300	2,5	32	0	-	▲ 51000.300.160	80,75	-	-	▲ 51300.300.160	105,65	-	-
300	2,5	32	220 BW	-	▲ 51000.300.170	85,00	-	-	-	-	-	-
300	2,5	32	200 BW	-	▲ 51000.300.180	85,00	-	-	-	-	-	-
300	2,5	32	160 HZ	-	▲ 51000.300.190	85,00	-	-	-	-	-	-
300	2,5	32	120 HZ	-	▲ 51000.300.200	85,00	-	-	-	-	-	-
300	2,5	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.300.210	80,40	-	-	● 51300.300.210	105,65	-	-
300	2,5	40	220 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.300.220	87,40	● 51040.300.220	128,85	● 51300.300.220	114,85	● 51340.300.220	149,70
300	2,5	40	200 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.300.230	87,40	● 51040.300.230	128,85	● 51300.300.230	114,85	● 51340.300.230	149,70
300	2,5	40	180 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.300.240	87,40	● 51040.300.240	128,85	● 51300.300.240	114,85	● 51340.300.240	149,70
300	2,5	40	160 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.300.250	87,40	● 51040.300.250	128,85	● 51300.300.250	114,85	● 51340.300.250	149,70
300	2,5	40	120 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.300.260	87,40	● 51040.300.260	128,85	● 51300.300.260	114,85	-	-
300	2,5	40	100 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.300.270	87,40	▲ 51040.300.270	125,00	▲ 51300.300.270	111,00	-	-
300	3,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 51000.300.280	100,70	-	-	▲ 51300.300.280	126,35	-	-
300	3,0	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	-	-	-	-	▲ 51300.300.285	133,00	-	-
300	3,0	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	▲ 51000.300.290	106,00	-	-	-	-	-	-
300	3,0	32	0	-	▲ 51000.300.300	100,70	-	-	-	-	-	-
300	3,0	40	0	2-8-55 + 4-12-64	▲ 51000.300.310	100,70	-	-	▲ 51300.300.310	126,35	-	-
300	3,0	40	160 HZ	2-8-55 + 4-12-64	▲ 51000.300.320	106,00	-	-	-	-	-	-
300	3,0	40	120 HZ	2-8-55 + 4-12-64	▲ 51000.300.330	106,00	-	-	-	-	-	-
315	1,6	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.010	95,35	-	-	● 51300.315.010	116,65	-	-
315	1,6	32	300 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.020	103,65	-	-	-	-	-	-
315	1,6	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.030	103,65	-	-	-	-	-	-
315	1,6	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.040	103,65	-	-	-	-	-	-
315	1,6	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.050	103,65	-	-	-	-	-	-
315	1,6	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.060	95,35	-	-	● 51300.315.060	116,65	-	-
315	1,6	40	300 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.070	103,65	-	-	-	-	-	-
315	1,6	40	240 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.080	103,65	-	-	-	-	-	-
315	1,6	40	220 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.090	103,65	-	-	-	-	-	-
315	1,6	40	200 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.100	103,65	-	-	-	-	-	-
315	2,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.110	85,55	-	-	● 51300.315.110	111,80	-	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage · Other dimensions are available on request · Dimensiones adicionales a petición · Другие размеры поставляются на заказ

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Anwendung siehe Seite · Application see page · Aplicación ver página · Применение см. страницу



					646		647		648		649	
					Art. 5.1000 HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром		**Art. 5.1040** HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx		**Art. 5.1300** HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром		**Art. 5.1340** HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx	
					Art.	€	Art.	€	Art.	€	Art.	€
315	2,0	32	300 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.120	93,00	-	-	-	-	-	-
315	2,0	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.130	93,00	-	-	-	-	-	-
315	2,0	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.140	93,00	-	-	-	-	-	-
315	2,0	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.150	93,00	-	-	-	-	-	-
315	2,0	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.160	93,00	-	-	-	-	-	-
315	2,0	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.170	85,55	-	-	● 51300.315.170	111,80	-	-
315	2,0	40	300 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.180	93,00	-	-	-	-	-	-
315	2,0	40	240 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.190	93,00	-	-	-	-	-	-
315	2,0	40	220 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.200	93,00	-	-	-	-	-	-
315	2,0	40	200 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.210	93,00	-	-	-	-	-	-
315	2,0	40	180 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.220	93,00	-	-	-	-	-	-
315	2,5	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.230	86,85	-	-	● 51300.315.230	114,90	-	-
315	2,5	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.240	94,40	● 51040.315.240	140,05	● 51300.315.240	124,90	● 51340.315.240	164,75
315	2,5	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.250	94,40	● 51040.315.250	140,05	● 51300.315.250	124,90	● 51340.315.250	164,75
315	2,5	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.260	94,40	● 51040.315.260	140,05	● 51300.315.260	124,90	● 51340.315.260	164,75
315	2,5	32	180 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.270	94,40	● 51040.315.270	140,05	● 51300.315.270	124,90	● 51340.315.270	164,75
315	2,5	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.280	94,40	● 51040.315.280	140,05	● 51300.315.280	124,90	● 51340.315.280	164,75
315	2,5	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.290	94,40	● 51040.315.290	140,05	● 51300.315.290	124,90	● 51340.315.290	164,75
315	2,5	32	100 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	-	-	▲ 51040.315.295	134,00	-	-	-	-
315	2,5	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.300	86,85	-	-	● 51300.315.300	124,90	-	-
315	2,5	40	240 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.310	94,40	● 51040.315.310	140,05	● 51300.315.310	124,90	● 51340.315.310	164,75
315	2,5	40	220 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.320	94,40	● 51040.315.320	140,05	● 51300.315.320	124,90	● 51340.315.320	164,75
315	2,5	40	200 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.330	94,40	● 51040.315.330	140,05	● 51300.315.330	124,90	● 51340.315.330	164,75
315	2,5	40	180 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.340	94,40	● 51040.315.340	140,05	● 51300.315.340	124,90	● 51340.315.340	164,75
315	2,5	40	160 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.350	94,40	● 51040.315.350	140,05	● 51300.315.350	124,90	● 51340.315.350	164,75
315	2,5	40	120 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.360	94,40	● 51040.315.360	140,05	● 51300.315.360	124,90	-	-
315	2,5	40	100 HZ	2-8-55 + 4-12-64	▲ 51000.315.370	91,00	▲ 51040.315.370	134,00	-	-	-	-
315	2,5	50	0	4-15-80 + 4-14-85	▲ 51000.315.380	86,45	-	-	▲ 51300.315.380	114,95	-	-
315	2,5	50	240 BW	4-15-80 + 4-14-85	▲ 51000.315.390	91,00	-	-	-	-	-	-
315	2,5	50	160 HZ	4-15-80 + 4-14-85	▲ 51000.315.400	91,00	-	-	-	-	-	-
315	2,5	50	120 HZ	4-15-80 + 4-14-85	▲ 51000.315.410	91,00	-	-	-	-	-	-
315	3,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.420	108,20	-	-	● 51300.315.420	128,85	-	-
315	3,0	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.430	117,65	● 51040.315.430	151,25	● 51300.315.430	140,05	-	-
315	3,0	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.440	117,65	● 51040.315.440	151,25	● 51300.315.440	140,05	-	-
315	3,0	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.315.450	117,65	● 51040.315.450	151,25	● 51300.315.450	140,05	-	-
315	3,0	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	-	-	▲ 51040.315.455	146,00	▲ 51300.315.455	135,00	-	-
315	3,0	32	100 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	-	-	▲ 51040.315.457	146,00	▲ 51300.315.457	135,00	-	-
315	3,0	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.460	108,20	-	-	● 51300.315.460	128,85	-	-
315	3,0	40	240 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.470	117,65	● 51040.315.470	151,25	● 51300.315.470	140,05	-	-
315	3,0	40	200 BW	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.480	117,65	● 51040.315.480	151,25	● 51300.315.480	140,05	-	-
315	3,0	40	160 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.315.490	117,65	● 51040.315.490	151,25	● 51300.315.490	140,05	-	-
315	3,0	40	120 HZ	2-8-55 + 4-12-64	▲ 51000.315.500	114,00	▲ 51040.315.500	146,00	▲ 51300.315.500	135,00	-	-
315	3,0	40	100 HZ	2-8-55 + 4-12-64	▲ 51000.315.510	114,00	▲ 51040.315.510	146,00	▲ 51300.315.510	135,00	-	-
315	3,0	50	0	4-15-80 + 4-14-85	▲ 51000.315.520	108,30	-	-	▲ 51300.315.520	128,25	-	-
315	3,0	50	160 HZ	4-15-80 + 4-14-85	▲ 51000.315.530	114,00	-	-	-	-	-	-
315	3,0	50	120 HZ	4-15-80 + 4-14-85	▲ 51000.315.540	114,00	-	-	-	-	-	-
325	2,5	40	0	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.325.010	110,00	-	-	● 51300.325.010	120,30	-	-
325	2,5	40	160 HZ	2-8-55 + 4-12-64	● 51000.325.020	117,90	-	-	● 51300.325.020	130,80	-	-
325	3,0	40	0	2-9-55 + 4-12-64	▲ 51000.325.030	114,95	-	-	▲ 51300.325.030	140,60	-	-
325	3,0	40	160 HZ	2-9-55 + 4-12-64	-	-	-	-	▲ 51300.325.040	148,00	-	-
350	2,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.010	109,75	-	-	● 51300.350.010	139,15	-	-
350	2,0	32	350 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.020	119,30	● 51040.350.020	162,15	● 51300.350.020	150,65	● 51340.350.020	190,00
350	2,0	32	280 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.030	119,30	● 51040.350.030	162,15	● 51300.350.030	150,65	● 51340.350.030	190,00
350	2,0	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.040	119,30	● 51040.350.040	162,15	● 51300.350.040	150,65	● 51340.350.040	190,00
350	2,0	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.050	119,30	● 51040.350.050	162,15	● 51300.350.050	150,65	● 51340.350.050	190,00
350	2,5	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.060	108,45	-	-	● 51300.350.060	139,15	-	-
350	2,5	32	350 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.070	117,90	● 51040.350.070	162,15	● 51300.350.070	151,25	● 51340.350.070	192,80

Weitere Abmessungen auf Anfrage · Other dimensions are available on request · Dimensiones adicionales a petición · Другие размеры поставляются на заказ

Anwendung siehe Seite
Application see page
Aplicación ver página
Применение см. страницу

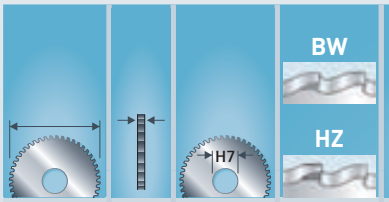


					646		647		648		649	
					Art. 5.1000 HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром		**Art. 5.1040** HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx		**Art. 5.1300** HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром		**Art. 5.1340** HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx	
					Art.	€	Art.	€	Art.	€	Art.	€
350	2,5	32	280 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.080	117,90	● 51040.350.080	162,15	● 51300.350.080	151,25	● 51340.350.080	192,80
350	2,5	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.090	117,90	● 51040.350.090	162,15	● 51300.350.090	151,25	● 51340.350.090	192,80
350	2,5	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.100	117,90	● 51040.350.100	162,15	● 51300.350.100	151,25	● 51340.350.100	192,80
350	2,5	32	180 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.110	117,90	● 51040.350.110	162,15	● 51300.350.110	151,25	● 51340.350.110	192,80
350	2,5	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.120	117,90	● 51040.350.120	162,15	● 51300.350.120	151,25	● 51340.350.120	192,80
350	2,5	32	140 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.130	117,90	▲ 51040.350.130	157,00	▲ 51300.350.130	146,00	-	-
350	2,5	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.140	117,90	▲ 51040.350.140	157,00	▲ 51300.350.140	146,00	-	-
350	2,5	40	0	2-8-55+4-12-64	● 51000.350.150	108,45	-	-	● 51300.350.150	139,15	-	-
350	2,5	40	350 BW	2-8-55+4-12-64	● 51000.350.160	117,90	● 51040.350.160	162,15	● 51300.350.160	151,25	● 51340.350.160	192,80
350	2,5	40	280 BW	2-8-55+4-12-64	● 51000.350.170	117,90	● 51040.350.170	162,15	● 51300.350.170	151,25	● 51340.350.170	192,80
350	2,5	40	240 BW	2-8-55+4-12-64	● 51000.350.180	117,90	● 51040.350.180	162,15	● 51300.350.180	151,25	● 51340.350.180	192,80
350	2,5	40	220 BW	2-8-55+4-12-64	● 51000.350.190	117,90	● 51040.350.190	162,15	● 51300.350.190	151,25	● 51340.350.190	192,80
350	2,5	40	180 HZ	2-8-55+4-12-64	● 51000.350.200	117,90	● 51040.350.200	162,15	● 51300.350.200	151,25	● 51340.350.200	192,80
350	2,5	40	160 HZ	2-8-55+4-12-64	● 51000.350.205	117,90	● 51040.350.205	162,15	● 51300.350.205	151,25	● 51340.350.205	192,80
350	2,5	40	120 HZ	2-8-55 + 4-12-64	-	-	▲ 51040.350.207	157,00	-	-	-	-
350	2,5	50	0	4-15-80 + 4-14-85	▲ 51000.350.210	102,60	-	-	▲ 51300.350.210	138,70	-	-
350	2,5	50	220 BW	4-15-80 + 4-14-85	▲ 51000.350.220	108,00	▲ 51040.350.220	157,00	-	-	-	-
350	2,5	50	160 HZ	4-15-80 + 4-14-85	▲ 51000.350.230	108,00	-	-	▲ 51300.350.230	146,00	-	-
350	2,5	50	120 HZ	4-15-80 + 4-14-85	▲ 51000.350.240	108,00	▲ 51040.350.240	157,00	-	-	-	-
350	2,5	50	100 HZ	4-15-80 + 4-14-85	▲ 51000.350.250	108,00	▲ 51040.350.250	157,00	-	-	-	-
350	3,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.260	123,70	-	-	● 51300.350.260	151,25	-	-
350	3,0	32	280 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.270	134,45	● 51040.350.270	177,85	● 51300.350.270	168,05	● 51340.350.270	208,75
350	3,0	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.280	134,45	● 51040.350.280	177,85	● 51300.350.280	168,05	● 51340.350.280	208,75
350	3,0	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.290	134,45	● 51040.350.290	177,85	● 51300.350.290	168,05	● 51340.350.290	208,75
350	3,0	32	200 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.300	134,45	● 51040.350.300	177,85	● 51300.350.300	168,05	● 51340.350.300	208,75
350	3,0	32	180 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.310	134,45	● 51040.350.310	177,85	● 51300.350.310	168,05	● 51340.350.310	208,75
350	3,0	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.320	134,45	● 51040.350.320	177,85	● 51300.350.320	168,05	● 51340.350.320	208,75
350	3,0	32	140 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.330	134,45	● 51040.350.330	177,85	● 51300.350.330	168,05	-	-
350	3,0	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.350.340	134,45	● 51040.350.340	177,85	● 51300.350.340	168,05	-	-
350	3,0	40	0	2-8-55+4-12-64	● 51000.350.350	123,70	-	-	● 51300.350.350	154,60	-	-
350	3,0	40	280 BW	2-8-55+4-12-64	● 51000.350.360	134,45	● 51040.350.360	177,85	● 51300.350.360	168,05	● 51340.350.360	208,75
350	3,0	40	240 BW	2-8-55+4-12-64	● 51000.350.370	134,45	● 51040.350.370	177,85	● 51300.350.370	168,05	● 51340.350.370	208,75
350	3,0	40	220 BW	2-8-55+4-12-64	● 51000.350.380	134,45	● 51040.350.380	177,85	● 51300.350.380	168,05	● 51340.350.380	208,75
350	3,0	40	200 BW	2-8-55+4-12-64	● 51000.350.390	134,45	● 51040.350.390	177,85	● 51300.350.390	168,05	● 51340.350.390	208,75
350	3,0	40	180 HZ	2-8-55+4-12-64	● 51000.350.400	134,45	● 51040.350.400	177,85	● 51300.350.400	168,05	● 51340.350.400	208,75
350	3,0	40	160 HZ	2-8-55+4-12-64	● 51000.350.410	134,45	● 51040.350.410	177,85	● 51300.350.410	168,05	● 51340.350.410	208,75
350	3,0	40	140 HZ	2-8-55+4-12-64	● 51000.350.420	134,45	● 51040.350.420	177,85	● 51300.350.420	168,05	● 51340.350.420	208,75
350	3,0	40	120 HZ	2-8-55+4-12-64	● 51000.350.430	134,45	● 51040.350.430	177,85	● 51300.350.430	168,05	-	-
350	3,0	40	110 HZ	2-8-55+4-12-64	● 51000.350.440	134,45	● 51040.350.440	177,85	● 51300.350.440	168,05	-	-
350	3,0	40	90 HZ	2-8-55+4-12-64	● 51000.350.450	134,45	● 51040.350.450	177,85	● 51300.350.450	168,05	-	-
350	3,0	50	0	4-15-80 + 4-14-85	● 51000.350.460	123,70	-	-	● 51300.350.460	154,60	-	-
350	3,0	50	220 BW	4-15-80 + 4-14-85	● 51000.350.470	134,45	▲ 51040.350.470	172,00	● 51300.350.470	168,05	-	-
350	3,0	50	180 HZ	4-15-80 + 4-14-85	● 51000.350.480	134,45	-	-	● 51300.350.480	168,05	-	-
350	3,0	50	160 HZ	4-15-80 + 4-14-85	● 51000.350.490	134,45	▲ 51040.350.490	172,00	● 51300.350.490	168,05	-	-
350	3,0	50	140 HZ	4-15-80 + 4-14-85	● 51000.350.500	134,45	-	-	● 51300.350.500	168,05	-	-
350	3,0	50	120 HZ	4-15-80 + 4-14-85	● 51000.350.510	134,45	▲ 51040.350.510	172,00	● 51300.350.510	168,05	-	-
350	3,0	50	100 HZ	4-15-80 + 4-14-85	▲ 51000.350.520	130,00	▲ 51040.350.520	172,00	-	-	-	-
360	3,5	50	0	4-15-80 + 4-14-85	▲ 51000.360.010	149,15	-	-	-	-	-	-
360	3,5	50	120 HZ	4-15-80 + 4-14-85	▲ 51000.360.030	157,00	-	-	-	-	-	-
370	2,5	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.370.010	149,70	-	-	● 51300.370.010	196,05	-	-
370	2,5	32	220 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.370.020	162,70	-	-	-	-	-	-
370	2,5	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.370.030	162,70	-	-	-	-	-	-
370	2,5	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.370.040	162,70	-	-	-	-	-	-
370	2,5	40	0	2-8-55+4-12-64	● 51000.370.050	149,70	-	-	● 51300.370.050	196,05	-	-
370	2,5	40	220 BW	2-8-55+4-12-64	● 51000.370.060	162,70	-	-	-	-	-	-
370	2,5	40	160 HZ	2-8-55+4-12-64	● 51000.370.070	162,70	-	-	-	-	-	-
370	2,5	40	120 HZ	2-8-55+4-12-64	● 51000.370.080	162,70	-	-	-	-	-	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage · Other dimensions are available on request · Dimensiones adicionales a petición · Другие размеры поставляются на заказ

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Anwendung siehe Seite · Application see page · Aplicación ver página · Применение см. страницу



					646		647		648		649	
					Art. 5.1000 HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром		**Art. 5.1040** HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx		**Art. 5.1300** HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром		**Art. 5.1340** HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx	
					Art.	€	Art.	€	Art.	€	Art.	€
370	2,5	50	0	4-15-80 + 4-14-85	● 51000.370.090	149,70	-	-	● 51300.370.090	196,05	-	-
370	2,5	50	220 BW	4-15-80 + 4-14-85	● 51000.370.100	162,70	-	-	-	-	-	-
370	2,5	50	160 HZ	4-15-80 + 4-14-85	● 51000.370.110	162,70	-	-	-	-	-	-
370	2,5	50	120 HZ	4-15-80 + 4-14-85	● 51000.370.120	162,70	-	-	-	-	-	-
370	3,0	40	0	2-8-55+4-12-64	● 51000.370.130	158,20	-	-	● 51300.370.130	206,10	-	-
370	3,0	40	220 BW	2-8-55+4-12-64	● 51000.370.140	171,90	-	-	-	-	-	-
370	3,0	40	160 HZ	2-8-55+4-12-64	● 51000.370.150	171,90	-	-	▲ 51300.370.150	162,00	-	-
370	3,0	40	120 HZ	2-8-55+4-12-64	● 51000.370.160	171,90	-	-	▲ 51300.370.160	162,00	-	-
370	3,0	50	0	4-15-80 + 4-14-85	● 51000.370.170	158,15	-	-	● 51300.370.170	206,10	-	-
370	3,0	50	220 BW	4-15-80 + 4-14-85	● 51000.370.180	171,90	● 51040.370.180	216,40	● 51300.370.180	219,45	-	-
370	3,0	50	160 HZ	4-15-80 + 4-14-85	● 51000.370.190	171,90	● 51040.370.190	216,40	● 51300.370.190	219,45	-	-
370	3,0	50	120 HZ	4-15-80 + 4-14-85	● 51000.370.200	171,90	● 51040.370.200	216,40	● 51300.370.200	219,45	-	-
370	3,0	50	100 HZ	4-15-80 + 4-14-85	● 51000.370.210	171,90	● 51040.370.210	216,40	● 51300.370.210	219,45	-	-
400	2,5	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.400.010	177,75	-	-	● 51300.400.010	239,60	-	-
400	2,5	32	240 BW	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.400.020	193,25	-	-	-	-	-	-
400	2,5	32	200 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.400.030	193,25	-	-	-	-	-	-
400	2,5	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.400.040	193,25	-	-	-	-	-	-
400	2,5	50	0	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.050	177,75	-	-	● 51300.400.050	239,60	-	-
400	2,5	50	240 BW	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.060	193,25	-	-	-	-	-	-
400	2,5	50	200 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.070	193,25	-	-	-	-	-	-
400	2,5	50	160 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.080	193,25	-	-	-	-	-	-
400	3,0	32	0	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.400.090	172,60	-	-	● 51300.400.090	229,30	-	-
400	3,0	32	200 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.400.100	187,65	-	-	-	-	-	-
400	3,0	32	160 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.400.110	187,65	-	-	-	-	-	-
400	3,0	32	120 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.400.120	187,65	-	-	-	-	-	-
400	3,0	32	100 HZ	2-8-45+2-9-50+2-11-63	● 51000.400.130	187,65	-	-	-	-	-	-
400	3,0	40	0	2-8-55+4-12-64	● 51000.400.140	179,45	-	-	● 51300.400.140	229,30	-	-
400	3,0	40	200 HZ	2-8-55+4-12-64	● 51000.400.150	187,65	-	-	● 51300.400.150	249,25	-	-
400	3,0	40	160 HZ	2-8-55+4-12-64	● 51000.400.160	187,65	-	-	● 51300.400.160	249,25	-	-
400	3,0	40	120 HZ	2-8-55+4-12-64	● 51000.400.170	187,65	-	-	● 51300.400.170	249,25	-	-
400	3,0	40	100 HZ	2-8-55+4-12-64	● 51000.400.180	187,65	-	-	● 51300.400.180	249,25	-	-
400	3,0	50	0	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.190	172,60	-	-	● 51300.400.190	229,30	-	-
400	3,0	50	200 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.200	187,65	-	-	● 51300.400.200	249,25	-	-
400	3,0	50	160 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.210	187,65	-	-	● 51300.400.210	249,25	-	-
400	3,0	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.220	187,65	-	-	● 51300.400.220	249,25	-	-
400	3,0	50	100 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.230	187,65	-	-	● 51300.400.230	249,25	-	-
400	3,5	40	0	2-15-80 + 4-12-64	▲ 51000.400.240	190,00	-	-	▲ 51300.400.240	248,90	-	-
400	3,5	40	160 HZ	2-15-80 + 4-12-64	▲ 51000.400.250	200,00	-	-	-	-	-	-
400	3,5	40	120 HZ	2-15-80 + 4-12-64	▲ 51000.400.260	200,00	-	-	-	-	-	-
400	3,5	50	0	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.270	190,65	-	-	● 51300.400.270	249,90	-	-
400	3,5	50	200 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.280	207,25	-	-	● 51300.400.280	271,65	-	-
400	3,5	50	160 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.290	207,25	-	-	● 51300.400.290	271,65	-	-
400	3,5	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.300	207,25	-	-	● 51300.400.300	271,65	-	-
400	3,5	50	100 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.310	207,25	-	-	● 51300.400.310	271,65	-	-
400	4,0	40	0	2-15-80 + 4-12-64	▲ 51000.400.320	215,65	-	-	▲ 51300.400.320	272,65	-	-
400	4,0	40	200 HZ	2-15-80 + 4-12-64	▲ 51000.400.330	227,00	-	-	-	-	-	-
400	4,0	40	120 HZ	2-15-80 + 4-12-64	▲ 51000.400.340	227,00	-	-	-	-	-	-
400	4,0	40	100 HZ	2-15-80 + 4-12-64	▲ 51000.400.350	227,00	-	-	-	-	-	-
400	4,0	50	0	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.360	216,40	-	-	● 51300.400.360	273,10	-	-
400	4,0	50	200 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.370	235,25	-	-	● 51300.400.370	287,00	-	-
400	4,0	50	160 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.380	235,25	-	-	● 51300.400.380	296,85	-	-
400	4,0	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.390	235,25	-	-	● 51300.400.390	296,85	-	-
400	4,0	50	100 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.400.400	235,25	-	-	● 51300.400.400	296,85	-	-
425	3,0	40	0	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 51000.425.010	195,70	-	-	-	-	-	-
425	3,0	40	160 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 51000.425.020	206,00	-	-	-	-	-	-
425	3,0	40	120 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 51000.425.030	206,00	-	-	-	-	-	-
425	3,0	50	0	4-15-80+4-14-85	● 51000.425.040	195,80	-	-	● 51300.425.040	267,55	-	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage · Other dimensions are available on request · Dimensiones adicionales a petición · Другие размеры поставляются на заказ

Anwendung siehe Seite
Application see page
Aplicación ver página
Применение см. страницу

			BW / HZ		646		647		648		649	
					Art. 5.1000 HSS-DMo5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром		**Art. 5.1040** HSS-DMo5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx		**Art. 5.1300** HSS-Co5 Dampfbehandelt Steam treated Tratamiento de vapor Обработанный паром		**Art. 5.1340** HSS-Co5 Kx-Beschichtet Kx-coated Revestimiento Kx Покрытие Kx	
		H7			Art.	€	Art.	€	Art.	€	Art.	€
425	3,0	50	220 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.425.050	212,85	-	-	-	-	-	-
425	3,0	50	160 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.425.060	212,85	-	-	-	-	-	-
425	3,0	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	▲ 51000.425.070	206,00	-	-	-	-	-	-
425	3,5	40	0	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.425.080	224,15	-	-	● 51300.425.080	311,75	-	-
425	3,5	40	220 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.425.090	243,65	-	-	-	-	-	-
425	3,5	40	160 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.425.100	243,65	-	-	-	-	-	-
425	3,5	50	0	4-15-80+4-14-85	● 51000.425.110	224,15	-	-	● 51300.425.110	311,75	-	-
425	3,5	50	220 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.425.120	243,65	-	-	-	-	-	-
425	3,5	50	160 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.425.130	243,65	-	-	-	-	-	-
425	3,5	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	▲ 51000.425.140	235,00	-	-	-	-	-	-
425	4,0	40	0	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 51000.425.150	244,15	-	-	▲ 51300.425.150	333,45	-	-
425	4,0	40	220 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 51000.425.160	257,00	-	-	-	-	-	-
425	4,0	40	160 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 51000.425.170	257,00	-	-	▲ 51300.425.170	351,00	-	-
425	4,0	40	120 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 51000.425.180	257,00	-	-	-	-	-	-
425	4,0	50	0	4-15-80+4-14-85	● 51000.425.190	242,15	-	-	● 51300.425.190	334,90	-	-
425	4,0	50	76 HZ	4-15-80+4-14-85	▲ 51000.425.200	257,00	-	-	-	-	-	-
450	3,0	40	0	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.450.010	219,00	-	-	● 51300.450.010	303,70	-	-
450	3,0	40	240 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.450.020	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,0	40	200 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.450.030	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,0	40	180 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.450.040	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,0	40	160 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.450.050	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,0	40	120 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.450.060	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,0	50	0	4-15-80+4-14-85	● 51000.450.070	219,00	-	-	● 51300.450.070	303,70	-	-
450	3,0	50	240 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.450.080	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,0	50	200 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.450.090	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,0	50	180 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.450.100	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,0	50	160 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.450.110	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,0	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.450.120	238,05	-	-	-	-	-	-
450	3,5	40	0	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.450.130	234,45	-	-	● 51300.450.130	334,90	-	-
450	3,5	40	240 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.450.140	254,85	-	-	▲ 51300.450.140	338,00	-	-
450	3,5	40	200 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.450.150	254,85	-	-	-	-	-	-
450	3,5	40	180 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.450.160	254,85	-	-	-	-	-	-
450	3,5	40	160 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.450.170	254,85	-	-	-	-	-	-
450	3,5	40	120 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.450.180	254,85	-	-	▲ 51300.450.180	338,00	-	-
450	3,5	50	0	4-15-80+4-14-85	● 51000.450.190	234,45	-	-	● 51300.450.190	334,90	-	-
450	3,5	50	240 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.450.200	254,85	-	-	▲ 51300.450.200	338,00	-	-
450	3,5	50	200 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.450.210	254,85	-	-	-	-	-	-
450	3,5	50	180 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.450.220	254,85	-	-	▲ 51300.450.220	338,00	-	-
450	3,5	50	160 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.450.230	254,85	-	-	-	-	-	-
450	3,5	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.450.240	254,85	-	-	-	-	-	-
450	4,0	40	0	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.450.250	270,50	-	-	● 51300.450.250	380,95	-	-
450	4,0	40	240 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.450.260	294,05	-	-	-	-	-	-
450	4,0	40	200 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.450.270	294,05	-	-	-	-	-	-
450	4,0	40	180 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.450.280	294,05	-	-	-	-	-	-
450	4,0	40	160 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.450.290	294,05	-	-	-	-	-	-
450	4,0	40	120 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	● 51000.450.300	294,05	-	-	▲ 51300.450.300	384,00	-	-
450	4,0	50	0	4-15-80+4-14-85	● 51000.450.310	270,50	-	-	● 51300.450.310	380,95	-	-
450	4,0	50	240 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.450.320	294,05	-	-	-	-	-	-
450	4,0	50	180 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.450.330	294,05	-	-	-	-	-	-
450	4,0	50	120 HZ	4-15-80+4-14-85	● 51000.450.340	294,05	-	-	▲ 51300.450.340	384,00	-	-
500	4,0	40	0	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 51000.500.010	384,75	-	-	▲ 51300.500.010	449,35	-	-
500	4,0	40	260 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 51000.500.020	405,00	-	-	-	-	-	-
500	4,0	40	160 HZ	2-15-80 + 2-15-100 + 4-12-64	▲ 51000.500.030	405,00	-	-	-	-	-	-

Weitere Abmessungen auf Anfrage · Other dimensions are available on request · Dimensiones adicionales a petición · Другие размеры поставляются на заказ

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**



METALLKREISSÄGEBLÄTTER NACH DIN

Ausführung: blank geschliffen, Spanwinkel nach DIN 1840, Typ N

METAL CIRCULAR SAW BLADES, ACCORDING TO DIN

Version: Bright, cutting angle to DIN 1840, type N

HOJAS DE SIERRA CIRCULAR DE METAL SEGÚN DIN

Acabado: pulido brillante, ángulo de desprendimiento según DIN 1840, tipo N

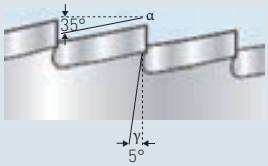
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ В СООТВЕТСТВИИ С DIN

Исполнение: полированный и отшлифованный, передний угол резания в соответствии с DIN 1840, тип N

Passende Aufnahmehalter siehe Seite 674
Suitable saw blade retainer see page 674
Soporte de alojamiento adecuado ver página 674
Информацию о подходящих приемниках см. страницу 674

Art. 5.5000

A



DIN 1837A Blätter kommen mit feingezahnten Winkelzähnen.
Hauptanwendungsgebiet:
- Feine Schlitz- und Trennarbeiten (Feinmechanik, Schmuckindustrie).
- Ideal auch zum Schlitzen von Schrauben.
- Zum Trennen/Schlitzen von dünnwandigen Profilen und kurzspanenden Werkstücken aus Stahl, Guss, Nichteisenmetalle, Kunststoffe.

Maximal empfohlene Schnitttiefe ca. 3 mm

DIN 1837A blades comes with fine teeth and tooth shape form A.
Main field of application:
- This shape is mostly used for fine slotting and cutting works (micro-mechanics and jewellery).
- Excellent also for screw slotting.
- For cutting and slotting thin walled profiles and short chipping work pieces made of steel, cast iron, non ferrous metals, plastics.

Maximum recommended cutting depth approx. 3mm

Las hojas DIN 1837A se suministran con dientes finos angulares.
Área de aplicación principal:
- Trabajos de corte y ranurado fino (relojería, joyería).
- Ideal también para el ranurado de tornillos.
- Para el corte/ranurado de perfiles de paredes delgadas y piezas de viruta corta de acero, hierro fundido, metales no ferrosos, plásticos

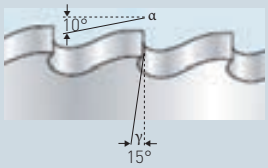
Profundidad de corte máxima recomendada aprox. 3 mm

Диски по DIN 1837A оснащены мелкими зубьями с разнонаправленными зубьями.
Область основного применения:
- Точные работы по нарезанию канавок и резке (оборудование для точной механики, ювелирная промышленность).
- Идеально подходит для нарезания канавок винта.
- Для резки / нарезания канавок тонкостенного профиля и материалов, дающего короткую стружку, из стали, чугуна, цветных металлов, полимерных материалов.

Максимально рекомендуемая глубина резки ок. 3 мм

Art. 5.5001

B



DIN 1838B Blätter kommen mit grobgezahnten Bogenzähnen.
Hauptanwendungsgebiet:
- Die am meisten verwendete Universalverzahnung für Schlitz- und Trennarbeiten von dickwandigen Profilen / Vollmaterial **ab ca. 3 mm**.
- Generell für Arbeiten an langspanenden Werkstücken aus Stahl, Guss, Nichteisenmetalle.

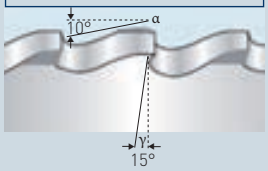
DIN 1838B blades comes with rough teeth and tooth form B.
Main field of application:
- The most widely used universal toothing for slotting and cutting thick walled profiles and solid material **from 3mm**.
- In general for cutting long chipping work pieces made of steel, cast iron, non ferrous metals.

Las hojas DIN 1838B se suministran con dentado tosco de dientes en arco.
Área de aplicación principal:
- El dentado universal más utilizado para el corte y el trabajo de corte y ranurado de perfiles de paredes gruesas / materiales sólidos **desde aprox. 3 mm**.
- En general, para el trabajo en piezas con virutas largas de acero, hierro fundido, metales no ferrosos

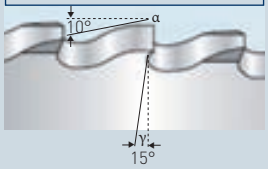
Диски по DIN 1838B оснащены крупными зубьями с криволинейными зубьями.
Область основного применения:
- Наиболее широко используемое универсальное зубчатое зацепление для работ по нарезанию канавок и резки толстостенных профилей / сплошных материалов **от ок. 3 мм**.
- В общем, для работы с материалами, дающими длинную стружку, из стали, чугуна, цветных металлов.

Art. 5.5002

BW



C



DIN 1838C Blätter kommen je nach Durchmesser mit grobgezahnten Bogenzähnen wechselseitig angefast (Zahnform BW) oder mit Vor- und Nachschneider (Zahnform C).
Diese Zahnformen reduzieren die Schnittkräfte und erlauben hierdurch eine deutlich erhöhte Zerspanleistung gegenüber DIN 1838B
Hauptanwendungsgebiet:
- Für Schlitz und Trennarbeiten von dick- bis sehr dickwandigen Profilen ab ca. 3 mm.
- Speziell hervorragend für Vollmaterial **ab ca. 3 mm**.
- Generell für Arbeiten an langspanenden Werkstücken aus Stahl, Guss, Nichteisenmetalle.

DIN 1838C blades comes with rough teeth and tooth form B additionally, depending on the diameter, alternative top beveled (tooth shape BW) or with precut and finishing cut tooth (tooth shape C).
This tooth forms reduce cutting forces and thus allow a significantly increased cutting performance compared to DIN 1838B
Main field of application:
- For slotting and cutting thick, up to very thick profiles from 3mm.
- Especially excellent for cutting solid material **from 3mm**.
- In general for slotting and cutting long chipping work pieces made of steel, cast iron, non ferrous metals.

Las hojas DIN 1838C se suministran según el diámetro con dentado tosco de dientes en arco que se tocan mutuamente (forma de diente BW) o con desbaste y acabado (forma de diente C).
Este formas de dientes reducen las fuerzas de corte y permiten así un rendimiento de corte mucho más alto en comparación con DIN 1838B
Área de aplicación principal:
- Para el corte y ranurado de perfiles gruesos a muy gruesos desde unos 3 mm.
- Especialmente adecuada para material macizo de unos **3 mm**.
- En general, para el trabajo en piezas con virutas largas de acero, hierro fundido, metales no ferrosos

Диски по DIN 1838C оснащены, в зависимости от диаметра, крупными зубьями с криволинейными зубьями, попеременно притупленными, (форма зуба BW) или подрезным и зачищающим резцом (форма зуба C).
Эта форма зуба уменьшает усилие резки и, таким образом, способствует гораздо более высокой производительности резки в отличие от DIN 1838B
Область основного применения:
- Для работ по нарезанию канавок и резки от толстых до очень толстостенных профилей от ок. 3 мм.
- Особенно подходит для сплошных материалов **от ок. 3 мм**.
- В общем, для работы с материалами, дающими длинную стружку, из стали, чугуна, цветных металлов.

Metallkreissägeblätter nach DIN 1840, Typ N sind grundsätzlich für mittelharte Metalle, Stähle bis zu 800 N/mm² anwendbar.
Für besonders harte und zähe Werkstoffe empfehlen wir Typ "H" (Preis und Lieferzeit auf Anfrage).
Für besonders weiche und zähe Werkstoffe empfehlen wir Typ "W" (Preis und Lieferzeit auf Anfrage).

Metal-circular saw blades according DIN 1840, type N are for medium hard metals and steels up to 800N/mm².
For particularly tough and hard and tough materials we recommend type "H" (Price and delivery time on request).
For very soft and tough materials we recommend type "W" (Price and delivery time on request).

Las hojas de sierra circulares según DIN 1840, tipo N se aplican básicamente para metales de dureza media, aceros hasta 800 N/mm².
Para materiales especialmente duros y fibrosos, se recomienda el tipo "H" (consultar precio y plazo de entrega).
Para materiales especialmente blandos y correosos, se recomienda el tipo "W" (consultar precio y plazo de entrega).

Металлические пильные диски в соответствии с DIN 1840, тип N, используются в основном для средне твердых металлов и сталей до 800 Н/мм².
Для особо твердых и вязкотвердых материалов рекомендуется тип «H» (цена и сроки доставки по запросу).
Для особо мягких и вязких материалов рекомендуется тип «W» (цена и сроки доставки по запросу).

Richtwerte für den Einsatz HSS-DIN 1840 Typ "N" Kreissägeblätter
Recommended cutting data for HSS-DIN 1840 Typ "N" circular saws
Valores para el uso de hojas de sierra HSS-DIN 1840 tipo "N"
Ориентировочное значение для использования пильных дисков HSS-DIN 1840, тип «N»

Werkstoffe Materials Materiales материалы		Vc (m/min) Schnittgeschwindigkeit Cutting speed Velocidad de corte Скорость резания	fz (mm/z) Vorschub pro Zahn Feed per tooth Avance por diente Подача на зуб
Stahl • Steel Acero • Сталь	< 500 N/mm²	25 - 50	0,02 - 0,04
	< 800 N/mm²	15 - 30	0,02 - 0,03
Guss • Cast Iron Fundidos • Литье		15 - 25	0,02 - 0,05
Aluminium Vollmaterial • Aluminium Solid Aluminio macizo • Алюминиевый сплошной материал		400 - 800	0,03 - 0,10
Aluminium Profile • Aluminium Profile Perfiles de aluminio • Алюминиевый профиль		800 - 1600	0,02 - 0,05
Bronze • Bronze Bronce • Бронза		200 - 400	0,02 - 0,06
Kupfer • Copper Cobre • Медь		160 - 200	0,02 - 0,05
Messing • Brass Latón • Латунь		200 - 400	0,02 - 0,04
Zinklegierungen • Zinc Alloy Aleaciones de zinc • Цинковый сплав		30 - 100	0,02 - 0,08

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc
Determinación de la velocidad media Vc
Определение скорости резания Vc

$$Vc\ (m/min) = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{1000}$$

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf
La determinación de la velocidad de Vf alimentación
Определение скорости продвижения Vf

$$Vf\ (mm/min) = fz \cdot n \cdot Z$$

Festlegung der Drehzahl n
Determination
Determinación de la velocidad de giro n
Определение частоты вращения n

$$n\ (min^{-1}) = \frac{Vc \cdot 1000}{D \cdot \pi}$$

fz (mm/z) = Vorschub pro Zahn · Feed per tooth · Avance por diente · Подача на зуб
D (mm) = Sägendurchmesser · Saw blade diameter · Saw diámetro · Диаметр пилы
Z = Anzahl der Zähne · Number of teeth · Número de dientes · Количество зубьев
n (min⁻¹) = Drehzahl · rpm · Número de revoluciones · Частота вращения

Anwendung siehe Seite
Application see page
Aplicación ver página
Применение см. страницу

ø	Stärke Thickness Grosor Усилие	Bohrung Bore Taladro Диаметр	Bund Hub Collar Связка	660 Art. 5.5000	DIN 1837A "A"	€	660 Art. 5.5001	DIN 1838B "B"	€	660 Art. 5.5002	DIN 1838C "BW" "C"	€
20	0,20	5	10	● 55000.020.020	80 A	19,00	-	-	-	-	-	-
20	0,30	5	10	● 55000.020.030	64 A	9,00	-	-	-	-	-	-
20	0,40	5	10	● 55000.020.040	64 A	9,00	-	-	-	-	-	-
20	0,50	5	10	● 55000.020.050	48 A	9,00	-	-	-	-	-	-
20	0,60	5	10	● 55000.020.060	48 A	9,00	-	-	-	-	-	-
20	0,80	5	10	● 55000.020.080	48 A	9,00	-	-	-	-	-	-
20	1,00	5	10	● 55000.020.100	40 A	9,00	-	-	-	-	-	-
20	1,20	5	10	● 55000.020.120	40 A	10,00	-	-	-	-	-	-
20	1,60	5	10	● 55000.020.160	40 A	9,24	-	-	-	-	-	-
20	2,00	5	10	● 55000.020.200	32 A	11,00	-	-	-	-	-	-
20	2,50	5	10	● 55000.020.250	32 A	12,00	-	-	-	-	-	-
20	3,00	5	10	● 55000.020.300	32 A	13,00	-	-	-	-	-	-
20	4,00	5	10	▲ 55000.020.400	24 A	17,00	-	-	-	-	-	-
25	0,20	8	12	● 55000.025.020	80 A	22,00	-	-	-	-	-	-
25	0,25	8	12	● 55000.025.025	80 A	22,00	-	-	-	-	-	-
25	0,30	8	12	● 55000.025.030	80 A	9,00	-	-	-	-	-	-
25	0,40	8	12	● 55000.025.040	64 A	9,00	-	-	-	-	-	-
25	0,50	8	12	● 55000.025.050	64 A	9,00	-	-	-	-	-	-
25	0,60	8	12	● 55000.025.060	64 A	9,00	-	-	-	-	-	-
25	0,80	8	12	● 55000.025.080	48 A	9,00	-	-	-	-	-	-
25	1,00	8	12	● 55000.025.100	48 A	9,00	-	-	-	-	-	-
25	1,20	8	12	● 55000.025.120	48 A	10,00	-	-	-	-	-	-
25	1,60	8	12	● 55000.025.160	40 A	10,00	-	-	-	-	-	-
25	2,00	8	12	● 55000.025.200	40 A	12,00	-	-	-	-	-	-
25	2,50	8	12	● 55000.025.250	40 A	13,00	-	-	-	-	-	-
25	3,00	8	12	● 55000.025.300	32 A	15,00	-	-	-	-	-	-
25	4,00	8	12	▲ 55000.025.400	32 A	20,00	-	-	-	-	-	-
25	5,00	8	12	▲ 55000.025.500	32 A	22,00	-	-	-	-	-	-
25	6,00	8	12	▲ 55000.025.600	24 A	24,00	-	-	-	-	-	-
32	0,20	8	14	● 55000.032.020	100 A	10,00	-	-	-	-	-	-
32	0,25	8	14	● 55000.032.025	100 A	10,00	-	-	-	-	-	-
32	0,30	8	14	● 55000.032.030	80 A	9,00	-	-	-	-	-	-
32	0,40	8	14	● 55000.032.040	80 A	9,00	-	-	-	-	-	-
32	0,50	8	14	● 55000.032.050	80 A	9,00	-	-	-	-	-	-
32	0,60	8	14	● 55000.032.060	64 A	9,00	-	-	-	-	-	-
32	0,80	8	14	● 55000.032.080	64 A	9,00	-	-	-	-	-	-
32	1,00	8	14	● 55000.032.100	64 A	9,00	-	-	-	-	-	-
32	1,20	8	14	● 55000.032.120	48 A	10,00	-	-	-	-	-	-
32	1,60	8	14	● 55000.032.160	48 A	10,00	-	-	-	-	-	-
32	2,00	8	14	● 55000.032.200	48 A	12,00	-	-	-	-	-	-
32	2,50	8	14	● 55000.032.250	40 A	13,00	-	-	-	-	-	-
32	3,00	8	14	● 55000.032.300	40 A	16,00	-	-	-	-	-	-
32	4,00	8	14	▲ 55000.032.400	40 A	20,00	-	-	-	-	-	-
32	5,00	8	14	▲ 55000.032.500	32 A	22,00	-	-	-	-	-	-
32	6,00	8	14	▲ 55000.032.600	32 A	24,00	-	-	-	-	-	-
40	0,20	10	18	● 55000.040.020	128 A	11,00	-	-	-	-	-	-
40	0,25	10	18	● 55000.040.025	100 A	11,00	-	-	-	-	-	-
40	0,30	10	18	● 55000.040.030	100 A	10,00	-	-	-	-	-	-
40	0,40	10	18	● 55000.040.040	100 A	10,00	-	-	-	-	-	-
40	0,50	10	18	● 55000.040.050	80 A	10,00	-	-	-	-	-	-
40	0,60	10	18	● 55000.040.060	80 A	10,00	-	-	-	-	-	-
40	080	10	18	● 55000.040.080	80 A	10,00	-	-	-	-	-	-
40	1,00	10	18	● 55000.040.100	64 A	10,00	-	-	-	-	-	-
40	1,20	10	18	● 55000.040.120	64 A	10,00	-	-	-	-	-	-

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Anwendung siehe Seite
Application see page
Aplicación ver página
Применение см. страницу

ø	Stärke Thickness Grosor Усилие	Bohrung Bore Taladro Диаметр	Bund Hub Collar Связка	660 Art. 5.5000	DIN 1837A "A"	€	660 Art. 5.5001	DIN 1838B "B"	€	660 Art. 5.5002	DIN 1838C "BW" "C"	€
40	1,60	10	18	● 55000.040.160	64 A	11,00	-	-	-	-	-	-
40	2,00	10	18	● 55000.040.200	48 A	13,00	-	-	-	-	-	-
40	2,50	10	18	● 55000.040.250	48 A	14,00	-	-	-	-	-	-
40	3,00	10	18	● 55000.040.300	48 A	16,00	-	-	-	-	-	-
40	4,00	10	18	● 55000.040.400	40 A	20,00	-	-	-	-	-	-
40	5,00	10	18	● 55000.040.500	40 A	24,00	-	-	-	-	-	-
40	6,00	10	18	● 55000.040.600	40 A	27,00	-	-	-	-	-	-
50	0,20	13	32	● 55000.050.020	128 A	13,00	-	-	-	-	-	-
50	0,30	13	25	● 55000.050.030	128 A	12,00	-	-	-	-	-	-
50	0,40	13	25	● 55000.050.040	100 A	12,00	-	-	-	-	-	-
50	0,50	13	25	● 55000.050.050	100 A	12,00	● 55001.050.050	48 B	12,00	-	-	-
50	0,60	13	25	● 55000.050.060	100 A	12,00	● 55001.050.060	48 B	12,00	-	-	-
50	0,80	13	25	● 55000.050.080	80 A	11,00	● 55001.050.080	40 B	11,00	-	-	-
50	1,00	13	25	● 55000.050.100	80 A	11,00	● 55001.050.100	40 B	11,00	● 55002.050.100	40 BW	13,00
50	1,20	13	25	● 55000.050.120	80 A	12,00	● 55001.050.120	40 B	12,00	▲ 55002.050.120	40 BW	15,00
50	1,60	13	25	● 55000.050.160	64 A	12,00	● 55001.050.160	32 B	12,00	● 55002.050.160	32 BW	15,00
50	2,00	13	25	● 55000.050.200	64 A	14,00	● 55001.050.200	32 B	14,00	● 55002.050.200	32 BW	17,00
50	2,50	13	25	● 55000.050.250	64 A	17,00	● 55001.050.250	32 B	17,00	▲ 55002.050.250	32 C	21,00
50	3,00	13	25	● 55000.050.300	48 A	18,00	● 55001.050.300	24 B	18,00	▲ 55002.050.300	24 C	22,00
50	4,00	13	25	● 55000.050.400	48 A	23,00	▲ 55001.050.400	24 B	23,00	▲ 55002.050.400	24 C	29,00
50	5,00	13	25	● 55000.050.500	48 A	27,00	▲ 55001.050.500	24 B	27,00	▲ 55002.050.500	24 C	34,00
50	6,00	13	25	● 55000.050.600	40 A	29,00	▲ 55001.050.600	20 B	29,00	▲ 55002.050.600	20 C	36,00
63	0,25	16	32	▲ 55000.063.025	128 A	13,00	-	-	-	-	-	-
63	0,30	16	32	● 55000.063.030	128 A	13,00	-	-	-	-	-	-
63	0,40	16	32	● 55000.063.040	128 A	13,00	-	-	-	-	-	-
63	0,50	16	32	● 55000.063.050	128 A	13,00	● 55001.063.050	64 B	13,00	-	-	-
63	0,60	16	32	● 55000.063.060	100 A	13,00	● 55001.063.060	48 B	13,00	-	-	-
63	0,80	16	32	● 55000.063.080	100 A	13,00	● 55001.063.080	48 B	13,00	-	-	-
63	1,00	16	32	● 55000.063.100	100 A	13,00	● 55001.063.100	48 B	13,00	● 55002.063.100	48 BW	15,00
63	1,20	16	32	● 55000.063.120	80 A	13,00	● 55001.063.120	40 B	13,00	● 55002.063.120	40 BW	16,00
63	1,50	16	32	● 55000.063.150	80 A	15,00	-	-	-	-	-	-
63	1,60	16	32	● 55000.063.160	80 A	15,00	● 55001.063.160	40 B	15,00	● 55002.063.160	40 BW	19,00
63	2,00	16	32	● 55000.063.200	80 A	16,00	● 55001.063.200	40 B	16,00	● 55002.063.200	40 BW	20,00
63	2,50	16	32	● 55000.063.250	64 A	19,00	● 55001.063.250	32 B	19,00	▲ 55002.063.250	32 C	23,00
63	3,00	16	32	● 55000.063.300	64 A	20,00	● 55001.063.300	32 B	20,00	▲ 55002.063.300	32 C	25,00
63	4,00	16	32	● 55000.063.400	64 A	25,00	● 55001.063.400	32 B	25,00	▲ 55002.063.400	32 BW	31,00
63	5,00	16	32	● 55000.063.500	48 A	29,00	● 55001.063.500	24 B	29,00	-	-	-
63	6,00	16	32	● 55000.063.600	48 A	32,00	● 55001.063.600	24 B	32,00	▲ 55002.063.600	24 C	40,00
80	0,30	22	36	● 55000.080.030	160 A	17,00	-	-	-	-	-	-
80	0,40	22	36	● 55000.080.040	160 A	17,00	-	-	-	-	-	-
80	0,50	22	36	● 55000.080.050	128 A	16,00	● 55001.080.050	64 B	16,00	-	-	-
80	0,60	22	36	● 55000.080.060	128 A	16,00	● 55001.080.060	64 B	16,00	-	-	-
80	0,80	22	36	● 55000.080.080	128 A	16,00	● 55001.080.080	64 B	16,00	-	-	-
80	1,00	22	36	● 55000.080.100	100 A	16,00	● 55001.080.100	48 B	16,00	● 55002.080.100	48 BW	19,00
80	1,20	22	36	● 55000.080.120	100 A	17,00	● 55001.080.120	48 B	17,00	● 55002.080.120	48 BW	21,00
80	1,50	22	36	● 55000.080.150	100 A	18,00	-	-	-	-	-	-
80	1,60	22	36	● 55000.080.160	100 A	18,00	● 55001.080.160	48 B	18,00	● 55002.080.160	48 BW	22,00
80	2,00	22	36	● 55000.080.200	80 A	20,00	● 55001.080.200	40 B	20,00	● 55002.080.200	40 BW	25,00
80	2,50	22	36	● 55000.080.250	80 A	22,00	● 55001.080.250	40 B	22,00	▲ 55002.080.250	40 C	27,00
80	3,00	22	36	● 55000.080.300	80 A	24,00	● 55001.080.300	40 B	24,00	▲ 55002.080.300	40 BW	30,00
80	4,00	22	36	● 55000.080.400	64 A	29,00	● 55001.080.400	32 B	29,00	▲ 55002.080.400	32 BW	37,00
80	5,00	22	36	● 55000.080.500	64 A	32,00	● 55001.080.500	32 B	32,00	▲ 55002.080.500	32 BW	40,00
80	6,00	22	36	● 55000.080.600	64 A	36,00	● 55001.080.600	32 B	36,00	▲ 55002.080.600	32 C	45,00
100	0,50	22	40	● 55000.100.050	160 A	19,00	● 55001.100.050	80 B	19,00	-	-	-

METALLKREISSÄGEBLÄTTER NACH DIN
METAL CIRCULAR SAW BLADES ACCORDING DIN

Anwendung siehe Seite
Application see page
Aplicación ver página
Применение см. страницу

1 2 3 4 5 6 7 8 9
Art. 100 101 102

ø	Stärke Thickness Grosor Усилие	Bohrung Bore Taladro Диаметр	Bund Hub Collar Связка	660 Art. 5.5000	DIN 1837A "A"	€	660 Art. 5.5001	DIN 1838B "B"	€	660 Art. 5.5002	DIN 1838C "BW" "C"	€
100	0,60	22	40	● 55000.100.060	160 A	19,00	● 55001.100.060	80 B	19,00	-	-	-
100	0,80	22	40	● 55000.100.080	128 A	19,00	● 55001.100.080	64 B	19,00	-	-	-
100	1,00	22	40	● 55000.100.100	128 A	19,00	● 55001.100.100	64 B	19,00	● 55002.100.100	64 BW	22,00
100	1,20	22	40	● 55000.100.120	128 A	20,00	● 55001.100.120	64 B	20,00	● 55002.100.120	64 BW	25,00
100	1,50	22	40	● 55000.100.150	100 A	22,00	-	-	-	-	-	-
100	1,60	22	40	● 55000.100.160	100 A	22,00	● 55001.100.160	48 B	22,00	● 55002.100.160	48 BW	27,00
100	2,00	22	40	● 55000.100.200	100 A	24,00	● 55001.100.200	48 B	24,00	● 55002.100.200	48 BW	30,00
100	2,50	22	40	● 55000.100.250	100 A	27,00	● 55001.100.250	48 B	27,00	● 55002.100.250	48 BW	33,00
100	3,00	22	40	● 55000.100.300	80 A	30,00	● 55001.100.300	40 B	30,00	● 55002.100.300	40 BW	37,00
100	4,00	22	40	● 55000.100.400	80 A	36,00	● 55001.100.400	40 B	36,00	● 55002.100.400	40 BW	45,00
100	5,00	22	40	● 55000.100.500	80 A	40,00	● 55001.100.500	40 B	40,00	▲ 55002.100.500	40 BW	50,00
100	6,00	22	40	-	-	-	▲ 55001.100.600	32 B	45,00	▲ 55002.100.600	32 BW	56,00
125	0,60	22	40	● 55000.125.060	160 A	26,00	● 55001.125.060	80 B	26,00	-	-	-
125	0,80	22	40	● 55000.125.080	160 A	26,00	● 55001.125.080	80 B	26,00	-	-	-
125	1,00	22	40	● 55000.125.100	160 A	26,00	● 55001.125.100	80 B	26,00	● 55002.125.100	80 BW	30,00
125	1,20	22	40	● 55000.125.120	128 A	27,00	● 55001.125.120	64 B	27,00	● 55002.125.120	64 BW	33,00
125	1,60	22	40	● 55000.125.160	128 A	29,00	● 55001.125.160	64 B	29,00	● 55002.125.160	64 BW	37,00
125	2,00	22	40	● 55000.125.200	128 A	32,00	● 55001.125.200	64 B	32,00	● 55002.125.200	64 BW	39,00
125	2,50	22	40	● 55000.125.250	100 A	34,00	● 55001.125.250	48 B	34,00	● 55002.125.250	48 BW	43,00
125	3,00	22	40	● 55000.125.300	100 A	39,00	● 55001.125.300	48 B	39,00	● 55002.125.300	48 BW	48,00
125	4,00	22	40	● 55000.125.400	100 A	47,00	● 55001.125.400	48 B	47,00	● 55002.125.400	48 BW	58,00
125	5,00	22	40	● 55000.125.500	80 A	53,00	● 55001.125.500	40 B	53,00	▲ 55002.125.500	40 BW	66,00
125	6,00	22	40	● 55000.125.600	80 A	61,00	● 55001.125.600	40 B	61,00	▲ 55002.125.600	40 BW	76,00
160	1,00	32	63	● 55000.160.100	160 A	34,00	● 55001.160.100	80 B	34,00	● 55002.160.100	80 C	41,00
160	1,20	32	63	● 55000.160.120	160 A	34,00	● 55001.160.120	80 B	34,00	● 55002.160.120	80 C	43,00
160	1,60	32	63	● 55000.160.160	160 A	36,00	● 55001.160.160	80 B	36,00	● 55002.160.160	80 C	45,00
160	2,00	32	63	● 55000.160.200	128 A	42,00	● 55001.160.200	64 B	42,00	● 55002.160.200	64 C	52,00
160	2,50	32	63	● 55000.160.250	128 A	47,00	● 55001.160.250	64 B	47,00	● 55002.160.250	64 C	59,00
160	3,00	32	63	● 55000.160.300	128 A	54,00	● 55001.160.300	64 B	54,00	● 55002.160.300	64 C	67,00
160	4,00	32	63	● 55000.160.400	100 A	66,00	● 55001.160.400	48 B	66,00	● 55002.160.400	48 C	82,00
160	5,00	32	63	● 55000.160.500	100 A	76,00	● 55001.160.500	48B	76,00	▲ 55002.160.500	48 C	95,00
160	6,00	32	63	● 55000.160.600	100 A	90,00	▲ 55001.160.600	48 B	90,00	▲ 55002.160.600	48 C	112,00
200	1,00	32	63	● 55000.200.100	200 A	48,00	● 55001.200.100	100 B	48,00	● 55002.200.100	100 C	57,00
200	1,20	32	63	● 55000.200.120	200 A	48,00	● 55001.200.120	100 B	48,00	● 55002.200.120	100 C	60,00
200	1,60	32	63	● 55000.200.160	160 A	50,00	● 55001.200.160	80 B	50,00	● 55002.200.160	80 C	63,00
200	2,00	32	63	● 55000.200.200	160 A	54,00	● 55001.200.200	80 B	54,00	● 55002.200.200	80 C	67,00
200	2,50	32	63	● 55000.200.250	160 A	62,00	● 55001.200.250	80 B	62,00	● 55002.200.250	80 C	77,00
200	3,00	32	63	● 55000.200.300	128 A	71,00	● 55001.200.300	64 B	71,00	● 55002.200.300	64 C	89,00
200	4,00	32	63	● 55000.200.400	128 A	94,00	● 55001.200.400	64 B	94,00	● 55002.200.400	64 C	117,00
200	5,00	32	63	● 55000.200.500	128 A	108,00	● 55001.200.500	64 B	108,00	▲ 55002.200.500	64 C	134,00
200	6,00	32	63	● 55000.200.600	100 A	117,00	● 55001.200.600	48 B	117,00	▲ 55002.200.600	48 C	146,00
250	1,60	32	63	-	-	-	▲ 55001.250.160	100 B	76,00	▲ 55002.250.160	100 C	95,00
250	2,00	32	63	▲ 55000.250.200	200 A	74,00	▲ 55001.250.200	100 B	74,00	▲ 55002.250.200	100 C	93,00
250	2,50	32	63	▲ 55000.250.250	160 A	83,00	▲ 55001.250.250	80 B	83,00	-	-	-
250	3,00	32	63	▲ 55000.250.300	160 A	94,00	▲ 55001.250.300	80 B	94,00	▲ 55002.250.300	80 C	117,00
250	4,00	32	63	▲ 55000.250.400	160 A	123,00	▲ 55001.250.400	80 B	123,00	▲ 55002.250.400	80 C	154,00
250	5,00	32	63	▲ 55000.250.500	128 A	144,00	▲ 55001.250.500	64 B	144,00	▲ 55002.250.500	64 C	180,00
250	6,00	32	63	▲ 55000.250.600	128 A	172,00	▲ 55001.250.600	64 B	172,00	▲ 55002.250.600	64 C	215,00
315	2,50	40	80	▲ 55000.315.250	200 A	134,00	-	-	-	-	-	-
315	3,00	40	80	▲ 55000.315.300	200 A	152,00	-	-	-	-	-	-
315	4,00	40	80	▲ 55000.315.400	160 A	189,00	▲ 55001.315.400	80 B	189,00	-	-	-
315	5,00	40	80	▲ 55000.315.500	160 A	225,00	▲ 55001.315.500	80 B	225,00	▲ 55002.315.500	-	281,00
315	6,00	40	80	▲ 55000.315.600	160 A	263,00	▲ 55001.315.600	80 B	263,00	-	-	-

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**



VOLLHARTMETALL-KREISSÄGEBLÄTTER NACH DIN

Präzisions-Verzahnung mit seitlichem Hohlschliff im Spiegelschliffverfahren

SOLID CARBIDE METAL CIRCULAR SAW BLADES ACCORDING TO DIN

Precision-toothing and hollow ground in mirrow finishing quality

HOJAS DE SIERRA DE METAL DURO MACIZO SEGÚN DIN

Dentado de precisión con molienda hueca en el proceso de pulido espejo

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ПОЛНОСТЬЮ ИЗ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ, В СООТВЕТСТВИИ С DIN

Высокоточное зубчатое зацепление с боковой вогнутой заточкой в процессе зеркального шлифования

Passende Aufnahmehalter siehe Seite 674
Suitable saw blade retainer see page 674
Soporte de alojamiento adecuado ver página 674
Информацию о подходящих приемниках см. страницу 674

VOLLHARTMETALL-KREISSÄGEBLÄTTER NACH DIN
SOLID CARBIDE METAL CIRCULAR SAW BLADES ACCORDING DIN

Vollhartmetall-Kreissägeblätter sollten nur auf stabilen und schwingungsarmen Maschinen eingesetzt werden (vorzugsweise Fräsmaschinen). Die Kreissägeblätter müssen zwischen exact planlaufenden, möglichst großen Spannflanschen fest eingespannt werden (Aufnahmehalter siehe Seite 674). Seitendruck sowie der einsatz auf Maschinen mit Handvorschub sind zu vermeiden. Für die Stahlzerspanung wird eine besonders fette Kühlung empfohlen. Unzureichende Kühlung führt zu vorzeitigem Werkzeugverschleiß, zur Rissbildung und zum Werkzeugbruch. Bei der Zerspanung von NE-Metallen kann auch eine Sprühnebelschmierung eingesetzt werden. Grauguss und Kunststoffe sind trocken zu Zerspanen. Wird dies beachtet kann die Schnittgeschwindigkeit gegenüber HSS-DIN Kreissägeblättern bis zum 4-fachen gesteigert werden.

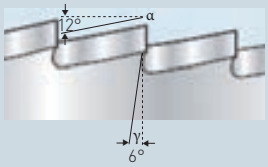
Full carbide circular saw blades should only be used on stable and low-vibration machines (preferably milling machines). The circular saw blades must be firmly clamped between precisely evenly running clamping flanges that are as large as possible (receptacle holders, see page 674). Lateral pressure and use on machines with manual infeed must be avoided. For steel machining, particularly fast cooling is recommended. Insufficient cooling will lead to premature tool wear, crack formation and tool break. When chipping NF metals, spray mist lubrication can be used. Cast iron and plastics must be machined dry. If this is observed, the cutting speed as compared to the HSS-DIN circular saw blades can be increased up to four-fold.

Las hojas de sierra de duro se deben utilizar solamente en máquinas estables y de baja vibración (preferentemente fresadoras). Las hojas de sierra circular se tienen que fijar de forma segura según un plan de ejecución exacto, con bridas de sujeción lo más grandes posibles (soporte de alojamiento ver página 674). Se debe evitar la presión lateral y el uso en máquinas con alimentación manual. Para el mecanizado de acero se recomienda una refrigeración especialmente grasa. La refrigeración insuficiente causa un desgaste prematuro, agrietamiento y rotura de la herramienta. En el mecanizado de metales NE se puede usar una lubricación por pulverización. El hierro fundido y el plástico deben mecanizarse en seco. Si se observa esto, la velocidad media frente a las hojas de sierra HSS DIN puede aumentar hasta 4 veces.

Пильные диски, изготовленные полностью из твердых сплавов, следует использовать только на неподвижных и низковибрационных станках (предназначены для фрезерных станков). Пильные диски должны быть надежно закреплены точно между как можно большими прижимными фланцами (информацию о приемниках см. страницу 674). Следует избегать бокового давления и использования на станках с ручной подачей. Для резки стали рекомендуется особенно жирное охлаждение. Недостаточное охлаждение приводит к преждевременному износу инструмента, трещинам и поломке инструмента. При резке цветных металлов также может использоваться смазка туманом, образованным разбрызгиванием. Чугун и полимерные материалы являются сухими для резки. Если это наблюдается, скорость резания по сравнению с пильными дисками HSS DIN может быть увеличена в 4 раза.

Art. 5.6000

A



Ähnlich DIN 1837 Blätter kommen mit feingezahnten Zähnen.
Hauptanwendungsgebiet:
- Feine Schlitz- und Trennarbeiten (Feinmechanik, Schmuckindustrie).
- Ideal auch zum Schlitzen von Schrauben.
- Zum Trennen/Schlitzen von dünnwandigen Profilen und kurzspanenden Werkstücken aus Edelstahl, Stahl, Guss, Nichteisenmetalle, Kunststoffe.

Maximal empfohlene Schnitttiefe ca. 3 mm

Similar DIN 1837 blades comes with fine teeth.
Main field of application:
- This shape is mostly used for fine slotting and cutting works (micro-mechanics and jewellery).
- Excellent also for screw slotting.
- For cutting and slotting thin walled profiles and short chipping work pieces made of stainless steel, steel, cast iron, non ferrous metals, plastics.

Maximum recommended cutting depth approx. 3 mm

Las hojas DIN 1837 similares se suministran con dentado de dientes finos.
Área de aplicación principal:
- Trabajos de corte y ranurado fino (relojería, joyería).
- Ideal también para el ranurado de tornillos.
- Para el corte/ranurado de perfiles de paredes delgadas y piezas de viruta corta de acero inoxidable, acero, hierro fundido, metales no ferrosos, plásticos.

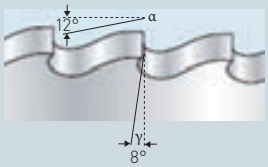
Profundidad de corte máxima recomendada aprox. 3 mm

Аналогично диски по DIN 1838B оснащены мелкими зубьями.
Область основного применения:
- Точные работы по нарезанию канавок и резки (оборудование для точной механики, ювелирная промышленность).
- Идеально подходит для наорезания канавок винта.
- Для разделения / нарезания канавок тонкостенного профиля и материалов, дающего короткую стружку, из высокопрочной стали, стали, чугуна, цветных металлов, полимерных материалов.

Максимально рекомендуемая глубина резки ок. 3 мм

Art. 5.6001

B



Ähnlich DIN 1838 Blätter kommen mit grobgezahnten Zähnen.
Hauptanwendungsgebiet:
- Die am meisten verwendete Universalverzahnung für Schlitz- und Trennarbeiten von dickwandigen Profilen / Vollmaterial **ab ca. 3 mm**.
- Generell für Arbeiten an langspanenden Werkstücken aus Edelstahl, Stahl, Guss, Nichteisenmetalle.

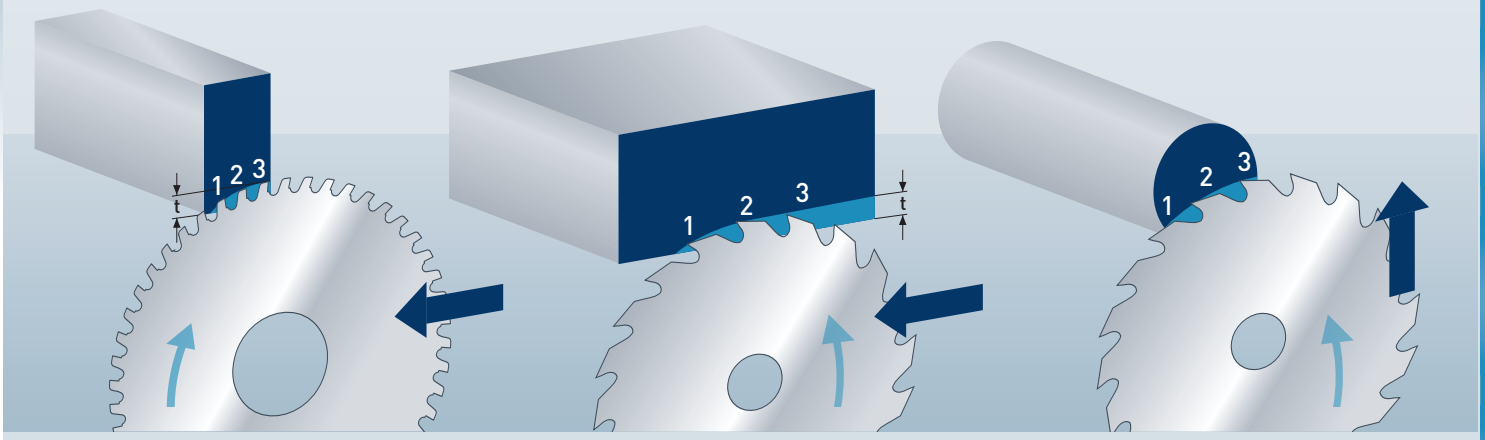
Similar DIN 1838 blades comes with rough teeth.
Main field of application:
- The most widely used universal toothing for slotting and cutting thick walled profiles and solid material **from 3 mm**.
- In general for cutting long chipping work pieces made of stainless steel, steel, cast iron, non ferrous metals.

Las hojas DIN 1838 similares se suministran con dentado de dientes tosco.
Área de aplicación principal:
- El dentado universal más utilizado para el corte y el trabajo de corte y ranurado de perfiles de paredes gruesas / materiales sólidos **desde aprox. 3 mm**.
- En general, para el trabajo en piezas con virutas largas de acero inoxidable, acero, hierro fundido, metales no ferrosos.

Аналогично диски по DIN 1838B оснащены крупными зубьями.
Область основного применения:
- Наиболее широко используемое универсальное зубчатое зацепление для работ по нарезанию канавок и резке толстостенных профилей / сплошных материалов **от ок. 3 мм**.
- В общем, для работы с материалами, дающими длинную стружку, из высококачественной стали, стали, чугуна, цветных металлов.

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Im Idealfall sollten immer 2-3 Zähne im Einsatz sein
Ideally 2-3 teeth in contact
En el caso ideal se deben usar siempre 2-3 dientes
В идеале, должны использоваться 2-3 зубья.



Richtwerte für den Einsatz von Vollhartmetall-Kreissägeblättern nach DIN
Recommended cutting data for solid carbide circular saw blades according DIN
Valores para el uso de hojas de sierra de metal duro macizo según DIN
Ориентировочное значение для использования пильных дисков, изготовленных полностью из твердых сплавов, в соответствии с DIN

Werkstoffe Materials Materiales материалы		**Vc (m/min)** Schnittgeschwindigkeit Cutting speed Velocidad de corte Скорость резания	**fz (mm/z)** Vorschub pro Zahn Feed per tooth Avance por diente Подача на зуб
Stahl • Steel Acero • Сталь	< 500 N/mm²	100 - 180	0,010 - 0,030
	< 800 N/mm²	50 - 90	0,007 - 0,025
	< 1300 N/mm²	30 - 50	0,005 - 0,020
Rost- und Säurebeständige Stähle • Stainless steel, acid resistant steel Aceros inoxidables y resistentes a los ácidos • Антикоррозионная и кислотостойкая сталь		30 - 70	0,005 - 0,015
Legierter Werkzeugstahl • Alloy tool steel Aleación de acero para herramientas • Легированная инструментальная сталь		15 - 40	0,005 - 0,012
Titan-Legierungen • Titanium alloys Aleación de titanio • Титановый сплав		35 - 55	0,003 - 0,008
Gusseisen • Cast iron Hierro fundido • чугуна		30 - 90	0,005 - 0,010
Kupfer • Copper Cobre • Медь		200 - 500	0,020 - 0,040
Messing • Brass Latón • Латунь		300 - 500	0,010 - 0,040
Aluminium • Aluminium Aluminio • Алюминий		400 - 2000	0,010 - 0,040

Festlegung der Schnittgeschwindigkeit Vc
Determination of cutting speed Vc
Determinación de la velocidad media Vc
Определение скорости резания Vc

$$Vc\ (m/min) = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{1000}$$

Festlegung der Vorschubgeschwindigkeit Vf
Determination of feed rate Vf
La determinación de la velocidad de Vf alimentación
Определение скорости продвижения Vf

$$Vf\ (mm/min) = fz \cdot n \cdot Z$$

Festlegung der Drehzahl n
Determination
Determinación de la velocidad de giro n
Определение частоты вращения n

$$n\ (min^{-1}) = \frac{Vc \cdot 1000}{D \cdot \pi}$$

fz (mm/z) = Vorschub pro Zahn · Feed per tooth · Avance por diente · Подача на зуб
D (mm) = Sägendurchmesser · Saw blade diameter · Saw diámetro · Диаметр пилы
Z = Anzahl der Zähne · Number of teeth · Número de dientes · Количество зубьев
n (min⁻¹) = Drehzahl · rpm · Número de revoluciones · Частота вращения

VOLLHARTMETALL-KREISSÄGEBLÄTTER NACH DIN
SOLID CARBIDE METAL CIRCULAR SAW BLADES ACCORDING DIN

Anwendung siehe Seite
Application see page
Aplicación ver página
Применение см. страницу

± 0,1 Ø	± 0,01 Stärke Thickness Grosor Усилие	H7 Bohrung Bore Taladro Диаметр	666 Art. 5.6000	DIN 1837A "A"	€	666 Art. 5.6001	DIN 1838B "B"	€
15	0,10	5	• 56000.015.010	64 A	21,00	-	-	-
15	0,15	5	• 56000.015.015	64 A	16,00	-	-	-
15	0,20	5	• 56000.015.020	64 A	13,00	• 56001.015.020	20 B	13,00
15	0,25	5	• 56000.015.025	64 A	13,00	• 56001.015.025	20 B	13,00
15	0,30	5	• 56000.015.030	64 A	13,00	• 56001.015.030	20 B	13,00
15	0,35	5	• 56000.015.035	64 A	13,00	-	-	-
15	0,40	5	• 56000.015.040	64 A	13,00	• 56001.015.040	20 B	13,00
15	0,45	5	• 56000.015.045	48 A	14,00	-	-	-
15	0,50	5	• 56000.015.050	48 A	14,00	• 56001.015.050	20 B	14,00
15	0,60	5	• 56000.015.060	48 A	15,00	• 56001.015.060	20 B	15,00
15	0,70	5	• 56000.015.070	48 A	16,00	• 56001.015.070	20 B	16,00
15	0,80	5	• 56000.015.080	40 A	17,00	• 56001.015.080	20 B	17,00
15	0,90	5	• 56000.015.090	40 A	18,00	• 56001.015.090	20 B	18,00
15	1,00	5	• 56000.015.100	40 A	18,00	• 56001.015.100	20 B	18,00
15	1,10	5	• 56000.015.110	40 A	19,00	-	-	-
15	1,20	5	• 56000.015.120	40 A	20,00	• 56001.015.120	20 B	20,00
15	1,30	5	• 56000.015.130	40 A	22,00	-	-	-
15	1,40	5	• 56000.015.140	40 A	22,00	-	-	-
15	1,50	5	• 56000.015.150	40 A	23,00	• 56001.015.150	20 B	23,00
15	1,60	5	• 56000.015.160	40 A	24,00	• 56001.015.160	20 B	34,00
15	1,70	5	• 56000.015.170	40 A	25,00	-	-	-
15	1,80	5	• 56000.015.180	40 A	26,00	• 56001.015.180	20 B	26,00
15	1,90	5	• 56000.015.190	40 A	27,00	-	-	-
15	2,00	5	• 56000.015.200	40 A	28,00	• 56001.015.200	20 B	28,00
15	2,50	5	• 56000.015.250	40 A	35,00	• 56001.015.250	20 B	35,00
15	3,00	5	• 56000.015.300	40 A	41,00	• 56001.015.300	20 B	41,00
15	3,50	5	• 56000.015.350	24 A	44,00	-	-	-
15	4,00	5	• 56000.015.400	24 A	53,00	• 56001.015.400	20 B	53,00
15	5,00	5	• 56000.015.500	24 A	66,00	• 56001.015.500	20 B	66,00
15	6,00	5	• 56000.015.600	24 A	78,00	• 56001.015.600	20 B	78,00
20	0,10	5	• 56000.020.010	80 A	23,00	-	-	-
20	0,15	5	• 56000.020.015	80 A	18,00	-	-	-
20	0,20	5	• 56000.020.020	80 A	15,00	• 56001.020.020	20 B	15,00
20	0,25	5	• 56000.020.025	64 A	15,00	• 56001.020.025	20 B	15,00
20	0,30	5	• 56000.020.030	64 A	15,00	• 56001.020.030	20 B	15,00
20	0,35	5	• 56000.020.035	64 A	15,00	-	-	-
20	0,40	5	• 56000.020.040	64 A	15,00	• 56001.020.040	20 B	15,00
20	0,45	5	• 56000.020.045	48 A	16,00	-	-	-
20	0,50	5	• 56000.020.050	48 A	16,00	• 56001.020.050	20 B	16,00
20	0,60	5	• 56000.020.060	48 A	16,00	• 56001.020.060	20 B	16,00
20	0,70	5	• 56000.020.070	48 A	18,00	• 56001.020.070	20 B	18,00
20	0,80	5	• 56000.020.080	40 A	18,00	• 56001.020.080	20 B	18,00
20	0,90	5	• 56000.020.090	40 A	19,00	• 56001.020.090	20 B	19,00
20	1,00	5	• 56000.020.100	40 A	21,00	• 56001.020.100	20 B	21,00
20	1,10	5	• 56000.020.110	40 A	22,00	-	-	-
20	1,20	5	• 56000.020.120	40 A	22,00	• 56001.020.120	20 B	22,00
20	1,30	5	• 56000.020.130	40 A	23,00	-	-	-
20	1,40	5	• 56000.020.140	40 A	25,00	-	-	-
20	1,50	5	• 56000.020.150	40 A	25,00	• 56001.020.150	20 B	25,00
20	1,60	5	• 56000.020.160	40 A	26,00	• 56001.020.160	20 B	26,00
20	1,70	5	• 56000.020.170	32 A	28,00	-	-	-
20	1,80	5	• 56000.020.180	32 A	29,00	• 56001.020.180	20 B	29,00
20	1,90	5	• 56000.020.190	32 A	30,00	-	-	-
20	2,00	5	• 56000.020.200	32 A	31,00	• 56001.020.200	20 B	31,00
20	2,50	5	• 56000.020.250	32 A	36,00	• 56001.020.250	20 B	36,00
20	3,00	5	• 56000.020.300	32 A	42,00	• 56001.020.300	20 B	42,00
20	3,50	5	• 56000.020.350	24 A	46,00	-	-	-
20	4,00	5	• 56000.020.400	24 A	55,00	• 56001.020.400	20 B	55,00
20	5,00	5	• 56000.020.500	24 A	68,00	• 56001.020.500	20 B	68,00
20	6,00	5	• 56000.020.600	24 A	82,00	• 56001.020.600	20 B	82,00
25	0,10	8	• 56000.025.010	80 A	24,00	-	-	-
25	0,15	8	• 56000.025.015	80 A	19,00	-	-	-
25	0,20	8	• 56000.025.020	80 A	15,00	• 56001.025.020	20 B	15,00
25	0,25	8	• 56000.025.025	80 A	15,00	• 56001.025.025	20 B	15,00
25	0,30	8	• 56000.025.030	80 A	15,00	• 56001.025.030	20 B	15,00
25	0,35	8	• 56000.025.035	64 A	16,00	-	-	-
25	0,40	8	• 56000.025.040	64 A	17,00	• 56001.025.040	20 B	17,00
25	0,45	8	• 56000.025.045	64 A	19,00	-	-	-
25	0,50	8	• 56000.025.050	64 A	19,00	• 56001.025.050	20 B	19,00
25	0,60	8	• 56000.025.060	64 A	19,00	• 56001.025.060	20 B	19,00
25	0,70	8	• 56000.025.070	48 A	21,00	• 56001.025.070	20 B	21,00
25	0,80	8	• 56000.025.080	48 A	23,00	• 56001.025.080	20 B	23,00
25	0,90	8	• 56000.025.090	48 A	25,00	• 56001.025.090	20 B	25,00
25	1,00	8	• 56000.025.100	48 A	25,00	• 56001.025.100	20 B	25,00
25	1,10	8	• 56000.025.110	48 A	27,00	-	-	-

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Anwendung siehe Seite
Application see page
Aplicación ver página
Применение см. страницу

± 0,1 Ø	Stärke Thickness Grosor Усилие	± 0,01 H7 Bohrung Bore Taladro Диаметр	666 Art. 5.6000	DIN 1837A "A"	€	666 Art. 5.6001	DIN 1838B "B"	€
25	1,20	8	• 56000.025.120	48 A	28,00	• 56001.025.120	20 B	28,00
25	1,30	8	• 56000.025.130	40 A	30,00	-	-	-
25	1,40	8	• 56000.025.140	40 A	31,00	-	-	-
25	1,50	8	• 56000.025.150	40 A	31,00	• 56001.025.150	20 B	31,00
25	1,60	8	• 56000.025.160	40 A	34,00	• 56001.025.160	20 B	34,00
25	1,70	8	• 56000.025.170	40 A	34,00	-	-	-
25	1,80	8	• 56000.025.180	40 A	36,00	• 56001.025.180	20 B	36,00
25	1,90	8	• 56000.025.190	40 A	38,00	-	-	-
25	2,00	8	• 56000.025.200	40 A	39,00	• 56001.025.200	20 B	39,00
25	2,50	8	• 56000.025.250	40 A	46,00	• 56001.025.250	20 B	46,00
25	3,00	8	• 56000.025.300	32 A	51,00	• 56001.025.300	20 B	51,00
25	3,50	8	• 56000.025.350	32 A	60,00	-	-	-
25	4,00	8	• 56000.025.400	32 A	69,00	• 56001.025.400	20 B	69,00
25	5,00	8	• 56000.025.500	32 A	82,00	• 56001.025.500	20 B	82,00
25	6,00	8	• 56000.025.600	24 A	97,00	• 56001.025.600	20 B	97,00
30	0,10	8	• 56000.030.010	100 A	29,00	-	-	-
30	0,15	8	• 56000.030.015	100 A	23,00	-	-	-
30	0,20	8	• 56000.030.020	100 A	19,00	• 56001.030.020	30 B	19,00
30	0,25	8	• 56000.030.025	100 A	19,00	• 56001.030.025	30 B	19,00
30	0,30	8	• 56000.030.030	80 A	19,00	• 56001.030.030	30 B	19,00
30	0,35	8	• 56000.030.035	80 A	20,00	-	-	-
30	0,40	8	• 56000.030.040	80 A	20,00	• 56001.030.040	30 B	20,00
30	0,45	8	• 56000.030.045	80 A	20,00	-	-	-
30	0,50	8	• 56000.030.050	80 A	20,00	• 56001.030.050	30 B	20,00
30	0,60	8	• 56000.030.060	64 A	22,00	• 56001.030.060	30 B	22,00
30	0,70	8	• 56000.030.070	64 A	26,00	• 56001.030.070	30 B	26,00
30	0,80	8	• 56000.030.080	64 A	26,00	• 56001.030.080	24 B	26,00
30	0,90	8	• 56000.030.090	64 A	28,00	• 56001.030.090	24 B	28,00
30	1,00	8	• 56000.030.100	64 A	29,00	• 56001.030.100	24 B	29,00
30	1,10	8	• 56000.030.110	48 A	31,00	-	-	-
30	1,20	8	• 56000.030.120	48 A	32,00	• 56001.030.120	24 B	32,00
30	1,30	8	• 56000.030.130	48 A	31,50	-	-	-
30	1,40	8	• 56000.030.140	48 A	37,00	-	-	-
30	1,50	8	• 56000.030.150	48 A	38,00	• 56001.030.150	24 B	38,00
30	1,60	8	• 56000.030.160	48 A	40,00	• 56001.030.160	24 B	40,00
30	1,70	8	• 56000.030.170	48 A	42,00	-	-	-
30	1,80	8	• 56000.030.180	48 A	42,00	• 56001.030.180	24 B	42,00
30	1,90	8	• 56000.030.190	48 A	44,00	-	-	-
30	2,00	8	• 56000.030.200	48 A	45,00	• 56001.030.200	24 B	45,00
30	2,50	8	• 56000.030.250	40 A	52,00	• 56001.030.250	24 B	52,00
30	3,00	8	• 56000.030.300	40 A	58,00	• 56001.030.300	24 B	58,00
30	3,50	8	• 56000.030.350	40 A	69,00	-	-	-
30	4,00	8	• 56000.030.400	40 A	78,00	• 56001.030.400	24 B	78,00
30	5,00	8	• 56000.030.500	32 A	93,00	• 56001.030.500	24 B	93,00
30	6,00	8	• 56000.030.600	32 A	108,00	• 56001.030.600	24 B	108,00
40	0,10	10	• 56000.040.010	128 A	36,00	-	-	-
40	0,15	10	• 56000.040.015	128 A	30,00	-	-	-
40	0,20	10	• 56000.040.020	128 A	26,00	• 56001.040.020	40 B	26,00
40	0,25	10	• 56000.040.025	100 A	26,00	• 56001.040.025	40 B	26,00
40	0,30	10	• 56000.040.030	100 A	26,00	• 56001.040.030	40 B	26,00
40	0,35	10	• 56000.040.035	100 A	26,00	-	-	-
40	0,40	10	• 56000.040.040	100 A	28,00	• 56001.040.040	40 B	28,00
40	0,45	10	• 56000.040.045	80 A	29,00	-	-	-
40	0,50	10	• 56000.040.050	80 A	29,00	• 56001.040.050	40 B	29,00
40	0,60	10	• 56000.040.060	80 A	30,00	• 56001.040.060	40 B	30,00
40	0,70	10	• 56000.040.070	80 A	34,00	• 56001.040.070	40 B	34,00
40	0,80	10	• 56000.040.080	80 A	34,00	• 56001.040.080	32 B	34,00
40	0,90	10	• 56000.040.090	64 A	36,00	• 56001.040.090	32 B	36,00
40	1,00	10	• 56000.040.100	64 A	37,00	• 56001.040.100	32 B	37,00
40	1,10	10	• 56000.040.110	64 A	38,00	-	-	-
40	1,20	10	• 56000.040.120	64 A	39,00	• 56001.040.120	32 B	39,00
40	1,30	10	• 56000.040.130	64 A	40,00	-	-	-
40	1,40	10	• 56000.040.140	64 A	42,00	-	-	-
40	1,50	10	• 56000.040.150	64 A	44,00	• 56001.040.150	32 B	44,00
40	1,60	10	• 56000.040.160	64 A	45,00	• 56001.040.160	32 B	45,00
40	1,70	10	• 56000.040.170	48 A	47,00	-	-	-
40	1,80	10	• 56000.040.180	48 A	49,00	• 56001.040.180	24 B	49,00
40	1,90	10	• 56000.040.190	48 A	50,00	-	-	-
40	2,00	10	• 56000.040.200	48 A	51,00	• 56001.040.200	24 B	51,00
40	2,50	10	• 56000.040.250	48 A	65,00	• 56001.040.250	24 B	65,00
40	3,00	10	• 56000.040.300	48 A	74,00	• 56001.040.300	24 B	74,00
40	3,50	10	• 56000.040.350	40 A	83,00	-	-	-
40	4,00	10	• 56000.040.400	40 A	92,00	• 56001.040.400	20 B	92,00
40	5,00	10	• 56000.040.500	40 A	108,00	• 56001.040.500	20 B	108,00
40	6,00	10	• 56000.040.600	40 A	125,00	• 56001.040.600	20 B	125,00

VOLLHARTMETALL-KREISSÄGEBLÄTTER NACH DIN
SOLID CARBIDE METAL CIRCULAR SAW BLADES ACCORDING DIN

Anwendung siehe Seite
Application see page
Aplicación ver página
Применение см. страницу

± 0,1 Ø	Stärke Thickness Grosor Усилие	± 0,01 H7 Bohrung Bore Taladro Диаметр	666 Art. 5.6000	DIN 1837A "A"	€	666 Art. 5.6001	DIN 1838B "B"	€
50	0,20	13	• 56000.050.020	128 A	40,00	-	-	-
50	0,25	13	• 56000.050.025	128 A	38,00	-	-	-
50	0,30	13	• 56000.050.030	128 A	35,00	-	-	-
50	0,35	13	• 56000.050.035	100 A	35,00	-	-	-
50	0,40	13	• 56000.050.040	100 A	35,00	• 56001.050.040	48 B	35,00
50	0,45	13	• 56000.050.045	100 A	36,00	-	-	-
50	0,50	13	• 56000.050.050	100 A	36,00	• 56001.050.050	48 B	36,00
50	0,60	13	• 56000.050.060	100 A	36,00	• 56001.050.060	48 B	36,00
50	0,70	13	• 56000.050.070	80 A	38,00	• 56001.050.070	40 B	38,00
50	0,80	13	• 56000.050.080	80 A	41,00	• 56001.050.080	40 B	41,00
50	0,90	13	• 56000.050.090	80 A	42,00	• 56001.050.090	40 B	42,00
50	1,00	13	• 56000.050.100	80 A	44,00	• 56001.050.100	40 B	44,00
50	1,10	13	• 56000.050.110	80 A	45,00	-	-	-
50	1,20	13	• 56000.050.120	80 A	46,00	• 56001.050.120	40 B	46,00
50	1,30	13	• 56000.050.130	64 A	52,00	-	-	-
50	1,40	13	• 56000.050.140	64 A	53,00	-	-	-
50	1,50	13	• 56000.050.150	64 A	55,00	• 56001.050.150	32 B	55,00
50	1,60	13	• 56000.050.160	64 A	57,00	• 56001.050.160	32 B	57,00
50	1,70	13	• 56000.050.170	64 A	57,00	-	-	-
50	1,80	13	• 56000.050.180	64 A	61,00	• 56001.050.180	32 B	61,00
50	1,90	13	• 56000.050.190	64 A	61,00	-	-	-
50	2,00	13	• 56000.050.200	64 A	63,00	• 56001.050.200	32 B	63,00
50	2,50	13	• 56000.050.250	64 A	77,00	• 56001.050.250	32 B	77,00
50	3,00	13	• 56000.050.300	48 A	89,00	• 56001.050.300	24 B	89,00
50	3,50	13	• 56000.050.350	48 A	101,00	-	-	-
50	4,00	13	• 56000.050.400	48 A	108,00	• 56001.050.400	24 B	108,00
50	5,00	13	• 56000.050.500	48 A	131,00	• 56001.050.500	24 B	131,00
50	6,00	13	• 56000.050.600	40 A	154,00	• 56001.050.600	20 B	154,00
63	0,20	16	• 56000.063.020	160 A	58,00	-	-	-
63	0,25	16	• 56000.063.025	128 A	53,00	-	-	-
63	0,30	16	• 56000.063.030	128 A	49,00	-	-	-
63	0,35	16	• 56000.063.035	128 A	49,00	-	-	-
63	0,40	16	• 56000.063.040	128 A	49,00	• 56001.063.040	64 B	49,00
63	0,45	16	• 56000.063.045	128 A	48,00	-	-	-
63	0,50	16	• 56000.063.050	128 A	48,00	• 56001.063.050	64 B	48,00
63	0,60	16	• 56000.063.060	100 A	49,00	• 56001.063.060	48 B	49,00
63	0,70	16	• 56000.063.070	100 A	55,00	• 56001.063.070	48 B	55,00
63	0,80	16	• 56000.063.080	100 A	58,00	• 56001.063.080	48 B	58,00
63	0,90	16	• 56000.063.090	100 A	60,00	• 56001.063.090	48 B	60,00
63	1,00	16	• 56000.063.100	100 A	61,00	• 56001.063.100	48 B	61,00
63	1,10	16	• 56000.063.110	80 A	66,00	-	-	-
63	1,20	16	• 56000.063.120	80 A	67,00	• 56001.063.120	40 B	67,00
63	1,30	16	• 56000.063.130	80 A	69,00	-	-	-
63	1,40	16	• 56000.063.140	80 A	70,00	-	-	-
63	1,50	16	• 56000.063.150	80 A	72,00	• 56001.063.150	40 B	72,00
63	1,60	16	• 56000.063.160	80 A	76,00	• 56001.063.160	40 B	76,00
63	1,70	16	• 56000.063.170	80 A	79,00	-	-	-
63	1,80	16	• 56000.063.180	80 A	81,00	• 56001.063.180	40 B	81,00
63	1,90	16	• 56000.063.190	80 A	84,00	-	-	-
63	2,00	16	• 56000.063.200	80 A	85,00	• 56001.063.200	40 B	85,00
63	2,50	16	• 56000.063.250	64 A	101,00	• 56001.063.250	32 B	103,00
63	3,00	16	• 56000.063.300	64 A	116,00	• 56001.063.300	32 B	116,00
63	3,50	16	• 56000.063.350	64 A	135,00	-	-	-
63	4,00	16	• 56000.063.400	64 A	149,00	• 56001.063.400	32 B	149,00
63	5,00	16	• 56000.063.500	48 A	180,00	• 56001.063.500	24 B	180,00
63	6,00	16	• 56000.063.600	48 A	210,00	• 56001.063.600	24 B	210,00
80	0,30	22	• 56000.080.030	160 A	113,00	-	-	-
80	0,35	22	• 56000.080.035	160 A	100,00	-	-	-
80	0,40	22	• 56000.080.040	160 A	88,00	-	-	-
80	0,45	22	• 56000.080.045	128 A	80,00	-	-	-
80	0,50	22	• 56000.080.050	128 A	80,00	▲ 56001.080.050	64 B	59,00
80	0,60	22	• 56000.080.060	128 A	77,00	• 56001.080.060	64 B	77,00
80	0,70	22	• 56000.080.070	128 A	84,00	• 56001.080.070	64 B	84,00
80	0,80	22	• 56000.080.080	128 A	84,00	• 56001.080.080	64 B	84,00
80	0,90	22	• 56000.080.090	100 A	88,00	• 56001.080.090	48 B	88,00
80	1,00	22	• 56000.080.100	100 A	88,00	• 56001.080.100	48 B	88,00
80	1,10	22	• 56000.080.110	100 A	90,00	-	-	-
80	1,20	22	• 56000.080.120	100 A	94,00	• 56001.080.120	48 B	94,00
80	1,30	22	• 56000.080.130	100 A	98,00	-	-	-
80	1,40	22	• 56000.080.140	100 A	101,00	-	-	-
80	1,50	22	• 56000.080.150	100 A	103,00	• 56001.080.150	48 B	103,00
80	1,60	22	• 56000.080.160	100 A	105,00	• 56001.080.160	48 B	105,00
80	1,70	22	• 56000.080.170	80 A	114,00	-	-	-
80	1,80	22	• 56000.080.180	80 A	115,00	• 56001.080.180	40 B	115,00
80	1,90	22	• 56000.080.190	80 A	119,00	-	-	-

1 2 3 4 5 6 7 8 9
Art. 100 101 102

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Anwendung siehe Seite
Application see page
Aplicación ver página
Применение см. страницу

± 0,1 Ø	Stärke Thickness Grosor Усилие	± 0,01 H7 Bohrung Bore Taladro Диаметр	666 Art. 5.6000	DIN 1837A "A"	€	666 Art. 5.6001	DIN 1838B "B"	€
80	2,00	22	● 56000.080.200	80 A	122,00	● 56001.080.200	40 B	122,00
80	2,50	22	● 56000.080.250	80 A	145,00	● 56001.080.250	40 B	145,00
80	3,00	22	● 56000.080.300	80 A	165,00	● 56001.080.300	40 B	165,00
80	3,50	22	● 56000.080.350	64 A	191,00	-	-	-
80	4,00	22	● 56000.080.400	64 A	215,00	● 56001.080.400	32 B	215,00
80	5,00	22	● 56000.080.500	64 A	266,00	● 56001.080.500	32 B	266,00
80	6,00	22	● 56000.080.600	64 A	316,00	● 56001.080.600	32 B	316,00
100	0,50	22	● 56000.100.050	160 A	146,00	-	-	-
100	0,60	22	● 56000.100.060	160 A	141,00	● 56001.100.060	80 B	141,00
100	0,70	22	● 56000.100.070	128 A	135,00	● 56001.100.070	64 B	135,00
100	0,80	22	● 56000.100.080	128 A	119,00	● 56001.100.080	64 B	119,00
100	0,90	22	● 56000.100.090	128 A	121,00	● 56001.100.090	64 B	121,00
100	1,00	22	● 56000.100.100	128 A	117,00	● 56001.100.100	64 B	117,00
100	1,10	22	● 56000.100.110	128 A	125,00	-	-	-
100	1,20	22	● 56000.100.120	128 A	127,00	● 56001.100.120	64 B	127,00
100	1,30	22	● 56000.100.130	100 A	134,00	-	-	-
100	1,40	22	● 56000.100.140	100 A	139,00	-	-	-
100	1,50	22	● 56000.100.150	100 A	144,00	● 56001.100.150	48 B	144,00
100	1,60	22	● 56000.100.160	100 A	148,00	● 56001.100.160	48 B	148,00
100	1,70	22	● 56000.100.170	100 A	156,00	-	-	-
100	1,80	22	● 56000.100.180	100 A	165,00	● 56001.100.180	48 B	165,00
100	1,90	22	● 56000.100.190	100 A	176,00	-	-	-
100	2,00	22	● 56000.100.200	100 A	179,00	● 56001.100.200	48 B	179,00
100	2,50	22	● 56000.100.250	100 A	209,00	● 56001.100.250	48 B	209,00
100	3,00	22	● 56000.100.300	80 A	249,00	● 56001.100.300	40 B	249,00
100	3,50	22	● 56000.100.350	80 A	285,00	-	-	-
100	4,00	22	● 56000.100.400	80 A	321,00	● 56001.100.400	40 B	321,00
100	5,00	22	● 56000.100.500	80 A	391,00	● 56001.100.500	40 B	391,00
100	6,00	22	● 56000.100.600	64 A	464,00	● 56001.100.600	32 B	464,00
125	0,60	22	● 56000.125.060	160 A	215,00	-	-	-
125	0,70	22	● 56000.125.070	160 A	210,00	-	-	-
125	0,80	22	● 56000.125.080	160 A	207,00	● 56001.125.080	80 B	207,00
125	0,90	22	● 56000.125.090	160 A	204,00	● 56001.125.090	80 B	204,00
125	1,00	22	● 56000.125.100	160 A	190,00	● 56001.125.100	80 B	190,00
125	1,10	22	● 56000.125.110	128 A	197,00	-	-	-
125	1,20	22	● 56000.125.120	128 A	202,00	● 56001.125.120	64 B	202,00
125	1,40	22	● 56000.125.140	128 A	217,00	-	-	-
125	1,50	22	● 56000.125.150	128 A	226,00	● 56001.125.150	64 B	226,00
125	1,60	22	● 56000.125.160	128 A	234,00	● 56001.125.160	64 B	234,00
125	1,80	22	● 56000.125.180	128 A	253,00	● 56001.125.180	64 B	253,00
125	2,00	22	● 56000.125.200	128 A	274,00	● 56001.125.200	64 B	274,00
125	2,50	22	● 56000.125.250	100 A	322,00	● 56001.125.250	48 B	322,00
125	3,00	22	● 56000.125.300	100 A	380,00	● 56001.125.300	48 B	380,00
125	3,50	22	● 56000.125.350	100 A	436,00	-	-	-
125	4,00	22	● 56000.125.400	100 A	497,00	● 56001.125.400	48 B	497,00
125	5,00	22	● 56000.125.500	100 A	574,00	● 56001.125.500	40 B	574,00
125	6,00	22	● 56000.125.600	100 A	702,00	● 56001.125.600	40 B	702,00
150	1,00	32	○ 56000.150.100	150 A	-	-	-	-
150	1,20	32	○ 56000.150.120	150 A	-	-	-	-
150	1,50	32	○ 56000.150.150	150 A	-	-	-	-
150	1,60	32	○ 56000.150.160	150 A	-	-	-	-
150	1,80	32	○ 56000.150.180	128 A	-	-	-	-
150	2,00	32	○ 56000.150.200	128 A	-	-	-	-
150	2,50	32	○ 56000.150.250	128 A	-	-	-	-
150	3,00	32	○ 56000.150.300	128 A	-	-	-	-
150	4,00	32	○ 56000.150.400	100 A	-	-	-	-
160	1,00	32	○ 56000.160.100	160 A	-	-	-	-
160	1,20	32	○ 56000.160.120	160 A	-	-	-	-
160	1,50	32	▲ 56000.160.150	160 A	285,50	-	-	-
160	1,60	32	▲ 56000.160.160	160 A	285,50	-	-	-
160	1,80	32	▲ 56000.160.180	128 A	328,50	-	-	-
160	2,00	32	▲ 56000.160.200	128 A	387,50	-	-	-
160	2,50	32	▲ 56000.160.250	128 A	475,00	-	-	-
160	3,00	32	○ 56000.160.300	128 A	-	-	-	-
160	4,00	32	○ 56000.160.400	128 A	-	-	-	-
200	1,20	32	○ 56000.200.120	200 A	-	-	-	-
200	1,50	32	○ 56000.200.150	160 A	-	-	-	-
200	1,60	32	○ 56000.200.160	160 A	-	-	-	-
200	1,80	32	○ 56000.200.180	160 A	-	-	-	-
200	2,00	32	○ 56000.200.200	160 A	-	-	-	-
200	2,50	32	○ 50600.200.250	160 A	-	-	-	-
200	3,00	32	○ 56000.200.300	128 A	-	-	-	-
200	4,00	32	○ 56000.200.400	128 A	-	-	-	-

1 2 3 4 5 6 7 8 9
Art. 100 101 102

ORBITALE ROHRKREISSÄGEBLÄTTER HSS-Co5 COBALT 5 %
ORBITAL PIPE CUTTING CIRCULAR SAWS HSS-Co5 COBALT 5 %

Orbitale Rohrkreissägeblätter für: Georg Fischer (GF), Axxair, Protem
Orbital pipe cutting circular saws for: Georg Fischer (GF), Axxair, Protem
Hojas de sierras circulares tubulares orbitales para: Georg Fischer (GF), Axxair, Protem
Орбитальный пильный диск для труб для: Georg Fischer (GF), Axxair, Protem

Art. 5.3980



HSS-Co5 Cobalt: Zum Sägen von Rohren aus Edelstahl, Stahl, Ne-Metalle
HSS-Co5 Cobalt: For cutting pipes made of stainless steel, steel, non ferrous metals
HSS-Co5 Cobalto: Para cortar tubos en acero inoxidable, acero, metales Ne
HSS-Co5 Cobalt: Для распиловки труб из высококачественной стали, стали, цветного металла

Art.	Passend für Maschine / Suitable for machine / Adecuadas para máquinas / Подходит для станка			H7		Für Wandstärken / For pipe thickness / Para anchos de pared / Для толщины стенок	€
53980.063.010	GF, Axxair, Protem	•	63	1,6	16	64 BW	1–3 mm	18,10
53980.063.020	GF, Axxair, Protem	•	63	1,6	16	100 BW	0,6–1,5 mm	18,10
53980.068.010	GF, Axxair, Protem	•	68	1,6	16	44 BW	2–7 mm	18,80
53980.068.020	GF, Axxair, Protem	•	68	1,6	16	72 BW	1–3 mm	18,80
53980.080.010	GF, Axxair	•	80	2,0	16	34 BW	5–12 mm	24,55
53980.080.020	GF, Axxair	•	80	2,0	16	54 BW	2–7 mm	24,55
53980.080.030	GF, Axxair	•	80	2,0	16	80 BW	1–3 mm	24,55

Art. 5.3990



HSS-Co5 Cobalt + **Kx beschichtet**: Zum Sägen von Rohren aus Edelstahl, Stahl, Ne-Metalle. Durch **Kx-Beschichtung** werden höchste Standzeiten erreicht (auch bei nicht optimaler Kühlung)
HSS-Co5 Cobalt + **Kx coating**: For cutting pipes made of stainless steel, steel, non ferrous metals. By **Kx coating** excellent tool life (even at sub-optimal cooling)
HSS-Co5 Cobalto + **revestimiento Kx**: Para cortar tubos en acero inoxidable, acero, metales Ne. Mediante el **revestimiento KX** se alcanza la máxima duración (incluso sin una refrigeración óptima)
HSS-Co5 Cobalt + **покрытие Kx**: Для распиловки труб из высококачественной стали, стали, цветных металлов. С помощью **покрытия Kx** достигается наивысший срок службы (также при неоптимальном охлаждении)

Art.	Passend für Maschine / Suitable for machine / Adecuadas para máquinas / Подходит для станка			H7		Für Wandstärken / For pipe thickness / Para anchos de pared / Для толщины стенок	€
53990.063.010	GF, Axxair, Protem	•	63	1,6	16	64 BW	1–3 mm	23,55
53990.063.020	GF, Axxair, Protem	•	63	1,6	16	100 BW	0,6–1,5 mm	23,55
53990.068.010	GF, Axxair, Protem	•	68	1,6	16	44 BW	2–7 mm	24,75
53990.068.020	GF, Axxair, Protem	•	68	1,6	16	72 BW	1–3 mm	24,75
53990.080.010	GF, Axxair	•	80	2,0	16	34 BW	5–12 mm	30,80
53990.080.020	GF, Axxair	•	80	2,0	16	54 BW	2–7 mm	30,80
53990.080.030	GF, Axxair	•	80	2,0	16	80 BW	1–3 mm	30,80

Art. 5.4000



HSS-DMo5: Zum Sägen von Rohren aus Stahl, Ne-Metalle
HSS-DMo5: For cutting pipes made of steel, non ferrous metals
HSS-DMo5: Para cortar tubos en acero, metales Ne
HSS-DMo5: Для распиловки труб из стали, цветных металлов

Art.	Passend für Maschine / Suitable for machine / Adecuadas para máquinas / Подходит для станка			H7		Für Wandstärken / For pipe thickness / Para anchos de pared / Для толщины стенок	€
54000.063.010	GF	▲	63	1,6	16	44 BW	2–7 mm	14,25
54000.063.020	GF	▲	63	1,6	16	80 BW	1–3 mm	14,25
54000.068.010	GF	▲	68	1,6	16	44 BW	2–7 mm	15,40

Art. 5.4010



HSS-Co5 Cobalt: Zum Sägen von Rohren aus Edelstahl, Stahl, Ne-Metalle
HSS-Co5 Cobalt: For cutting pipes made of stainless steel, steel, non ferrous metals
HSS-Co5 Cobalto: Para cortar tubos en acero inoxidable, acero, metales Ne
HSS-Co5 Cobalt: Для распиловки труб из высококачественной стали, стали, цветного металла

Art.	Passend für Maschine / Suitable for machine / Adecuadas para máquinas / Подходит для станка			H7		Für Wandstärken / For pipe thickness / Para anchos de pared / Для толщины стенок	€
54010.063.010	GF	▲	63	1,6	16	44 BW	2–7 mm	16,75
54010.063.020	GF	▲	63	1,6	16	64 BW	1–3 mm	16,75
54010.063.030	GF	▲	63	1,2	16	100 BW	0,6–1,5 mm	14,90
54010.068.010	GF	▲	68	1,6	16	44 BW	2–7 mm	18,10
54010.068.020	GF	▲	68	1,6	16	72 BW	1–3 mm	18,10
54010.068.030	GF	▲	68	1,6	16	84 BW	0,8–2,5 mm	18,10
54010.075.010	GF	▲	75	2,0	16	32 BW	6–10 mm	21,90

Karnasch®

Orbitale Rohrkreissägeblätter für: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
Orbital pipe cutting circular saw blades for: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
Hojas de sierras circulares tubulares orbitales para: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
Орбитальный пильный диск для труб для: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact

Art. **5.3950**



Kreissägeblatt **Hartmetall-bestückt** zum Sägen in Rohre aus: **Stahl, Kupfer, Aluminium, Kunststoff**

Carbide tipped circular saws for cutting in pipes made of: **Steel, copper, aluminium, plastics**

Hoja de sierra **provista de metal duro** para cortar tubos de: **Acero, cobre, aluminio, plástico**

Пильный диск **в твердосплавном исполнении** для распиловки труб из: **стали, меди, алюминия, полимеров**

Art.	Passend für Maschine Suitable for machine Adecuadas para máquinas Подходит для станка								€
53950.140.010	Georg Fischer (GF) + Orbitalum Scorp 220/360 Exact PC 170, 170E, 220E, 200, 3650	▲	140	1,8/1,4	62	46 WWF	-		40,90
53950.140.020	Georg Fischer (GF) + Orbitalum Scorp 220/360 Exact PC 170, 170E, 220E, 200, 3650	●	140	1,8/1,4	62	48 WWF	-		37,85
53950.165.010	Exact PC 280E, 360E	●	165	1,8/1,4	62	54 WWF	-		52,65

Orbitale Rohrkreissägeblätter für: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
Orbital pipe cutting circular saw blades for: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
Hojas de sierras circulares tubulares orbitales para: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
Орбитальный пильный диск для труб для: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact

Art. **5.3960**



Kreissägeblatt **Cermet (Keramik)** bestückt für **höchste Standzeit**. Zum Sägen in Rohre aus: **Edelstahl, Säurebeständiger Stahl, Stahl, Kupfer, Aluminium, Kunststoff**

Circular saw blades **Cermet (Ceramic)** tipped for **maximum tool life**. For cutting in pipes made of: **Stainless steel, acid-resistant steel, steel, copper, aluminium, plastic**

Hoja de sierra **Cermet (cerámica)** provista para la **máxima vida útil**. Para cortar tubos de: **Acero inoxidable, acero resistente a los ácidos-, acero, cobre, aluminio, plástico**

Пильный диск **в металлокерамическом (керамическом)** ипполнении для **наивысшего срока службы**. Для распиловки труб из: **высококачественной стали, кислотостойкой стали, стали, меди, алюминия, полимеров**

Art.	Passend für Maschine Suitable for machine Adecuadas para máquinas Подходит для станка								€
53960.140.010	Georg Fischer (GF) + Orbitalum Scorp 220/360 Exact PC 170, 170E, 220E, 200, 3650	▲	140	1,8/1,4	62	46 WZ	-		60,30
53960.140.020	Georg Fischer (GF) + Orbitalum Scorp 220/360 Exact PC 170, 170E, 220E, 200, 3650	●	140	1,8/1,4	62	48 WWF	-		49,30
53960.165.010	Exact PC 280E, 360E	●	165	1,8/1,4	62	54 WWF	-		56,85

Diamantbestreutes Blatt: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
Diamond grit blade: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
Hoja diamantada: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact
Полотно с алмазным покрытием: Georg Fischer (GF), Orbitalum, Exact

Art. **5.3970**



Diamantbestreutes Blatt zum Trennen von Rohre aus: **Gusseisen, Sphäroguss (GGG), Gusseisen mit Betonschicht, Glasfaser (GFK), Kohlefaser (CFK)**

Diamond-Grit circular saw blades for cutting in pipes made of: **Cast iron, Ductile cast iron (GGG), Cast iron with layer of concrete, fiber glass (FRP), carbon fiber (CFRP)**

Hoja **diamantada** para cortar tubos de: **Hierro fundido, hierro fundido nodular (GGG), hierro fundido con capa de hormigón, fibra de vidrio (GFK), fibra de carbono (CFK)**

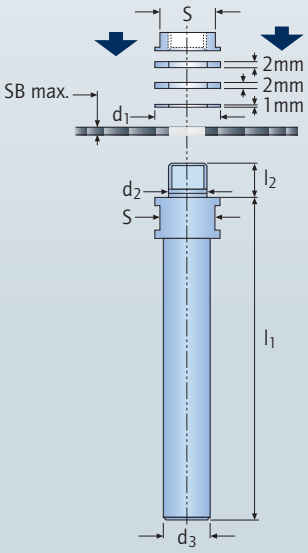
Диск с алмазным напылением для резки труб из: **чугуна, высокопрочного чугуна (GGG), чугуна со слоем бетона, стекловолокна (GFK), углеродного волокна (CFK)**

Art.	Passend für Maschine Suitable for machine Adecuadas para máquinas Подходит для станка					DIA		€
53970.140.010	Georg Fischer (GF) + Orbitalum Scorp 220/360 Exact PC 170, 170E, 220E, 200, 3650	●	140	2,7/1,5	62		-	47,05
53970.165.010	Exact PC 280E, 360E	●	165	2,7/1,5	62		-	56,85

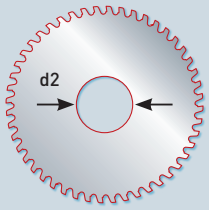
Art. 5.6100 "Vorderseitige Aufspannung"

HSS









- Circular saw blade retainer – **front side securing**
- Soporte de hojas de sierra circular – **Fijación frontal**
- Крепежный держатель пильных полотен – **передняя затяжка**

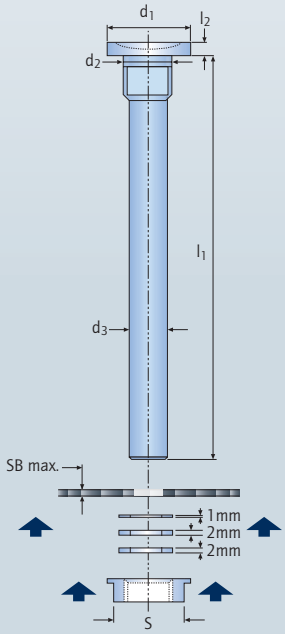
d2 = Sägeblattbohrung / Saw blade bore / Agujero de hoja de sierra / Отверстие пильного диска
d1 = Flanschdurchmesser / Flange diameter / Diámetro de la brida / Диаметр фланца
d3 = Schaftdurchmesser / Shank diameter / Diámetro del eje / Диаметр хвостовика

Art.	d2 h6	d3 h6	d1	l1	l2	SB max.	S	€
56100.03.05	• 3	5	5	60	8,0	3	4	129,30
56100.05.06	• 5	6	10	70	10,0	6	8	129,30
56100.05.06.075	• 5	6	7,5	70	7,0	3	6	129,30
56100.05.10	• 5	10	10	80	10,0	6	8	129,30
56100.06.10	• 6	10	12	80	10,5	6	10	140,40
56100.08.10	• 8	10	15	90	10,0	6	13	147,75
56100.08.12	• 8	12	15	90	11,0	6	13	147,75
56100.10.06	• 10	6	18	80	10,5	6	15	158,85
56100.10.10	• 10	10	18	90	10,5	6	15	158,85
56100.10.16	• 10	16	18	100	11,5	6	15	158,85
56100.13.16	• 13	16	22	110	12,0	6	19	177,35
56100.16.10	• 16	10	22	80	8,0	3	19	203,20
56100.16.20	• 16	20	26	120	13,0	6	22	203,20
56100.22.16	• 22	16	32	130	13,0	6	27	203,20
56100.22.25	• 22	25	32	150	4,0	6	8	190,90

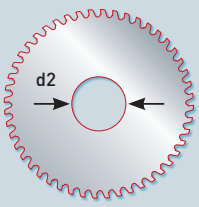
Art. 5.6101 "Rückseitige Aufspannung"

HSS









- Circular saw blades retainer – **rear side securing**
- Soporte de hojas de sierra circular – **Fijación posterior**
- Крепежный держатель пильных полотен – **задняя затяжка**

d2 = Sägeblattbohrung / Saw blade bore / Agujero de hoja de sierra / Отверстие пильного диска
d1 = Flanschdurchmesser / Flange diameter / Diámetro de la brida / Диаметр фланца
d3 = Schaftdurchmesser / Shank diameter / Diámetro del eje / Диаметр хвостовика

Art.	d2 h6	d3 h6	d1	l1	l2	SB max.	S	€
56101.05.04	• 5	4	10	50	2,0	6	8	129,30
56101.06.05	• 6	5	12	60	2,0	6	10	140,40
56101.08.06	• 8	6	15	70	2,0	6	13	147,75
56101.08.07	• 8	7	15	80	2,0	6	13	147,75
56101.10.06	• 10	6	18	70	2,5	6	15	158,85
56101.10.08	• 10	8	18	90	2,5	6	15	158,85
56101.13.10	• 13	10	22	110	2,5	6	19	177,35
56101.16.12	• 16	12	26	120	2,5	6	22	203,20

Weitere Informationen erhalten Sie telefonisch unter **+49 33675-7265-0** oder schreiben Sie eine Mail an **mail@karnasch.tools**.
For more informations please call **+49 33675-7265-0** send a mail to **mail@karnasch.tools.**

Reduzierringe, geschliffen, außen gerändelt, Passung H7

Art. 11.1630

Reduction rings, ground, knurled outward, H7 fit

Anillos de reducción, esmerilado, granulado exteriormente, ajuste H7

Проставные кольца, Пассивированное, ребристый ободок, допуск H7



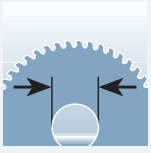
Ø Außen Outer Esterno Внешний	Ø Innen Inner para interior Внутренний	Stärke Strength Espesor Толщина	ART. 11.1630	€	Ø Außen Outer Esterno Внешний	Ø Innen Inner para interior Внутренний	Stärke Strength Espesor Толщина	ART. 11.1630	€	Ø Außen Outer Esterno Внешний	Ø Innen Inner para interior Внутренний	Stärke Strength Espesor Толщина	ART. 11.1630	€
16	12,7	1,6	111630.005	1,70	30	18	1,4	111630.205	1,90	32	30	1,6	111630.385	2,05
16	13	1,5	111630.010	1,70	30	18	1,8	111630.210	1,90	32	30	1,8	111630.390	2,05
18	16	1,4	111630.015	1,70	30	20	1,4	111630.215	1,90	32	30	2,0	111630.395	2,05
18	16	1,6	111630.020	1,70	30	20	1,6	111630.220	1,90	32	30	2,2	111630.400	2,05
20	10	1,4	111630.025	1,70	30	20	1,8	111630.225	1,90	32	30	2,5	111630.405	2,05
20	12,7	1,4	111630.030	1,70	30	20	2,0	111630.230	1,90	32	30	3,5	111630.410	2,05
20	12,7	1,6	111630.035	1,70	30	20	2,2	111630.235	1,90	35	20	2,0	111630.415	2,05
20	13	1,4	111630.040	1,70	30	20	2,5	111630.240	1,90	35	20	2,2	111630.420	2,05
20	13	1,6	111630.045	1,70	30	20	2,8	111630.245	1,90	35	20	2,5	111630.425	2,05
20	13	1,8	111630.050	1,70	30	22	1,4	111630.250	1,90	35	20	2,8	111630.430	2,05
20	15	1,6	111630.055	1,70	30	22	1,8	111630.255	1,90	35	25	2,2	111630.435	2,05
20	16	1,4	111630.060	1,70	30	22	2,0	111630.260	1,90	35	25	2,5	111630.440	2,05
20	16	1,6	111630.065	1,70	30	22	2,2	111630.265	1,90	35	25	2,8	111630.445	2,05
20	16	1,8	111630.070	1,70	30	22,23	1,4	111630.270	1,90	35	30	1,8	111630.450	2,05
20	16	2,0	111630.075	1,70	30	22,23	1,6	111630.275	1,90	35	30	2,0	111630.455	2,05
20	16	2,2	111630.080	1,70	30	22,23	1,8	111630.280	1,90	35	30	2,2	111630.460	2,05
20	16	2,6	111630.085	1,70	30	22,23	2,2	111630.285	1,90	35	30	2,5	111630.465	2,05
20	18	1,4	111630.090	1,70	30	22,23	2,5	111630.290	1,90	35	30	2,8	111630.470	2,05
22	20	1,4	111630.095	1,90	30	25	1,4	111630.295	1,90	35	32	1,8	111630.475	2,05
22	20	1,6	111630.100	1,90	30	25	1,6	111630.300	1,90	40	22	2,5	111630.480	2,45
22	20	1,8	111630.105	1,90	30	25	1,8	111630.305	1,90	40	25	2,8	111630.485	2,45
22	20	2,0	111630.110	1,90	30	25	2,0	111630.310	1,90	40	25,4	2,0	111630.490	2,45
22,23	20	1,4	111630.115	1,90	30	25	2,2	111630.315	1,90	40	30	2,0	111630.495	2,45
22,23	20	1,6	111630.120	1,90	30	25	2,5	111630.320	1,90	40	30	2,2	111630.500	2,45
25	16	1,4	111630.125	1,90	30	25	2,8	111630.325	1,90	40	30	2,5	111630.505	2,45
25	20	1,4	111630.130	1,90	30	25,4	1,4	111630.326	1,90	40	30	2,8	111630.510	2,45
25	20	1,6	111630.135	1,90	30	25,4	1,6	111630.327	1,90	40	32	1,8	111630.515	2,45
25	20	1,8	111630.140	1,90	30	25,4	1,8	111630.328	1,90	40	32	2,0	111630.520	2,45
25	20	2,0	111630.145	1,90	30	25,4	2,0	111630.329	1,90	40	32	2,5	111630.525	2,45
25,4	20	1,4	111630.150	1,90	30	28	2,8	111630.330	1,90	40	32	2,8	111630.530	2,45
25,4	22,23	1,4	111630.155	1,90	30	28	3,0	111630.335	1,90	40	32	3,0	111630.535	2,45
25,4	22,23	1,8	111630.160	1,90	30	28	3,2	111630.340	1,90	40	32	3,2	111630.540	2,45
30	15	1,8	111630.165	1,90	32	20	1,8	111630.345	2,05	40	35	2,8	111630.545	2,45
30	15	2,0	111630.170	1,90	32	20	2,2	111630.350	2,05	40	38	2,8	111630.550	2,45
30	16	1,4	111630.175	1,90	32	22	2,2	111630.355	2,05	40	38	3,0	111630.555	2,45
30	16	1,6	111630.180	1,90	32	22	2,5	111630.360	2,05	50	30	2,5	111630.560	2,85
30	16	1,8	111630.185	1,90	32	25	20	111630.365	2,05	50	30	2,8	111630.565	2,85
30	16	2,0	111630.190	1,90	32	25	2,2	111630.370	2,05	50	30	3,0	111630.570	2,85
30	16	2,2	111630.195	1,90	32	25	2,5	111630.375	2,05	50	32	3,0	111630.575	2,85
30	16	2,5	111630.200	1,90	32	25	2,6	111630.380	2,05					

Änderungen

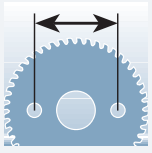
Rework

Modificaciones

Доработка



Bohrungen erweitern
Rebore standard bore
Elargir l'alésage ampliar perforación
Расточка посадочного отверстия



Nebenlöcher
Pin holes
Perforaciones auxiliares
Миниатюрные отверстия

Preise und Lieferzeit auf Anfrage · Prices and delivery time available on request · Precios y tiempos de entrega a pedido · Цены и сроки поставок – по запросу


Art. 11.1621
max. Ø 315 mm


Art. 11.1620
max. Ø 260 mm


Art. 11.1622
max. Ø 355 mm

SÄGEN-SETS
SAW SETS
JUEGOS DE SIERRAS
Комплекты пильных дисков

Stellen Sie sich Ihr eigenes Aktions-Set im hochwertigen Holzkoffer zusammen. Es passen 3 Blätter bis maximal 355 mm Durchmesser in den Koffer. Wählen Sie selbst aus unserem Gesamtsortiment. Ab 10 Sets mit dem gleichen Inhalt sind Sonderpreise möglich. Sprechen Sie uns an.

Assemble your own action set in a high-quality wood case. 3 blades up to a maximum diameter of 355mm fit in the case. Select from our entire range. Special prices possible starting at 10 sets with the same contact. Contact us about this.

Elija su propio set para la caja de madera de alta calidad. En ella caben hasta 3 hojas de hasta un máximo de 355 mm de diámetro. Usted puede elegir entre nuestra completa gama. Entre 10 posibles juegos con los mismos precios especiales. Sólo tiene que preguntar.

Создайте индивидуальный презентационный комплект пильных дисков, уложенных высококачественный футляр из дерева. В футляр помещаются 3 пильных диска диаметром не более 355 мм. Выберите необходимые Вам пильные диски из нашего ассортимента. При заказе 10 и более одинаковых комплектов Вам могут быть предложены специальные цены. Обратитесь к нам.

80 cm



2 m

SÄGEN-DISPLAYS
SAW DISPLAYS
MOSTRADOS DE SIERRAS
Презентационные стенды для пильных дисков

Stellen Sie sich Ihr eigenes Display zusammen. Wählen Sie aus unserem Sortiment aus. Wir machen Ihnen ein Angebot.

Put together your own display. Select from our range. We will make you an offer.

Organice su propio mostrador. Elija entre nuestra gama. Le hacemos una oferta.

Создайте собственный презентационный стенд с пильными дисками. Выберите интересующие Вас пильные диски из нашего ассортимента. Будем рады выставить Вам наше предложение.